



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГИБОЧНЫЙ СТАНОК

Модель: SBG-40

Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Усилие изгиба	28,5 тонн на квадратный дюйм (4,42 Т)
Максимальные параметры (сталь и железо)	Круглый пруток 5/8" (16 мм) Квадратный пруток 1/2"X1/2" (13X13 мм) Полоса 1-3/16"X5/16" (30X8 мм)
Максимальные параметры (ковкое железо)	Круглый пруток 15/32" (12 мм) Квадратный пруток 13/32"X13/32" (10X10 мм) Полоса 1-3/16"X5/16" (30X8 мм)
Максимальные параметры (латунь и медь)	Круглый пруток 5/8" (16 мм) Квадратный пруток 15/32"X13/32" (12X12 мм) Полоса 1-3/16"X5/16" (30X8 мм)
Максимальные параметры (алюминий)	Круглый пруток 23/32" (18 мм) Квадратный пруток 19/32"-X 19/32" (15X15 мм) Полоса 1-3/16"X13/32" (30X10 мм)

Сохраните данное руководство:

В данном руководстве изложены правила техники безопасности, порядок работы, процедуры технического обслуживания, список запасных частей и схема. Хранить в безопасном, сухом месте для использования в будущем.

Важные меры предосторожности:

- 1. СОДЕРЖАТЬ РАБОЧЕЕ МЕСТО В ЧИСТОТЕ.** Загроможденное рабочее место приводит к травмам.
- 2. СОБЛЮДАТЬ УСЛОВИЯ ТРУДА.** Не использовать инструменты в сырых, влажных и слабоосвещенных местах. Не подвергать воздействию дождя. Обеспечить надлежащее освещение рабочего места.
- 3. НЕ ДОПУСКАТЬ ДЕТЕЙ В РАБОЧУЮ ЗОНУ.** Детям запрещено находиться в рабочей зоне.
- 4. ХРАНЕНИЕ НЕИСПОЛЬЗУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ.** Неиспользуемые инструменты следует хранить

L?OGBQ?KDB? O:J:DL?JBKLBDB

Mkbeb_ ba]b[lhgg gZ d\Z^jZlguc ^xc f	
FZdkbfZevgu_ iZj klZev b ` _e_a	Djm]euc ijmlhd D\Z^jZlguc ijmlhd lhekZ ; ; ff	ff O ff ff
FZdkbfZevgu_ iZj dh\dh_ ` _e_a	Djm]euc ijmlhd D\Z^jZlguc ijmlhd lhekZ ; ; ff	ff O ff
FZdkbfZevgu_ iZj eZlmgv b f_ ^	Djm]euc ijmlhd D\Z^jZlguc ijmlhd lhekZ ; ; ff	ff O ff
FZdkbfZevgu_ iZj Zexfbgbc	Djm]euc ijmlhd D\Z^jZlguc ijmlhd; lhekZ ; ; ff	ff O ff ff

KhojZgbl_ ^Zggh_ jmdh\h^kl\h

< ^Zgghf jmdh\h^kl_ baeh`_gu ijZ\beZ l_ogbdb
ihjy^hd jZ[hlu

ijhp_ ^mju l_ogbq_kdh]h h[kem`b\Zgby kibkhd aZi
ko_fZ OjZgblv \ [_ahiZkghf kmohf f_kl_ ^ey
bkihevah\Zgby \ [m^ms_f

<Z`gu_ f_ju ij_ ^hklhjh`ghklb

1. KH>?J@:LV J:;HQ?? F?KLH < Q ~~BKZ~~ jh h` ^_ggh_ jZ[hq_ _ f_klh ijb\h^bl d ljZ\ fZf
2. KH;EX>:LV MKEH<BY LJMG>: bkihevah\Zlv bgkljmf_glu \ kujuo \eZ`guo b keZ[hhk_s_gguo G_ ih^_j]Zlv \ha^_ckl\bx ^h`^y H[_ki_qblv gZ^e hk_s_gb_ jZ[hqk] f_
3. G? >HIMKD:LV >?L?C < J:;HQM X > ~~AH~~ HGM aZij_s_gh gZoh^blvky \ jZ[hq_c ahg_
4. OJ:G?GB? G?BKIHEVAM?FH=H H;HJM>H< G_bkihevam_fu_ bgkljmf_glu ke_ ^mk_rh o jfZ g b kv_ qlh[u ba[_`Zlv h[jZah\Zgby jhZ\ h o f u ghklb ojZgbl \ g_ ^hklmighf ^ey ^_l_c f_kl_

