



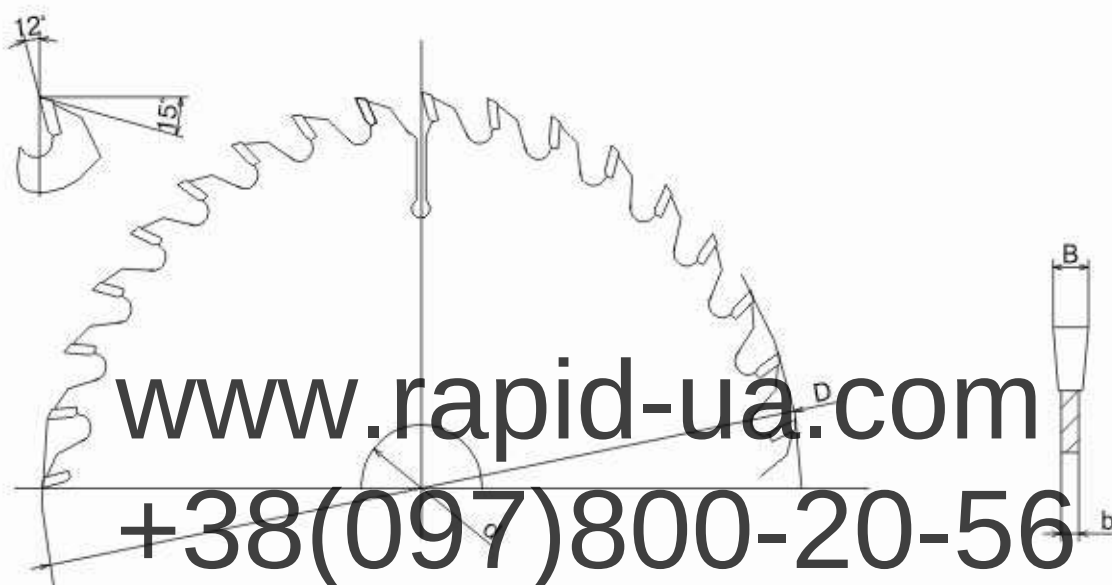
ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ



ДФ-06.01

Назначение: пилы предназначены для распиловки листовых и плитных древесных материалов, клееной и цельной древесины на позиционных станках и автоматических линиях

Комплектация: пила дисковая твердосплавная



www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

Основные параметры пил

D,mm	d,mm	B,mm	b,mm	Z	n
115	20/22	2,4	1,6	18...24	8000
125	20/22	2,4	1,6	18...24	8000
160	30/32	3,0	2,2	18...36	8000
200	30/32	3,0	2,2	20...48	8000
250	30/32/50	3,4	2,4	24...56	6500
315	30/32/50	3,6	2,5	30...56	5000
350	30/32/50	4,0	2,8	36...72	4500
400	30/32/50	4,0	2,8	40...72	3800
450	30/32/50/80	4,5	3,4	48...72	3500
500	30/32/50/80	5	3,6	48...72	3500
600	30/32/50/80	5,5	3,8	48...72	3000

По желанию заказчика основные параметры пил могут быть изменены

ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ С ПОДРЕЗАЮЩИМИ НОЖАМИ

ДФ-06.02

Назначение: пилы предназначены для распиловки листовых и плитных древесных материалов, клееной и цельной древесины на позиционных станках и автоматических линиях
Комплектация: пила дисковая твердосплавная с подрезающими ножами



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

Основные параметры пил

D,mm	d,mm	B,mm	b,mm	Z	n
315	50	4,2	2,8	18...24	4500
355	50	4,2	2,8	18...24	4500
400	50	4,2	2,8	18...24	3800
450	50	5	3,2	24...36	3500
500	50/80	5	3,2	24...36	3000
560	50/80	5,5	3,8	30...36	3000
600	50/80	5,5	3,8	30...36	3000
630	50/80	5,5	3,8	30...36	3000

По желанию заказчика основные параметры пил могут быть изменены

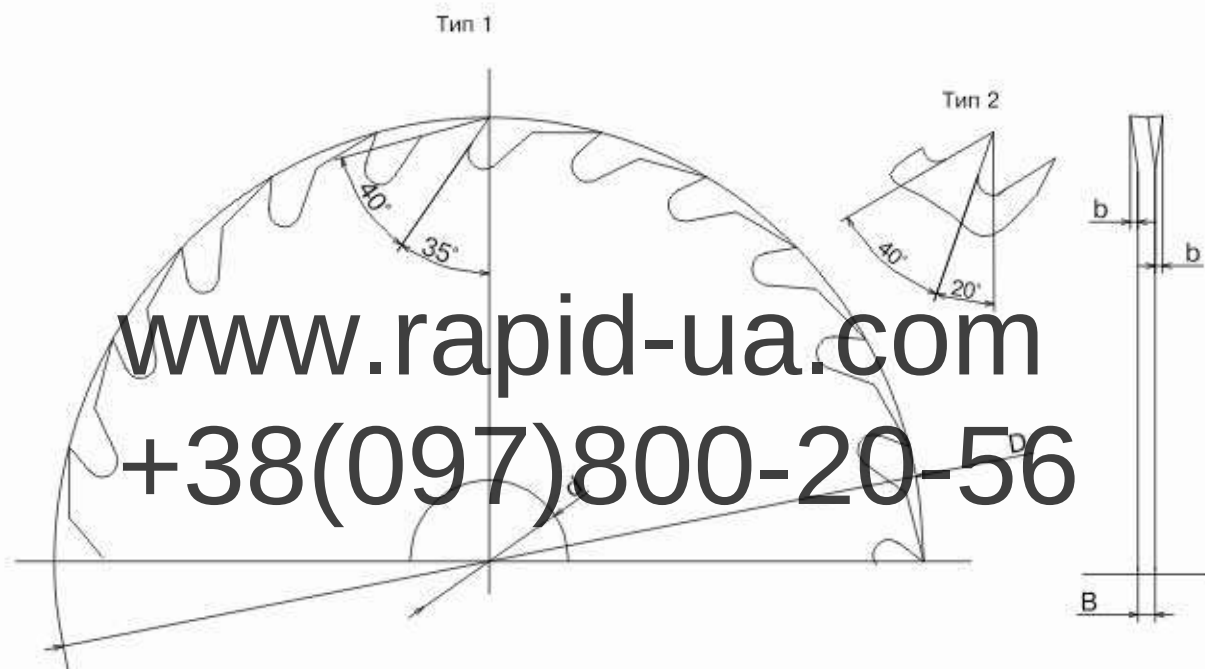


**ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ПЛОСКИЕ ДЛЯ
РАСПИЛОВКИ ДРЕВЕСИНЫ**

ДФ-06.03

Назначение: пилы предназначены для
распиловки древесины

Комплектация: пила дисковая



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

Основные параметры пил

D,mm	d,mm	B,mm	b	Z	n
200	30/32	1.2;1.4;1.6	0,5	24	8000
250	30/32/50	1.4;1.6;1.8		36...60	6500
315	30/32/50	1.8;2.0;2.2;		36...60	5000
360	30/32/50	2;2.2;2.5	0,7	36...60	4500
400	30/32/50	2;2.2;2.5		36...60	3800
450	30/32/50	2.2;2.5;2.8		36...60	3500
500	30/32/50	2.2;2.5;2.8		36...60	3000
600	30/32/50	2.5;2.8;3.0		36...60	3000

По желанию заказчика основные параметры пил могут быть изменены

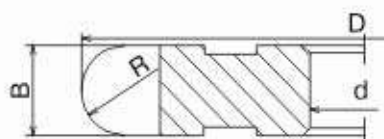
ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГАЛТЕЛЕЙ

ДФ-07.00

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки галтелей в деталях из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: фреза из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	R,mm	Z	n
125	32	6.3...40.3	3...20	4	9000
140	32	51,5(62)	25(30)	4	9000
170	32	82,4	40	4	6200
160	40	6.3...40.3	3...20	6	6200
180	60	6.3...40.3	3...20	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

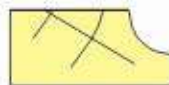
ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛУГАЛТЕЛЕЙ

ДФ-08.00

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки полугалтелей в деталях из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: фреза из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5 правого или левого вращения



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	R,mm	Z	n
125	32	7...25	3...20	4	9000
140	32	30(35)	25(30)	4	9000
170	32	45	40	4	6200
160	40	7...25	3...20	6	6200
180	60	7...25	3...20	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛУШТАПОВ

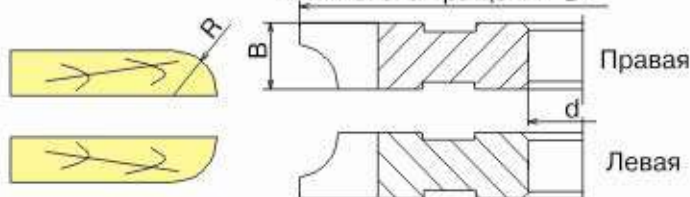
ДФ-09.00



Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки полуштапов в деталях из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: фреза из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5 правого или левого вращения D



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	R,mm	Z	n
125	32	7...25	3...20	4	9000
140	32	30(35)	25(30)	4	9000
170	32	45	40	4	6200
160	40	7...25	3...20	6	6200
180	60	7...25	3...20	6	6200

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАПОВ

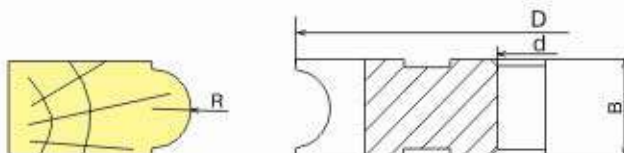
ДФ-10.00



Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки штапов в деталях из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: фреза из инструментальной стали Х6ВФ или с напайной пластиной Р6М5



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	R,mm	Z	n
125	32	12...50	3...20	4	9000
140	32	60(70)	25(30)	4	9000
170	32	90	40	4	6200
160	40	12...50	3...20	6	6200
180	60	12...50	3...20	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

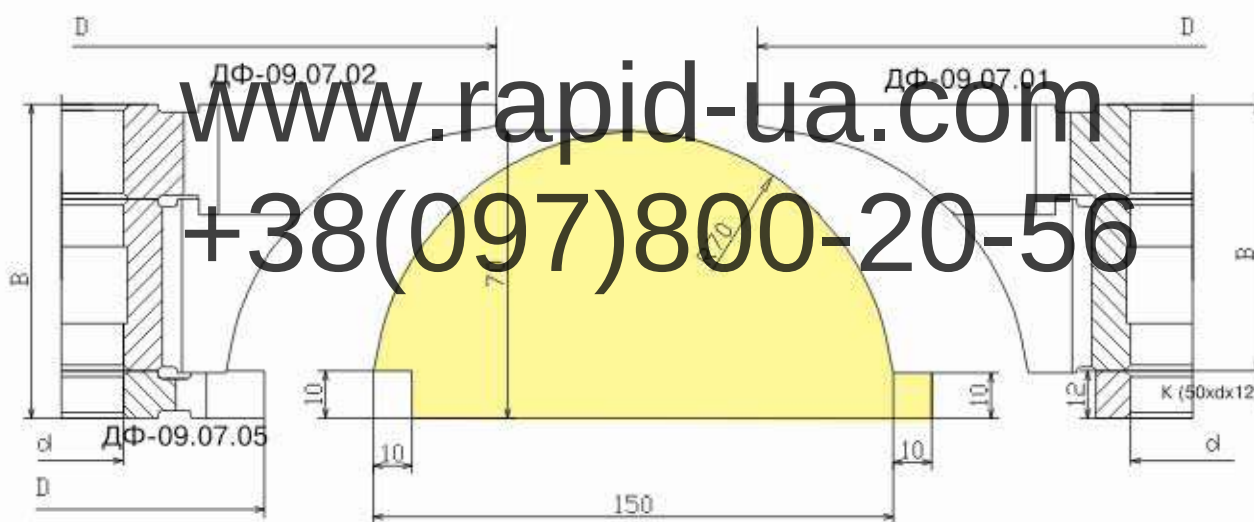
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВОГО БРУСА

ДФ-09.07 А

Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления стенового бруса из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках.

Комплектация: комплект состоит из двух составных профильных, одной пазовой фрез и одного кольца.



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-09.07.01	225	32(40)	68	4	6200
ДФ-09.07.02	225	32(40)	68	4	6200
ДФ-09.07.05	105	32(40)	12	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

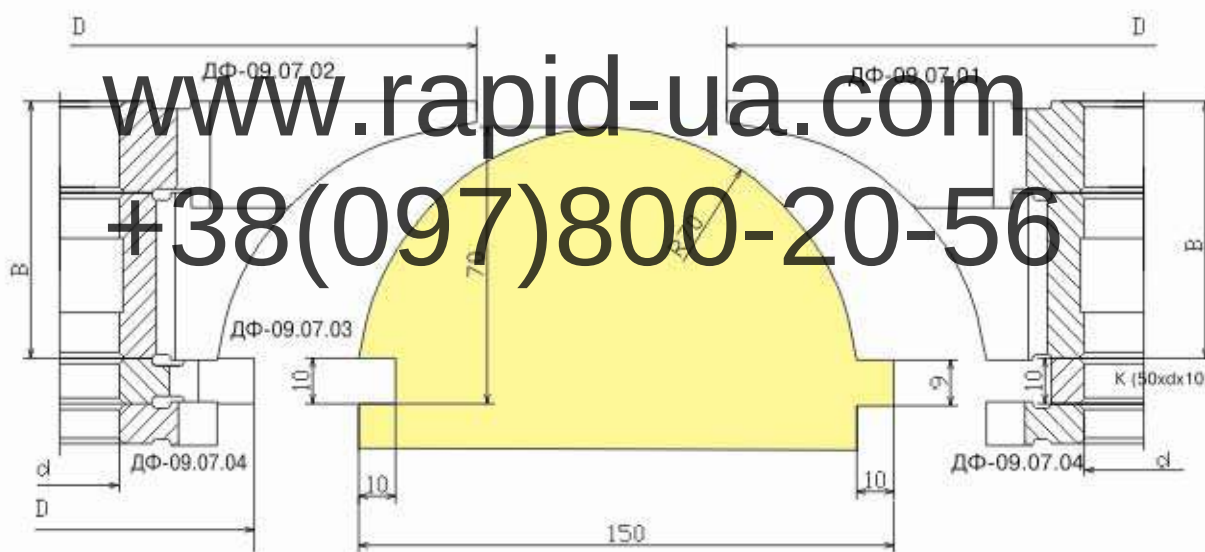


ДФ-09.07 Б



Назначение: комплект предназначен для изготовления стенового бруса из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках.

Комплектация: комплект состоит из двух составных профильных , двух пазовых фрез и одного кольца.



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-09.07.01	225	32(40)	68	4	6200
ДФ-09.07.02	225	32(40)	68	4	6200
ДФ-09.07.03	105	32(40)	10	4	6200
ДФ-09.07.04	85	32(40)	10	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

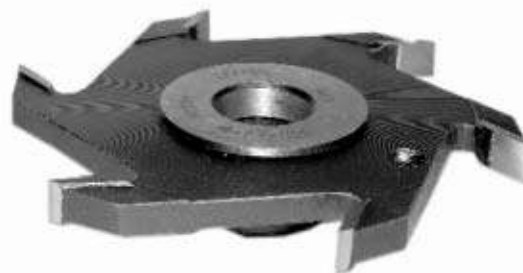
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ И СТРОГАНИЯ

ДФ-11.00

Фрезы острозаточенные или затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами P6M5 или с напайными пластинами из твердого сплава ВК-15

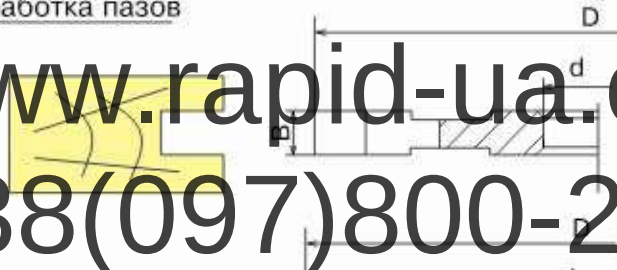
Назначение: фрезы предназначены для обработки прямоугольных пазов и для строгания при фрезеровании вдоль волокон в деталях из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: фреза из инструментальной стали Х6ВФ, или с напайной пластиной P6M5, или с напайными пластинами из твердого сплава ВК15

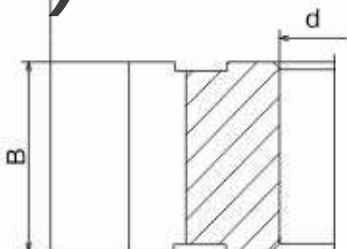
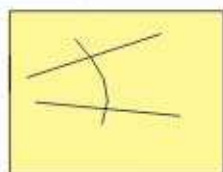


Схемы установки фрез

Обработка пазов



Строгание



Основные параметры комплектов

D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
125	30/32/40	4...120	6	9000
160	30/32/40	6...140	6	6200
180	30/32/40	6...140	6	6200
200	30/32/40	6...60	6	6200
220	30/32/40	10...60	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ ПОПЕРЕК ВОЛОКОН



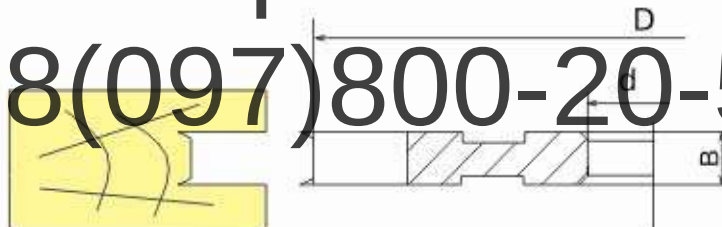
ДФ-11.01

Фрезы острозаточенные с подрезающими зубьями
с напайными пластинами из твердого сплава ВК-15

Назначение: фрезы предназначены для
обработки пазов при фрезеровании поперек
волокон в деталях из древесины твердых и
мягких пород на универсальных фрезерных
и четырехсторонних станках

Комплектация: фреза с подрезающими
зубьями с напайными пластинами из
твердого сплава ВК15

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
125	30/32/40	6...20	4	9000
160	30/32/40	6...20	6	6200
180	30/32/40	6...20	6	6200
200	30/32/40	6...20	6	6200
220	30/32/40	6...20	6	6200

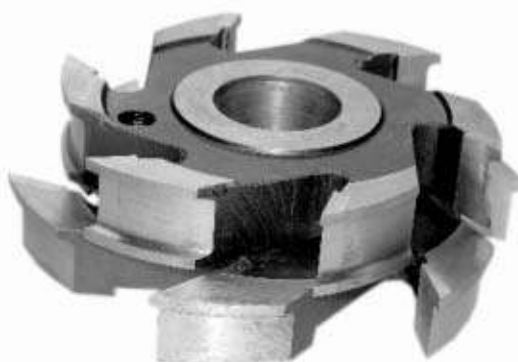
По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЧЕТВЕРТЕЙ

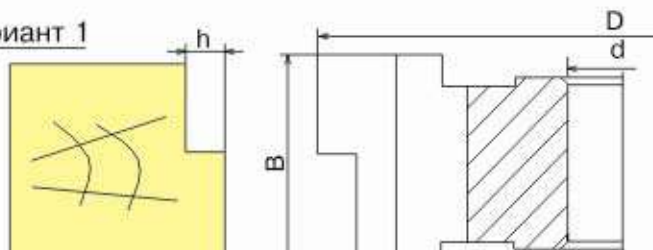
ДФ-11.02

Фрезы острозаточенные или затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами P6M5, или с напайными пластинами из твердого сплава BK15

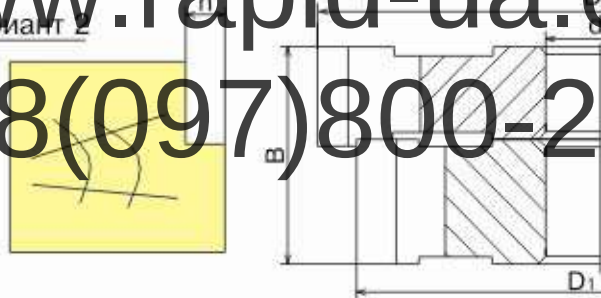
Назначение: фрезы предназначены для обработки четвертей в деталях из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках



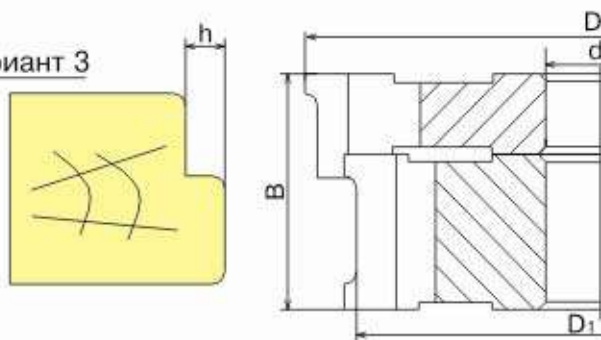
Вариант 1



Вариант 2



Вариант 3



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	D ₁ ,mm	B,mm	h,mm	Z	n
130	30/32/40	80...120	20...140	6...25	4	9000
160	40/50/60	110...150	20...140	6...25	6	6200
180	40/50/60	130...165	20...140	8...25	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛОВОЙ ДОСКИ

ДФ-12



Фрезы острозаточенные с напайными пластинами
из твердого сплава ВК15

Назначение:

комплект предназначен для
изготовления половой доски из древесины
твердых и мягких пород на универсальных
фрезерных и четырехсторонних станках.

Комплектация: комплект состоит из двух
полукомплектов, правого и левого. Каждый
полукомплект состоит из трех фрез
соединенных между собой штифтами. Один
полукомплект предназначен для обработки
пазов, другой гребней половой доски.

Схема установки фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-12.00.01...06	125	32(40)	50(40)(30)	6	9000
ДФ-12.01.01...06	160	40(60)	50(40)(30)	6	6200
ДФ-12.02.01...06	180	60(40)	50(40)(30)	6	6200
ДФ-12.06.01...06	145	32(40)	50(40)(30)	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛОВОЙ ДОСКИ

ДФ-12.07

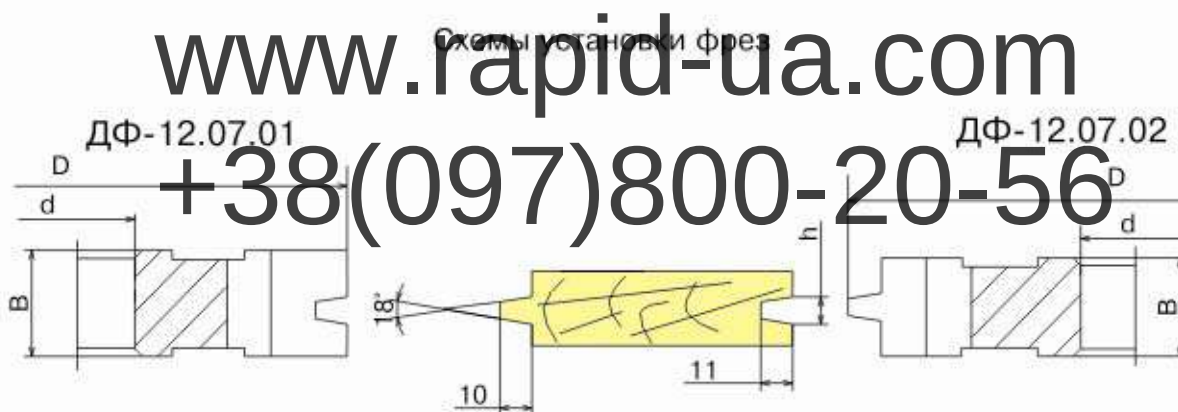
ДФ-12.11

ДФ-12.12

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ
или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для
изготовления половой доски
с трапециидальным соединением
из древесины твердых и мягких пород
на универсальных фрезерных и четырех-
сторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух
цельных затылованных фрез (правой и левой)



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	h, mm	Z	n
ДФ-12.07.01(02)	130	32	50(32)(22)	9(7)(6)	4	9000
ДФ-12.12.01(02)	160	40	50(32)(22)	9(7)(6)	6	6200
ДФ-12.11.01(02)	180	60(40)	50(32)(22)	9(7)(6)	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛОВОЙ ДОСКИ

ДФ-12.22

ДФ-12.23

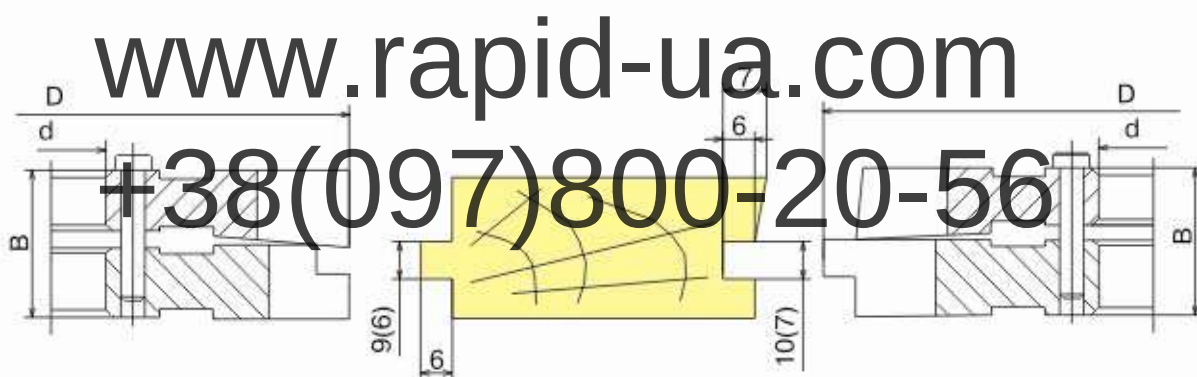
ДФ-12.24

Фрезы изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления половой доски из древесины мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух полукомплектов, правой и левой. Один полукомплект предназначен для обработки пазов, другой гребней половой доски.

