

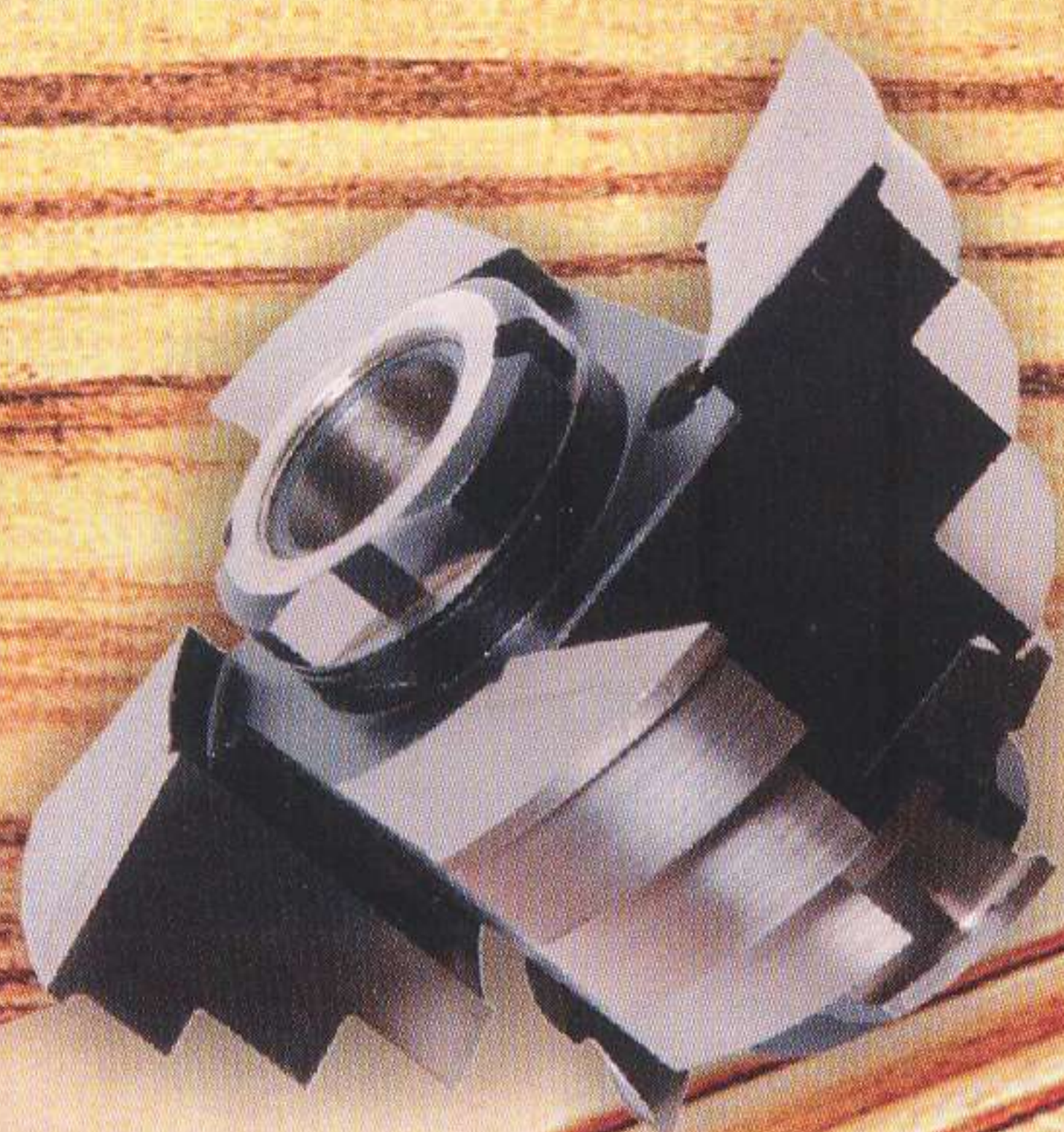
