

Sika® MonoTop® -910 N

(старое название Sika® MonoTop® -610)

Антикоррозионная защита арматуры и клеящий раствор

Описание материала	Sika® MonoTop® -910 N - однокомпонентный раствор типа PCC/SPCC (на цементной основе, модифицированный полимерами), с добавлением микрокремнезёма. Используется для защиты арматуры от коррозии и в качестве клеящего слоя между «старым» и «новым» бетоном. Отвечает требованиям EN 1504-7.	
Применение	Sika® MonoTop® -910 N может быть использован как клеящий слой для ремонтных растворов системы MonoTop® 600 и других цементных ремонтных материалов и как антикоррозионное покрытие для арматурной стали, в условиях воздействия окружающей среды и хлоридов.	
Характеристики / Преимущества	<ul style="list-style-type: none">■ Материал легок в приготовлении, только добавить воду.■ Высокая адгезия к бетону и стали.■ Высокая стойкость к воздействию воды и хлористых солей.■ Высокие параметры прочности.■ Материал не токсичен.■ Можно наносить вручную или набрызгом.	
Характеристики материала		
Вид		
Состояние / Цвет	Серый порошок	
Упаковка	Бумажные мешки 25 кг Пластиковые мешки 10 кг	
Хранение		
Условия и срок хранения	В фабрично закрытой упаковке, в сухих условиях срок годности продукта -12 месяце при температуре от +5°С до +35°С. Беречь от влаги.	
Технические характеристики		
Химическая основа	Портландцемент, полимерные и минеральные добавки, высококачественные заполнители.	
Плотность	Плотность свежего раствора: ~ 2,0 кг/л.	(EN 1290)
Сопротивление диффузии двуокиси углерода	~ 200 μCO ₂	
Сопротивление диффузии водных паров	~ 80 μH ₂ O	
Коэффициент температурного расширения	15 x 10 ⁻⁶ °K	

Construction



Содержание хлоридов	0,01%	(EN 1015-17)
Физико-механические характеристики		
Прочность при сжатии	~ 45 - 55 МПа после 28 дней	(EN 196-1)
Прочность на растяжение	~ 5,5 - 7,5 МПа после 28 дней	(EN 196-1)
Адгезия	~ 2,0 – 3,0 МПа после 28 дней	
Стойкость к солям оттаивания	Высокая	
Модуль Юнга	20 000 МПа (статический)	
Информация о системе		
Структура системы	<p>Sika® MonoTop® -910 N является частью системы ремонта железобетона. Sika® MonoTop®, а именно, клеящих слой между «старым» бетоном и ремонтными растворами Sika® MonoTop® -612, -614, -613, -615, -412NFG, а также для образования защитных слоев стальной арматуры, содержащий ингибиторы коррозии стали.</p> <p>Sika® MonoTop® -612, -615 - ремонтный раствор для нанесения слоев до 30 мм в ручную или набрызгом.</p> <p>Sika® MonoTop® - 614, -613, -412NFG - ремонтный раствор для нанесения слоев до 50 мм вручную или набрызгом.</p> <p>Sika® MonoTop® - 620, -723N - финишная шпаклевка.</p> <p>Sika® FerroGard® -903 - проникающий ингибитор коррозии.</p>	
Нанесение		
Расход материала	<p>На 1 литр свежего раствора требуется около 1,65 кг сухой смеси.</p> <p><i>В качестве антикоррозионной защиты арматуры:</i></p> <p>около 2 кг/м² сухой смеси на 1 мм толщины слоя (требуется минимум 2 слоя).</p> <p><i>В качестве клеящего слоя:</i></p> <p>В зависимости от пористости основания около 1,5 ÷ 2,0 кг/м² сухой смеси.</p>	
Качество основания	<p><u>Бетон</u></p> <p>Бетон должен быть прочным, чистым, обеспыленным, без загрязнений, которые могут снизить адгезию материала.</p> <p><u>Арматура</u></p> <p>Арматура должна быть очищена от ржавчины, окалина, бетона, раствора, масляных пленок и защитных покрытий.</p>	
Подготовка основания	<p><u>Арматура:</u> Очистить видимые фрагменты арматурной стали до мест, неподверженных коррозией примерно на 2 см во всех направлениях. В случае, если более половины окружности открытого арматурного стержня подвержено коррозии, необходимо вскрыть слой бетона на всём участке глубиной около 1 см за стержень. Открытую таким способом сталь необходимо очистить струей песка до характерного металлического блеска.</p> <p><u>Бетон:</u> Необходимо удалить подвергшийся коррозии бетон до получения чистого и прочного основания. Бетон должен быть чистым, твёрдым, без остатков несвязанных частиц. Необходимо удалить подвергшийся коррозии бетон, цементное молочко, старые покрытия и остатки антиадгезионных средств. Перед нанесением бетон необходимо увлажнить водой до матово влажного состояния поверхности.</p>	
Условия применения / Ограничения		
Температура основания	<p>минимум +5°C</p> <p>максимум +30°C</p>	
Температура воздуха	<p>минимум +5°C</p> <p>максимум +30°C</p>	