Схема установки фрез



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-12.22	160	40(60)	50(40)	6	6200
ДФ-12.23	180	60(40)	50(40)	6	6200
ДФ-12.24	130	32	50(40)	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАРКЕТА

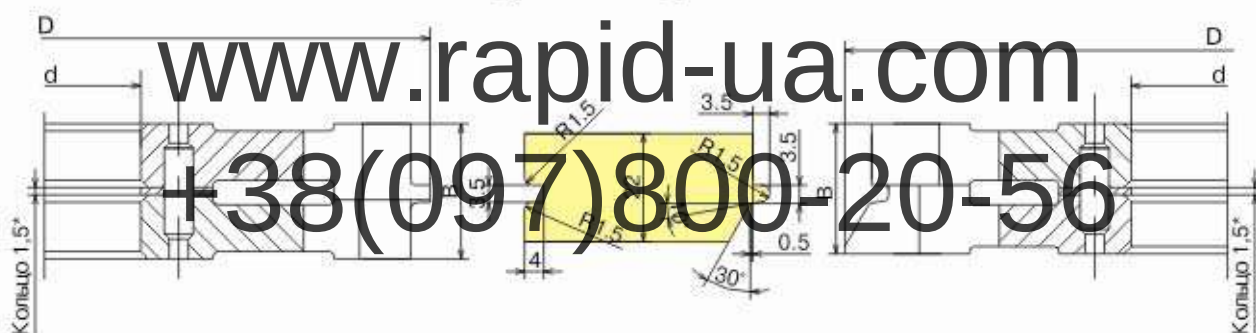
ДФ-12.59

Фрезы острозаточенные с напайными пластинами из твердого сплава ВК15

Назначение: комплект предназначен для изготовления паркета на четырехсторонних станках.

Комплектация: комплект состоит из двух составных фрез

Схема установки фрез



ВНИМАНИЕ: регулировка размера шпунта и гребня паркета производится при помощи колец-прокладок.

Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
160	40	27	6	6200
180	60	27	6	6200
130	32	27	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КРЕМНЬ К



КОМПЛЕКТ РЕГУЛИРУЕМЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛОВОЙ ДОСКИ

ДФ-12.77 А

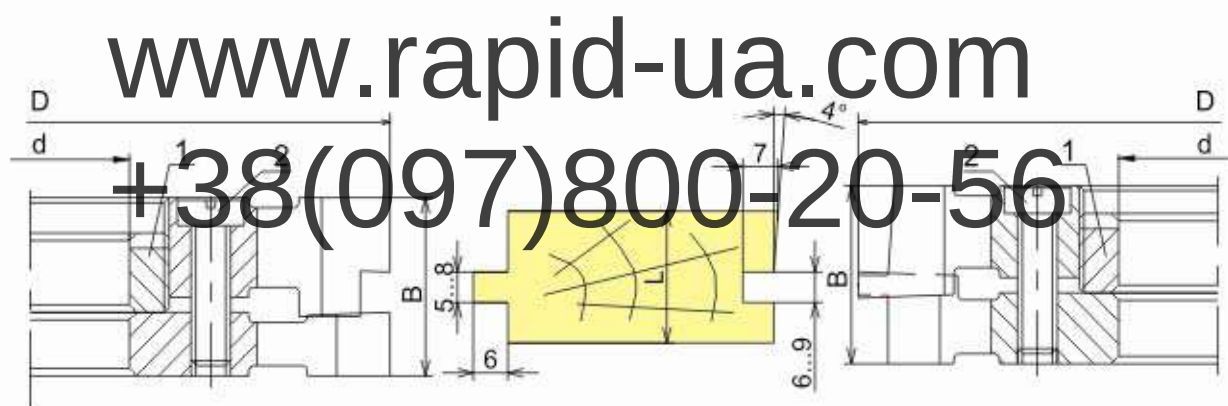
ДФ-12.78 А

Фрезы изготавливаются с напайными пластинами P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления половой доски из древесины мягких пород на универсальных

фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух полукомплектов (правого и левого). Каждый полукомплект состоит из двух взаиморегулируемых фрез. Фрезы регулируются между собой для обеспечения необходимой ширины шпунта и гребня с помощью специальной гайки (поз.1) и фиксируются винтами (поз.2).



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	L,mm	Z	n
ДФ-12.77А	145	32(40)	32...35	20...30	4	6200
ДФ-12.78А	160	40	32...35	20...30	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ РЕГУЛИРУЕМЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛОВОЙ ДОСКИ

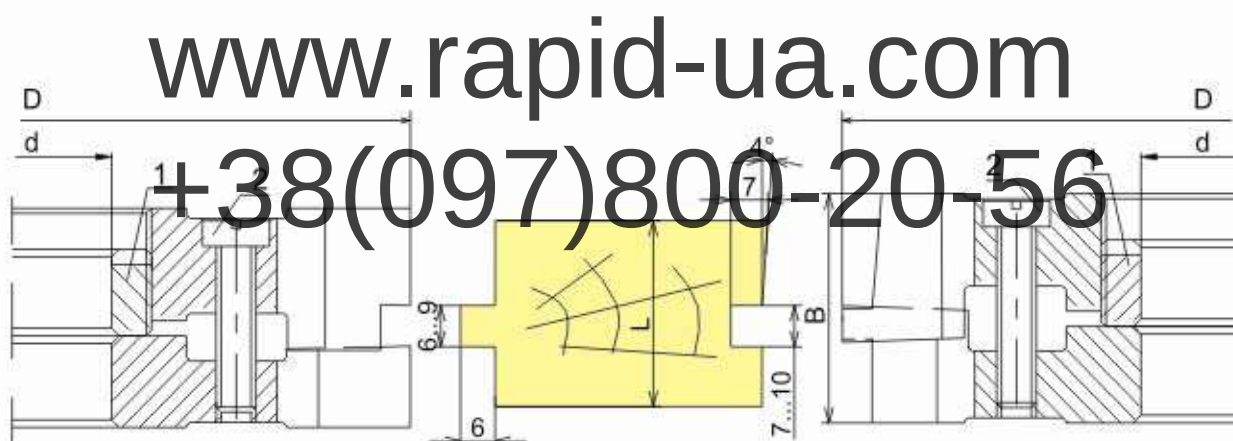
ДФ-12.77 Б,В

ДФ-12.78 Б,В

Фрезы изготавливаются с напайными пластинами P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления половой доски из древесины мягких пород на четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух полукомплектов (правого и левого). Каждый полукомплект состоит из двух взаиморегулируемых фрез. Фрезы регулируются между собой для обеспечения необходимой ширины шпунта и гребня с помощью специальной гайки (поз.1) и фиксируются винтами (поз.2).



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	L,mm	Z	n
ДФ-12.77Б	145	32(40)	40...43	30...40	4	6200
ДФ-12.77В	145	32(40)	50...53	40...50	4	6200
ДФ-12.78Б	160	40	40...43	30...40	6	6200
ДФ-12.78В	160	40	50...53	40...50	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАСОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

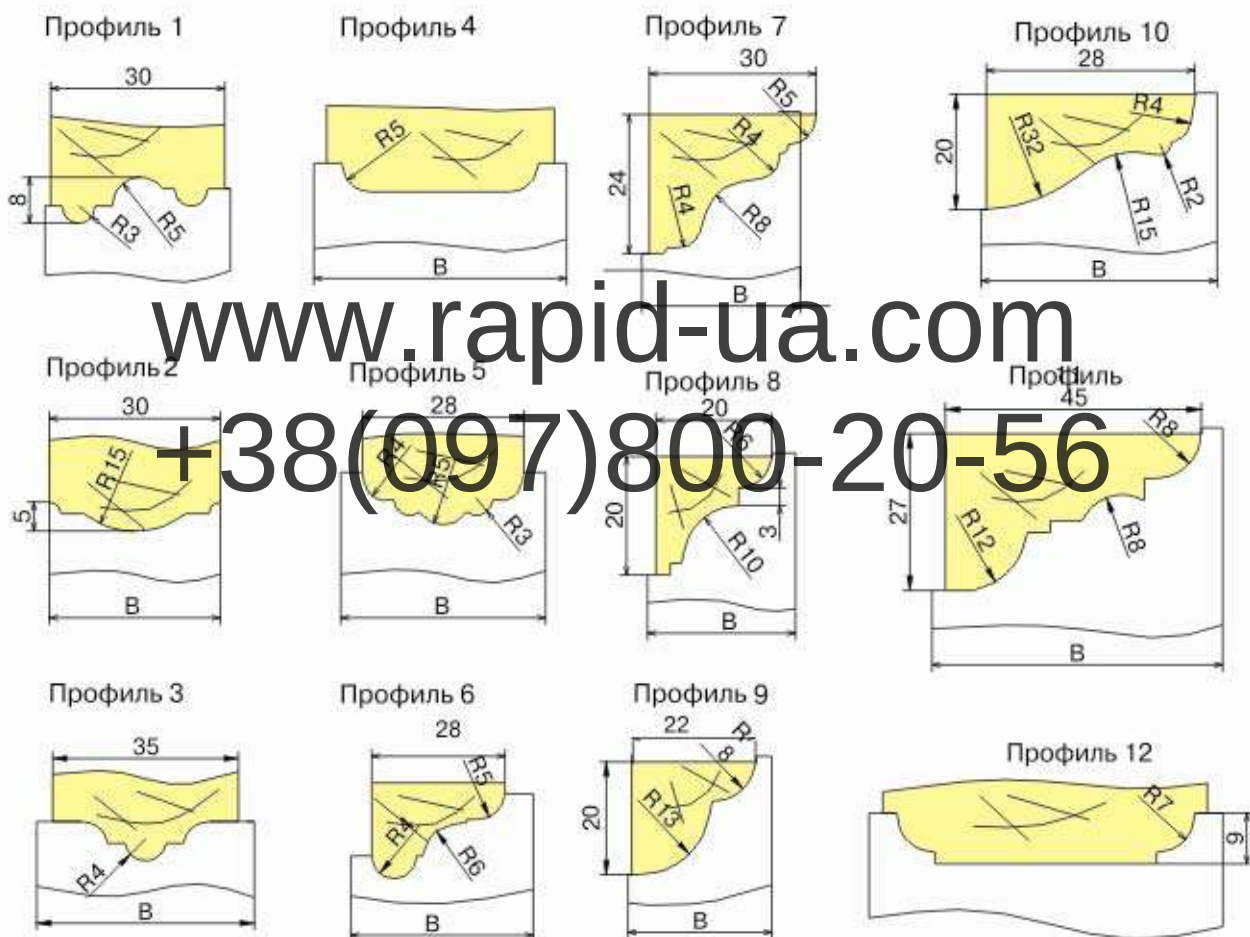
ДФ-13.00



Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки фасонных изделий (притворной планки, карниза, багета, деталей мебели и т.д.) разного профиля в деталях из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных четырехсторонних станках

Комплектация: в комплект может входить от одной до трех фрез в зависимости от обрабатываемого профиля



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
125	32	30...80	4	9000
160	40	30...80	6	6200
180	60	30...80	6	6200

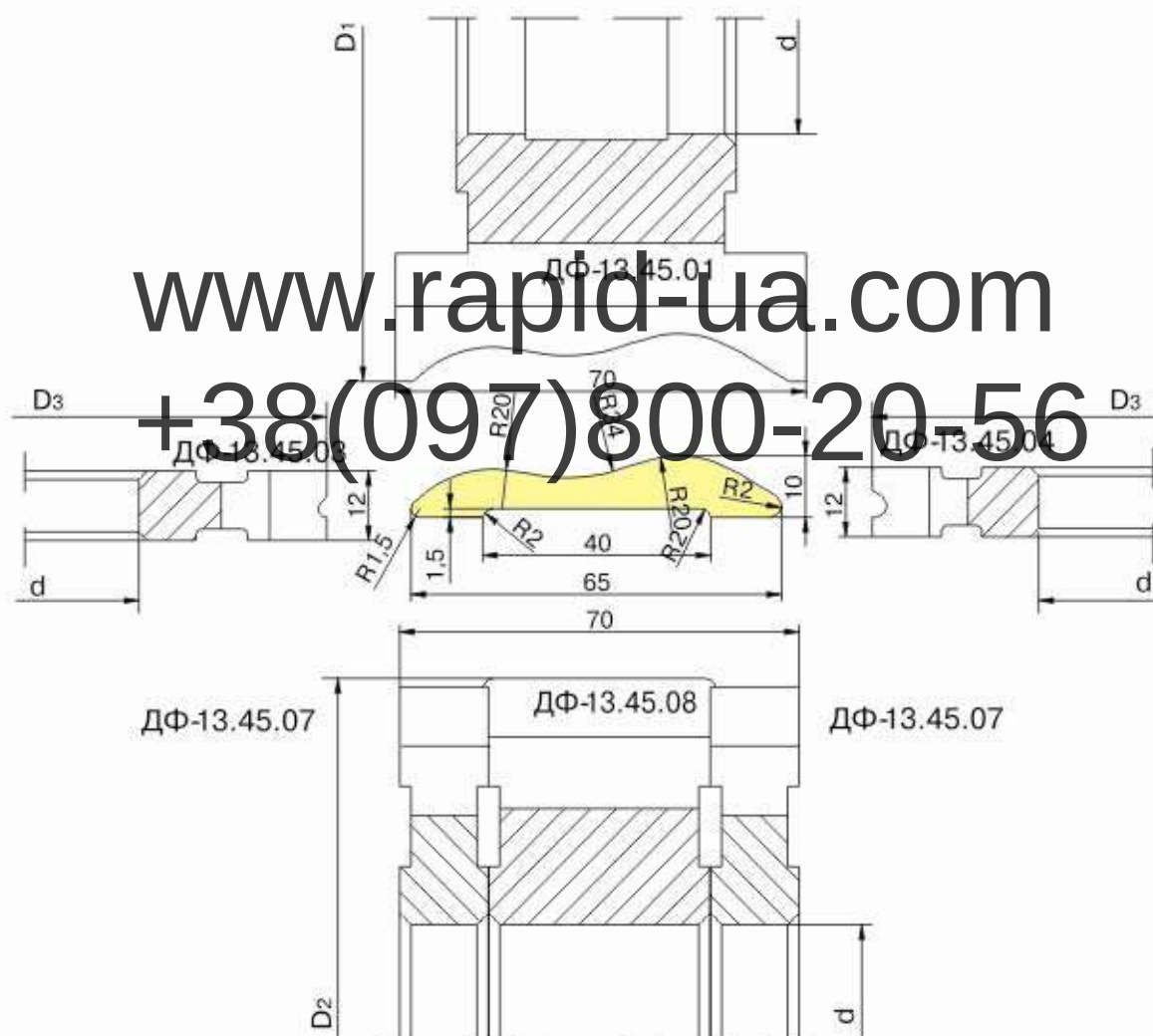
По желанию заказчика виды профилей и основные параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАСОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

ДФ-13.45

Фрезы затылованные с напайными пластинами
твердого сплава ВК-15 или с напайными пластинами
из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для
обработки различных видов декоративных
профилей из древесины мягких и твердых
пород а также МДФ на универсальных
фрезерных и четырехсторонних станках



D1,mm	D2,mm	D3,mm	d,mm	Z
125...180	125...180	125...180	30...60	4/6

По желанию заказчика профиль и параметры фрез могут быть изменены.



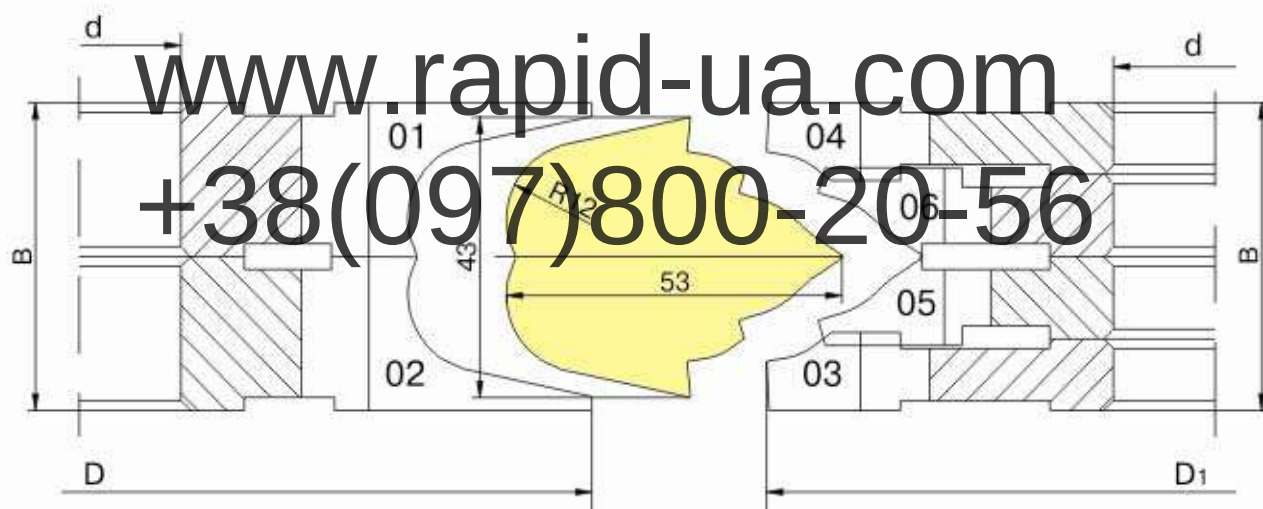
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАСОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

ДФ-13.55

Фрезы затылованные с напайными пластинами P6M5

Назначение: комплект предназначен для обработки декоративного листа из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: в комплект входят шесть затылованных фрез



Основные параметры комплекта

D,mm	D1,mm	d,mm	B,mm	Z	n
160	140	32(40)	48	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

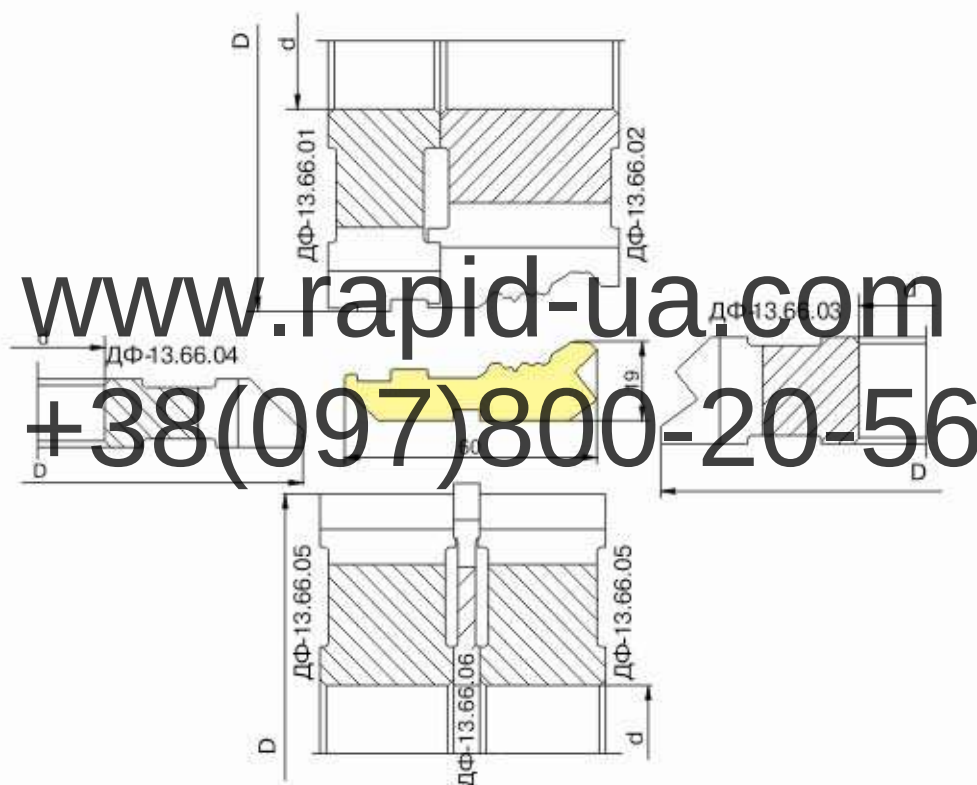
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАСОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

ДФ-13.66

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ
или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки
рамки церковных картинок из древесины твердых и
мягких пород на универсальных фрезерных и
четырёхсторонних станках.

Комплектация: в комплект входит шесть затылованных
фрез.



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-13.66.01	125	32(40)	26.8	4	9000
ДФ-13.66.02	123.4	32(40)	46	4	9000
ДФ-13.66.03	125	32(40)	25	4	9000
ДФ-13.66.04	125	32(40)	16	4	9000
ДФ-13.66.05	120	32(40)	32	4	9000
ДФ-13.66.06	125	32(40)	6	4	9000

По желанию заказчика виды профилей и основные параметры фрез могут быть изменены



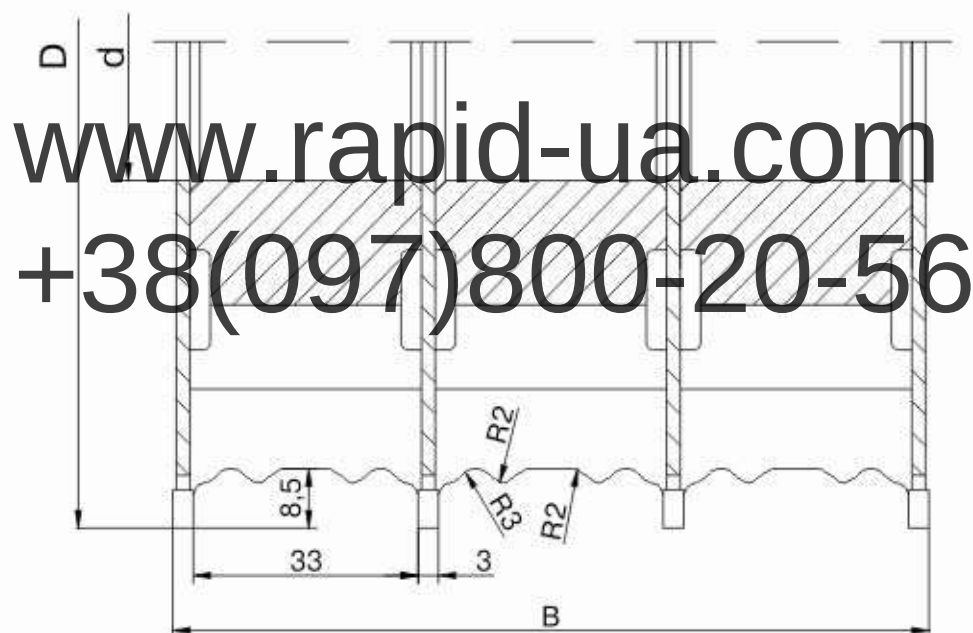
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАСОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

ДФ-13.79

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ
или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для
обработки притворной планки в деталях
из древесины твердых и мягких пород
на универсальных фрезерных и
четырёхсторонних станках

Комплектация: в комплект входят три
фрезы и четыре твердосплавные пилы



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
125	32	110	4	9000
160	40	110	6	6200
180	60	110	6	6200

По желанию заказчика виды профилей и основные параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)



ДФ-14.00 Б

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ
или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для
изготовления обшивочной доски (вагонки)
с трапециидальным соединением из
древесины твердых и мягких пород на
универсальных фрезерных и
четырёхсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух
цельных затылованных фрез (правой и
левой) или из двух правых фрез для
универсальных фрезерных станков.

По профилю стыковки комплекты изготавливаются двух видов



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-14.00.29(30) ДФ-14.00.31(32)	150	32	32	6	6200
ДФ-14.00.15(16) ДФ-14.00.17(18)	160	40	32	6	6200
ДФ-14.00.11(12) ДФ-14.00.13(14)	180	60	32	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

ДФ-14.01

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления обшивочной доски(вагонки) с трапециидальным соединением из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух цельныхзатылованных фрез (правой и левой) или из двух правых фрез для универсальных фрезерных станков.



По профилю стыковки комплекты изготавливаются двух видов



Основные параметры комплектов ДФ-14.01

D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
130	32	32	4	9000
180	60	32	6	6200
160	40	32	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)



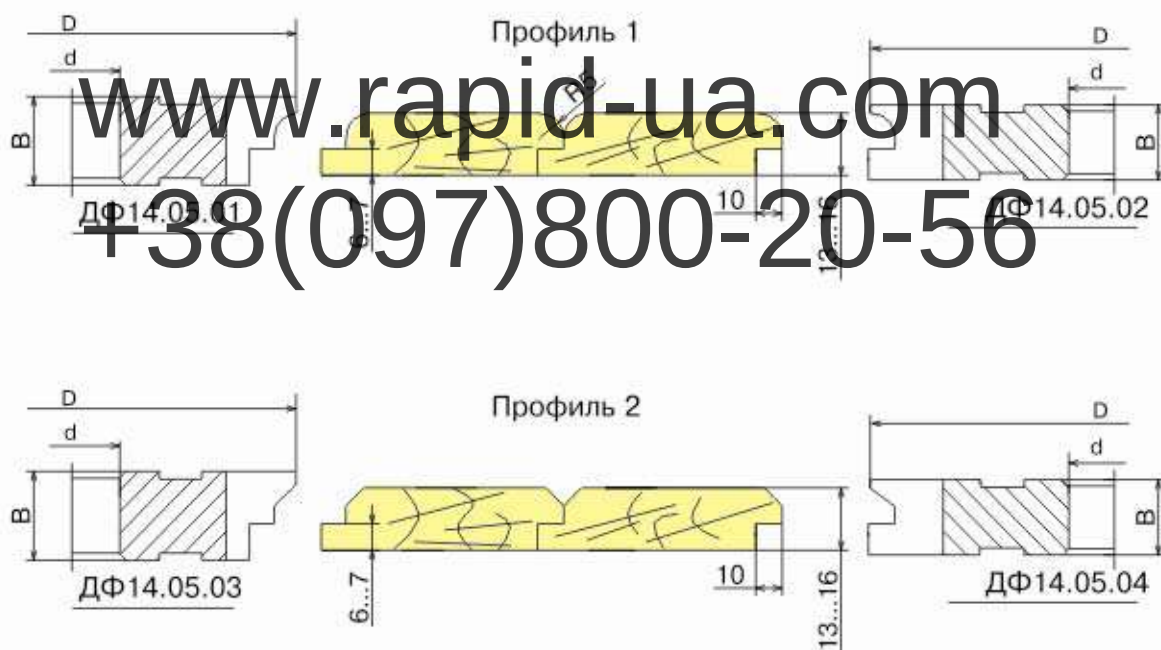
ДФ-14.05 (вагонка четвертная)

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ
или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для
изготовления обшивочной доски(вагонки)
из древесины твердых и мягких пород
на универсальных фрезерных и четырех-
сторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух
цельных затылованных фрез (правой и
левой), или из двух правых для фрезерных станков.