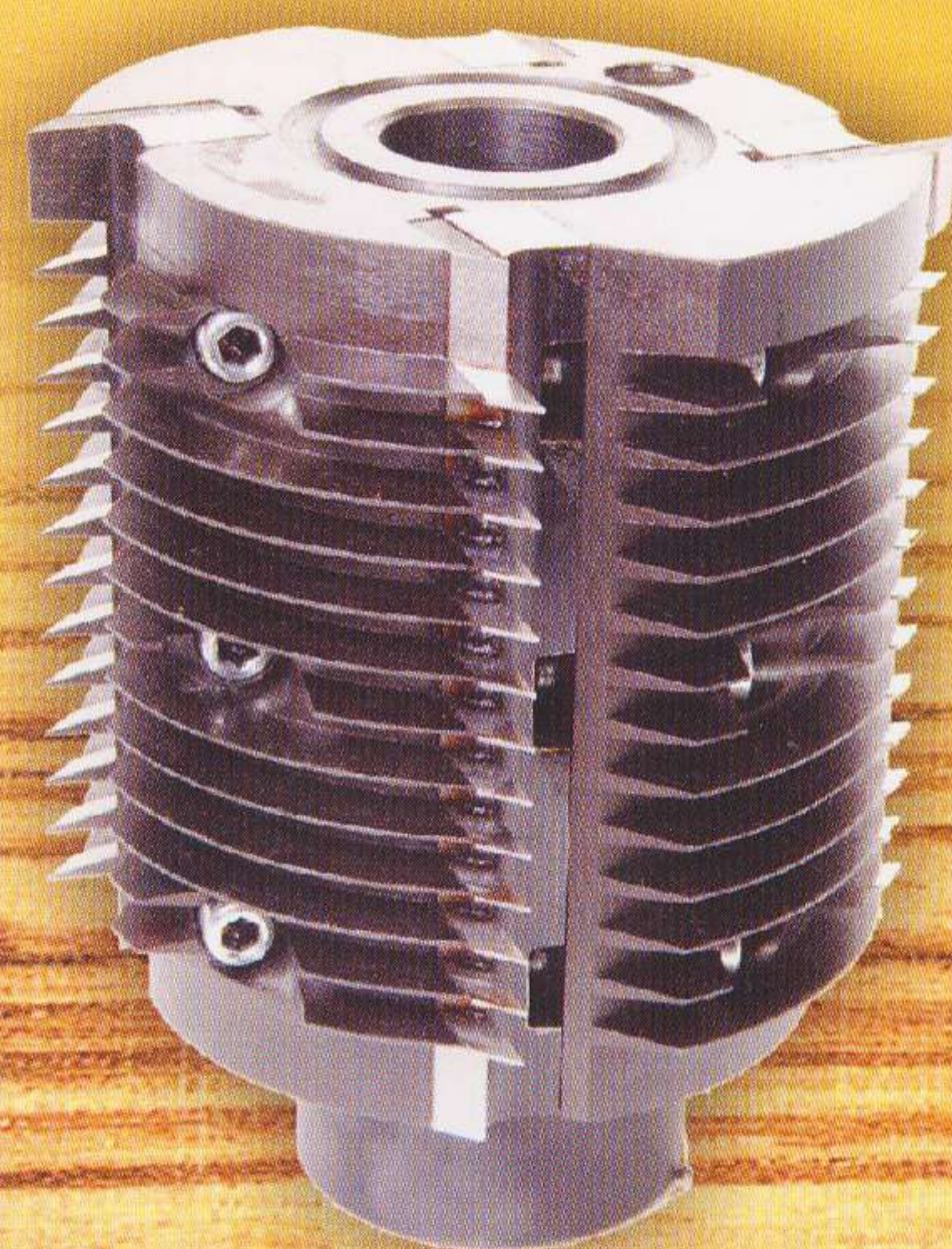


