

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС С УСИЛИЕМ 20 ТОНН РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Модель: ТУ20005



Небольшие изменения, связанные с разными моделями, на рисунке не показаны.

СПИСОК КОМПЛЕКТУЮЩИХ ЧАСТЕЙ ПРЕССА (РИСУНОК А)

№	Описание	Кол-во
01	секция основания	2
02	болт M10x25	4
03	болт M12	14
04	стопорная шайба 12	14
05	шайба 12	12
06	распорка	4
07	болт M10x30	2
08	стойка	2
09	болт M10	6
10	стопорная шайба 10	6
11	шайба 10	6
12	болт M12x35	12
13	нижняя поперечина	1
14	болт M8x16	2
15	полукруглая гайка	1
16	гнездо цилиндра	1
17	гидроцилиндр	1

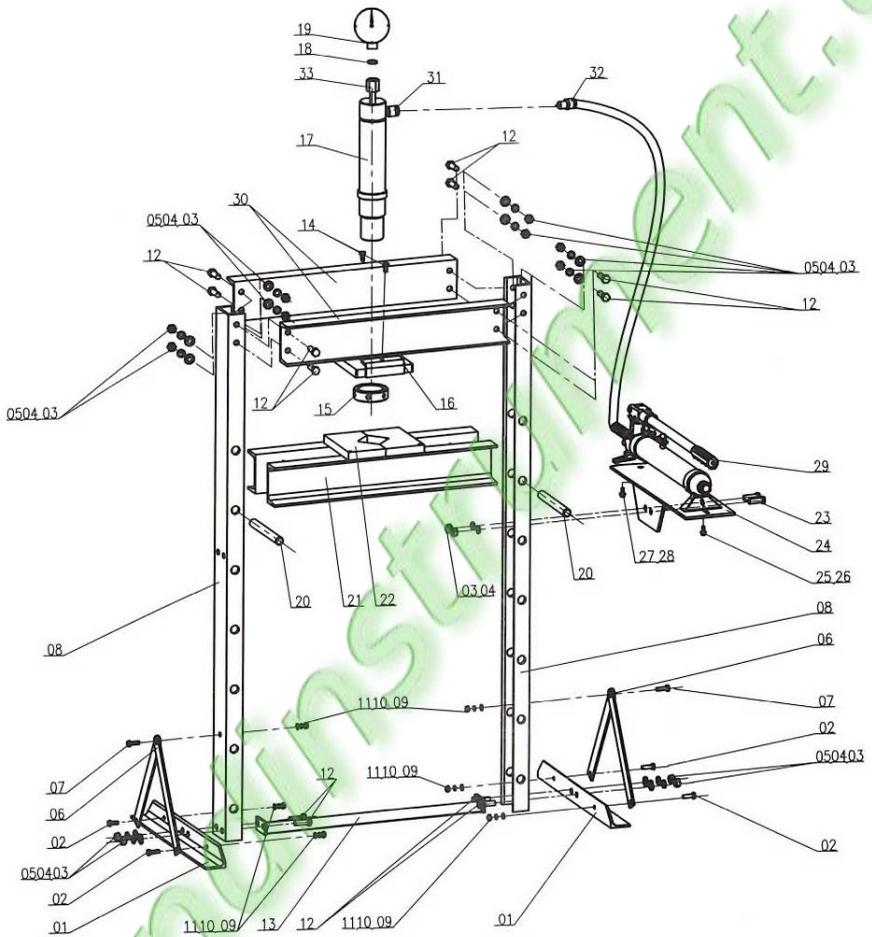
№	Описание	Кол-во
18	нейлоновое кольцо	1
19	манометр	1
20	штифт	2
21	основание пресса	1
22	плита	2
23	болт M12x30	2
24	гидронасос	1
25	винт	1
26	шайба 6	1
27	болт M8x16	1
28	шайба 8	1
29	ручка	1
30	верхняя поперечина	2
31	соединит. гайка	1
32	шланговый фитинг	1
33	гайка манометра	1

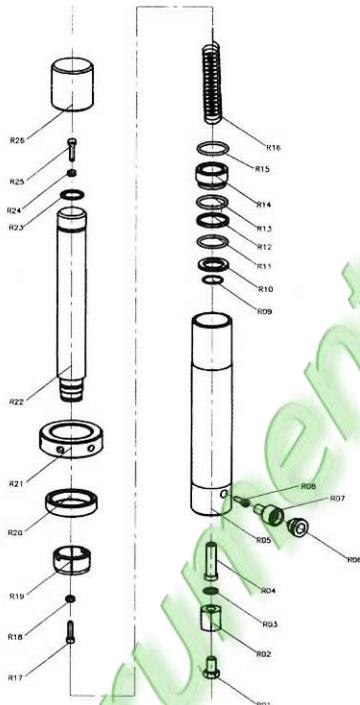
СПИСОК КОМПЛЕКТУЮЩИХ ЧАСТЕЙ ГИДРОЦИЛИНДРА (РИСУНОК Б)