По профилю стыковки комплекты изготавливаются двух видов



Основные параметры комплектов ДФ-14.05

D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
130	32	22	4	9000
160	40	22	6	6200
180	60	22	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

ДФ-14.15

ДФ-14.16

(евровагонка четвертная)

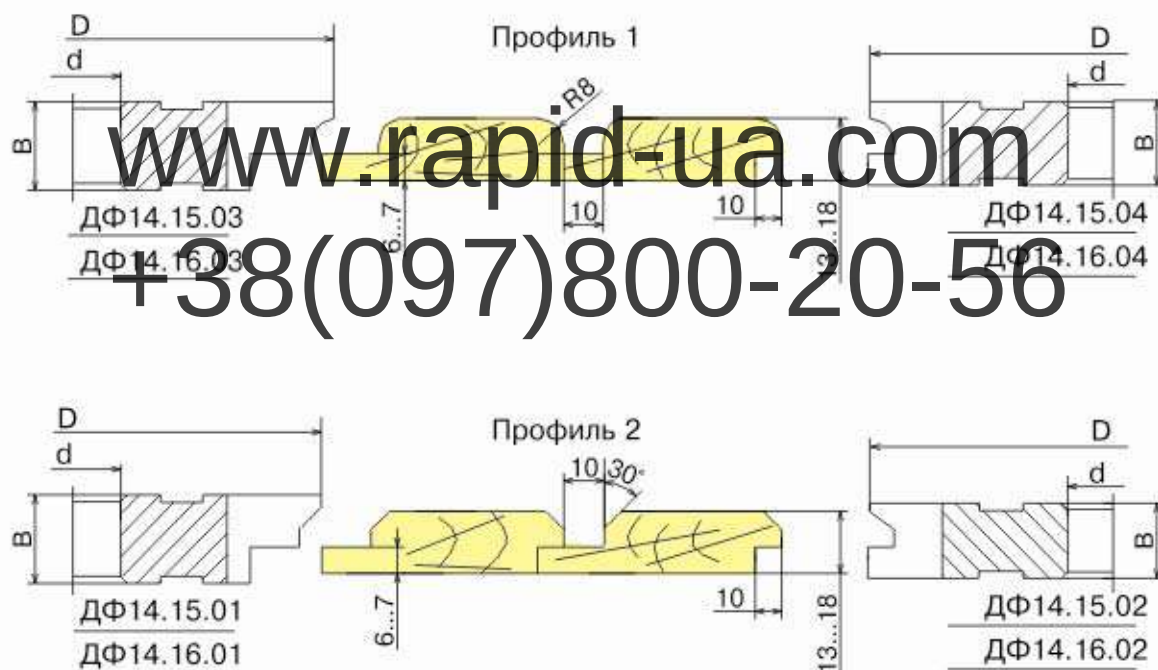
Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления обшивочной доски(вагонки) из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух цельных затылованных фрез(правой и левой)



По профилю стыковки комплекты изготавливаются двух видов



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ14.15.01...04	180	60	22	6	6200
ДФ14.16.01,03	170	40	22	6	6200
ДФ14.16.02,04	160	40	22	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)



ДФ-14.18

ДФ-14.63

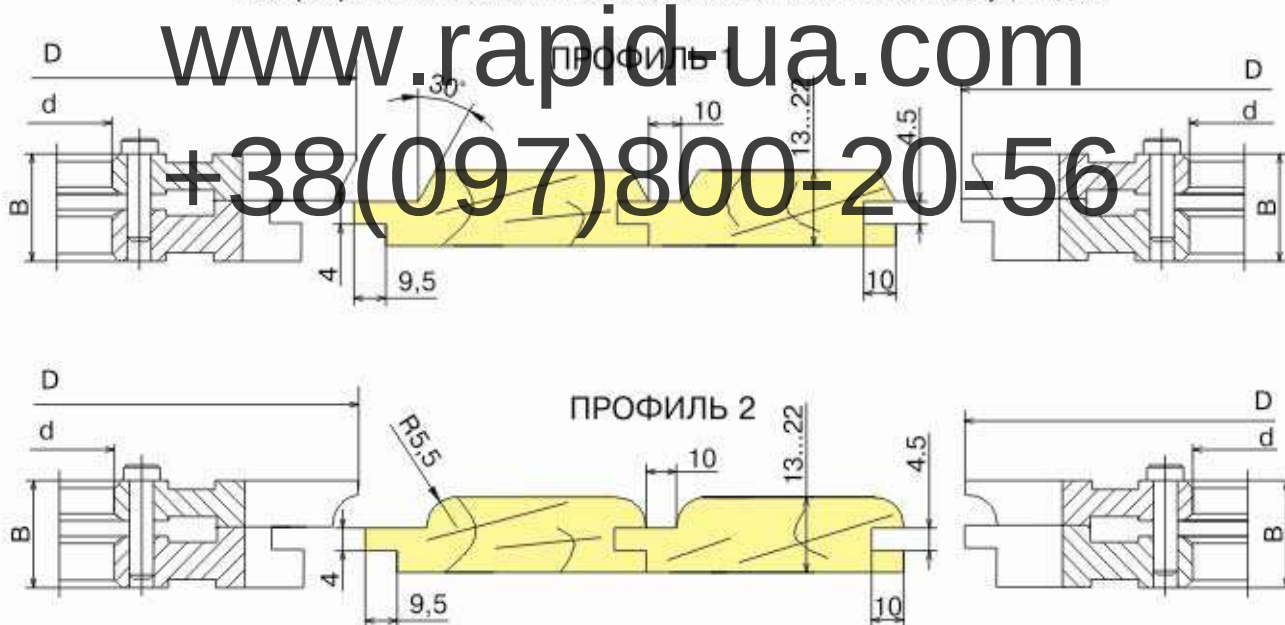
ДФ-14.59

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления обшивочной доски (вагонки) из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух полукомплектов (правого и левого), или из двух правых фрез для фрезерных станков. Каждый полукомплект состоит из двух фрез соединенных между собой штифтами.

По профилю стыковки комплекты изготавливаются двух видов



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-14.63	140	32	32	4	6200
ДФ-14.59	160	40	32	6	6200
ДФ-14.18	180	60	32	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

ДФ-14.19

ДФ-14.63/1

ДФ-14.68

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления обшивочной доски(вагонки) из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырех-сторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух полукомплектов (правого и левого), или из двух правых фрез для фрезерных станков. Каждый полукомплект состоит из двух фрез соединенных между собой штифтами.



По профилю стыковки комплекты изготавливаются двух видов



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-14.63/1	140	32	32	4	6200
ДФ-14.19	160	40	32	6	6200
ДФ-14.68	180	60	32	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)



ДФ-14.32(33)

ДФ-14.34(35)

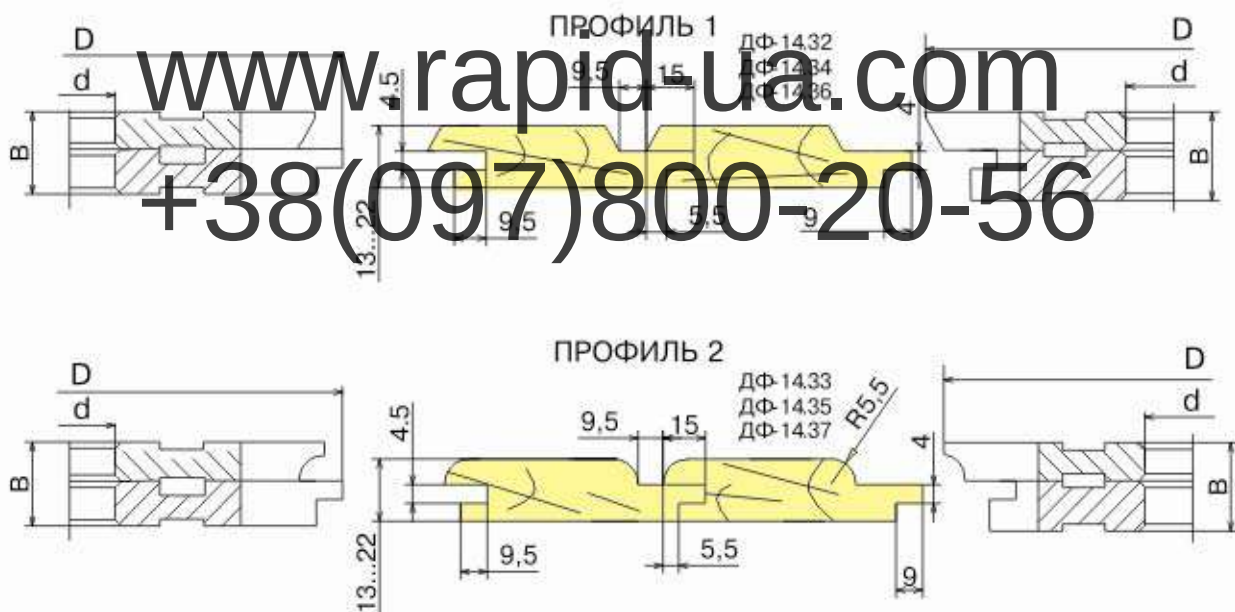
ДФ-14.36(37)

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ
или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для
изготовления обшивочной доски(вагонки)
из древесины твердых и мягких пород
на универсальных фрезерных и четырех-
сторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух
полукомплектов (правого и левого),или из
двух правых фрез для фрезерных станков.
Каждый полукомплект состоит из двух фрез.

По профилю стыковки комплекты изготавливаются двух видов



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-14.32(33)	140	32/30	30	4	6200
ДФ-14.34(35)	160	40	30	4	6200
ДФ-14.36(37)	180	60	30	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

ДФ-14.42(43)

ДФ-14.44(45)

ДФ-14.48(49)

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

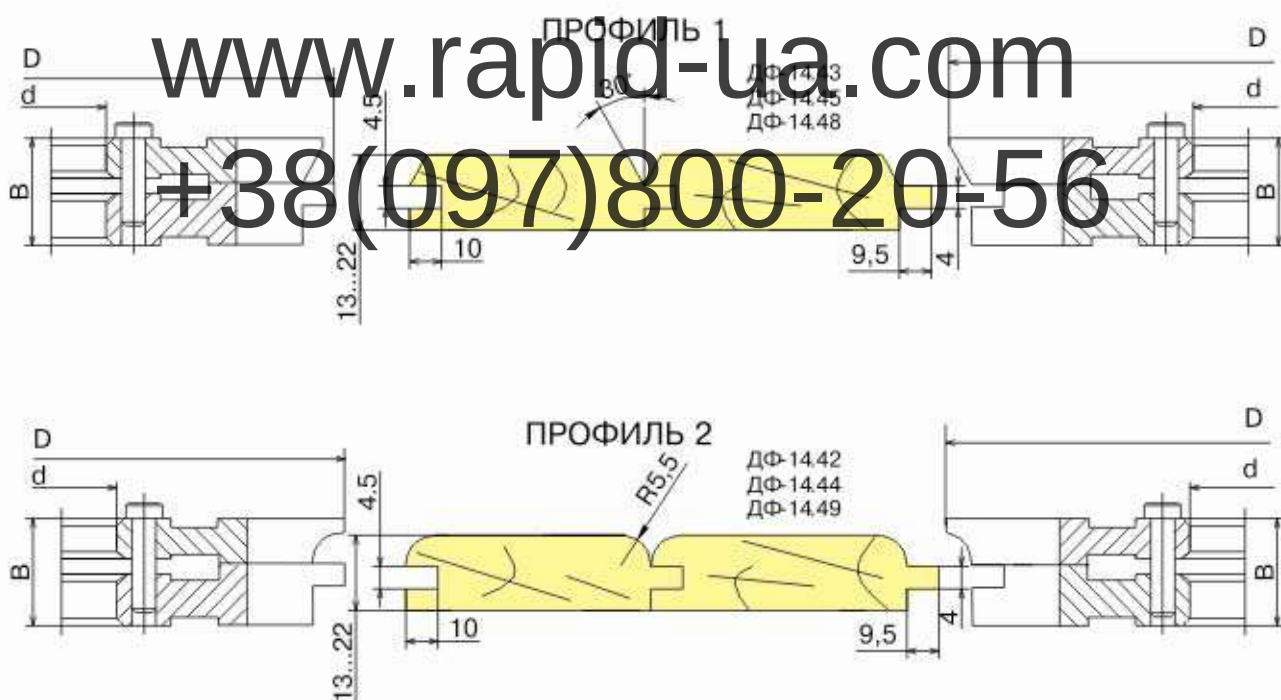
Назначение: комплект предназначен для изготовления обшивочной доски(вагонки) из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырех-сторонних станках

Комплектация:

комплект состоит из двух полукомплектов (правого и левого), или из двух правых фрез для фрезерных станков. Каждый полукомплект состоит из двух фрез соединенных между собой штифтами.



По профилю стыковки комплекты изготавливаются двух видов



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-14.48(49)	140	32	32	4	6200
ДФ-14.44(45)	160	40	32	6	6200
ДФ-14.42(43)	180	60	32	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ) КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

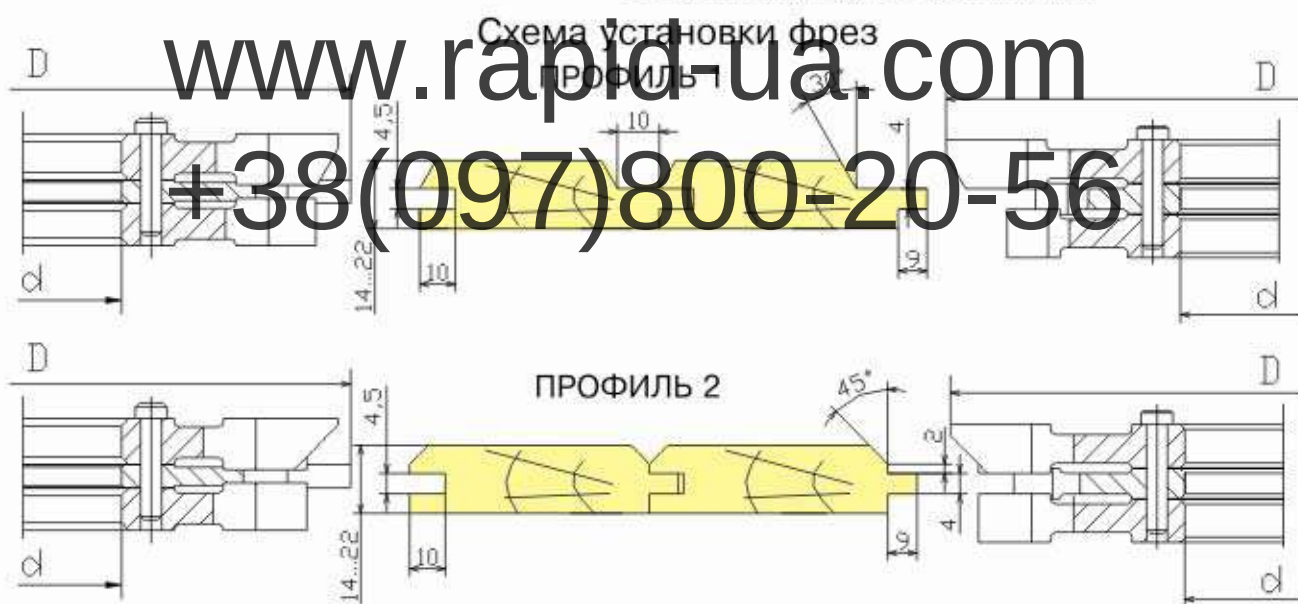


ДФ-14.50
ДФ-14.53
ДФ-14.54
ДФ-14.56
ДФ-14.83

Фрезы острозаточенные, изготавливаются с напайными пластинами из твердого сплава ВК15

Назначение: комплект предназначен для изготовления обшивочной доски (вагонки) из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух полукомплектов (правого и левого). Каждый полукомплект состоит из трех фрез соединенных между собой штифтами.



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	Профиль	B,mm	Z	n
ДФ-14.50	130	32	2	28	6	9000
ДФ-14.53	140	32/40	1	28	6	6200
ДФ-14.54	160	40	1	28	6	6200
ДФ-14.83	160	40	2	28	6	6200
ДФ-14.56	180	60	1,2	28	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

ДФ-14.61

ДФ-14.80

ДФ-14.81

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления обшивочной доски(вагонки) из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырех-сторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух полукомплектов (правого и левого), или из двух правых фрез для фрезерных станков. Каждый полукомплект состоит из двух фрез соединенных между собой штифтами.



По профилю стыковки комплекты изготавливаются двух видов



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-14.61	140	32	32	4	6200
ДФ-14.80	160	40	32	6	6200
ДФ-14.81	180	60	32	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)



ДФ-14.61/1

ДФ-14.90

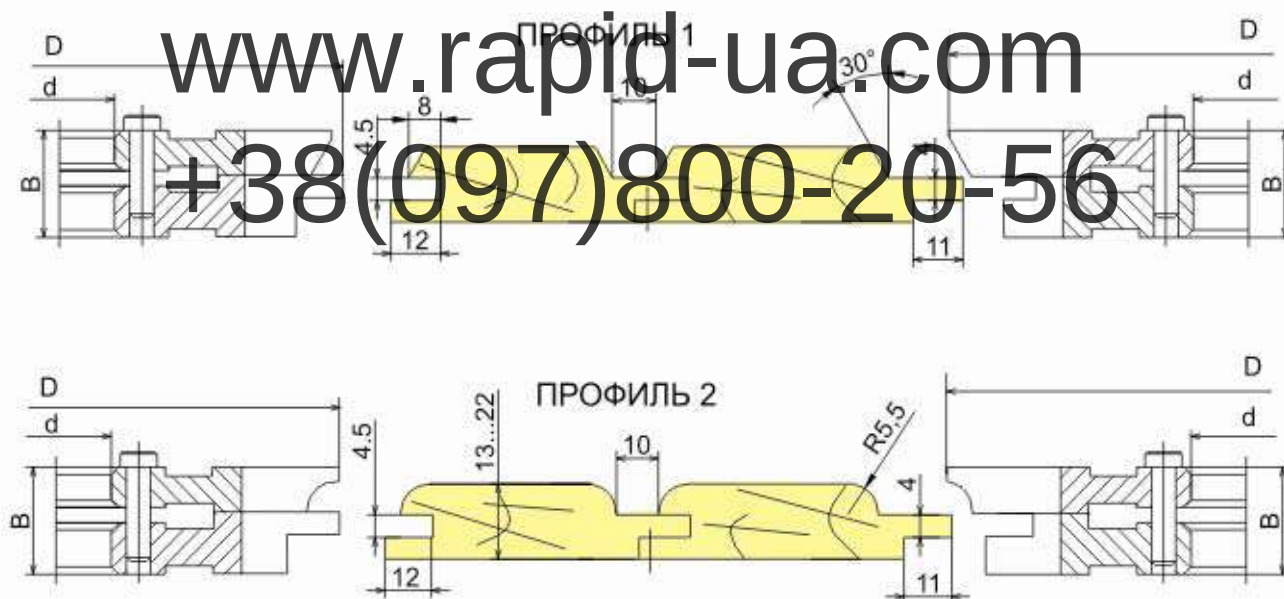
ДФ-14.91

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления обшивочной доски (вагонки) из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух полукомплектов (правого и левого), или из двух правых фрез для фрезерных станков. Каждый полукомплект состоит из двух фрез соединенных между собой штифтами.

По профилю стыковки комплекты изготавливаются двух видов



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-14.61/1	140	32	32	4	6200
ДФ-14.90	160	40	32	6	6200
ДФ-14.91	180	60	32	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

ДФ-14.66

Фрезы затылованные, изготавливаются с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления обшивочной доски(вагонки) из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух полукомплектов (правого и левого). Каждый полукомплект состоит из двух фрез соединенных между собой штифтами.



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
180	60	32	6	6200
160	40	32	6	6200
130	32	32	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

ДФ-14.67

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ
или с напайными пластинами Р6М5



Назначение: комплект предназначен для
изготовления обшивочной доски(вагонки)
из древесины твердых и мягких пород
на четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух
затылованных составных фрез



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
160	40	36	6	6200
180	60	36	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

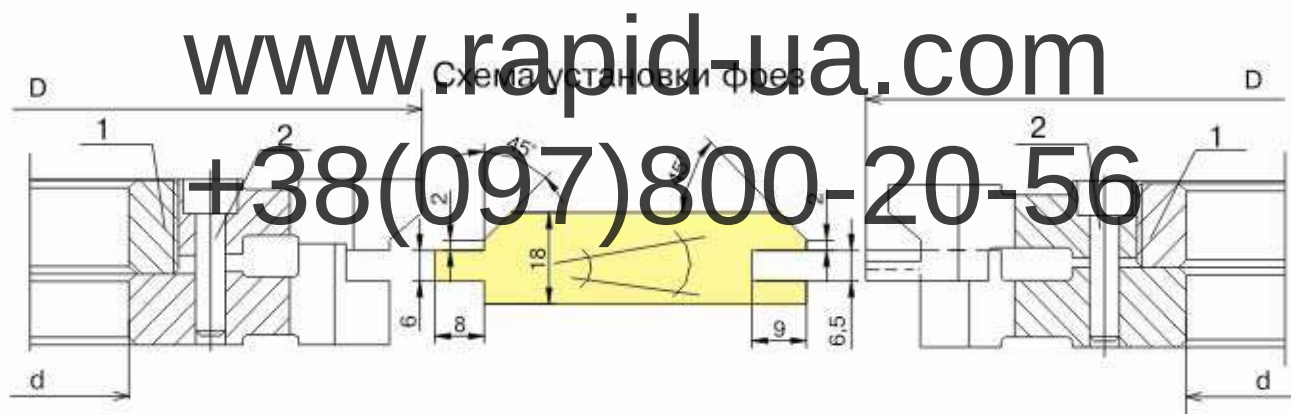
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

ДФ-14.71

Фрезы изготавливаются с напайными пластинами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления обшивочной доски(вагонки) из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух полукомплектов (правого и левого). Каждый полукомплект состоит из двух взаиморегулируемых фрез. Фрезы регулируются между собой для обеспечения необходимой ширины паза и гребня с помощью специальной гайки(поз.1) и фиксируются тремя штифтами(поз.2).



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
180	40	32	3/3	6000

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



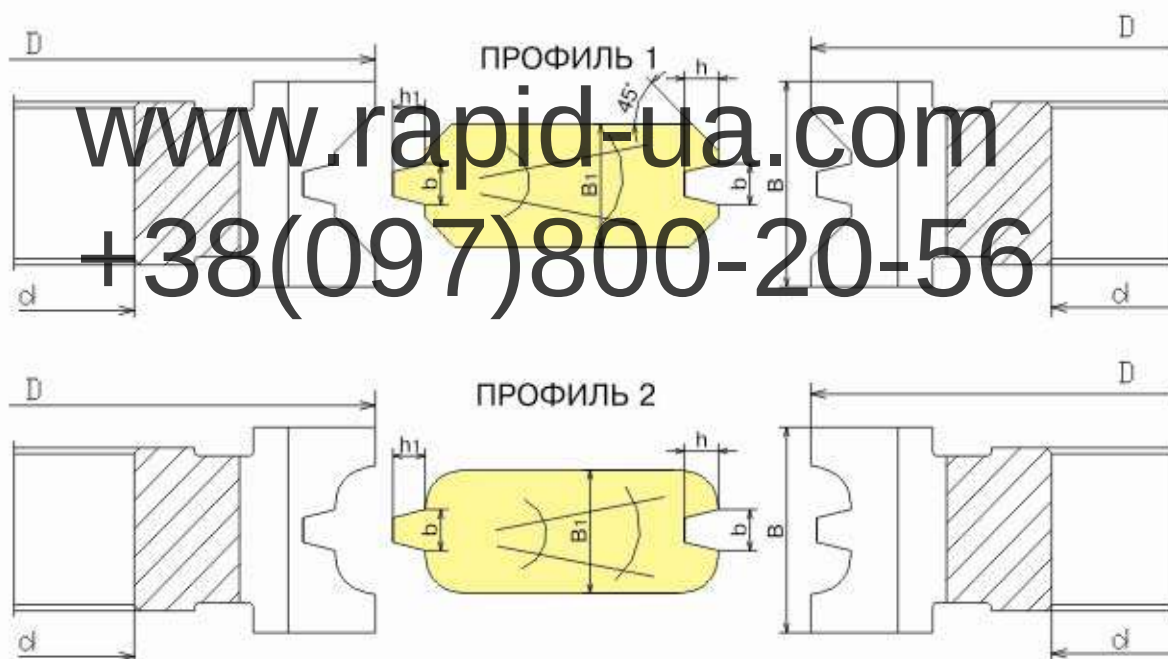
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

ДФ-14.96

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ
или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления
обшивочной доски(вагонки) с трапециидальным
соединением из древесины твердых и мягких пород на
универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух цельных
затылованных фрез.