МПП "КРЕМІНЬ"

**КАТАЛОГ
ДЕРЕВОРЕЖУЩЕГО
ИНСТРУМЕНТА**



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



Содержание

Фрезы для изготовления оконного и дверного штапика ДФ-01...	1-6
Фрезы для изготовления мебельных фасадов ДФ-02...	7-15
Фрезы для изготовления окон ДФ-03...	16-20
Фрезы для изготовления филенчатых дверей, дверей под стекло, филенки и дверной коробки ДФ-04...	21-59
Фрезы для изготовления плинтуса, реечного плинтуса, европлинтуса ДФ-05	60-68
Пили дисковые с напайными пластинами с твердого сплава ДФ-06.01	69
Пили дисковые с твердосплавными пластинами с подрезающими ножами ДФ-06.02	70
Пили дисковые плоские для распиловки древесины ДФ-06.03	71
Фрезы для изготовления галтелей(ДФ-07), полугалтелей, штапов, полуштапов(ДФ-09)	72-13
Фрезы для изготовления стенового бруса ДФ-09.07	74-75
Фрезы пазовые (для обработки пазов) ДФ-11.00 ДФ-11.01	76-77
Фрезы для обработки четвертей ДФ-11.02	78
Фрезы для изготовления (доски пола(паркета) ДФ-12...	79-84
Фрезы для изготовления фасонных многопрофильных изделий ДФ-13...	85-89
Фрезы для изготовления обшивочной доски(вагонки) ДФ-14...	90-108
Фрезы для сращивания древесины ДФ-15...	109-117
Фрезы для изготовления наличника ДФ-16...	118
Фрезы для изготовления поручня ДФ-17...	119-122
Фрезы для изготовления стенового бруса, обработки кромок бруса ДФ-18...	123-128
Фрезы для изготовления радиусной обшивочной доски, стенового бруса типа "Block-House" ВН...	129-131
Фрезы со сменными ножами для изготовления филенки ДФ-20...	132
Фрезы сборные со сменными ножами для сращивания древесины ДФ-21..., ДФ-22..., ДФ-23...	133-136
Фрезы с вставными резцами из быстрорежущей стали для сращивания древесины ДФ-24...	137-144
Фрезы с напайными пластинами из твердого сплава для сращивания древесины ДФ-25...	145-146

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННОГО ШТАПИКА

ДФ-01.06.01

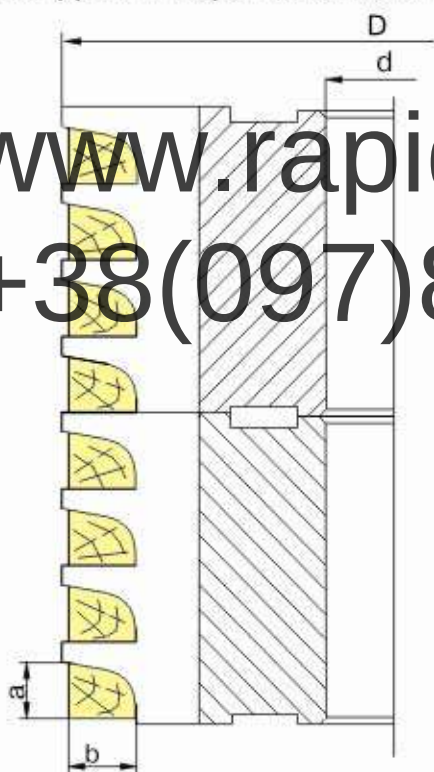
Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ, или с напайными пластинами Р6М5 изготавливаются четырех, пяти, шестирядные

Назначение: фрезы предназначены для изготовления оконного штапика из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из одной, двух и более, затылованных фрез

