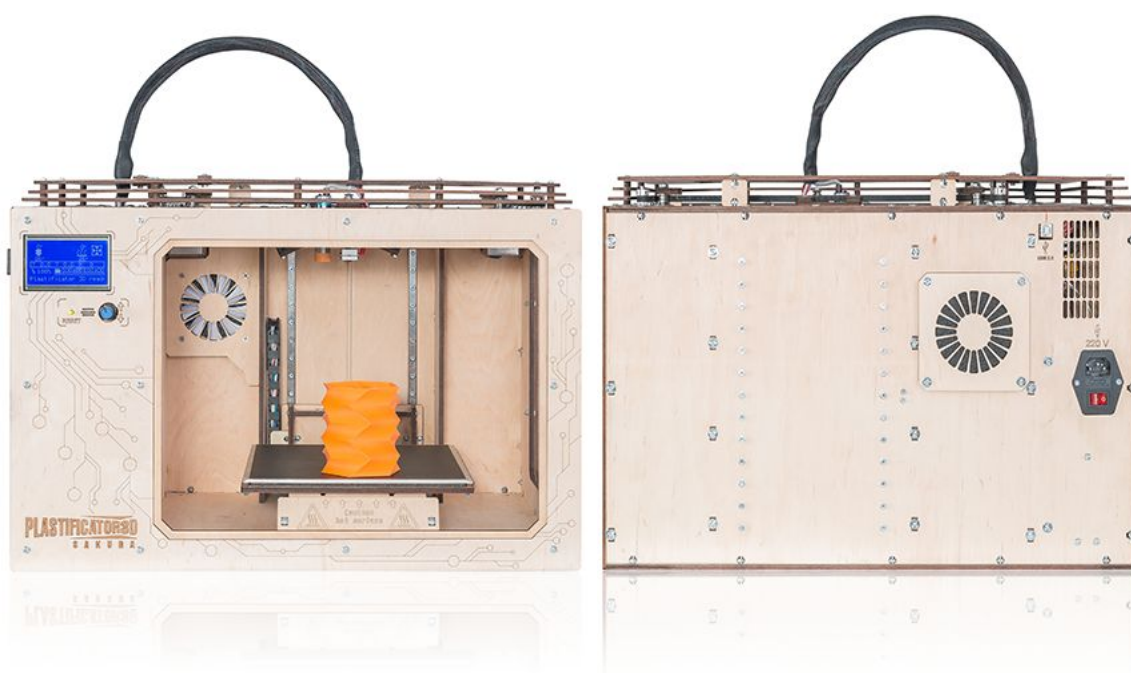


PLASTIFICATOR3D

Технические характеристики



Технические характеристики

Технология печати	Моделирование методом наплавления (FDM)
Механика	H-Bot
Точность позиционирования	XYZ 0.01 мм.
Направляющие	Система рельсовых линейных направляющих Hiwin
Тип печатающей головки	E3D V6 Standard
Диаметр сопла	0,4 мм. (0,2/ 0,5 /0,6 опционально)
Размер области печати	200x200x200 мм.
Тип датчиков обнуления	XY-оптические, Z- индуктивный
Разогрев сопла	2-3 мин. 260 °C
Количество экструдеров	1
Тип стола	МКЗ алюминиевый, подогреваемый, с покрытием "Build Tak"
Выравнивание стола	Автокалибровка уровня по 9 точкам 60 секунд
Разогрев стола	5-7 мин. 110 °C (при температуре окружающей среды 24 °C)
Диаметр нити (филамента)	1,75 мм.
Высота слоя	0,05-0,2 мм.
Тип пластика	ABS, PLA
Макс скорость передвижения печатающей головки	до 300 мм/с

Входное напряжение	220±10 В (1,4 А макс)
Максимальная потребляемая мощность	300 Вт
Способ обработки данных	USB, SD-card
Рекомендуемое программное обеспечение	Repetier-Host, Cura
Поддерживаемые операционные системы	Windows, Linux, macOS (только для подготовки печати с SD-карты)
Тип формата файла для программ подготовки печати	STL
Тип формата файла для печати	GCode
Размеры	384 x 521 x 368 мм.
Размеры с системой подачи нити (боуден трубкой)	384 x 521 x 550 мм.
Размер упаковки	537x680x518 мм.
Вес нетто	9,5 кг.
Вес брутто (с упаковкой)	21 кг.
Условия окружающей среды	24 - 32 °С при относительной влажности 10 - 60 %
Условия хранения	16- 32 °С