

GALVANOL

Описание	Высококачественное однокомпонентное антикоррозионное покрытие, идеальное для использования с такими металлами, как оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы (алюминий, медь и т.д.), сталь. Обладает отличной адгезией. Можно использовать как самостоятельное однослойное покрытие. Для окраски металлических крыш, шифера, металлоконструкций снаружи и внутри помещений, поверхностей ранее окрашенных алкидной краской.												
Техническая информация	<table border="0"> <tr> <td>Оттенок</td> <td>Цвета по RAL, NCS, NOVA</td> </tr> <tr> <td>Степень блеска</td> <td>Полуматовая (40)</td> </tr> <tr> <td>Адгезия</td> <td>GT 0, DIN 53151</td> </tr> <tr> <td>Плотность</td> <td>1,35 кг/литр</td> </tr> <tr> <td>Расход</td> <td>5-7 м²/кг (50 мкм)</td> </tr> <tr> <td>Летучие вещества</td> <td>456 г/литр</td> </tr> </table>	Оттенок	Цвета по RAL, NCS, NOVA	Степень блеска	Полуматовая (40)	Адгезия	GT 0, DIN 53151	Плотность	1,35 кг/литр	Расход	5-7 м ² /кг (50 мкм)	Летучие вещества	456 г/литр
Оттенок	Цвета по RAL, NCS, NOVA												
Степень блеска	Полуматовая (40)												
Адгезия	GT 0, DIN 53151												
Плотность	1,35 кг/литр												
Расход	5-7 м ² /кг (50 мкм)												
Летучие вещества	456 г/литр												
Время сушки (25°C)	<table border="0"> <tr> <td>Высыхание от пыли</td> <td>10 минут</td> </tr> <tr> <td>Высыхание</td> <td>4-6 часов</td> </tr> <tr> <td>Межслойная сушка</td> <td>24 часа</td> </tr> <tr> <td>Полная полимеризация</td> <td>48-72 часа</td> </tr> </table>	Высыхание от пыли	10 минут	Высыхание	4-6 часов	Межслойная сушка	24 часа	Полная полимеризация	48-72 часа				
Высыхание от пыли	10 минут												
Высыхание	4-6 часов												
Межслойная сушка	24 часа												
Полная полимеризация	48-72 часа												
Подготовка Поверхности	<p>Поверхность должна быть сухой, очищена от грязи, жировых вкраплений и пыли. Ржавчину/белую ржавчину удалить шлифованием или стальной щеткой до степени тщательности St2. Температура окрашиваемой поверхности должна быть в диапазоне 0-50°C.</p> <p>Стальная поверхность: струйная очистка до ст. Sa2½ или фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Алюминиевая поверхность: легкая струйная очистка с минеральным абразивом до ст. SaS или ручная шлифовка.</p> <p>Оцинкованная поверхность: легкая струйная очистка с минеральным абразивом до ст. SaS или ручная шлифовка.</p> <p>Ранее окрашенные поверхности: твердые и глянцевые ранее окрашенные поверхности отшлифовать до матового состояния.</p>												
Нанесение	<p>Температура краски при нанесении не должна опускаться ниже 15°C. Во время работ следует обеспечить хороший воздухообмен в зоне окраски, попадание конденсата на свежеекрасочную поверхность может ухудшить защитные свойства.</p> <p>Методы нанесения:</p> <p>Распылителем, безвоздушным распылением, кистью, валиком – разбавить растворителем 1015 на 5-10%.</p> <table border="0"> <tr> <td>Рекомендуемая толщина пленки</td> <td>50 мкм</td> </tr> <tr> <td>Наносить при температуре °C</td> <td>5-35°C</td> </tr> <tr> <td>Растворители</td> <td>1015</td> </tr> </table>	Рекомендуемая толщина пленки	50 мкм	Наносить при температуре °C	5-35°C	Растворители	1015						
Рекомендуемая толщина пленки	50 мкм												
Наносить при температуре °C	5-35°C												
Растворители	1015												
Хранение	24 месяца в сухом, прохладном месте (5-30°C).												