

Система взрывозащиты ATEX. Клапан взрывозащиты RK DN 125 - ATEX СЕРТИФИКАТ

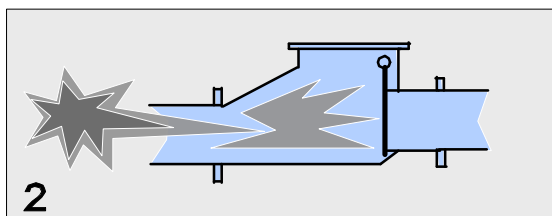
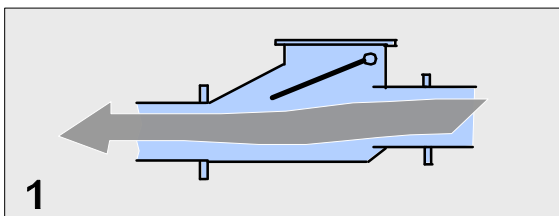
ATEX-система предотвращения разрушающих последствий взрыва – для предотвращения распространения взрывной реакции по магистральному вакуумному трубопроводу и отсечения трубопровода централизованной вакуумной магистрали от области распространения взрыва

Предотвращение распространения пламени и взрывной волны от фильтр-сепаратора по магистральному вакуумному трубопроводу.

Предотвращение разрушающих последствий взрыва.

Принцип работы

Клапан взрывозащиты конструктивно является обратным клапаном и пропускает воздушный поток только в одном направлении – к фильтр-сепаратору (рисунок 1). При взрыве в фильтр-сепараторе образуется избыточное давление, которое меняет направление движения потока газов в обратном направлении – от фильтр-сепаратора. В данной ситуации клапан взрывозащиты закрывается и распространение взрывной волны прерывается (рисунок 2).

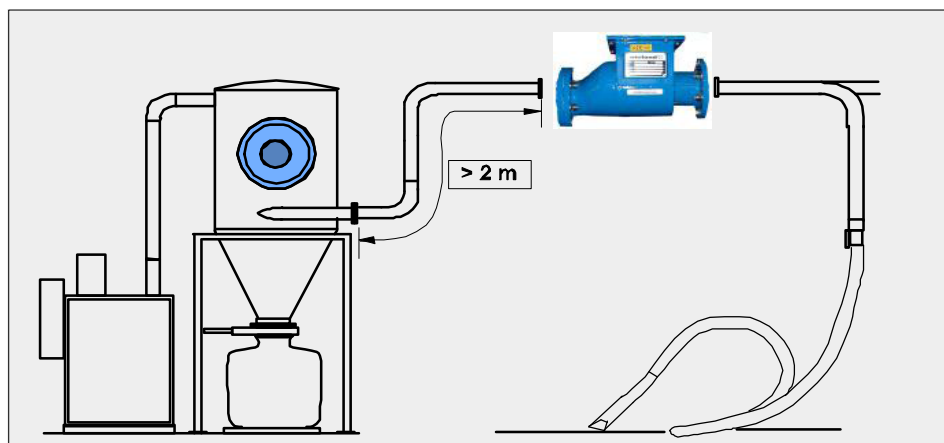


Область применения:

Клапан взрывозащиты монтируется в разрыв герметично смонтированной вакуумной магистрали, оснащенной клапаном сброса избыточного давления
Всасывание **взрывоопасной** пылевоздушной смеси или мелкодисперсной пыли.

Клапан взрывозащиты RK соответствует требованиям безопасности EN 1127-1 для следующих характеристик взрыва:

Класс взрывоопасности пыли	ST 1	
Импульс ударной волны	Kst макс.	20 МПа.м.с ⁻¹ (200 бар.м.с ⁻¹)
Макс. давление взрыва	p red макс.	65 кПа (0,65 бар)
Рабочий диаметр	DN мм	125
Удаленность от фильтр-сепаратора (расположение при монтаже)	м	> 2,0



Всасывающий агрегат

Клапан взрывозащиты RK DN 125