

PRO-SET®

Технические данные

LAM-125 LAM-224

Эпоксидная смола для формовки (ламинации)

ОПИСАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК

Низкая вязкость, для хорошей пропитки синтетических композитных тканей, особо эффективно для арамидных и углеродных волокон

Быстрый отвердитель обеспечивает время жизни 40 минут при температуре 25°C. Среднее время гелеобразования от 1,5 до 2 часов.

Оптимизирована для ручной и механизированной пропитки, при контактной формовке, вакуумной формовке и Light RTM.

Характеристики после **полимеризации при комнатной температуре** подходят для многих композитных деталей и конструкций.

Tg до 90°C при соответствующей пост-полимеризации дает отличную температурную стабильность и замечательный внешний вид.

Экономически эффективная, высокопроизводительная формула для изготовления полимерных композиционных материалов

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО ОБРАЩЕНИЮ

Характеристика	Стандарт	Ед. измерения	21°C	25°C	29°C
150g время жизни	ASTM D2471	минуты	17	13	11
500g время жизни	ASTM D2471	минуты	17	12	11
Вязкость смеси	ASTM D2196	mPas	694	616	501
Вязкость смолы	ASTM D2196	mPas	1420		
Вязкость отвердит.	ASTM D2196	mPas	55		

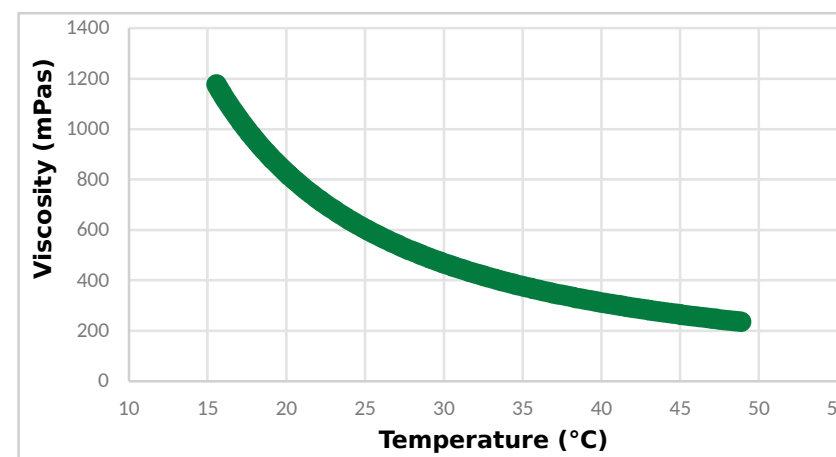
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Метод	Смола:Отвердит.	Смола:Отвердит.
По весу	3.5:1	100:28.6
По объему	3.00:1	100:33.3

ПЛОТНОСТЬ

Состояние	Ед. измерения	21°C
Полимеризованная	gcm ⁻³	1.16
Смола	gcm ⁻³	1.15
Отвердитель	gcm ⁻³	1.00

ВЯЗКОСТЬ И ТЕМПЕРАТУРА



Образцы испытаны без армирования, чистая смола.
Приведенные типичные значения не могут быть истолкованы как спецификация.

ООО «ЮА-Марин»

Ул.Черноморская 1,
офис 5
г. Киев 04080,
Украина

+38 (067) 510 23 41
info@ua-marine.com.ua

www.ua-marine.com.ua

ISO9001:2015 Certified

REV 3 / Apr 2018

©2018 Wessex Resins
& Adhesives

LAM-125 / LAM-224

ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ (ЛАМИНАЦИИ)

МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КТ — комнатная температура

Свойство	Стандарт	Единицы измерения	22°C x 4 недели	25°C x 2 недели	Гель при КТ + 49°C x 8 часов	Гель при КТ + 60°C x 8 часов	Гель при КТ + 82°C x 8 часов
Твердость / Hardness	ASTM D2240	Shore D	85	87	81	82	86
Прочность на сжатие / Compression Yield	ASTM D695	MPa	109	112	101	101	101
Прочность на растяжение / Tensile Strength	ASTM D638	MPa	75	79	76	76	77
Модуль упругости / Tensile Modulus	ASTM D638	GPa	3.69	3.94	3.77	3.6	3.41
Удлинение при растяжении	ASTM D638	%	3.2	4.0	5.6	5.6	5.6
Предел прочности при изгибе	ASTM D790	MPa	121	126	130	130	136
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	GPa	3.63	3.73	3.53	3.5	3.28

Температурные характеристики

Свойство	Стандарт	Единицы измерения	22°C x 4 недели	25°C x 2 недели	Гель при КТ + 49°C x 8 часов	Гель при КТ + 60°C x 8 часов	Гель при КТ + 82°C x 8 часов	
Tg DMA Peak Tan Delta	ASTM E1640*1	°C	77	76	91	94	102	
Tg DMA Onset Storage Modulus	ASTM E1640*1	°C	66	66	77	81	90	
Tg DSC Onset - 1st Heat	ASTM E1356	°C	60	59	68	81	84	
Температура тепловой деформации	ASTM D648	°C	57	58	64	72	82	
Tg DSC Ultimate	ASTM E1356	°C	89*2					

*1 1Hz, 3°C в минуту.

*2 Дополнительная пост полимеризация может быть необходима; обратитесь к техническому консультанту за деталями.

Тестовые образцы из чистой смолы без армирования.

Это типичные свойства и не могут быть истолкованы как спецификация. Конечным пользователям следует протестировать продукты, чтобы проверить пригодность для предполагаемого применения. Любая информация, данные, советы или рекомендации, опубликованные Wessex Resins или полученные из Wessex Resins другими способами и относящиеся к материалам Wessex Resins или другим материалам, даются добросовестно и считаются надежными.

REV 3 / Apr 2018