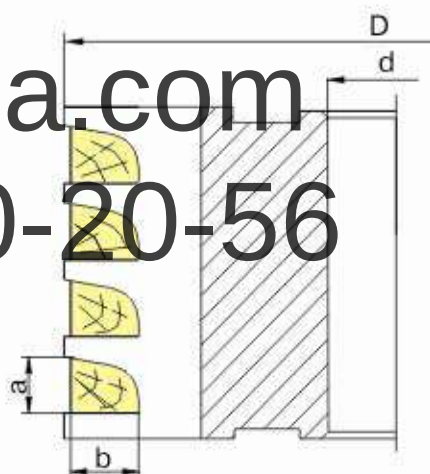
Вариант 1

Установка фрез с наращиванием по высоте



Вариант 2

Одна фреза с закрытым нижним ручьем



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	axb,mm	Z	n
ДФ-01.06.01	125	32	8x10; 10x12	4	9000
ДФ-01.06.02	160	40	8x10(10x12) (16x20)	6	6200
ДФ-01.06.03	180	60	8x10(10x12) (16x20)	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОГО ШТАПИКА

ДФ-01.25

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления лицевых и тыльных поверхностей дверного штапика из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных фрез

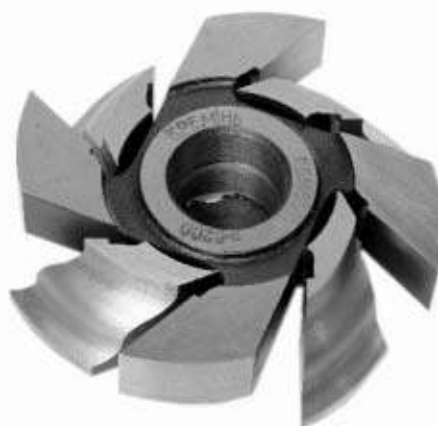
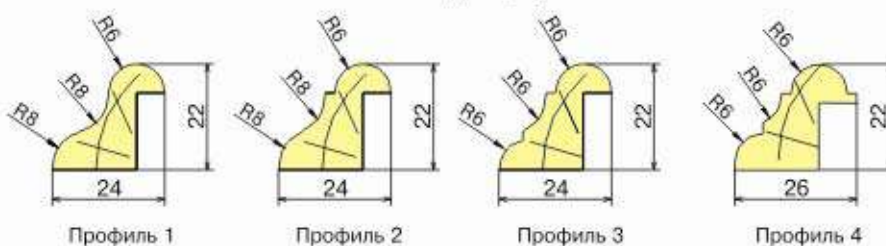


Схема установки фрез



Основные виды профилей



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-01.25.01	128	32	30	4	9000
ДФ-01.25.02	127	32	18;20	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез и профиля могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННОГО ШТАПИКА

ДФ-01.31

ДФ-01.32

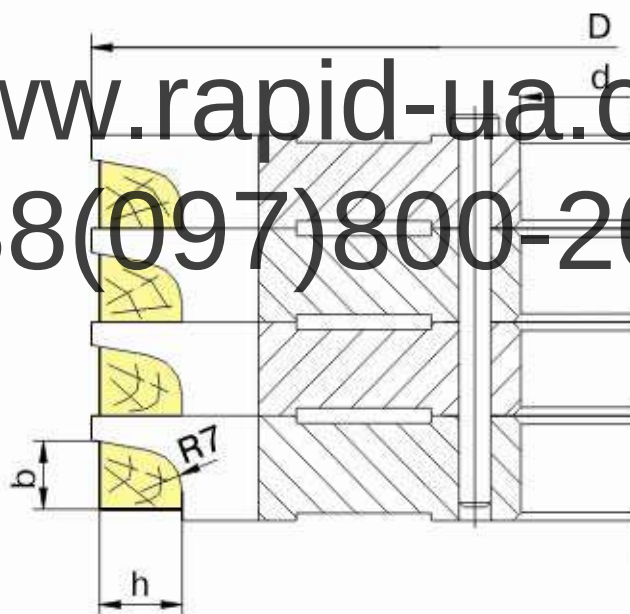
ДФ-01.33

Фрезы затылованные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для изготовления оконного штапика из древесины мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из одной или нескольких фрез (по желанию заказчика) соединенных между собой штифтами

Схема установки



Основные параметры фрез

Обозначение	D, mm	d, mm	b x h	Z	n
ДФ-01.31	130	32/40	8x10;(10x12)	4	9000
ДФ-01.32	160	32...60	8x10;(10x12);(16x20)	6	6200
ДФ-01.33	180	32...60	8x10;(10x12);(16x20)	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

