

## 5008 PU TOP COAT

Краска полиуретановая 5008

### Описание

Полиуретановая двухкомпонентная антикоррозионная толстослойная краска, отверждаемая отвердителем на основе алифатического изоционата. Формирует покрытие устойчивое к механическим, химическим воздействиям, ультрафиолету, морскому климату, кислотной, промышленной среде. Формирует долговечное покрытие в системах покрытий. Возможно использование без предварительного грунтования в отдельных случаях. Применяется для окраски загрунтованных металлических и бетонных поверхностей, промышленных сооружений, наружной поверхности цистерн хранения и транспортировки нефтепродуктов, оборудования на электростанциях, в атомной промышленности, судостроении, сельском хозяйстве  
Краска сертифицирована Европейским институтом по вопросам коррозии, соответствует ISO 12944 «Защита от коррозии стальных конструкций системами защитных покрытий».

### Технические данные

Цвета	Цвета по RAL, NCS, NOVA
Степень блеска	Полуматовая (20), полуглянцевая (50), глянцевая (90)
Плотность	1,15-1,35 кг/л (в зависимости от цвета)
Сухой остаток	60% по объему (73% по весу)
Теоретический расход	7-9 м <sup>2</sup> /кг (50 мкм)
Жизнеспособность смеси	3-4 часа при 20°C
Температурный режим эксплуатации	До 80°C постоянного воздействия, до 120°C кратковременно
Соотношение смешивания	A:B-3:1 по объему (A:B-4:1 по весу)
Вязкость	35" (по Ford Cup N.4)].
Соотношение NCO/OH	1:1
VOC*	макс 340 г/л

### Время высыхания (25°C)

Высыхание на ощупь	1-2 часа
Высыхание	8 часов
Полное высыхание	48-72 часов

*(Время высыхания зависит от влажности воздуха, температуры, количества разбавителя)*

### Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже 5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Стальная поверхность должна быть загрунтована двухкомпонентными грунтовками 812, 751, 8001, 912, 914 или 360.

### Применение

Соотношение смешивания A:B - 4:1 по весу. Перед применением основу краски (компонент А) и отвердитель (компонент В) следует тщательно перемешать по всему объему тарного места.

Разбавление растворителем:

- 1) Безвоздушное распыление 10% растворителем 1115-2540.
- 2) Воздушное распыление (диаметр: 1,8-2,2мм, давление: 3-5 бар) 5-10% растворителем 1115-2540.

Рекомендуемая толщина пленки 50-75 мкм  
Температура при нанесении 10-35°C  
Растворители 1115-1131-2540

**Хранение**

24 месяца в сухом месте при температуре 5-35°C.

**Безопасность**

Смотрите Паспорт безопасности продукта. Доступен по запросу.