Основные параметры фрез

D,mm	d,mm	B,mm	B ₁ ,mm	b,mm	h,mm	h ₁ ,mm	Z	n
125	32	30(50)	14...20(26...36)	5(10)	5,5(8,5)	5(8)	4	9000
160	40	30(50)	14...20(26...36)	5(10)	5,5(8,5)	5(8)	6	6200
180	60	30(50)	14...20(26...36)	5(10)	5,5(8,5)	5(8)	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

ДФ-14.73

ДФ-14.74

ДФ-14.63/2

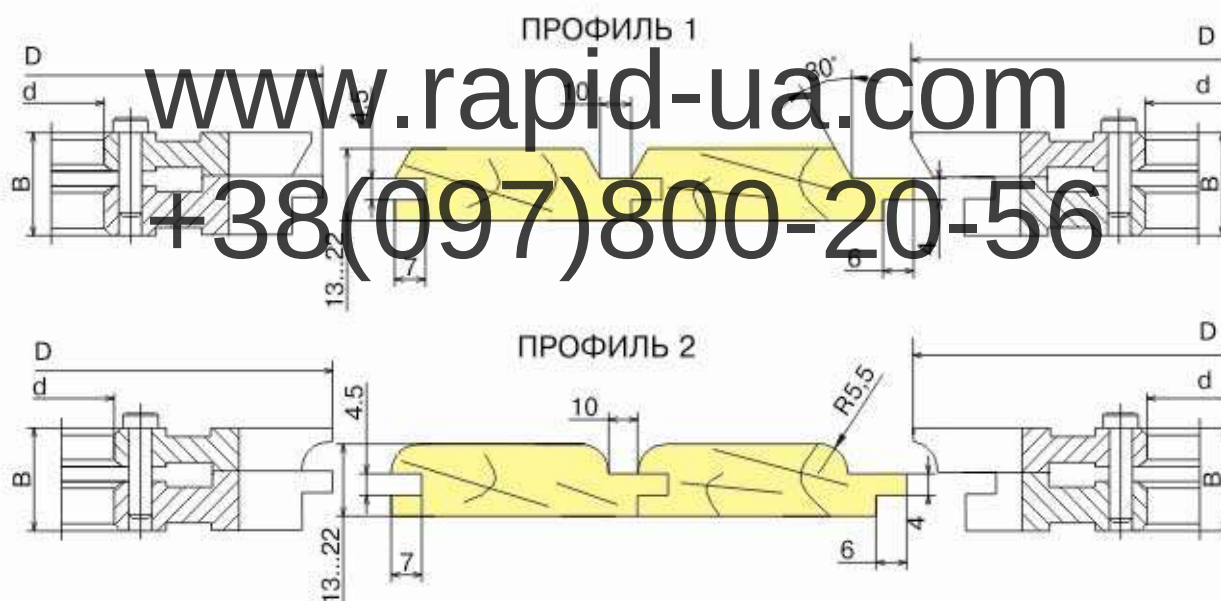
Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления обшивочной доски(вагонки) из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух полукомплектов (правого и левого), или из двух правых фрез для фрезерных станков. Каждый полукомплект состоит из двух фрез соединенных между собой штифтами.



По профилю стыковки комплекты изготавливаются двух видов



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-14.63/2	140	32	32	4	6200
ДФ-14.74	160	40	32	6	6200
ДФ-14.73	180	60	32	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

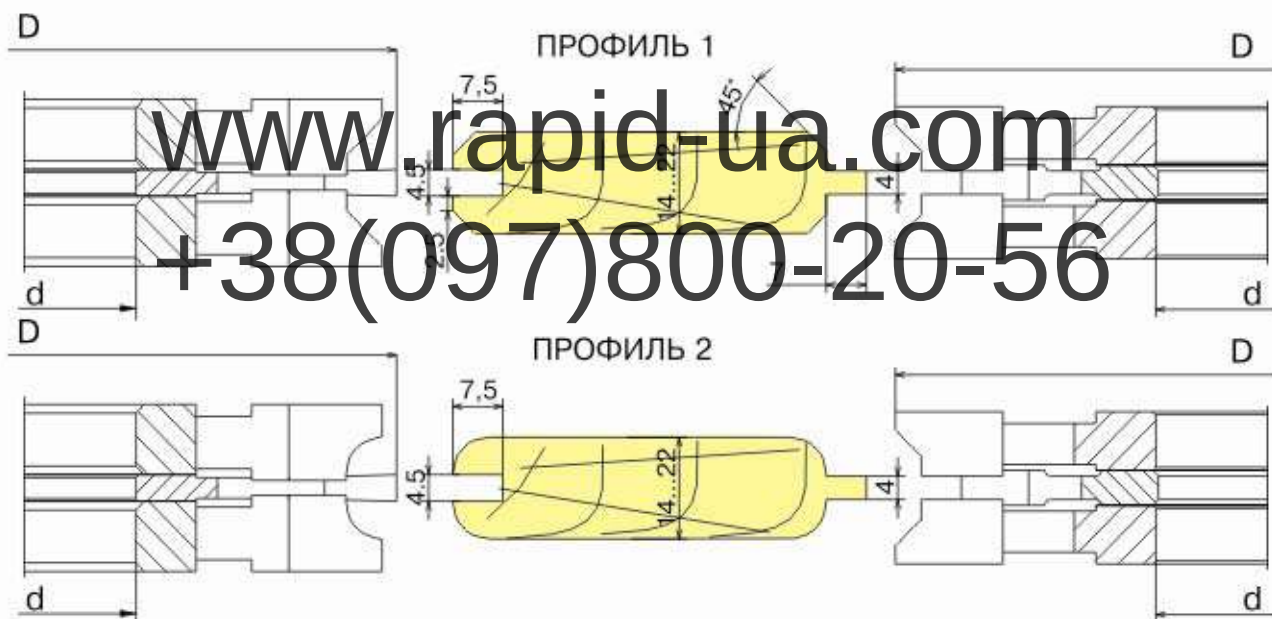
ДФ-14.98



Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления обшивочной доски(вагонки) из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных составных фрез (правой и левой) или из двух правых фрез для универсальных фрезерных станков.



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
125	32	26	4	9000
160	40	26	6	6200
180	60	26	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

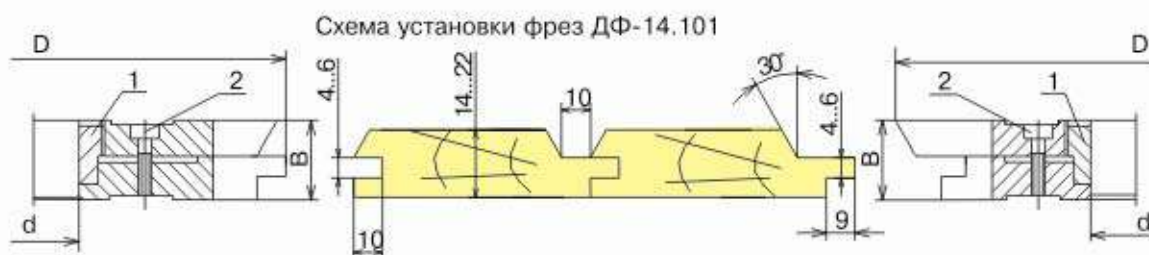
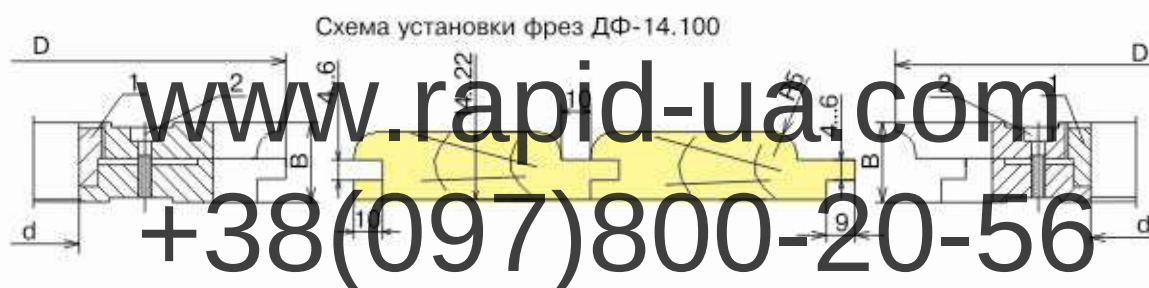
ДФ-14.100

ДФ-14.101

Фрезы изготавливаются с напайными пластинами из твердого сплава ВК15

Назначение: комплект предназначен для изготовления обшивочной доски(вагонки) из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух полукомплектов (правого и левого). Каждый полукомплект состоит из двух взаиморегулируемых фрез. Фрезы регулируются между собой для обеспечения необходимой ширины паза и гребня с помощью специальной гайки(поз.1) и фиксируются двумя болтами(поз.2).



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
160	40(32)	28...30	6	6000

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАКРОШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

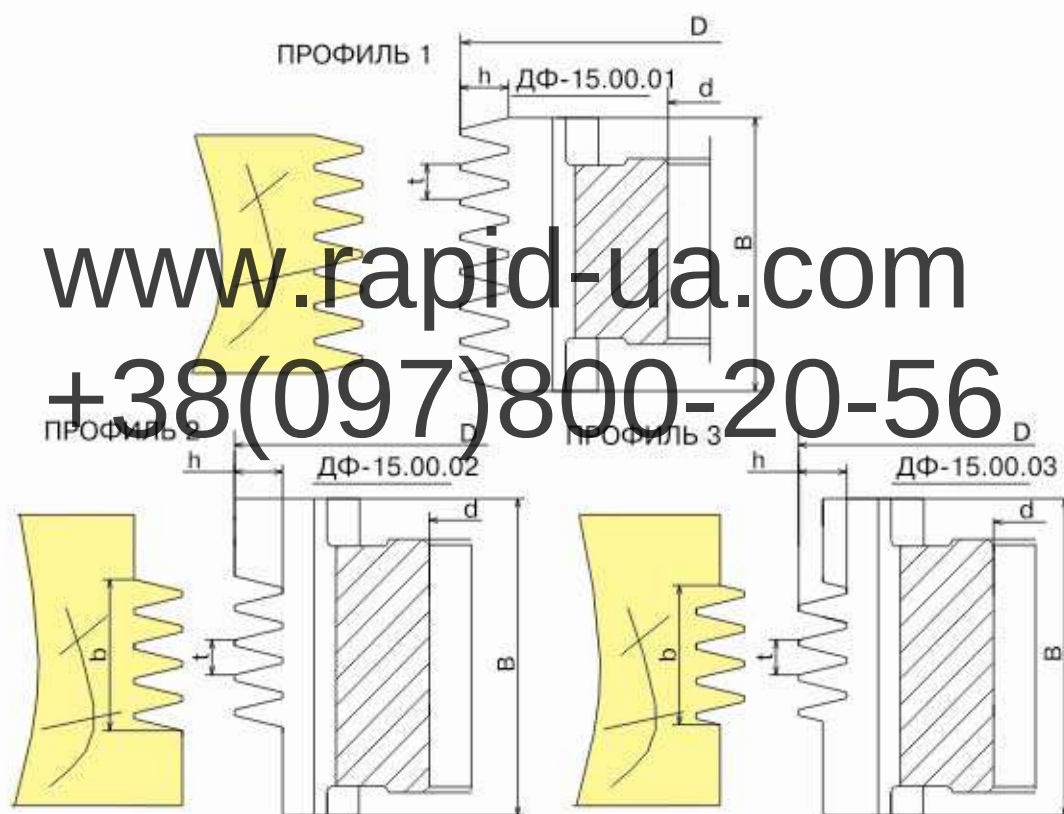


ДФ-15.00

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: фреза из инструментальной стали Х6ВФ



Основные параметры фрез

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	b, mm	h, mm	t, mm	колич. шипов	Z	n
ДФ-15.00.01	125(160)	32(40)	54...104	-	10	7	8...16	4	9000
ДФ-15.00.02	125(160)	32(40)	30 /40/52/60	8...26	10	7	1/2/4	4	9000
ДФ-15.00.03	125(160)	32(40)	30 /40/52/60	6...24	10	7	1/2/4	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



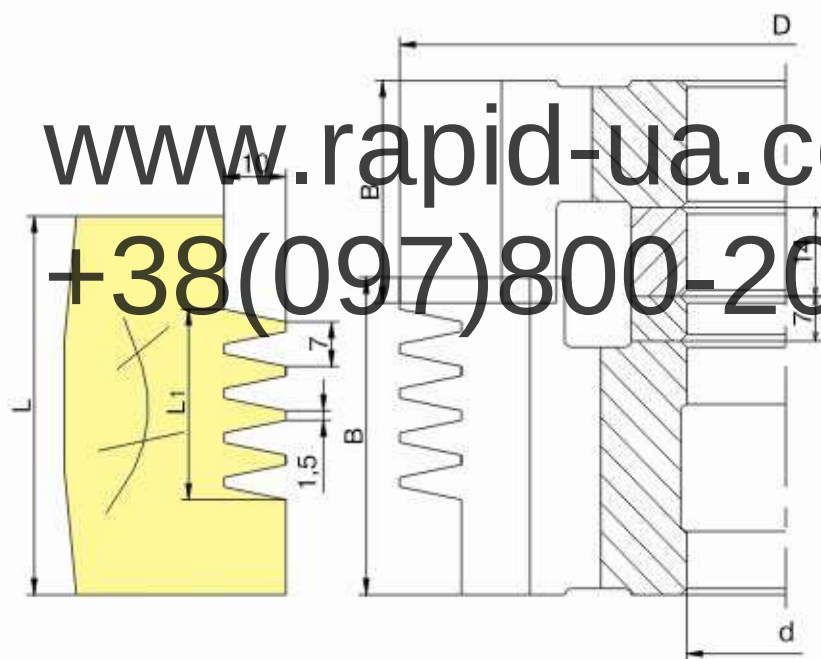
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАКРОШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ДФ-15.00.12

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двухфрез с простановочными кольцами



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	колич. шипов	L,mm	L1,mm	Z	n
ДФ-15.00. 12/1	125(160)	32(40)	50	1...4	30...60	9...35	4	9000
ДФ-15.00.02 /2	125(160)	32(40)	35					

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



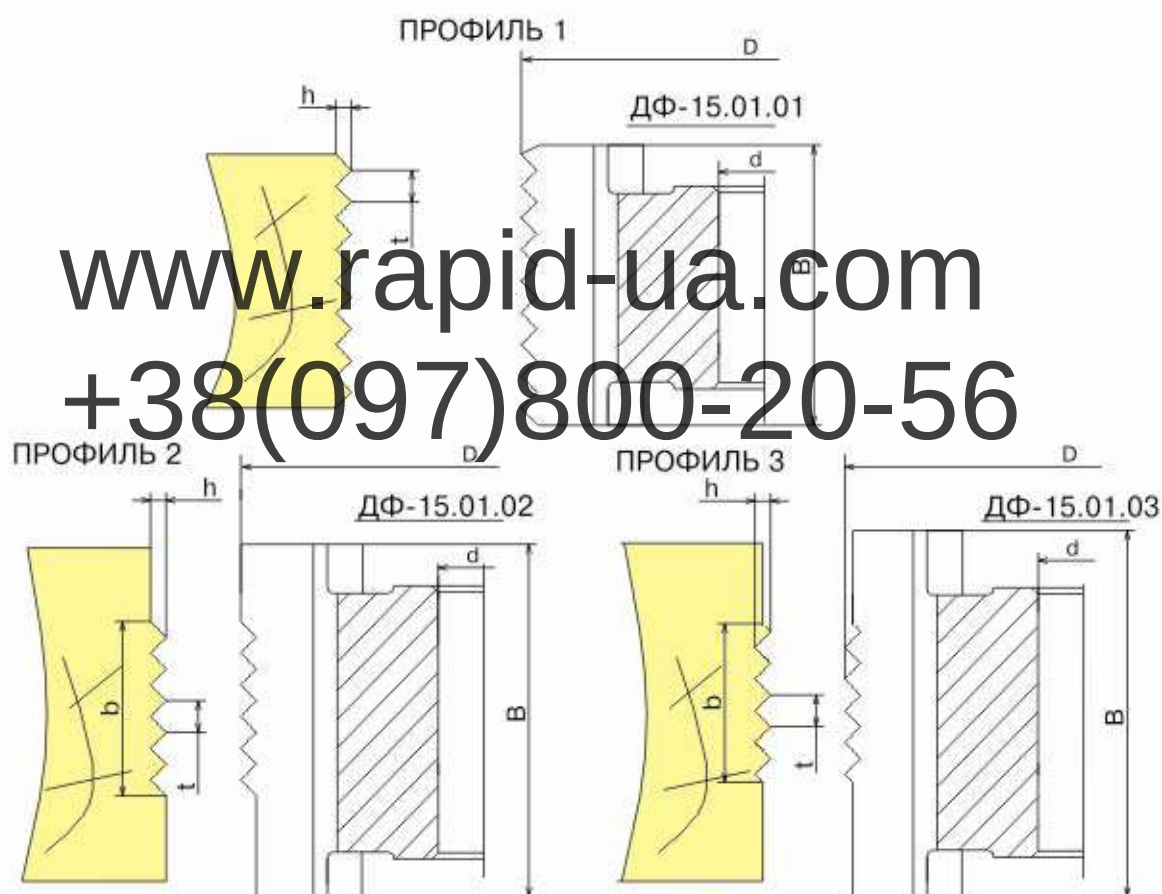
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МИКРОШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ДФ-15.01

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых микрошипов для сращивания деталей из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: в комплект входят одна или две фрезы



Основные параметры фрез

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	b, mm	h, mm	t, mm	колич. шипов	Z	n
ДФ-15.01.01	125...180	32/40/60	50...100	-	3	5	10...20	4	9000
ДФ-15.01.02	125...180	32/40/60	30/40/52/60	17,5; 27,5	3	5	3; 5	4	9000
ДФ-15.01.03	125...180	32/40/60	30/40/52/60	15; 25	3	5	3; 5	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

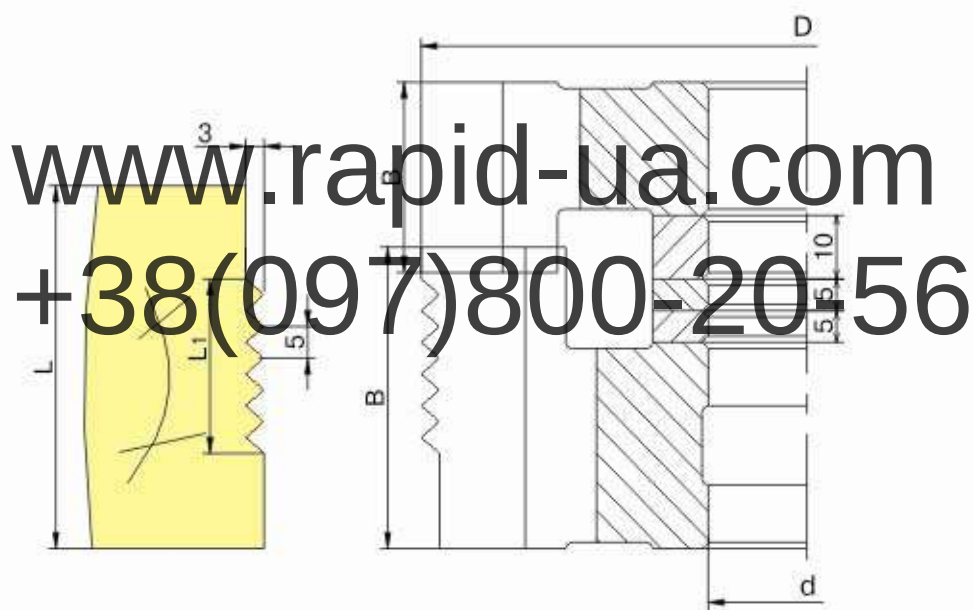
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МИКРОШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ДФ-15.01.12

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двухфрез с простановочными кольцами



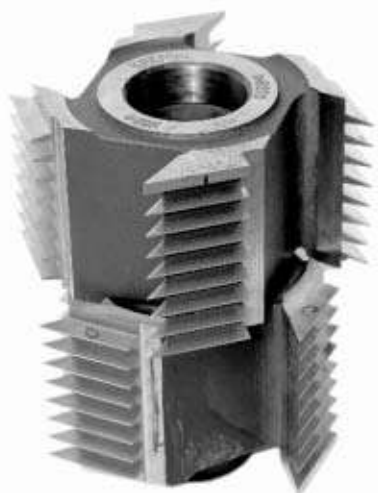
Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	колич. шипов	L,mm	L1,mm	Z	n
ДФ-15.01.12/1	125(160)	32(40)	50	1...5	20...50	7,5...27,5	4	9000
ДФ-15.01.02/2	125(160)	32(40)	35					

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ



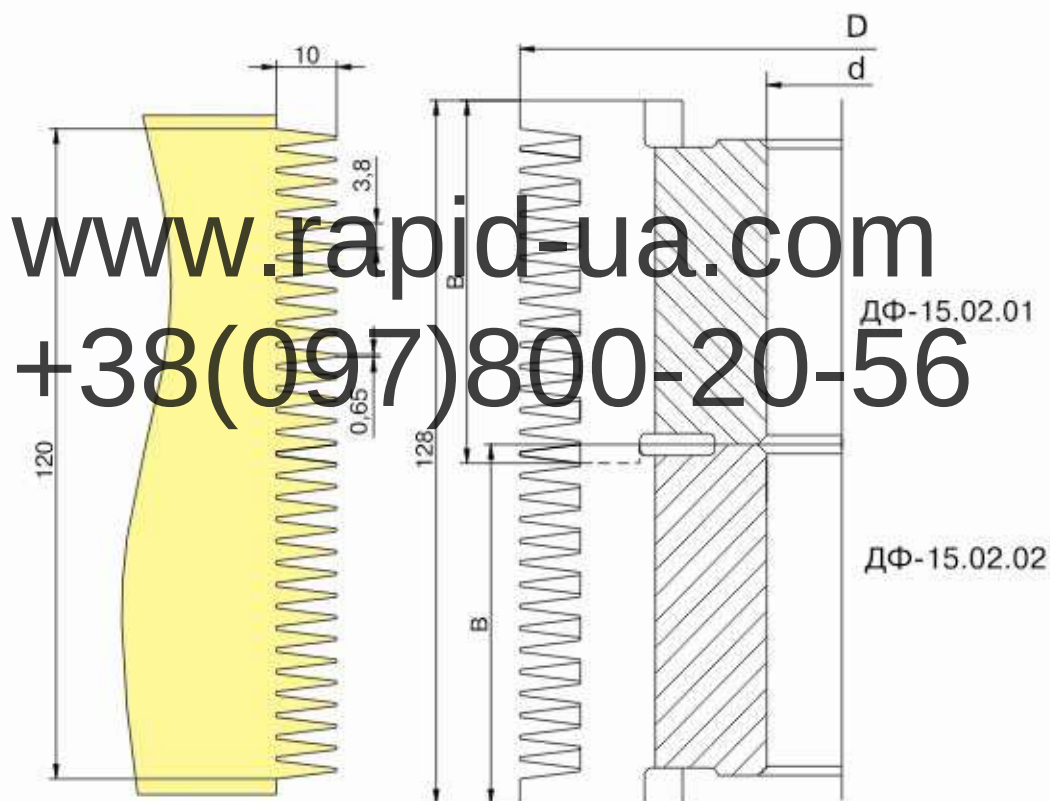
ДФ-15.02.01(02)

ДФ-15.02.11(12)

Фрезы острозаточенные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках

Комплектация: комплект состоит из двух острозаточенных фрез, наращиваемых по высоте сращиваемой детали



Основные параметры фрез

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-15.02.01(02)	125	32(40)	66	2/2	6000
ДФ-15.02.11(12)	140(160)	40(50)	66	2/2	6000

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

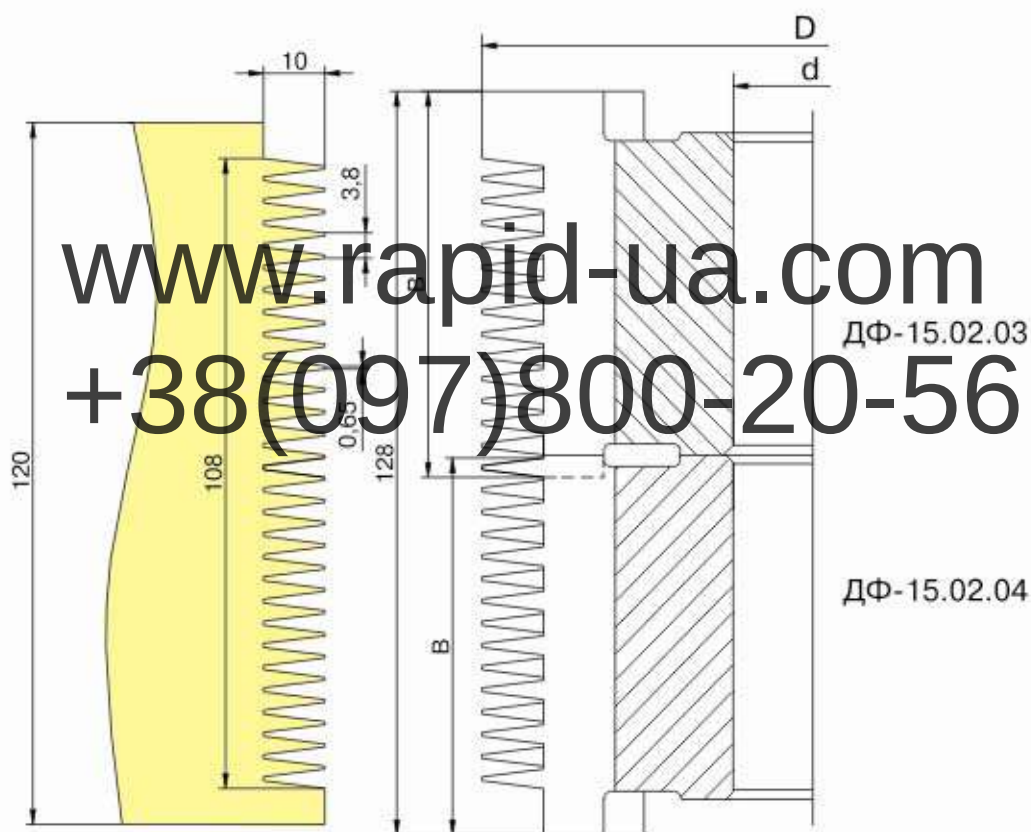
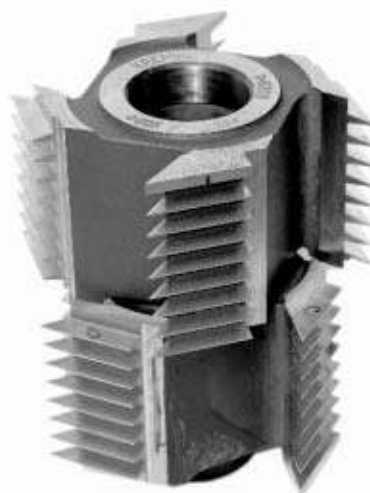
ДФ-15.02.03(04)