5. BKIHEVAH<:LV G:>E?@:SBC BGKLG MFBKG bevah\Zlv
 bgkljmf_gl g_ ih gZagZq_gbx G_ bkihevah\Zlv [
 ijhfure_gguc bgkljmf_gl
6. G:>?<:LV G:>E?@:SMX H>?@>MgZ^_\Zlv k\h[h^gm
 h^_`^m beZrmdgby Bkihevah\Zlv g_kdhevaysmx h[m
 \hehku ih^]heh\ghc m[hj
7. BKIHEVAH<:LV KJ?>KL<: A:SBLUj b EZAhl_ k ^Zgguf
 bgkljmf_glhf gZ^_\Zlv aZsbigu_ hqdb
8. ;?AHI:KGHKLV J:;HLBkihevah\Zlv aZ`bfu beb lbkdb
 nbdkZpbb ^_lZeb _keb wlh \hafh`gh Wlh [_a
 bkihevah\Zgb_ jmd b hk\h[h`^Z_l h[_ jmdb ^e
 bgkljmf_glhf
9. KH;EX>:LV J:<GH<?KBP^_j`Zlv jmdhyldm kmohc q
 k\h[h^ghc hl fZkeZ b kfZadb Kkhj[rndpZbv ihbgkfZad_
 aZf_g_ ijbZgZ^e`ghkl_c
10. K BGKLGJMF?GLHF H;J:S:LVKY HKLHKH@GZlv
 jmdhyldm kmohc qbklhc b k\h[h^ghc hl fZkeZ b k
 bgkljmdpbb ih kfZad_ b aZf_g_ ijbZgZ^e`ghkl_c
11. IJH<?JYLV BKIJ:<GHKLV >?L:E?C H;HJM>Hj<:GBY
 gZZehf jZ[hlu k bgkljmf_glhf g_h[oh^bfh ijh_
 bkijZ\ghklv Djhf_ lh]h ijh_jblv ijhqb_ mkeh\by d
 ih\ebylv gZ jZ[hlm bgkljmf_glZ lh\j`^_ggu_ ^_lZ
 g_f`^e_gghc aZf_g_ beb j_fhglm \ Z\lhjbah\Zggh
 p_glj_ _keb bgrdZ@Zgh \ jmdh\h^kl_ ih wdkiemZlZ
12. A:I:KGU? Q:KLB B IJBG:>E?@GHKLB_ogbq_kdhf
 h[kem`b\Zgbb bkihevah\Zlv lhevdh b^_glbqgu_ aZ
 Bkihevah\Zlv lhevdh ijbZgZ^e`ghklb ij`^gZagZ
 bkihevah\Zgby k ^Zgguf bgkljmf_glhf
13. G? BKIHEVAH<:BGKLGJMF?GL IH> <HA>?CKL<B?F
 :EDH=HEY BEB E?D:JKLcblZcl_ ij`^mij`^bl_evgu
 gZ^ibkb gZ j_p_ilZo qlh[u hij`^_eblv \ebygb_ e
 gZebqbb khfg_gbc g_ ijbklmiZlv d jZ[hl_

9. l_j_f_klblv]b[hqgmx iebIm \edhb jmdhyhdZ g_ [m
^hklb]gml lj_[m_fuc m]he k]b[Z mqblu\Zlv mijm]hkl
10. ?keb lj_[m_lky ih\lhjylv k]b[Zgb_ lh mklZgh\blv k
aZ\jr_gby k]b[Z b aZlygmlv _]h
11. ?keb lj_[m_lky k^_eZlv ihegu_ dhevpZ f lh ke
lhev dh kZfuc_phaZ]hlh\db Kh]gmlv _kv fZI_jbZe
hlj_aZlv baebrdb
12. >ey ba]hlh\e_gby ijm`bgu hkeZ[blv rlhd ih^gy
qlh[u knhjfbjh\Zlv ijm`bgm \hdjm] nhjfu < gZqZe
ba]hlh\e_gby ijm`bgu ke^m_l k^_eZlv ihegh_ dhev
rZ]_ .

