

1200 HYDRO EPOX

Краска 1200 эпоксидная для пищевых продуктов

Описание

Краска Гидроэпокс 1200 – высококачественная эпоксидная двухкомпонентная краска со 100% сухим остатком и амидным отвердителем. 1200 специально предназначена для окраски внутренних поверхностей металлических и цементных резервуаром, промышленных полов, лабораторных помещений, трубопроводов для хранения и транспортировки питьевой воды и продуктов питания (вина, растительного масла, зерна, молочных и других продуктов питания). Покрытие краски устойчиво к постоянному воздействию пресной и морской воды, химикатов и горюче-смазочных материалов. Соответствует всем требованиям антикоррозионной защиты металлических поверхностей в промышленной среде.

Краска 1200 сертифицирована Европейским Институтом в соответствии требований Директивы ЕС 2002/72/ЕС и подтверждает 2010/10/ЕС, которое позволяет использовать продукт при прямом контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами при комнатной температуре.

Техническая информация

Цвет	Белый
Степень блеска	глянцевая
Сухой остаток	(А+В) 100% по весу
Плотность	(А+В) 1,20 кг/л
Теоретический расход	8 м ² /кг (100мкм) – 4 м ² /кг (200 мкм)
Соотношение смешивания	А:В-4:1 по весу
Температурный режим	до 120°С
Жизнеспособность смеси	45-60 мин (25°С) – С увеличением температуры, уменьшается жизнеспособность смеси
VOC*	А: 0 g/lт, В: 0 g/lт EU LIMITS (2010): 500 g/lт SUBCATEGORY: j –two-pack performance coatings, primer coat for ferrous substrates, Type S

Время

высыхания (20°С)

	От пыли	Высыхание	Межслойная сушка (минимум)	Межслойная сушка (максимум)	Полная полимеризация
(10°С)	10 часов	24часа	18 часов	60 часов	14 суток
(15°С)	7 часов	18часов	14 часов	48 часов	10 суток
(25°С)	4-5 часов	12часов	10 часов	36 часов	7 суток
(40°С)	2-3 часа	10часов	8 часов	16 часов	5 суток

Подготовка поверхности

Перед нанесением поверхность следует хорошо очистить от пыли, грязи, жировых вкраплений.

Металлические поверхности: Пескоструйная очистка до ст. Sa 2 по стандарту ISO 8501-1 или для более длительного срока эксплуатации - до ст. Sa 2 ½, после чего, поверхность очищается от посторонних вкраплений. Для дополнительной антикоррозионной защиты можно использовать грунт эпоксидный 812.

Бетонные поверхности: Жир, масло, химикаты и прочие загрязнения удалить. Удалить цементный клей шлифованием или травлением раствором соляной кислоты. Произвести расшивку трещин, например, абразивным инструментом. Удалить пыль и разрушенный бетон. Перед применением поверхность должна быть чистой и сухой. При плохом состоянии бетонной подложки, следует применить грунт эпоксидный 850 для бетонных полов, который связывает частицы бетона и обеспыливает. Трещины, выемки, забоины должны быть заделаны раствором. После применения грунтовки должно пройти не менее 24 часов.

Применение

Смешивание компонентов А:В-4:1 (по весу). Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях по всему объему тарного места. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем механическим способом. **После тщательного смешивания компонентов, краска готова к применению, разбавление растворителем не требуется.** При крайней необходимости краска может быть разбавлена растворителем 1131 на 5%. Краска наносится прямо на подготовленный металл с толщиной пленки 200 мкм или более. Не подвергать контакту с водой до полной полимеризации. После достижения времени межслойной выдержки, поверхность может быть слегка отшлифована.

Рекомендуемая толщина сухой пленки 200-500 мкм, до 1000 мкм для напольных покрытий

Температурный режим при нанесении 10-35°C

Рекомендуемые растворители 1131

Влажность < 80%

Хранение

24 месяца в сухом прохладном месте (при 5-35°C).