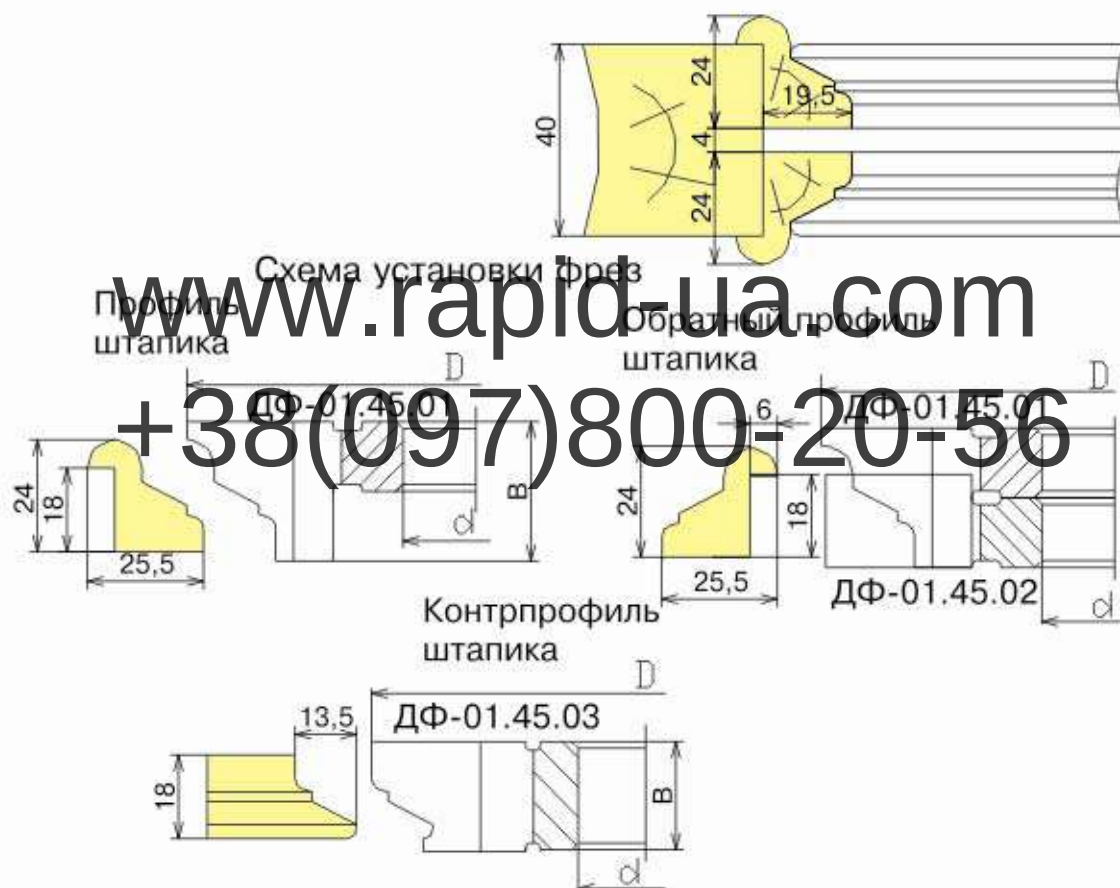
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОГО ШТАПИКА

ДФ-01.45

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ
или с напайными пластинами из быстрорежущей
стали Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления
лицевого и тыльного профиля, а также контрпрофиля
дверного штапика из древесины твердых и мягких
пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из
трех затылованных фрез