Ba]hlh\e_gb_ m]hedh\ kf Jbk \ur_

1. M[_^blvky qlh fhglZ`gZy ieZklbgZ ijb dj_ie_gZ d
2. M[_^blvky qlh klhij hkeZ[e_g
3. M[_^blvky qlh fbkdb gZoh^ylky \ i_j_^g_f iheh`_g
fhglZ`ghc ieZklbg_
4. <kIz\blv ijm`bgguc rlbni m]eh\hc nhjfu \ g
hl_jklb_ fhglZ`ghc ieZklbg
5. AZdj_iblv m]eh\mx nhjfm [helZfb gZ fhglZ`ghc i
6. l_j_f_klblv]b[hqguc ma_e gZaZ^ ^h mihjZ <hafh
ijb^_lky hkeZ[blv]b[hqgmx hkbZfb\ ^\Z [helZ
aZdj_ieylv klhijgmx ieZklbgm k_cqZk
7. MklZgh\blv rlhd gZijhlb\ m]eh\hc nhjfu b aZdjulv lbk
gZ^`_gh aZ`Zeb aZ]hlh\dm gZijhlb\ nhjfu
8. l_j_f_sZlv]b[hqgmx iebIm ihdZihgZZbz_dmaZ]hlh\d_
__ ih_jogv hkl g_ kjZ\gy_lky k ih_joghklvx lbkdh\
9. l_j_f_klblv]b[hqgmx iebIm \e_h jmdhyldhc i
^hklb]gml lj_[m_fuc m]he k]b[Z mqblu\Zlv mijm]hkl
10. >ey lh]h[u ih\lhjblv ba]b[u ih^ m]ehf f bkih
m]eh\hc rZ[hg <_jgmlv \Ze rZ[ehgZ \ m]eh\m

l_j_f_klblv klhihj rZ[ehgZ gZ \Zem \ lj_[m_fh_ i
aZ\bkbfbhklb hl ^ebgu aZ]hlh\ldb Wlh hklZgh\bl b
f_kl_

11. ?keb lj_[m_lky ih\lhjblv ba]b[u ih^ l_f ` _ m]ehf d
bki**v**amcl_ k(**0**).hj

Ba]hlh\e_gb_ kibjZeb

1. Kgylv fhglZ`gmx ieZklbgm hkeZ[b\ ^\Z [hel
r_klb]jZgguc dexq HkeZ[blv klhihj

2. Hl_klb]b[hqguc ma_e - ^h miZylv i_j_^gxx
ieZklbgm hkeZ[b\ ^\Z [helZ ih^ r_klb]jZgg
hldjh_l ^hklmi d dhe_km]b[hqgh]h maeZ

3. AZdj_iblv ^bkd ^ey nhjfbjh\Zgby ijm`bgu ^\mfy
r_klb]jZgguc dexq \ ihabpbb

4. Ihf_klbl_ ijm`bgguc rlbni bggijm`nhjfu ©:a \
hl_jklb_ b aZdj_iblv ^ebgguf [helhf \ iheh`_g
b ihdZaZgu gZ Jbk

5. <kIZ\blv fZI_jbZe \ hl_jklb_ nhjfu ©:a

6. l_j_f_klblv]b[hqguc ma_e \i_j_^ ihdZ hg g_ gZq
fZI_jbZe aZI_f aZlygmlv_]he\h`g`**g**h**g**h**f**

7. K]b[Zlv fZI_jbZe ihdZ_]h_]h qZklv g_ gZqg_l nhjfb
rlbniZ ihf_ldZ ©J^a gZ jbkmgd_

8. L_i_jv ihf_klblv ijm`bggu_ rlbni ijm`bgghc nhjf
\ hl_jklby b

9. AZ_jrblv k]b[Zgb_ hdjm`b\ iheghklvx \hdjm] nhjfu

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

№ детали	Наименование	К-во	№ детали	Наименование	К-во
1	Станина	1	17	Болт	1
2	Стопор	1	18	Болт	1
3	Корпус	1	19	Пружинный штифт	1
4	Монтажная пластина	1	20	Болт	2
5	Ведущий вал тисков	1	21	Стопорная пластина	1
6	Рукоятка тисков	1	22	Колесо гибочного узла	1
7	Опора тисков	1	23	Вал гибочного узла	1
8	Поверхность тисков	1	24	Гибочный узел	1
9	Болт	2	25	Пружинный штифт	3
10	Регулируемый упор	1	26	Болт	1
11	Вал шаблона	1	27	Рукоятка	1
12	Стопорный винт шаблона	1	28	Вал круглой формы	1
13	Угловая форма	1	29	Круглая форма	1
14	Болт	2	30	Пружинная форма «В»	1
15	Установочный винт	1	31	Пружинная форма «А»	1
16	Передняя пластина	1	32	Диск пружинной формы	1

Q_jl_`

Примечание: Данное руководство предназначено только для ознакомления. Вследствие постоянного совершенствования оборудования в любое время могут быть сделаны изменения без уведомления.