Инструкция по нанесению

Пропорции смешивания

Для накладки слоя кистью: 5,25 л воды на 25 кг мешок.

Для набрызга: 5 л воды на 25 кг мешок.

Приготовление смеси

В ёмкость влить необходимое количество воды. При постоянном перемешивании постепенно добавлять сухой материал до получения однородной массы консистенции густой сметаны. Чтобы уменьшить воздухоовлечение, необходимо использовать низкооборотную электрическую мешалку (до 500 об/мин.). Перемешивать не менее 3 минут.

Способы применения / Инструменты

Как защитный слой арматуры: на очищенную арматуру, нанести кистью или распылителем первый слой материала. Через 4 ÷ 5 часов (при температуре +20°С) нанести второй слой. Окончательно толщина защитного антикоррозийного покрытия должна составлять около 1 мм. Клеящий слой и ремонтные растворы могут наноситься через такой же промежуток времени.

Как клеящий слой: нанести приготовленный раствор кистью или распылителем на основание, насыщенное водой до матово влажного состояния. Клеящий слой следует хорошо втереть в основание и вывести на 1см за края повреждений в бетоне. Ремонтный раствор нужно наносить на свежий (не схватившийся) клеящий слой.

Очистка инструмента

Промыть водой сразу после окончания работы. Затвердевший материал очистить механическим способом.

Время использования раствора

~ 90-120 мин при +23°С

Замечания по нанесению / Ограничения

Не наносите при ярком солнце, сильном ветре или дожде.

Не добавляйте больше воды, чем рекомендовано.

Наносите только на подготовленные и очищенные основания.

Оберегайте от мороза свеженанесенный материал.

Наносите последующие ремонтные растворы на свежий (не схватившийся) клеящий слой из Sika® MonoTop® -910 N, повторите нанесение в случае высыхания клеящего слоя.

Уход

Требования по уходу

Защищайте нанесенный раствор от преждевременного высыхания.

Примечания

Приведенные в технической карте данные получены на основании результатов проведенных лабораторных испытаний. Фактические параметры зависят от условий нанесения и находятся вне нашего контроля.

В случае возможности интенсивного агрессивного воздействия на железобетонную конструкцию (например, хлоридов) или когда необходимо сохранение адгезионных свойств до 12 часов, рекомендуется применять в качестве клеящего слоя материал SikaTop® Armatec-110 EpoCem®.

Замечание

Все технические данные приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Указания по технике безопасности

Для получения информации и консультации относительно безопасности применения, хранения и утилизации химических материалов, пользователи должны обращаться к последней версии технической карты по безопасности, содержащей физические, экологические, токсикологические и другие связанные с безопасностью данные.

Юридические указания

Информация, и, в частности, рекомендации, относящиеся к способу применения и конечному использованию продукции «Сика», предоставляются добросовестно, на основании существующих опыта и знаний компании «Сика» о продукции, при условии надлежащего хранения продукции, обращения с ней и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании «Сика». На практике, отличия между материалами, подготовительным слоем и фактическими условиями места, в котором применяется продукция, могут исключать возможность предоставления какой-либо гарантии относительно годности для продажи или пригодности для конкретного использования, а также исключать всякую ответственность, которая может возникнуть из каких-либо правоотношений, в связи с, или из предоставленных рекомендаций, или иных предложений. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя. Компания «Сика» оставляет за собой право изменять состав своей продукции. Право собственности третьих сторон должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с действующими условиями продаж и поставок. Пользователи должны всегда использовать самую последнюю версию технической карты материала соответствующего вида, копии которой будут предоставлены по их требованию.



ATTIK

“АТТІК” ТзОВ тел.моб. +380676751917
УКРАЇНА тел.офіс +380322451701
79040, Львів www.attik.co.ua
a/c 3980 www.sikalvov.com