ДФ-15.02.05(06)

Фрезы острозаточенные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках

Комплектация: комплект состоит из двух острозаточенных фрез, наращиваемых по высоте сращиваемой детали



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-15.02.03(04)	125	32(40)	66	2/2	6000
ДФ-15.02.05(06)	140(160)	40(50)	66	2/2	6000



ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

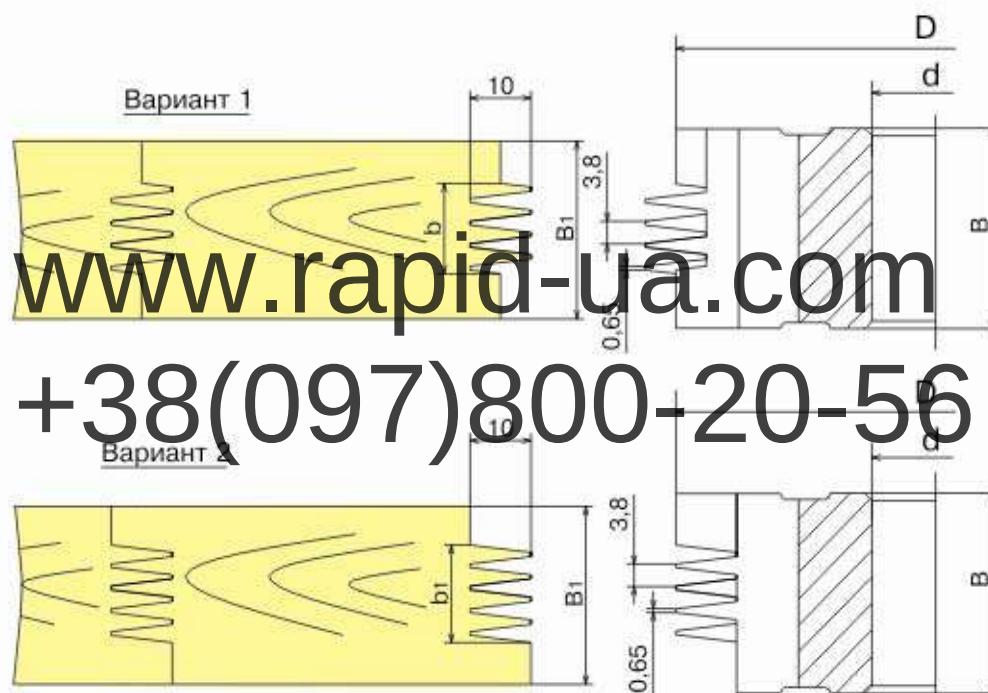
ДФ-15.03



Фрезы острозаточенные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках

Комплектация: в комплект может входить одна или две острозаточенные фрезы



Основные параметры фрез

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	B1, mm	b, mm	b1, mm	Z	n
ДФ-15.03.01	125	32 (40)	35	30	15,2	16,4	2/2	6200
ДФ-15.03.02	125	32 (40)	45	40	22,8	24	2/2	6200
ДФ-15.03.03	125	32 (40)	60	50	30,4	31,6	2/2	6200
ДФ-15.03.04	140(160)	40(50)	35	30	15,2	16,4	2/2	6200
ДФ-15.03.05	140(160)	40(50)	45	40	22,8	24	2/2	6200
ДФ-15.03.06	140(160)	40(50)	60	50	30,4	31,6	2/2	6200

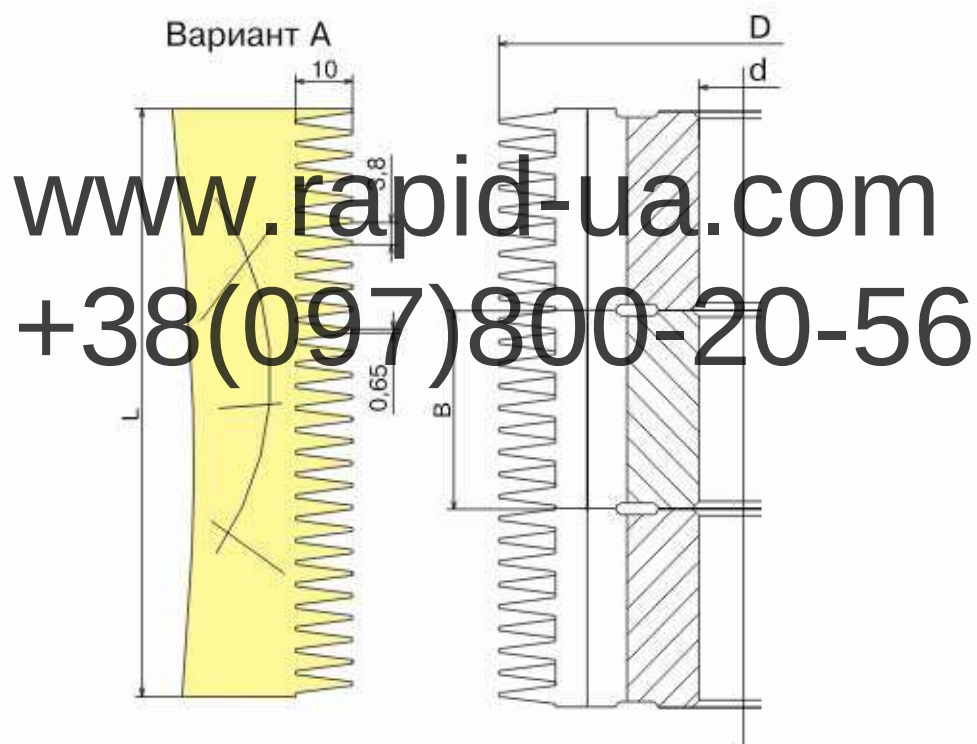
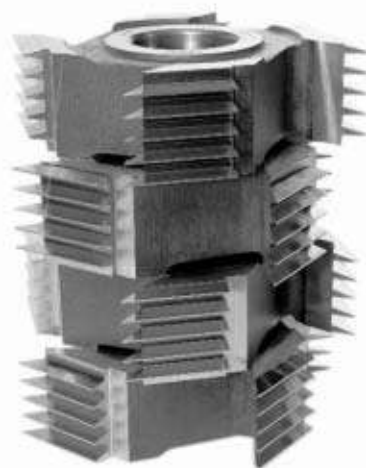
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ДФ-15.05 А

Фрезы острозаточенные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках

Комплектация: в комплект может входить одна или несколько острозаточенных фрез.



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-15.0 5.01	125	32/40	42,5	2/2	6200
ДФ-15.0 5.04	140	40/50	42,5	2/2	6200
ДФ-15.0 5.07	160	40/50	42,5	2/2	6200

Параметры обрабатываемого бруска

Количество фрез	1	2	3	4
L,mm	40	82	124	166



ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

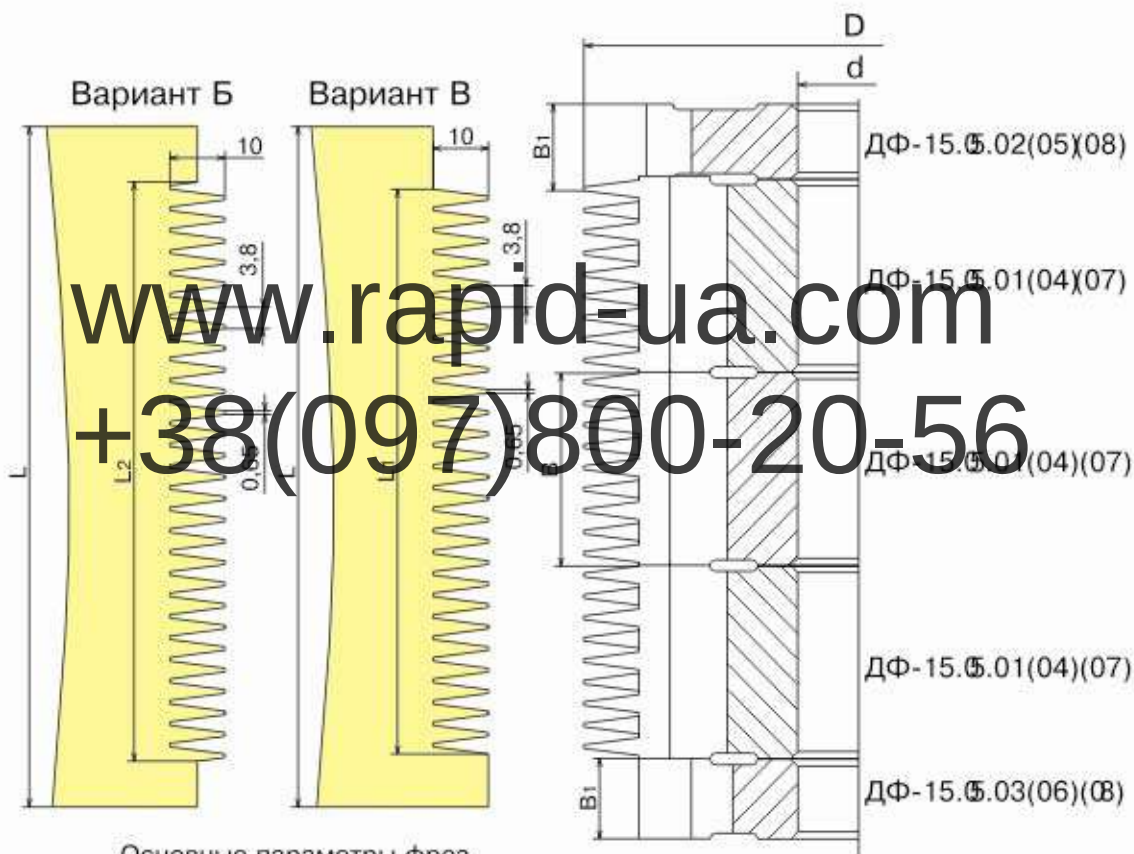
ДФ-15.05 Б

ДФ-15.05 В

Фрезы острозаточенные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках

Комплектация: в комплект может входить одна или несколько острозаточенных фрез с боковыми фрезами для обработки полочек.



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	B1,mm	Z	n
ДФ-15.05.01	125	32/40	42,5	-	2/2	6200
ДФ-15.05.02	125	32/40	-	15	4	6200
ДФ-15.05.03	105	32/40	-	15	4	6200
ДФ-15.05.04	140	40/50	42,5	-	2/2	6200
ДФ-15.05.05	140	40/50	-	15	4	6200
ДФ-15.05.06	140	40/50	-	15	4	6200
ДФ-15.05.07	160	40/50	42,5	-	2/2	6200
ДФ-15.05.08	160	40/50	-	15	4	6200
ДФ-15.05.09	160	40/50	-	15	4	6200

Параметры обрабатываемого бруска

Количество средних фрез	L,mm	L1,mm	L2,mm
1	60	40	42
2	100	82	84
3	140	124	126
4	170	166	168

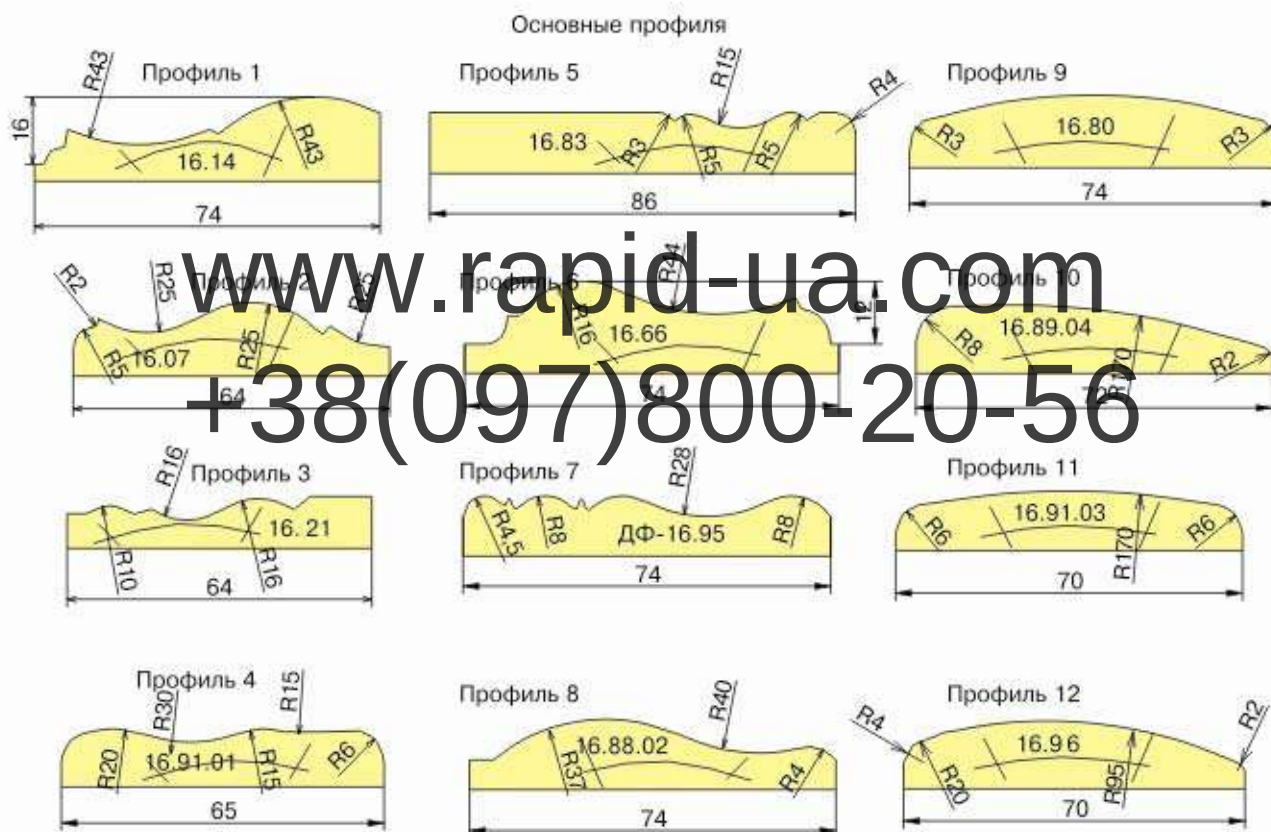
ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НАЛИЧНИКА (обшивочной доски)

ДФ-16

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для профилирования наличника (обшивочной доски) различного профиля из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: фреза цельная из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5



Основные параметры фрез

D,mm	d,mm	Z	n
125	32	4	9000
160	40	6	6200
180	60	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез и профили могут быть изменены



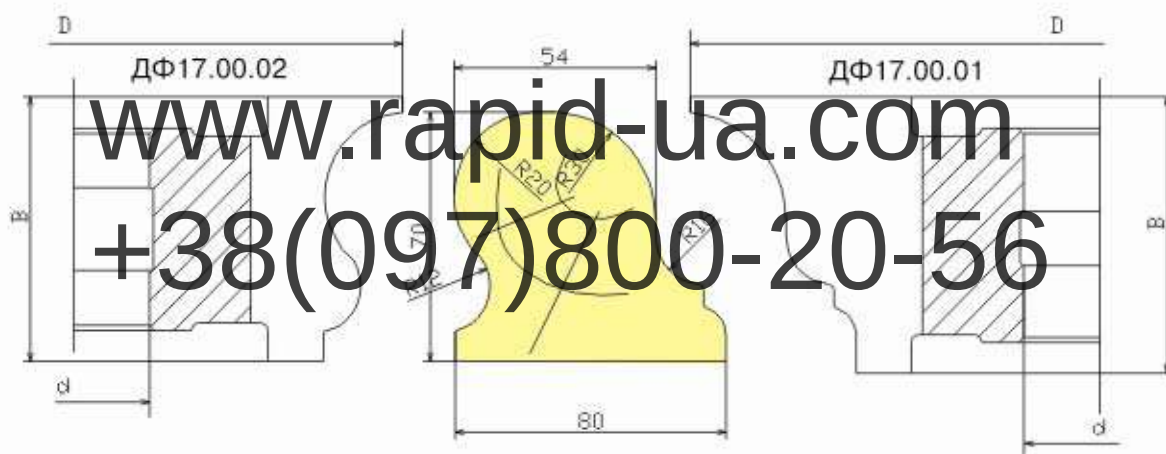
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОРУЧНЕЙ

ДФ-17.00

Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления поручней из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках.

Комплектация: комплект состоит из двух фрез, правой и левой.



Основные параметры фрез

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ17.00.01	220	40	80	4	6200
ДФ17.00.02	180	(32)	80	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

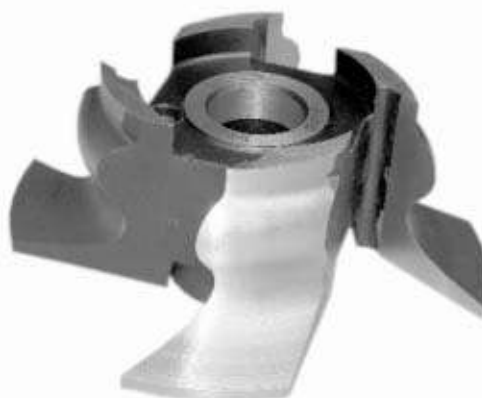
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОРУЧНЕЙ

ДФ-17.01

Фрезы затылованные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления поручней из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних и на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух фрез, правой и левой, для четырехсторонних станков и из одной для универсальных фрезерных станков.



Основные параметры фрез

D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
160	40(32)	60	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



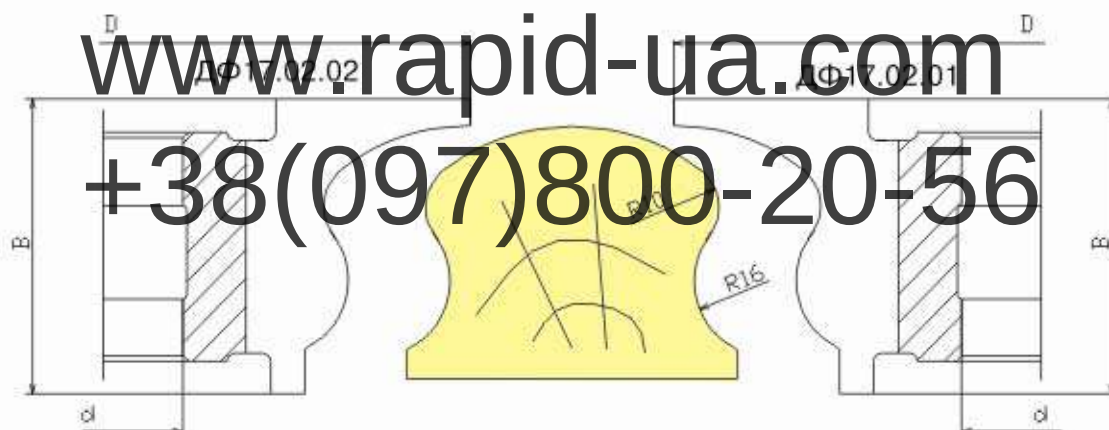
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОРУЧНЕЙ

ДФ-17.02

Фрезы затылованные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления поручней из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних и на универсальных фрезерных станках.

Комплектация: комплект состоит из двух фрез, правой и левой, для четырехсторонних станков и из одной для универсальных фрезерных станков.



Основные параметры фрез

D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
160	40(32)	60	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

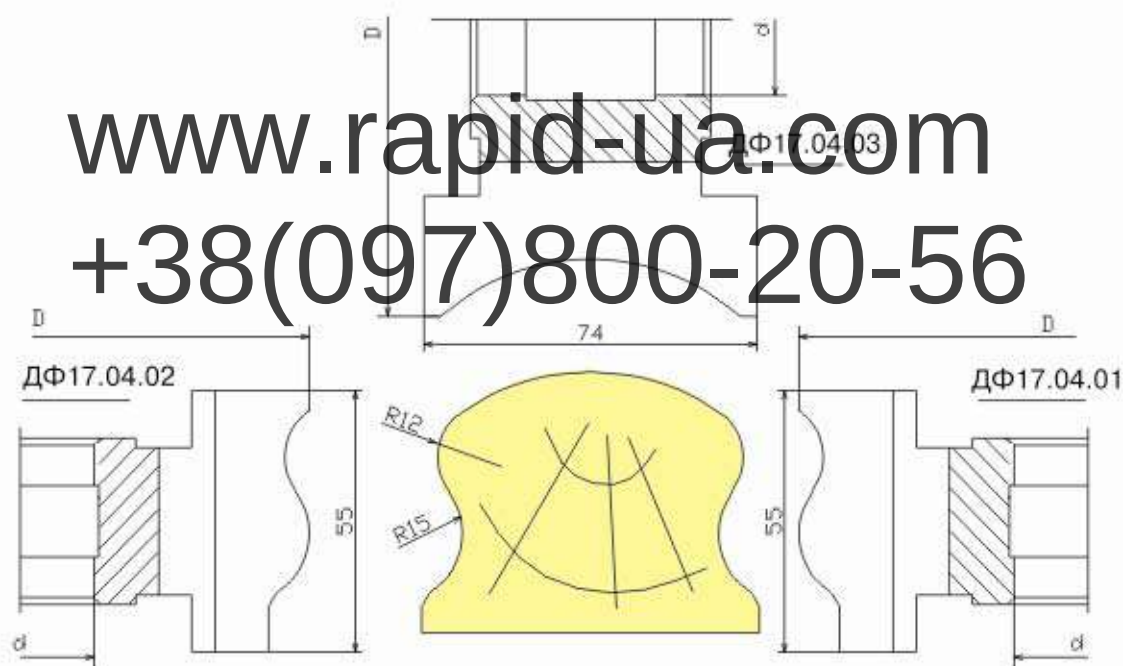
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОРУЧНЕЙ

ДФ-17.04

Фрезы затылованные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления поручней из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках.

Комплектация: комплект состоит из трех фрез (по желанию заказчика комплектуется любой вариант)



Основные параметры фрез

D, mm	d, mm	Z	n
125	32(40)	4	9000
160	40(32)	4	6200
180	60(40)	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



ДФ-18-04

Назначение: комплект предназначен для изготовления профиля стенового бруса из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних станках

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

По желанию заказчика возможно изготовление бруса других профилей и размеров

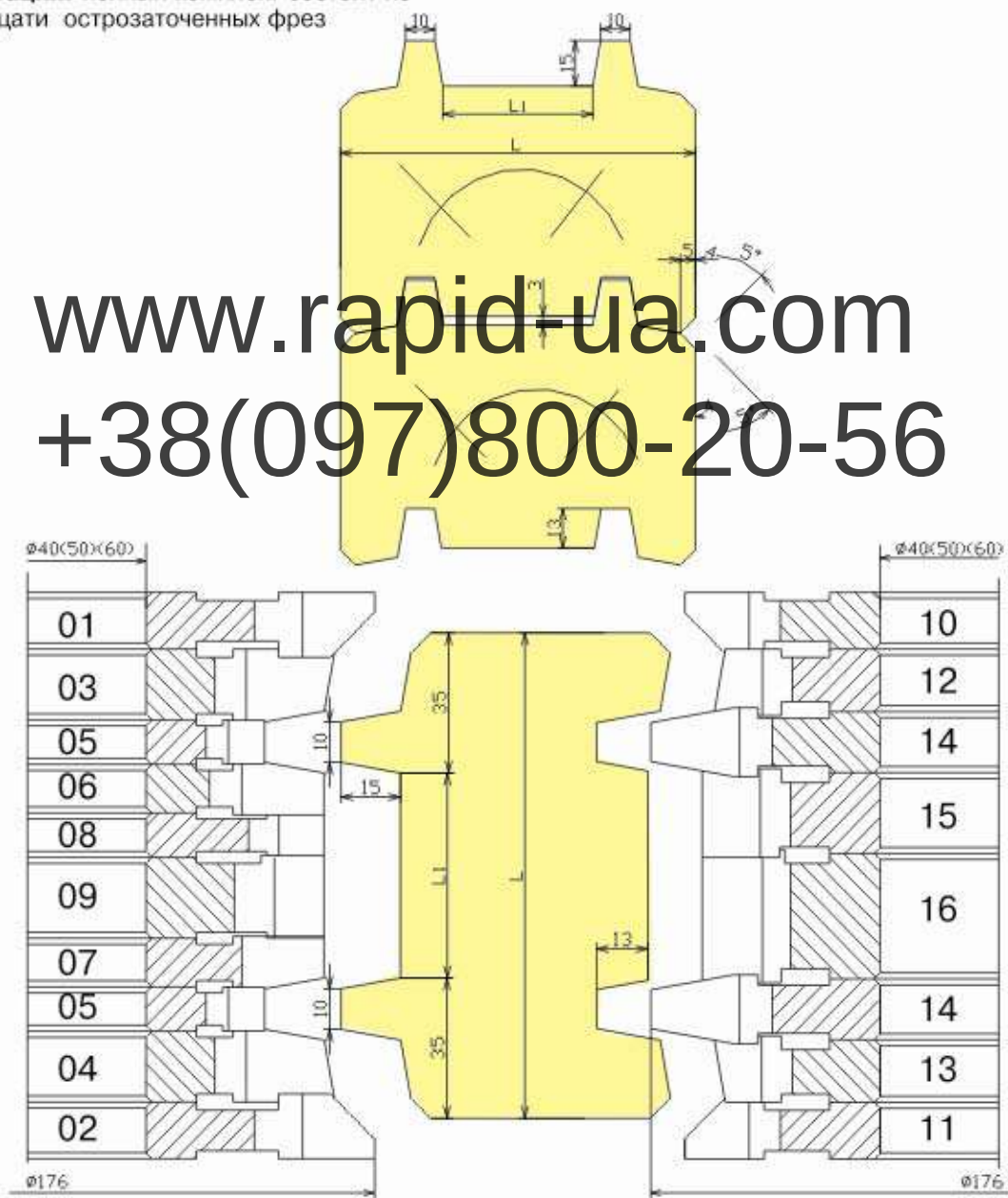
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВОГО БРУСА

ДФ-18.22

Фрезы острозаточенные изготавливаются с напайными пластинами P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления профиля стенового бруса шириной $L=85...160\text{mm}$ ($L1=20...90$) из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних станках. Обработка ширины бруса устанавливается за счет ширины фрез 08, 09, 15, 16. При заказе необходимо указывать ширину бруса L .

