



DOWEX MB-50

Готовая к использованию регенерируемая смесь смол для производства воды высшего качества в бытовых, лабораторных и промышленных системах

| Продукт | Соотношение смол | Матрица | Функциональные группы |
|-----------------|--------------------------------------|-----------------------------------|--|
| DOWEX* MB-50 | 1,2:1 в соотношении катионит:анионит | Стирол-дивинил-бензольная гелевая | Сульфоновая кислота и четвертичные амины |

Основные физические и химические свойства

| Ионная форма (товарная) | | H ⁺ | OH ⁻ |
|--------------------------------------|---------|----------------|-----------------|
| Полная обменная емкость, минимальная | г-экв/л | 1,8 | 1,0 |
| Влажность | % | 50-56 | 55-65 |
| Размер гранул | мм | 0,35-1,2 | |
| >1,2 мм | % | 5 | |
| <0,35 мм | % | 1 | |
| Механическая прочность, мин. | % | 90 | 90 |
| Плотность частиц | г/мл | 1,22 | 1,08 |
| Насыпная масса | г/л | 705 | |

Рекомендуемые условия эксплуатации

| | | |
|--|--|-------------|
| Максимальная температура | | 60°C |
| Интервал pH | | 0-14 |
| Минимальная высота слоя | | 800 мм |
| Скорость потоков: | | |
| рабочий цикл / быстрая промывка | | 5-50 м/ч |
| взрыхление | | 10-15 м/ч |
| регенерация / вытеснение | | 2-10 м/ч |
| Общий расход воды для промывки | | 3-6 об/об |
| Регенерационный раствор | 1-8% H ₂ SO ₄ , 4-8% HCl или 4-8% NaOH | |
| Емкость | | 0,5 г-экв/л |
| Качественные показатели очищенной воды | | |
| удельная электропроводность | | <0,2μS/см |
| содержание кремния | | 20-30ppb |

*Торговая марка компании Dow Chemical

ИОНООБМЕННЫЕ СМОЛЫ DOWEX

DOWEX

Ионообменные смолы

Для получения более подробной информации о смолах DOWEX обращайтесь к консультанту фирмы DOW в Украине Митченко Т. Е. Тел. (044)241-86-22, 241-94-43

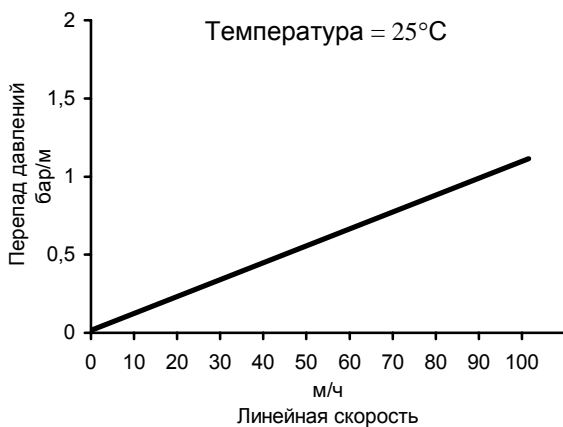
Типичные свойства и применения:

Смола DOWEX* MB-50 - готовая к использованию регенерируемая смесь катионообменной смолы DOWEX HCR-S D (H) и анионообменной смолы DOWEX SBR (OH).

Смола DOWEX MB-50 применяется для производства воды высокого качества в бытовых, лабораторных и промышленных системах.

Упаковка:
мешки по 25 л.

Рис. 1. Перепад давлений



Для других температурных режимов

$P_T = P_{25^\circ C} / (0.026T_{°C} + 0.48)$, где $P \equiv$ бар/м

Предупреждение: некоторые окислители, например азотная кислота, при определенных условиях оказывают отрицательное воздействие на ионообменные смолы. Это может приводить к различным нежелательным последствиям - от незначительного ухудшения физических качеств смолы до сильной экзотермической реакции (взрыв). При необходимости использования сильных окислителей проконсультируйтесь со специалистами в области ионообменных материалов.

Уведомление: Не освобождает Продавца от необходимости приобретения патента. В связи с тем, что условия использования и действующее законодательство могут различаться в разных странах, либо изменяться со временем, Клиент сам решает, соответствуют ли продукт и информация в этом документе требованиям Клиента и нормам действующего законодательства. Продавец не несет ответственность за информацию в этом документе. ЭТОТ ДОКУМЕНТ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ГАРАНТИЙНЫМ ОБЯЗАТЕЛЬСТВОМ; НЕ ДАЮТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ГАРАНТИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКТА ДЛЯ СПЕЦИФИЧЕСКИХ ЗАДАЧ.



Торговая марка компании Dow Chemical