№	Описание	Кол-во
R01	болт M20x25	1
R02	соед. гайка манометра	1
R03	нейлоновое кольцо	1
R04	соед. муфта манометра	1
R05	цилиндр	1
R06	штифт	1
R07	соед. гайка и муфта	1
R08	болт M5x20	1
R09	стальное кольцо	1
R10	кольцо	1
R11	О кольцо 40x5.3	1
R12	уплотнительное кольцо	1
R13	О кольцо	1

№	Описание	Кол-во
R14	втулка	1
R15	О кольцо 46.5x1.5	1
R16	пружина	1
R17	болт M8x40	1
R18	гайка M6	1
R19	гайка	1
R20	верх. круглая гайка	1
R21	верх. круглая гайка	1
R22	гидроцилиндр	1
R23	стальное кольцо	1
R24	уплот. гайка	1
R25	болт M6x12	1
R26	палец	1

КОМПЛЕКТУЮЩІЕ ЧАСТИ ПРЕССА ТУ20005 (РИСУНОК А)





ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ

В качестве руководства по сборке используйте развернутый чертеж. Перед началом сборки выложите перед собой все детали и узлы. Рекомендуется следующий порядок действий:

- Прикрепите одну секцию основания (01) к левой стойке и нижней поперечине (13), используя болты (12), шайбы (05), стопорные шайбы (04) и гайки (03), после чего прикрепите другую секцию к правой стойке и нижней поперечине.

- Прикрепите один конец распорки (06) к опорному уголку (01), а другой конец распорки – к стойке (08) с помощью болтов (12), шайб (05), стопорных шайб (04) и гаек (03).

- Установите раму пресса вертикально прямо; прикрепите одну верхнюю поперечину (30) к левой и правой стойкам (08), используя болты (12), шайбы (03), стопорные шайбы (04) и гайки (03).

- Установите другую верхнюю поперечину в требуемое положение и прикрепите плиту (16) одновременно к двум верхним поперечинам, после чего прикрепите эту поперечину к стойкам, используя болты (12), шайбы (03), стопорные шайбы (04) и гайки (05).

- Прикрутите к гидроцилиндру (17) верхнюю круглую гайку, вставьте гидроцилиндр в отверстие в плите (16), после чего прикрутите к гидроцилиндру полукруглую гайку (15) и прикрепите к гидроцилиндру рифленый башмак.

ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ (продолжение)

- Вставьте штифты опорной рамы (20) в отверстия стоек, а затем вставьте составное основание пресса (21) в раму и установите ее на штифтах станины.

- Прикрепите установочную плиту (24) к правой стойке с помощью болтов (23), стопорных шайб (04) и гаек (03), после чего закрепите гидравлические насосы в сборе, используя винты (25) и шайбы (26), а затем вставьте ручку в съемный кронштейн.

- Подсоедините шланговый фитинг (32) к соединительной гайке (31), после чего смонтируйте манометр (19) с соединительной гайкой (33), которая располагается сверху гидроцилиндра (17).

- Затяните все болты и винты.

ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

а) Перед первым использованием данного изделия выпустите воздух из гидравлической системы: откройте выпускной клапан, повернув его против часовой стрелки. Немного прокачайте систему, чтобы удалить весь воздух.

б) Проверьте состояние пресса и все его части. При выявлении вышедших из строя деталей, остановите пресс и немедленно свяжитесь с поставщиком.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМИТЬСЯ С ИНСТРУКЦИЯМИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ВЫПОЛНИТЬ ИХ.

- Поместите упорную пята на опорную раму, а затем разместите в ней заготовку.

- Закройте выпускной клапан, поворачивая его по часовой стрелке до тех пор, пока он полностью не закроется.

- Несколько раз качните ручку до тех пор, пока рифленный башмак не приблизится к заготовке.

- Выровняйте заготовку и гидроцилиндр так, чтобы нагрузка прикладывалась по центру.

- Подайте нагрузку на заготовку, качая ручку.

- По завершении работы прекратите качать ручку, медленно и осторожно снимите нагрузку с заготовки, поворачивая выпускной клапан против часовой стрелки с небольшим шагом.

- Полностью отведя гидроцилиндр, снимите заготовку с основания.

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

- Очищайте внешние поверхности пресса сухой, чистой и мягкой тряпкой, и периодически, по мере необходимости, смазывайте все сочленения и подвижные части легким маслом.

- Если пресс не используется, храните его в сухом месте с полностью отведенным гидроцилиндром и поршнем.

- При уменьшении КПД пресса, выпустите воздух из гидравлической системы так, как это описано выше.