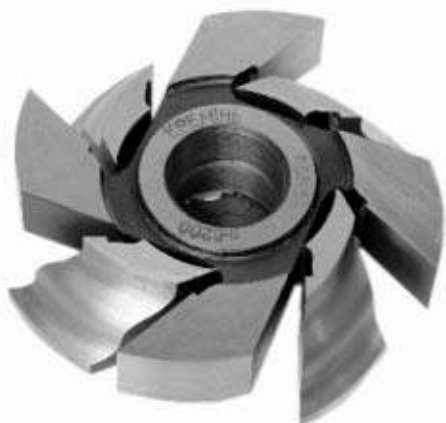
Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-01.45.01	130	32	30	4	9000
ДФ-01.45.02	130	32	20	4	9000
ДФ-01.45.03	130	32	24	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез и профиля могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОГО ШТАПИКА



ДФ-01.60

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления лицевых и тыльных поверхностей дверного штапика из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных фрез

Схема установки фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-01.60.01	128	32	29	4	9000
ДФ-01.60.02	127	32	19,5	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез и профиля могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОГО ШТАПИКА

ДФ-01.64

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления лицевых и тыльных поверхностей дверного штапика из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных фрез

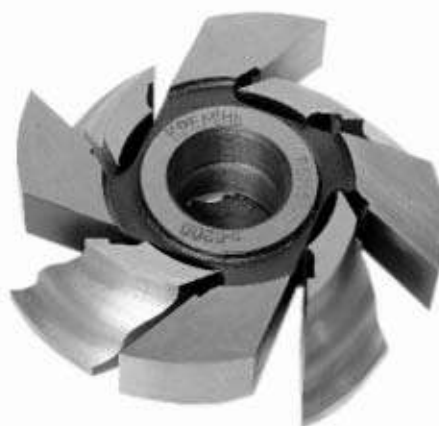
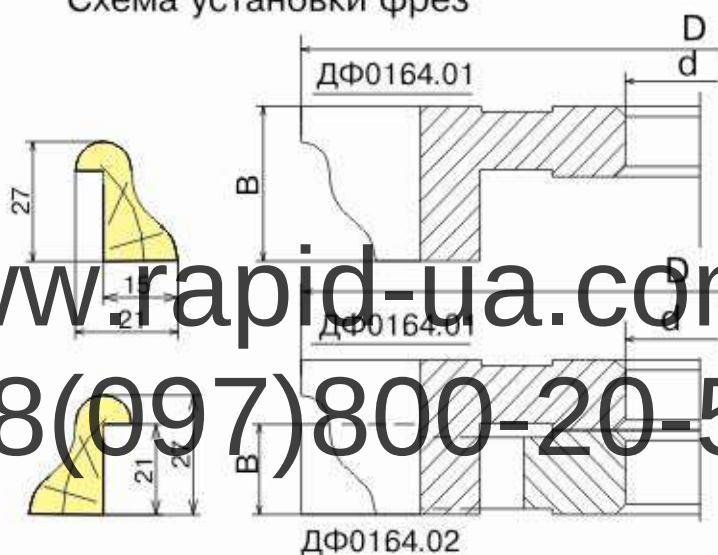


Схема установки фрез



Основные виды профилей



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-01.64.01	127	32	34	4	9000
ДФ-01.64.02	126	32	24	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез и профиля могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