Комплектация: полный комплект состоит из восемнадцати острозаточенных фрез



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



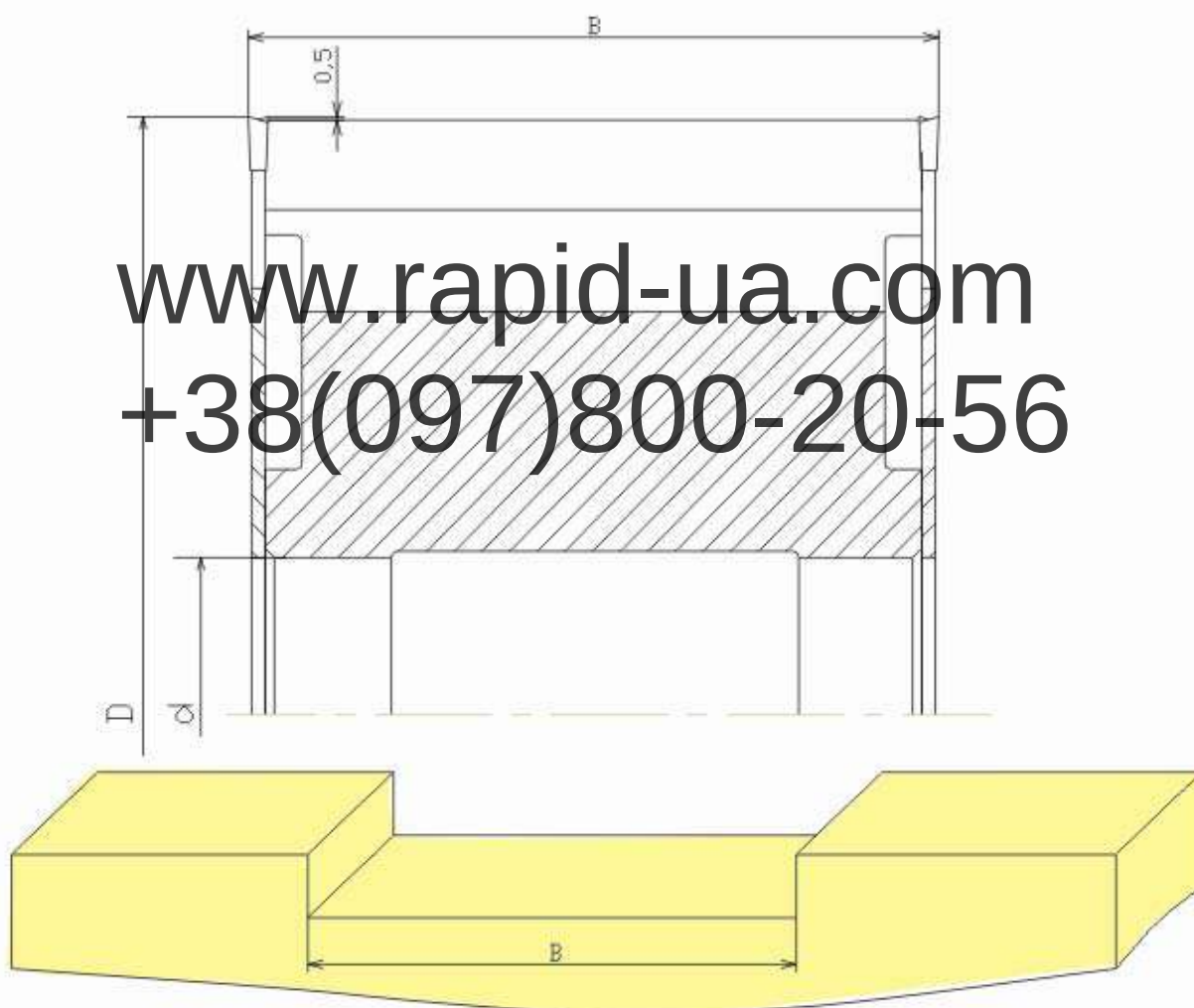
**КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ВЫБОРКИ ПАЗОВ
ПОПЕРЕК ВОЛОКОН В БРУСЕ**

ДФ-18.25

*Фрезы острозаточенные с напайными пластинами P6M5,
пилы с напайными пластинами твердого сплава*

Назначение: комплект предназначен для
выборки пазов поперек волокон в брус

Комплектация: комплект состоит
из одной фрезы и двух пил



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

Основные параметры фрез

D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
140...250	32(40)(50)(60)	30...160	4(6)	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

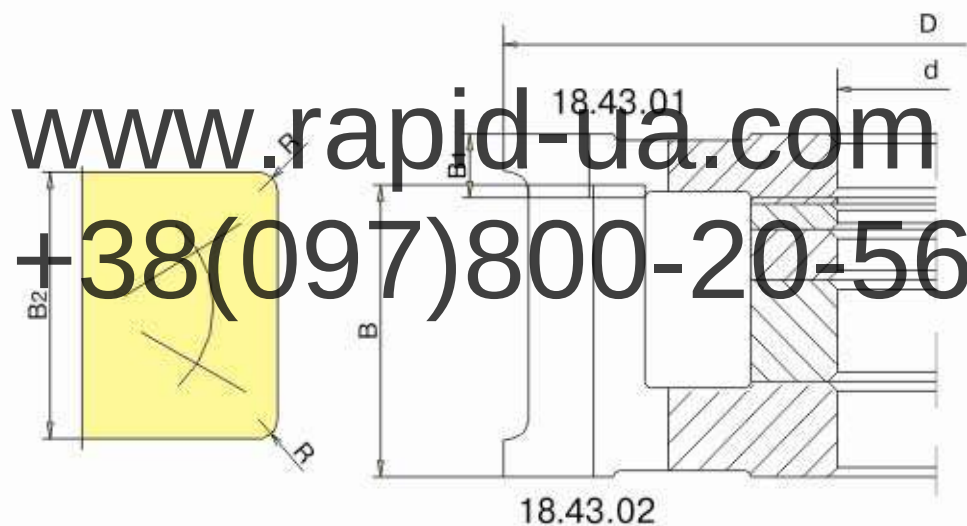
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ БРУСА

ДФ-18.43

Фрезы затылованные с напайными пластинами P6M5 или с напайными пластинами из твердого сплава BK15

Назначение: фрезы предназначены для обработки бруса из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух фрез и набора колец (1,2,3,4,8,16мм.)



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	B ₁ ,mm	B ₂ ,mm	R	Z
ДФ-18.43.01	140...180	30...60	-	10	13...42	3(5)	4
ДФ-18.43.02			46	-			

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



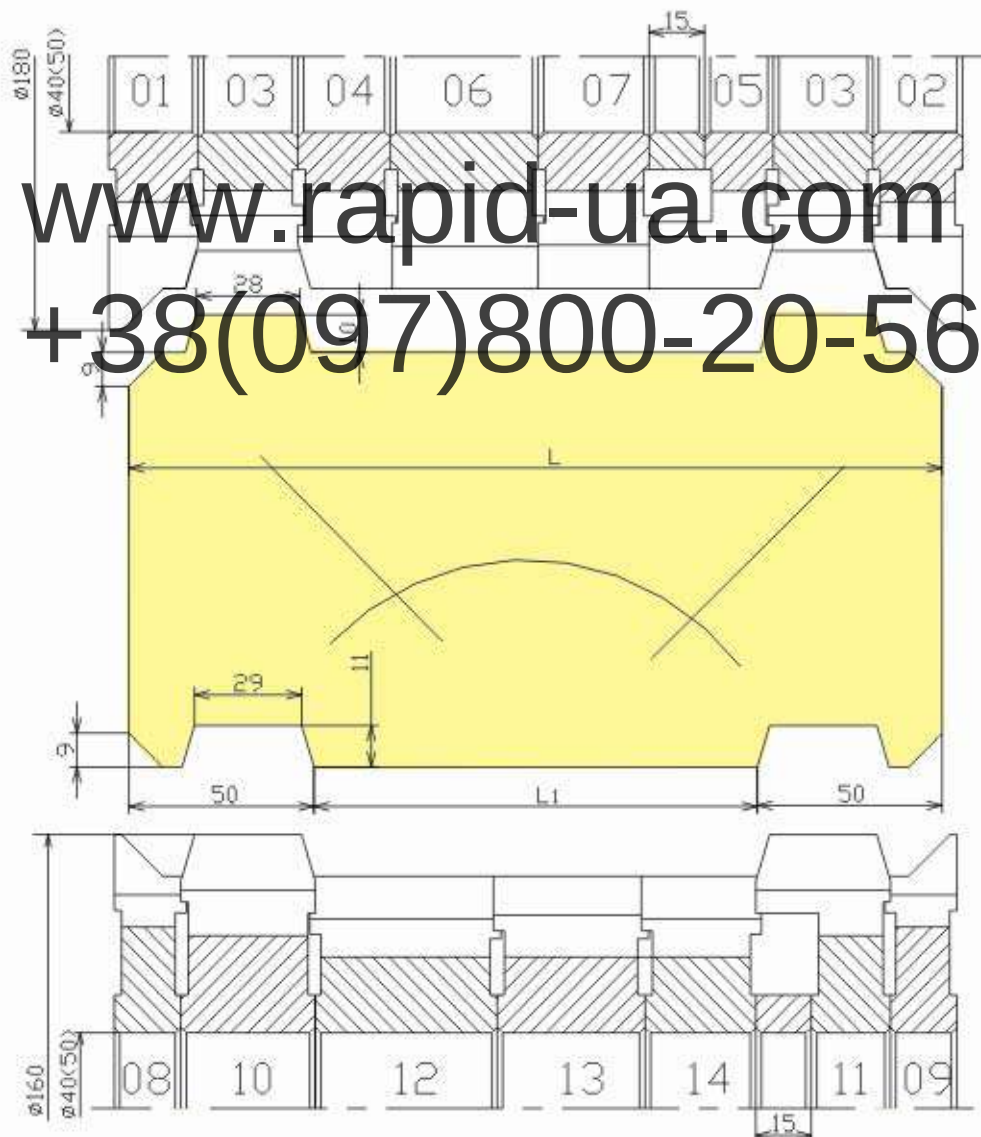
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВОГО БРУСА

ДФ-18.48

Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами P6M5

Назначение: комплект предназначен для Изготовления профиля стенового бруса шириной $L=135...220$ мм ($L1=35...120$) из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних станках
Ширина бруса устанавливается за счет фрез 06,07,12,13,14. При заказе указывать ширину бруса L

Комплектация: полный комплект состоит из пятнадцати затылованных фрез



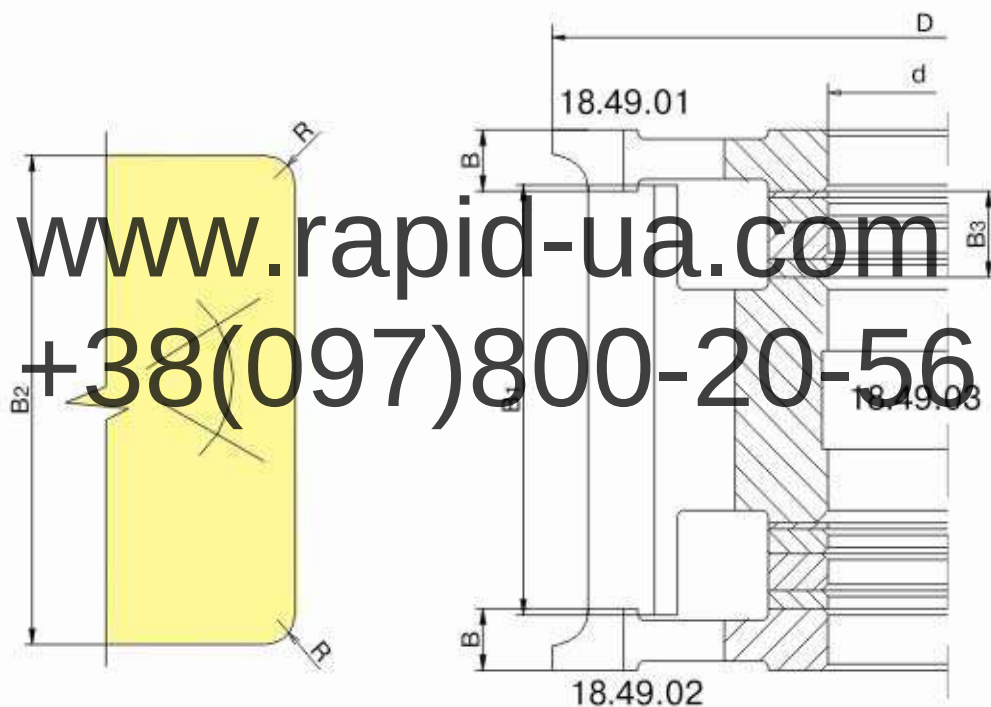
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ БРУСА

ДФ-18.49

Фрезы из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5 или с напайными пластинами из твердого сплава ВК15 изготавливаются затылованными и острозаточенными

Назначение: фрезы предназначены для обработки бруса из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из трех фрез и набора колец



Максимальный предел регулирования B_3 зависит от B и составляет $B_{\text{max}} = 30\text{mm}$ на одну сторону

Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	B ₁ , mm	B ₂ , mm	R	Z
ДФ-18.49.01, 02	140...180	30...60	10	-	20...170	3(5)	4
ДФ-18.49.02			-	20...160			

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



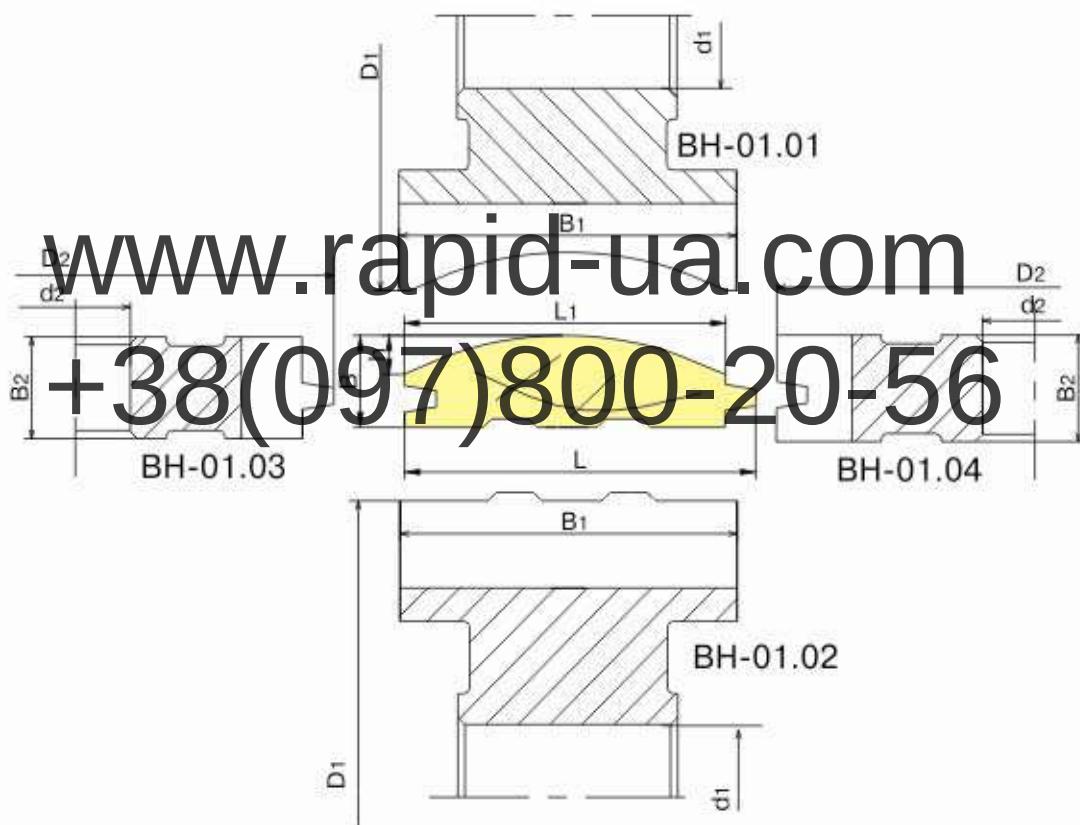
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАДИУСНОЙ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (BLOCK-HOUSE)

ВН-01

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления радиусной обшивочной доски из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних станках

Комплектация: полный комплект состоит из четырех фрез: верхняя (BLOCK-HOUSE), две боковых (правая и левая) и нижняя (воздушка). Заказчик может выбирать любую комбинацию фрез. При заказе необходимо указывать следующие параметры D,d,L,B,h.



Основные параметры комплектов

D1,mm	d1,mm	B1,mm	D2,mm	d2,mm	B2,mm	Z	n	L,mm	h,mm	B,mm
125	32/40	90...120	125	32/40	22,30,50	4	9000	80...160	10...20	20...50
140	40/50	90...140	160	40/50	22,30,50	4/6	6200	80...160	10...20	20...50
160	40/50/60	90...170	160	40/50/60	22,30,50	4/6	6200	80...160	10...20	20...50
180	40/50/60	90...170	180	40/50/60	22,30,50	4/6	6200	80...160	10...20	20...50

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

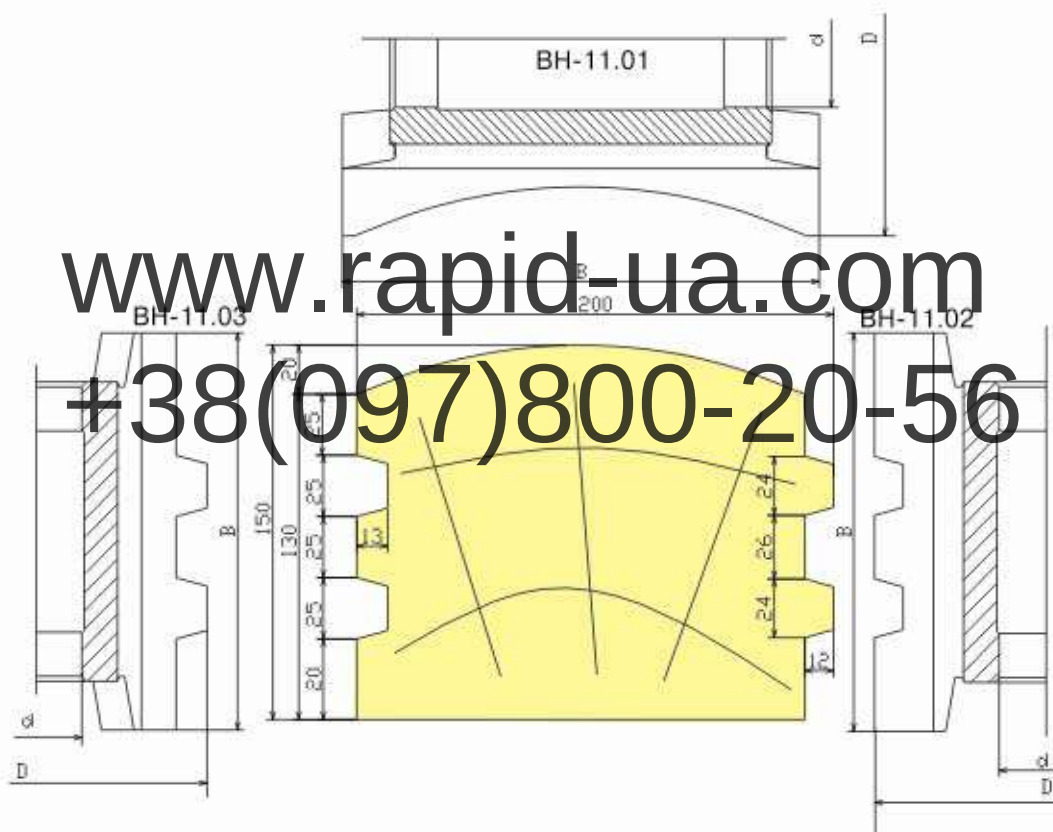
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВОГО БРУСА

ВН-11

Фрезы затылованные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ

Назначение: комплект предназначен для изготовления профиля стенового бруса из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из трех затылованных фрез



Основные параметры фрез

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ВН-11.01	160/180	40/50/60	200	4	6200
ВН-11.02	160/180	40/50/60	160	4	6200
ВН-11.03	160/180	40/50/60	160	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



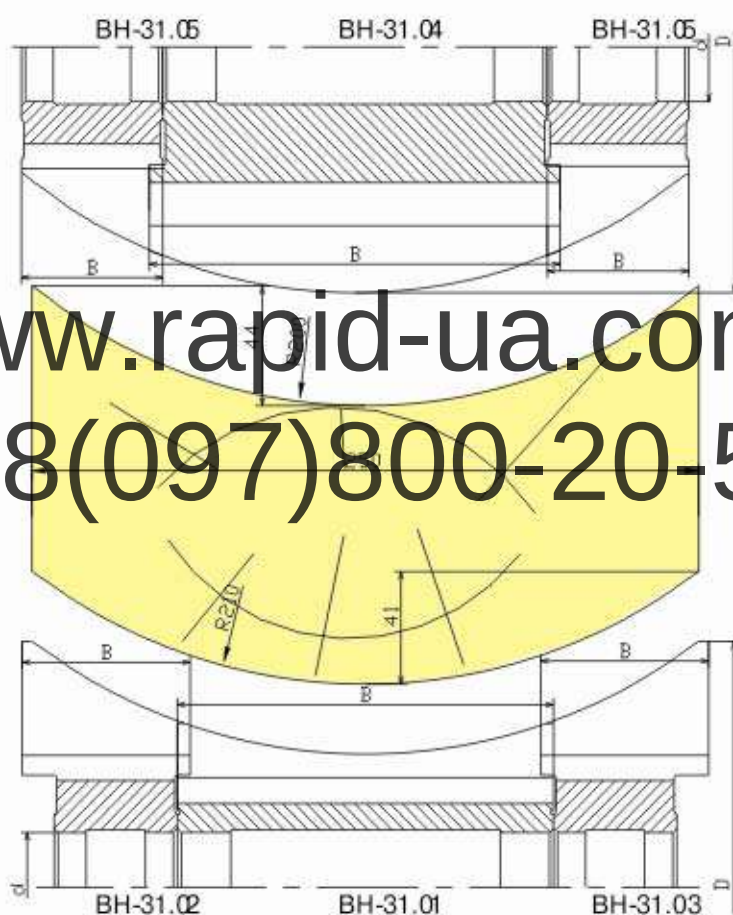
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВОГО БРУСА

ВН-31

Фрезы затылованные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления профиля стенового бруса из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из шести затылованных фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ВН-31.01	120	40	141	4	6200
ВН-31.02	180	40	63	4	6200
ВН-31.03	180	40	63	4	6200
ВН-31.04	180	40	154	4	6200
ВН-31.05	153	40	53	4	6200
ВН-31.06	153	40	53	4	6200

ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНКИ

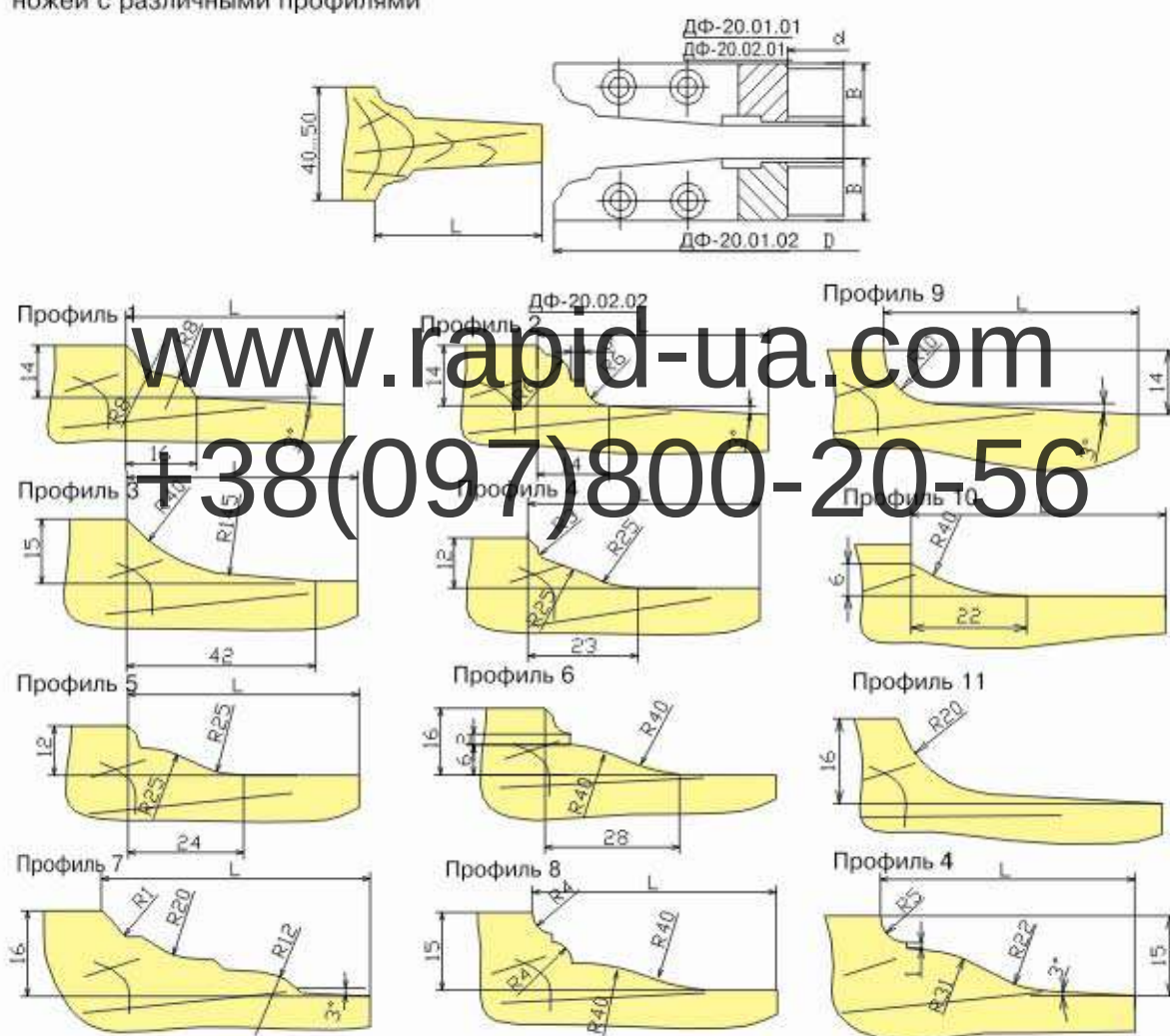
ДФ-20.01

ДФ-20.02

Фрезы сборные с ножами из быстрорежущей стали Р6М5, или из инструментальной стали Х12М

Назначение: фрезы предназначены для изготовления филенок на универсальных фрезерных станках

Комплектация: фрезы поставляются поштучно или парами (верхняя, нижняя) и комплектуются набором ножей с различными профилями



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	L,mm	Z	n
ДФ-20.01.01(02)	160	32	22	45	4	6200
ДФ-20.02.01(02)	200	32	22	55	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МИКРОШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ДФ-21.01

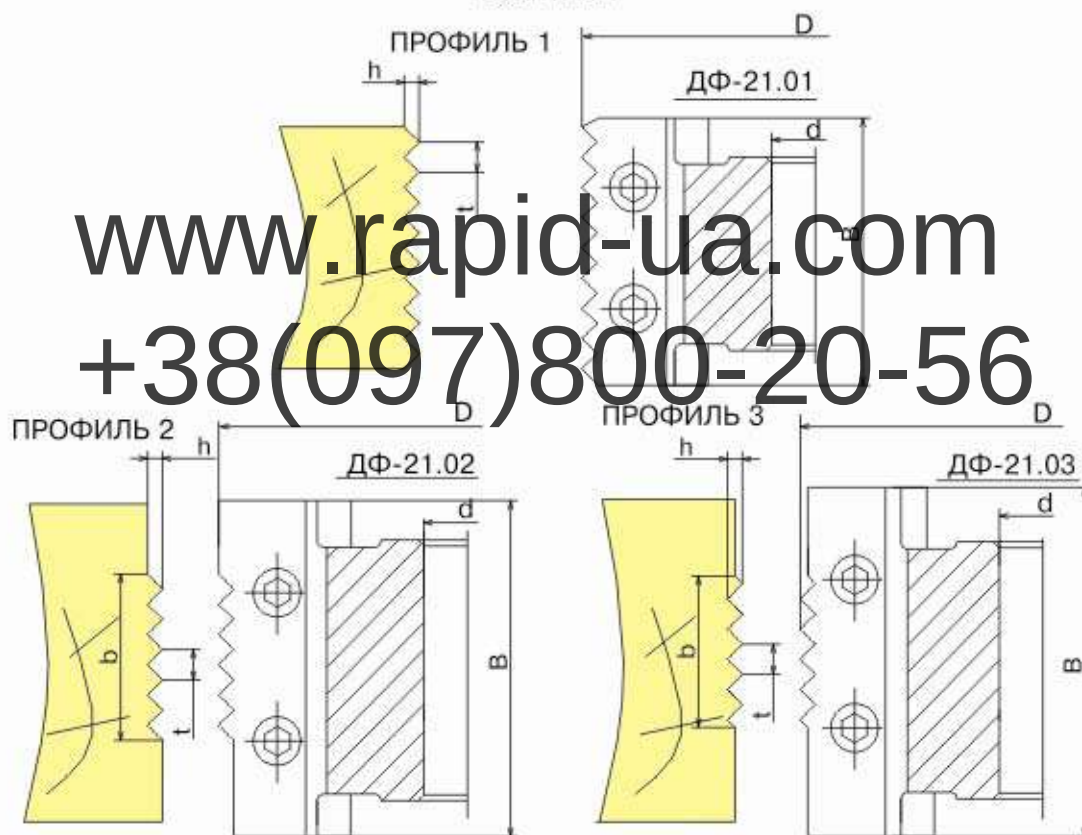
ДФ-21.02

ДФ-21.03

Фрезы сборные с ножами из быстрорежущей стали Р6М5, или из инструментальной стали Х12М

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых микрошипов для сращивания деталей из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: фреза сборная с ножами из быстрорежущей стали Р6М5, или из инструментальной стали Х12М



Основные параметры фрез

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	b, mm	h, mm	t, mm	колич. шипов	Z	n
ДФ-21.01	125	32	50;100	-	3	5	10;20	4	9000
ДФ-21.02	125	32	60	27,5	3	5	5	4	9000
ДФ-21.03	125	32	60	25	3	5	5	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАКРОШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ДФ-22.01

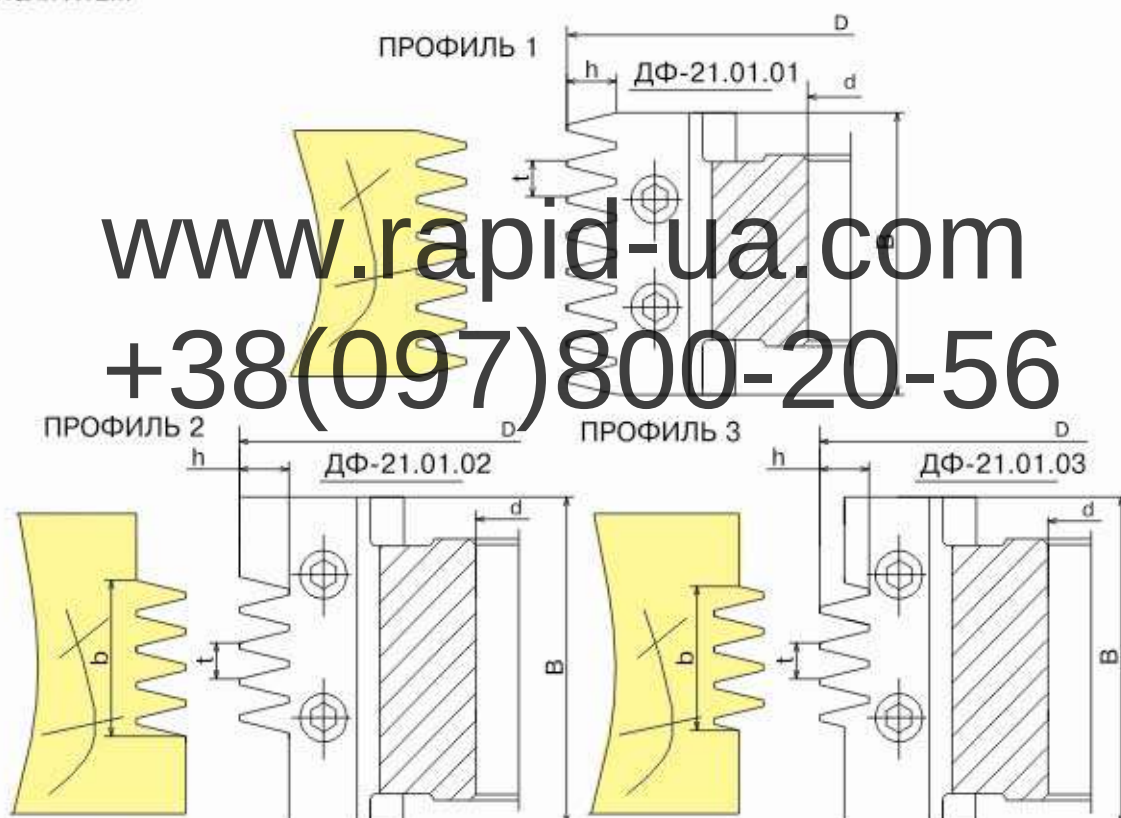
ДФ-22.02

ДФ-22.03

Фрезы сборные с ножами из быстрорежущей стали Р6М5, или из инструментальной стали Х12М

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных станках

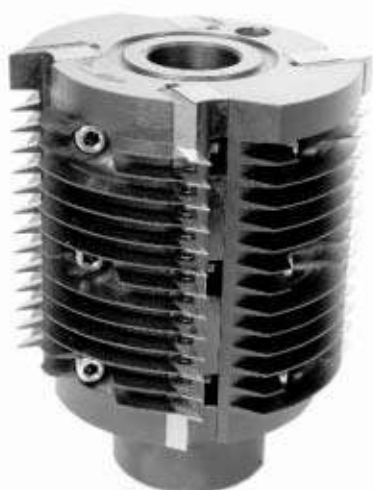
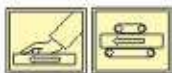
Комплектация: фреза сборная с ножами из быстрорежущей стали Р6М5, или из инструментальной стали Х12М



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	b,mm	h,mm	t,mm	колич. шипов	Z	n
ДФ-22.01	125	32	54;100	-	10	6	8;16	4	9000
ДФ-22.02	125	32	60	26	10	6	4	4	9000
ДФ-22.03	125	32	60	24	10	6	4	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

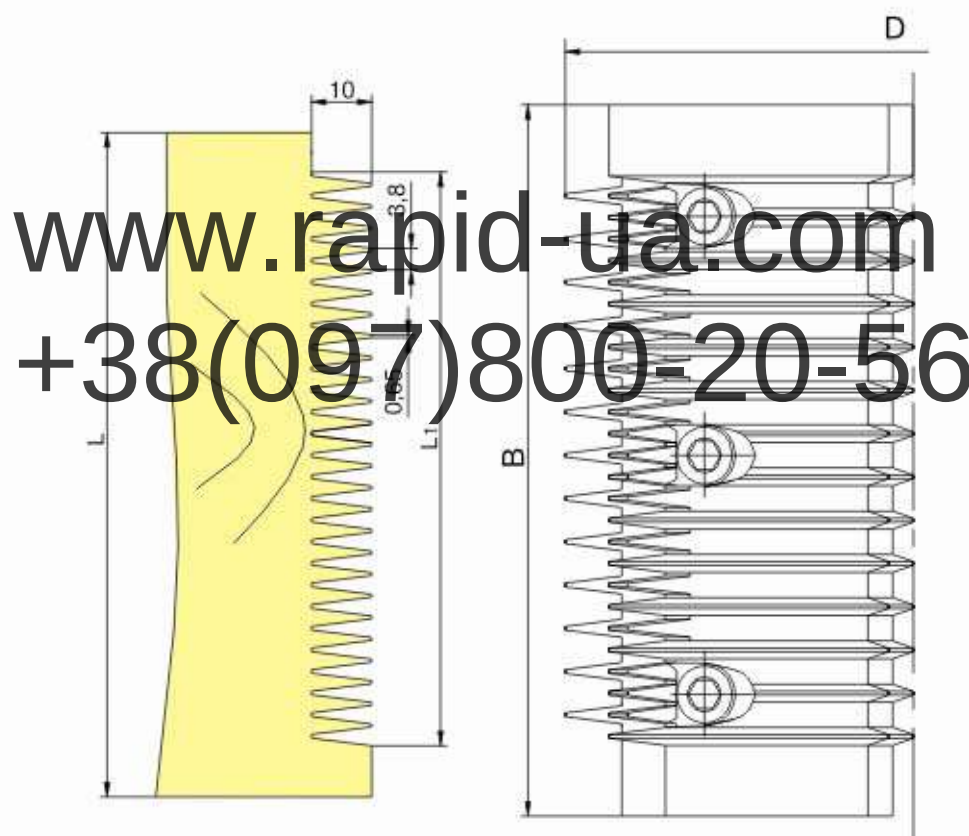
ДФ-23.00

ДФ-23.01

Фрезы острозаточенные изготавливаются
с ножами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: фрезы предназначены для обработки
зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины
мягких и твердых пород на универсальных
фрезерных и шипорезных станках

Комплектация: в комплект входит одна сборная
фреза.



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	L,mm	L ₁ ,mm	Z	n
ДФ-23.00	125	32	125	120	100	2/2	6200
ДФ-23.01	140	40	125	120	100	2/2	6200

ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ДФ-23.02

ДФ-23.03

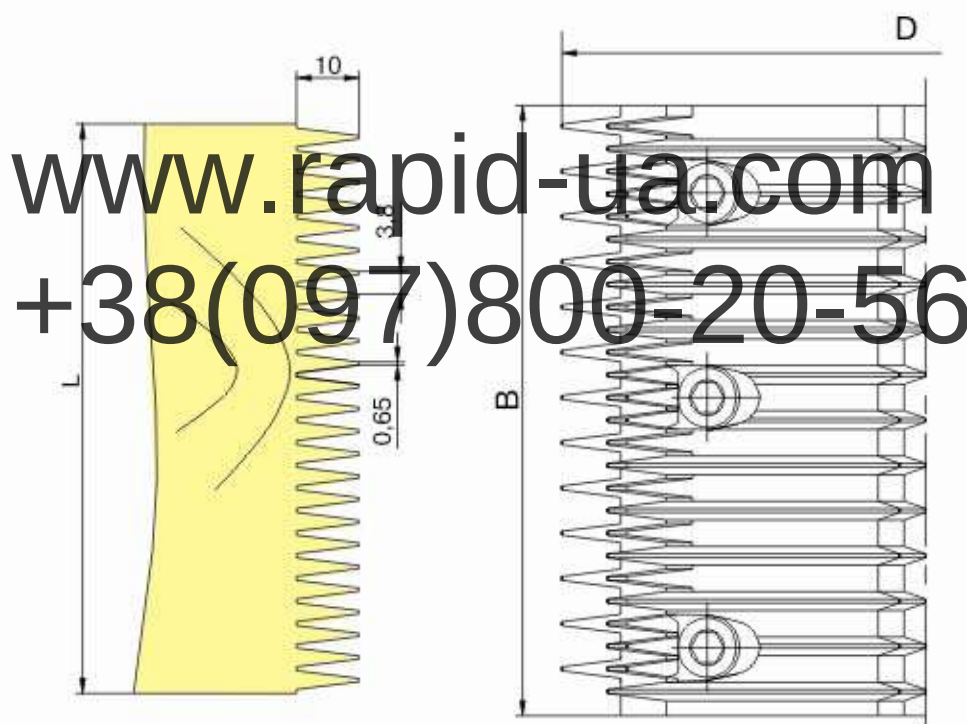
ДФ-23.04

ДФ-23.05

Фрезы острозаточенные изготавливаются с ножами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках

Комплектация: в комплект входит одна сборная фреза.



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	L ,mm	Z	n
ДФ-23.02	125	32	84	80	2/2	6200
ДФ-23.03	140	40	84	80	2/2	6200
ДФ-23.04	125	32	126	122	2/2	6200
ДФ-23.05	140	40	126	122	2/2	6200



ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ



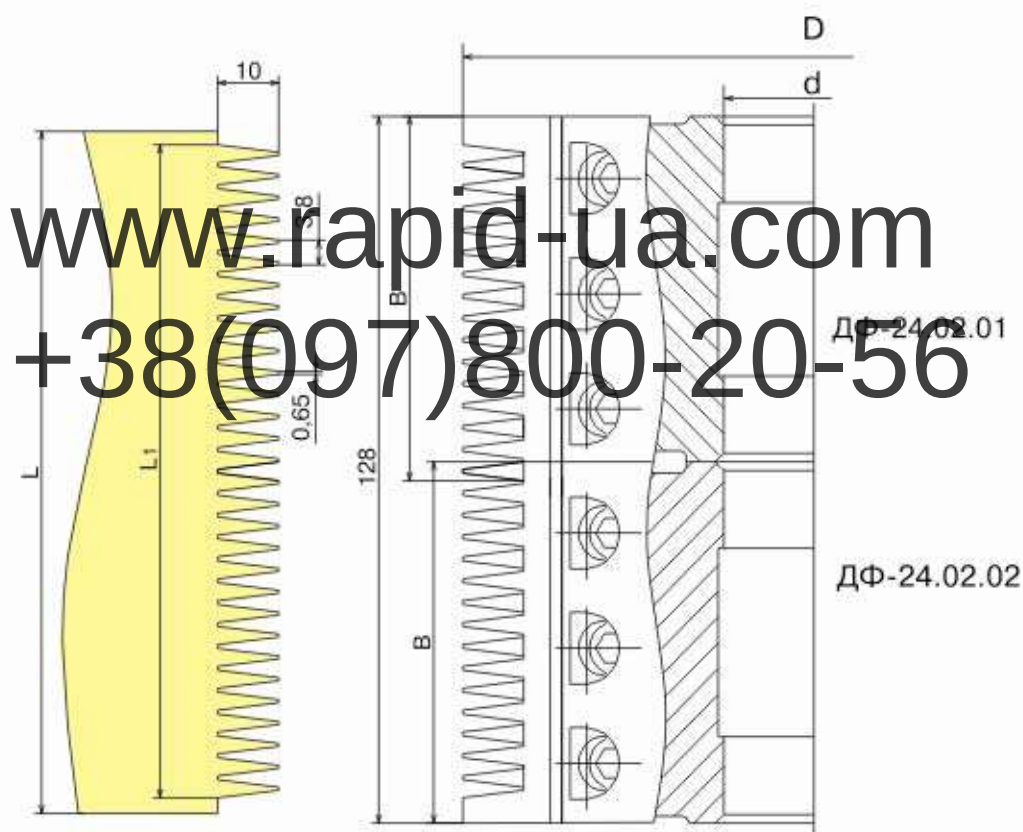
ДФ-24.02.01(02)

ДФ-24.02.11(12)

Фрезы острозаточенные изготавливаются с резцами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках

Комплектация: комплект состоит из двух острозаточенных фрез, наращиваемых по высоте сращиваемой детали



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	L,mm	L ₁ ,mm	B,mm	Z	n
ДФ-24.02.01(02)	140	32	126	120	66	2/2	6000
ДФ-24.02.11(12)	160	40(50)	126	120	66	2/2	6000

ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

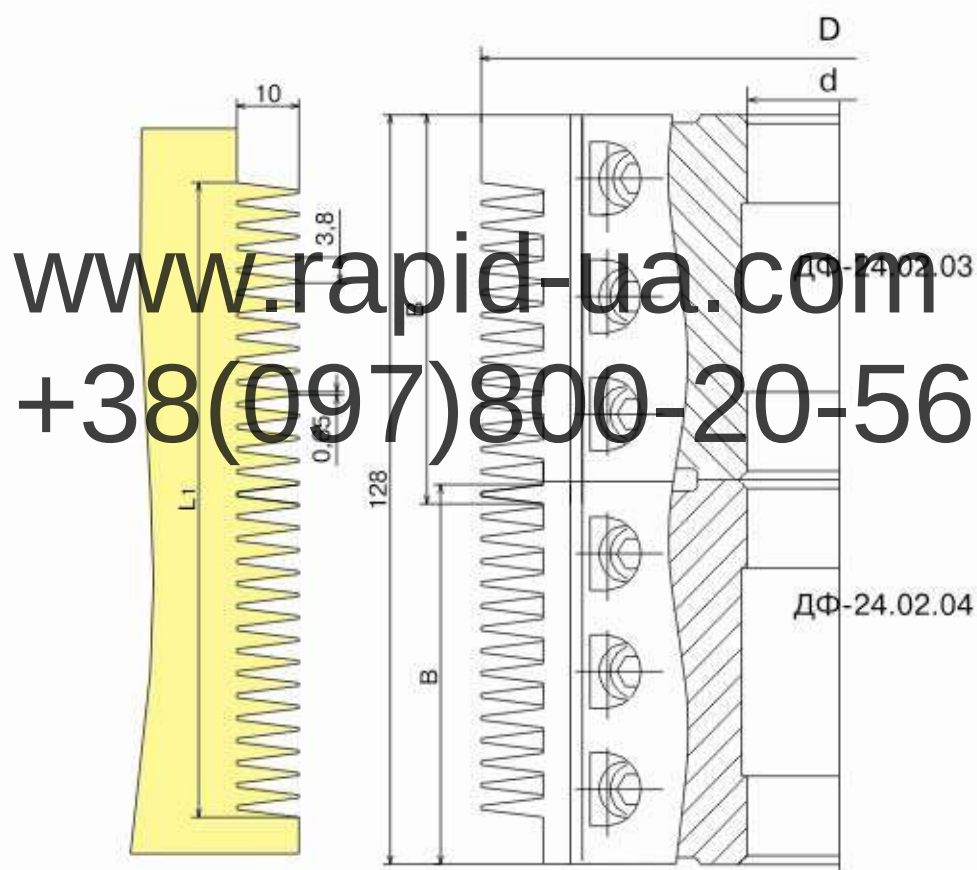
ДФ-24.02.03(04)

ДФ-24.02.05(06)

Фрезы острозаточенные изготавливаются
с резцами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: фрезы предназначены для обработки
зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины
мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и
шипорезных станках

Комплектация: комплект состоит из двух острозаточенных
фрез, наращиваемых по высоте сращиваемой детали.



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	L,mm	L ₁ ,mm	L ₂ ,mm	Z	n
ДФ-24.02.03(04)	140	32	126	108	110	2/2	6000
ДФ-24.02.05(06)	160	40(50)	126	108	110	2/2	6000



ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ



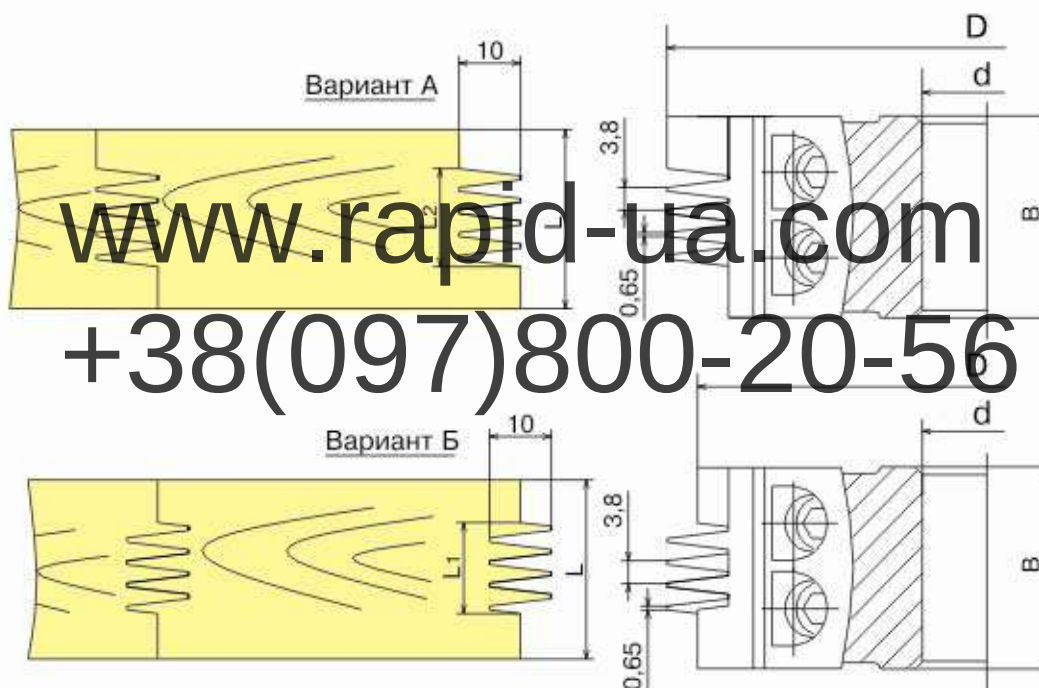
ДФ-24.03 А

ДФ-24.03 Б

Фрезы острозаточенные изготавливаются с режцами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках

Комплектация: в комплект входит одна острозаточенная фреза. При заказе необходимо указывать следующие параметры: D, d, L и вариант исполнения А или Б.