- Проверьте гидравлическое масло: открутите гайку маслоналивного патрубка, которая находится в верхней части бака; при необходимости, залейте высококачественное масло для гидравлических домкратов, после чего завинтите гайку маслоналивного патрубка и выпустите воздух из гидросистемы.

ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННЫМИ ИНСТРУКЦИЯМИ. ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ. БЕРЕЖНО ОТНОСИТЕСЬ К ДАННОМУ ИЗДЕЛИЮ И ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЕГО ТОЛЬКО ПО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕСОБЛЮДЕНИЕ ЭТИХ ТРЕБОВАНИЙ МОЖЕТ ПОВЛЕЧЬ ЗА СОБОЙ ПОВРЕЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И/ИЛИ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНЫМ УВЕЧЬЯМ У ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА. ХРАНИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО В НАДЕЖНОМ МЕСТЕ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Мы сделали все возможное для обеспечения максимальной безопасности и надежности пресса, но многое зависит и от вас. Никакие предупреждения не могут заменить обычную осмотрительность, поэтому имейте это в виду, прежде чем приступать к работе. Не забывая о вышесказанном, следуйте основным правилам техники безопасности, которые представлены ниже:

- Конструкции из стали и других материалов могут раскалываться, потому всегда носите защитные очки, удовлетворяющие требованиям соответствующего стандарта ANSI.

- При обнаружении какой-либо угрозы разрушения конструкции немедленно прекратите работу пресса и внимательно его обследуйте.

- Прикрепите пресс к полу болтами, если предполагается его использование с крупногабаритными или неустойчивыми заготовками.

- Не используйте пресс для сжатия пружин или каких-либо других деталей, которые могут высвободиться и нанести увечье.

- Для поддержания пресса в хорошем состоянии привлекайте только квалифицированный персонал. Содержите его в чистоте для обеспечения надежной работы и оптимальных характеристик пресса.

- Не превышайте указанную мощность. Никогда не прикладывайте к заготовке чрезмерных усилий и всегда используйте манометр для точного определения прилагаемой нагрузки.

- Используйте пресс исключительно по назначению. НЕ используйте его в целях, для которых он не предназначен.

- Следите, чтобы в рабочей зоне не было детей и неуполномоченного персонала.

- Наденьте подходящую одежду. Не носите галстуки, часы, кольца и другие свободно висящие ювелирные изделия. Спрячьте длинные волосы.

- При эксплуатации пресса используйте противоударные защитные очки, полнолицевую защитную маску и рабочие перчатки, предназначенные для работы в тяжелых условиях, которые одобрены ANSI.

- Сохраняйте равновесие и устойчивое положение ног. Не перенапрягайтесь и носите нескользящую обувь.

ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

- Используйте этот пресс только на устойчивой, горизонтальной, сухой и не скользкой поверхности, способной выдерживать прилагаемые нагрузки. Содержите поверхность в чистоте, не загромождайте ее посторонними предметами и обеспечьте надлежащее освещение.

- Перед каждым использованием пресс следует осмотреть. НЕ используйте пресс, если он погнут, сломан, имеет трещины, протечки или какие-либо другие повреждения. Все подозрительные части должны быть взяты на заметку и проверены ударной нагрузкой.

- Проверьте, чтобы все болты и гайки были надежно затянуты.

- Обеспечьте надежное закрепление и центровку заготовки. Никогда не держите руки и ноги в зоне плиты пресса.

- НЕ используйте цеховой пресс для сжатия пружин или каких-либо других деталей, которые могут высвободиться и нанести увечье. Никогда не стойте прямо напротив пресса под нагрузкой и никогда не оставляйте работающий пресс без присмотра.

- НЕ эксплуатируйте пресс в уставшем состоянии, под воздействием алкоголя, наркотиков или наркосодержащих медикаментов. НЕ позволяйте неподготовленному персоналу работать с прессом.

- НЕ вносите в пресс никаких видоизменений.

- НЕ используйте тормозную жидкость или какую-либо другую непригодную жидкость, и избегайте смешивания разных типов смазки при добавлении масла для гидравлических систем. Для гидравлического пресса можно использовать только высококачественное масло.

- НЕ подвергайте пресс воздействию дождя или плохой погоды.

- Если пресс требует ремонта, и/или если некоторые его части требуют замены, такой ремонт должен быть выполнен уполномоченными на то техниками, при этом должны использоваться только запчасти, поставляемые заводом-изготовителем.

ВНИМАНИЕ! Предупреждения, предостережения и инструкции, изложенные в данном руководстве, не могут охватить все условия и ситуации, которые могут иметь место.

Оператору следует понимать, что здравый смысл и осмотрительность невозможно заложить в изделие, но эти факторы может предусмотреть сам оператор.