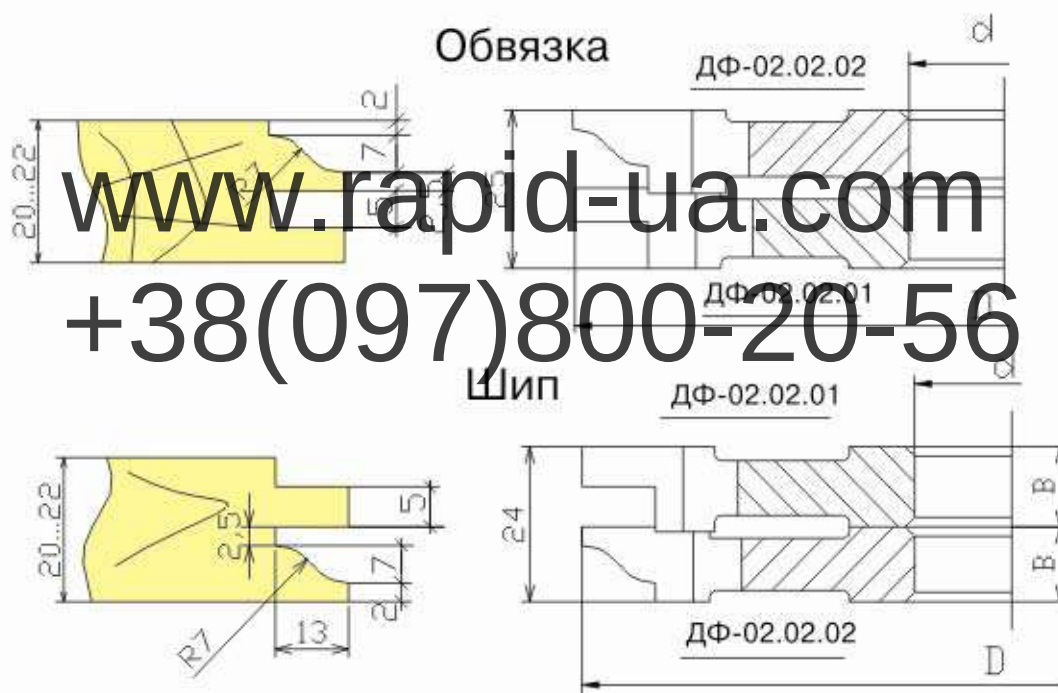


ДФ-02.02

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ, или с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5, или с напайными пластинами из твердого сплава ВК15

Назначение: комплект предназначен для изготовления мебельных фасадов из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-02.02.01	125	32	12	4	9000
ДФ-02.02.02	125	32	14	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

ДФ-02.03

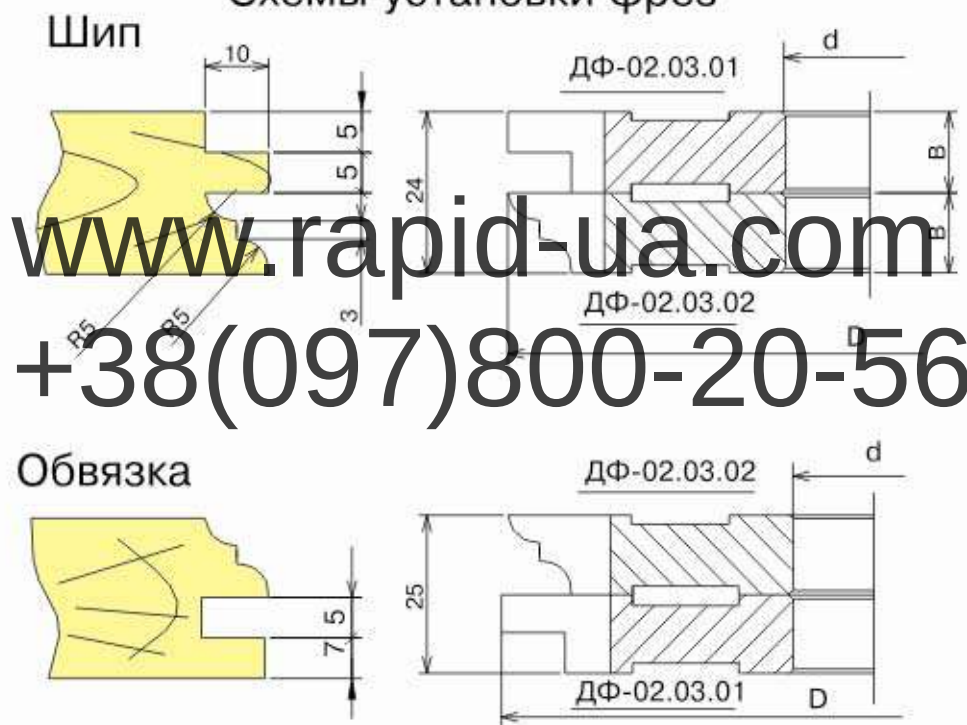
Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ, или с напайными пластинами из инструментальной стали Р6М5, или с напайными пластинами из твердого сплава ВК15