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	L,mm	L ₁ ,mm	L ₂ ,mm	Z	К-во шипов	n
ДФ-24.03.01	140	32	35	30	15,2	16,4	2/2	4	6200
ДФ-24.03.02	140	32	45	40	22,8	24	2/2	6	6200
ДФ-24.03.03	140	32	60	50	30,4	31,6	2/2	8	6200
ДФ-24.03.04	160	40(50)	35	30	15,2	16,4	2/2	4	6200
ДФ-24.03.05	160	40(50)	45	40	22,8	24	2/2	6	6200
ДФ-24.03.06	160	40(50)	60	50	30,4	31,6	2/2	8	6200

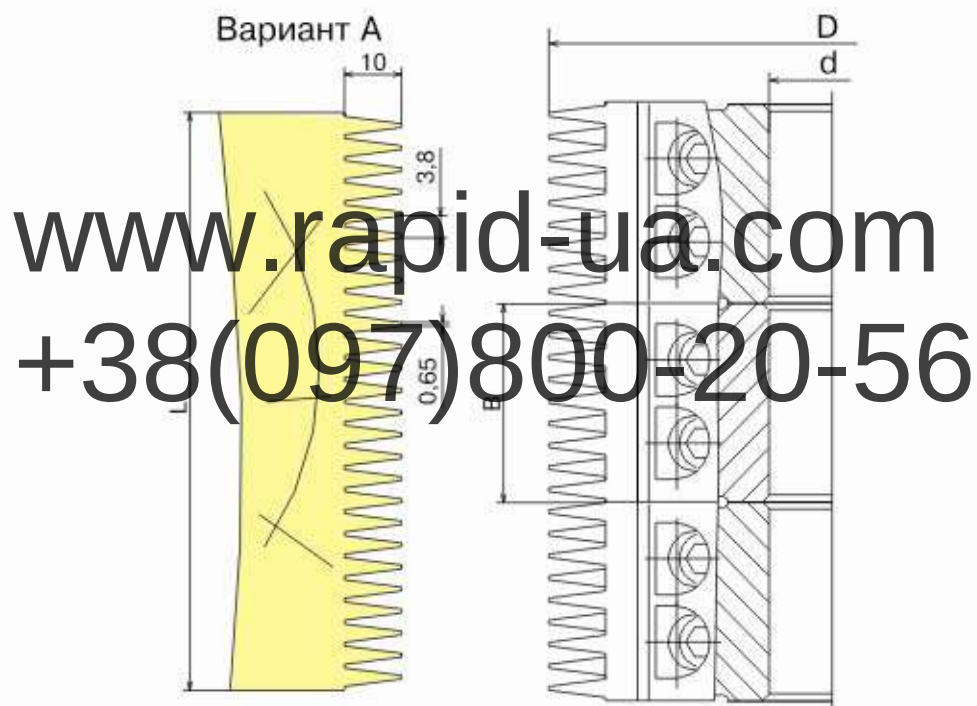
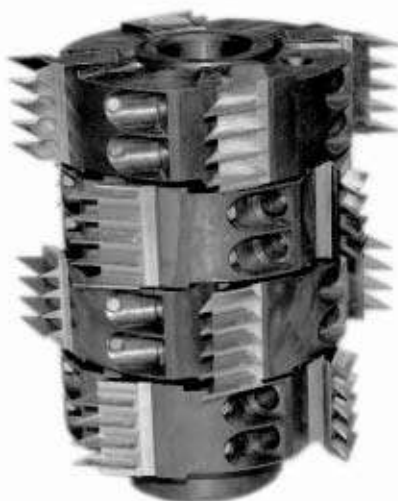
ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ДФ-24.04 А

Фрезы острозаточенные изготавливаются с резцами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках

Комплектация: в комплект может входить одна или несколько острозаточенных фрез наращиваемых по высоте сращиваемой детали. При заказе необходимо указывать следующие параметры: L,D,d.



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	B1,mm	Z	n
ДФ-24.04.01	140	32	35	-	2/2	6200
ДФ-24.04.04	160	40/50	35	-	2/2	6200

Параметры обрабатываемого бруска

Количество фрез	1	2	3	4	5
L,mm	32	66	101	135	169



ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

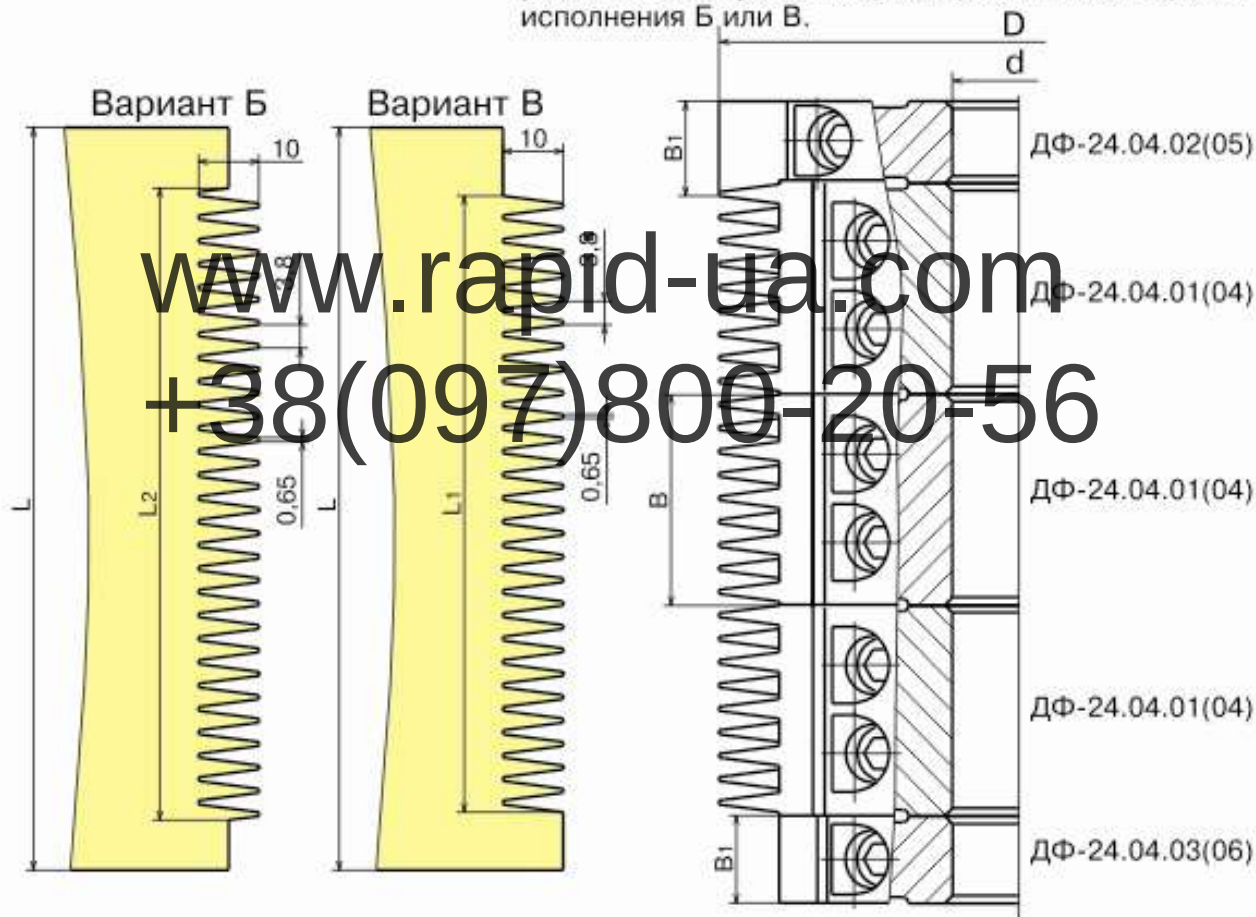
ДФ-24.04 Б

ДФ-24.04 В

Фрезы острозаточенные изготавливаются с резцами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках.

Комплектация: в комплект может входить одна или несколько острозаточенных фрез с боковыми фрезами для обработки полочек. При заказе необходимо указывать следующие параметры: D, d, L и вариант исполнения Б или В.



Основные параметры фрез

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	B1, mm	Z	n
ДФ-24.04.01	140	32	35	-	2/2	6200
ДФ-24.04.02	140	32	-	20	4	6200
ДФ-24.04.03	120	32	-	20	4	6200
ДФ-24.04.04	160	40/50	35	-	2/2	6200
ДФ-24.04.05	160	40/50	-	20	4	6200
ДФ-24.04.06	140	40/50	-	20	4	6200

Параметры обрабатываемого бруска

Количество средних фрез	L, mm	L1, mm	L2, mm
1	50	32	34
2	100	66	68
3	120	101	103
4	150	135	137
5	200	169	170

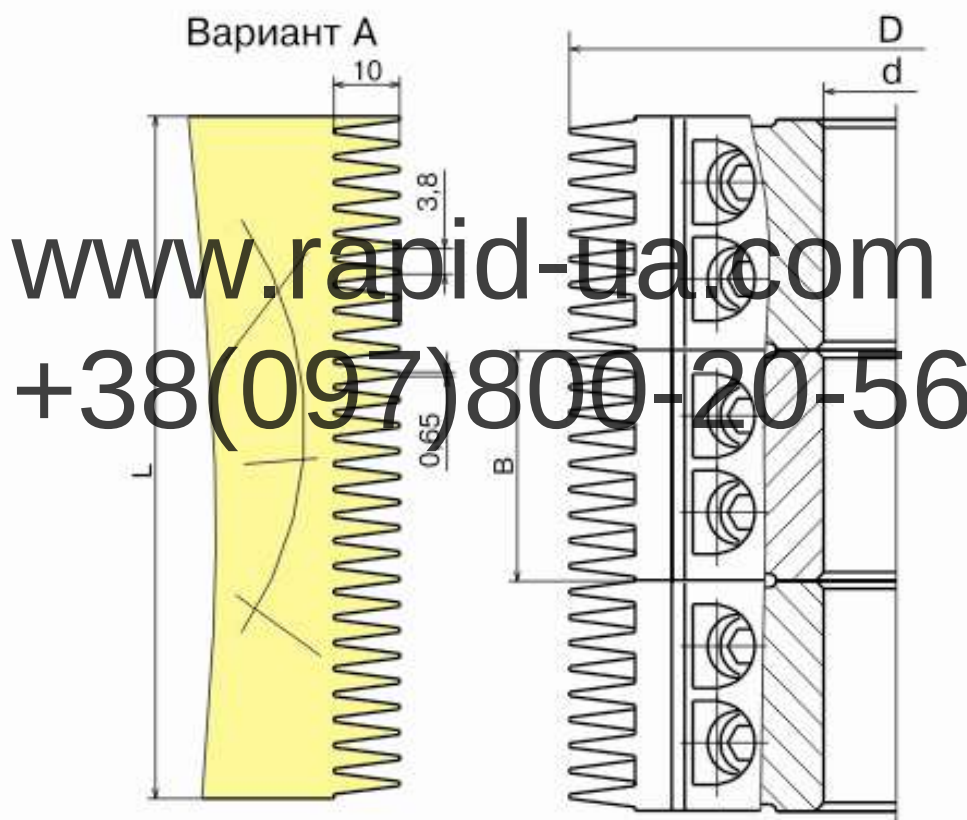
ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ДФ-24.05 А

Фрезы острозаточенные изготавливаются с резцами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках

Комплектация: в комплект может входить одна или несколько острозаточенных фрез наращиваемых по высоте сращиваемой детали. При заказе необходимо указывать следующие параметры: L,D,d.



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	B1,mm	Z	n
ДФ-24.0 5.01	140	32	42,5	-	2/2	6200
ДФ-24.0 5.04	160	40/50	42,5	-	2/2	6200

Параметры обрабатываемого бруска

Количество фрез	1	2	3	4
L,mm	40	82	124	166



ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

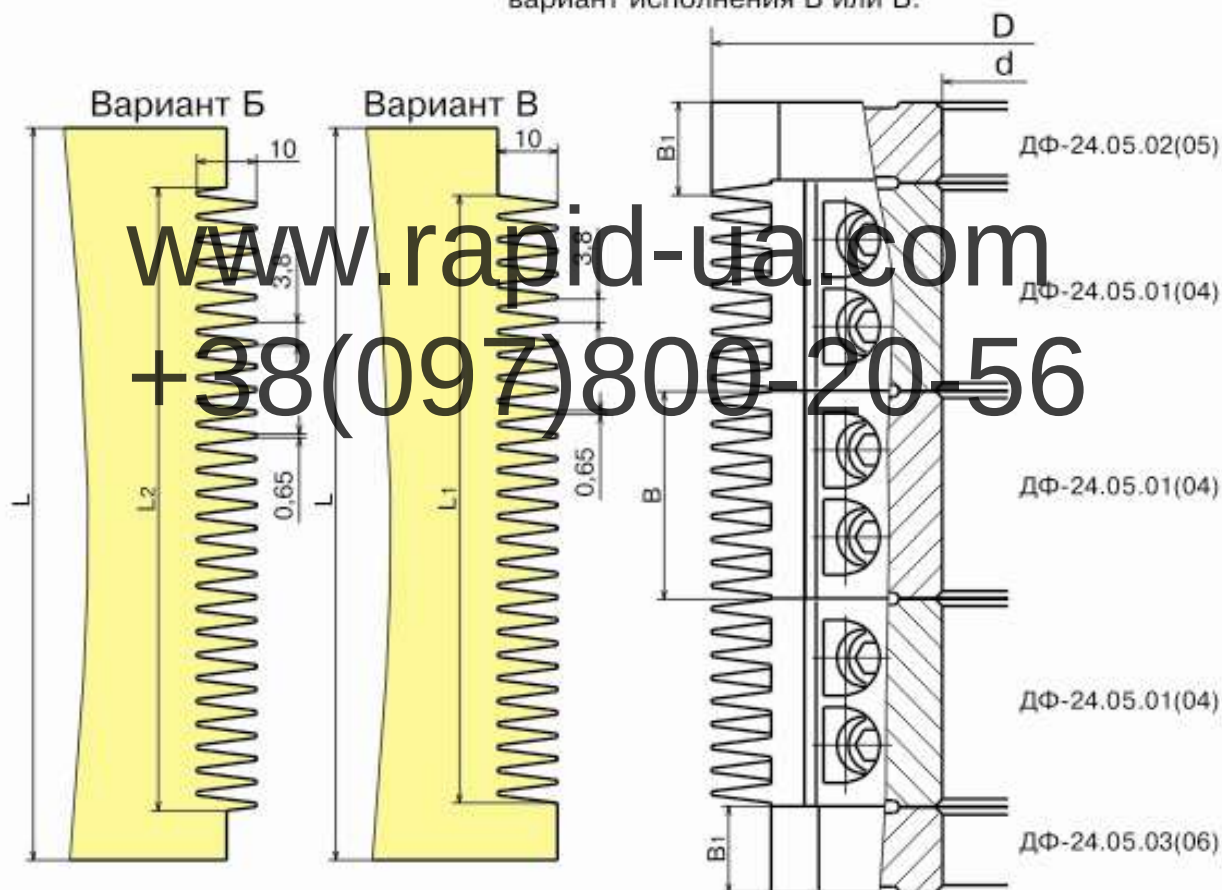
ДФ-24.05 Б

ДФ-24.05 В

Фрезы острозаточенные изготавливаются с резцами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках.

Комплектация: в комплект может входить одна или несколько острозаточенных фрез с боковыми фрезами для обработки полочек. При заказе необходимо указывать следующие параметры: D, d, L и вариант исполнения Б или В.



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	B1,mm	Z	n
ДФ-24.0 5.01	140	32	42,5	-	2/2	6200
ДФ-24.0 5.02	140	32	-	20	4	6200
ДФ-24.0 5.03	120	32	-	20	4	6200
ДФ-24.0 5.04	160	40/50	42,5	-	2/2	6200
ДФ-24.0 5.05	160	40/50	-	20	4	6200
ДФ-24.0 5.06	140	40/50	-	20	4	6200

Параметры обрабатываемого бруска

Количество средних фрез	L ,mm	L 1,mm	L 2,mm
1	60	40	42
2	100	82	84
3	140	124	126
4	180	166	168

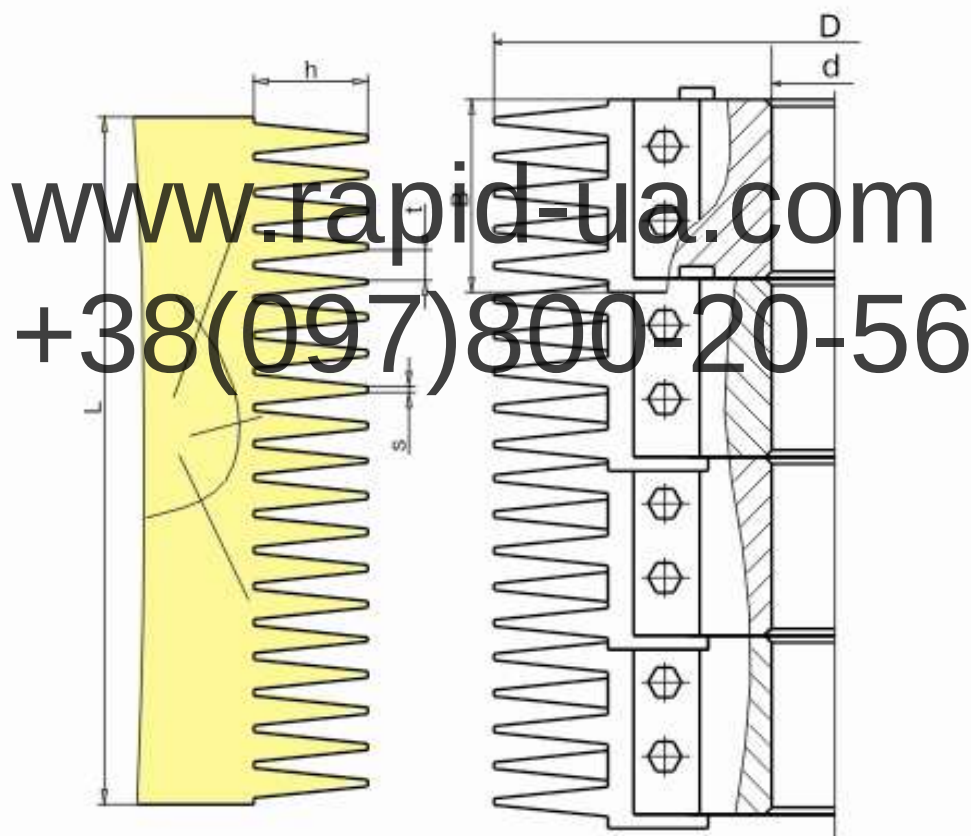
ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ДФ-24.06

Фрезы острозаточенные изготавливаются с резцами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках

Комплектация: в комплект может входить одна или несколько острозаточенных фрез наращиваемых по высоте сращиваемой детали. При заказе необходимо указывать следующие параметры: L,D,d.



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	h,mm	t,mm	s,mm	Z	n
ДФ-24.06	180	32(40)(50)	36	20	6,2	1,1	2/2	6000

Параметры обрабатываемого бруска

Количество фрез	1	2	3	4
L ,mm	30	60	90	120



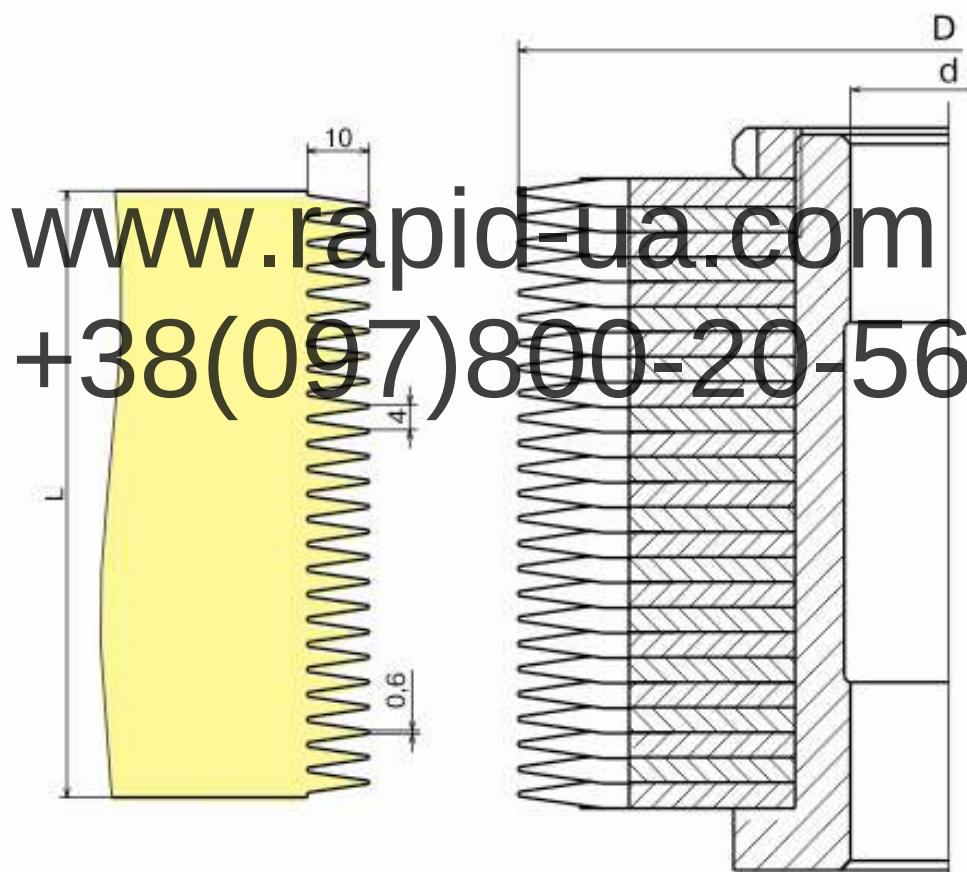
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ДФ-25.00 А

Фрезы острозаточенные изготавливаются с напайными пластинами твердого сплава

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках.

Комплектация: в комплект входит блок фрез собранных на патроне. При заказе указывать параметры d, L.



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	L,mm	Z	К-во фрез	n
ДФ-25.00	140	32(40)(50)	30...120	2/2	7...30	6200

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

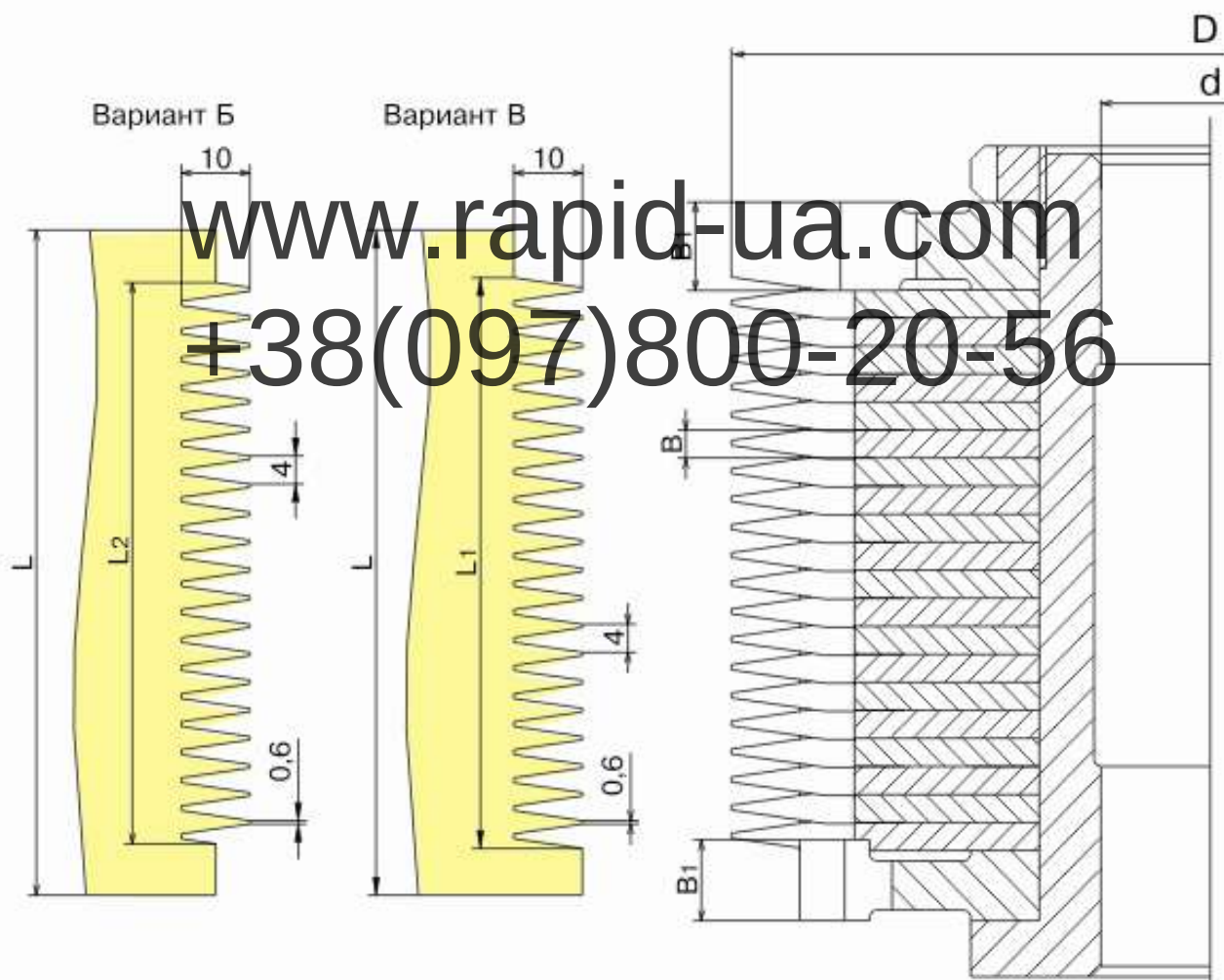
ДФ-25.00 Б

ДФ-25.00 В

Фрезы острозаточенные изготавливаются
с напайными пластинами твердого сплава ВК-15

Назначение: фрезы предназначены для обработки
зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины
мягких и твердых пород на универсальных фрезерных
и шипорезных станках.

Комплектация: в комплект входит блок фрез
собранных на патроне с боковыми фрезами для
обработки полочек. При заказе необходимо указывать
следующие параметры: d, L и вариант
исполнения А или Б.



Параметры обрабатываемого бруска

Количество средних фрез	L, mm	L1, mm	L2, mm
9	50	36	38
20	100	80	82
25	120	100	102

Основные параметры фрез

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	B1, mm	Z	n
ДФ-25.00	140	32(40)(50)	4	18	2	6200