Назначение: комплект предназначен для изготовления мебельных фасадов из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных фрез



Схемы установки фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-02.03.01	125	32	12	4	9000
ДФ-02.03.02	125	32	14	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ



ДФ-02.07

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ, или с напайными пластинами из инструментальной стали Р6М5, или с напайными пластинами из твердого сплава ВК-15

Назначение: комплект предназначен для изготовления мебельных фасадов из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из четырех затылованных фрез

Схемы установки фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-02.07.01	126	32	12	4	6200
ДФ-02.07.02	140	32	12	4	6200
ДФ-02.07.03	140	32	12	4	6200
ДФ-02.07.04	140	32	12	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

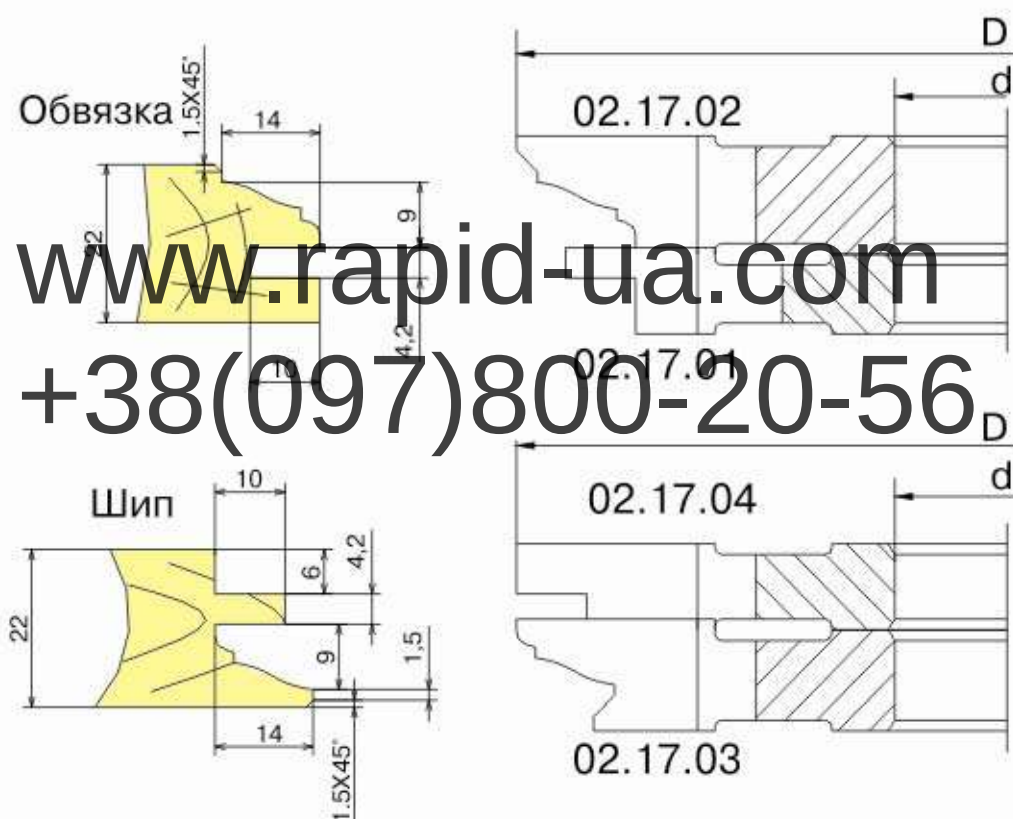
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ С ТЕРМОШВОМ

ДФ-02.17

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ, или с напайными пластинами из инструментальной стали Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления мебельных фасадов с термошвом из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из четырех затылованных фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-02.17.01	126	32	12	4	6200
ДФ-02.17.02	140	32	16.5	4	6200
ДФ-02.17.03	140	32	15.6	4	6200
ДФ-02.17.04	140	32	12	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



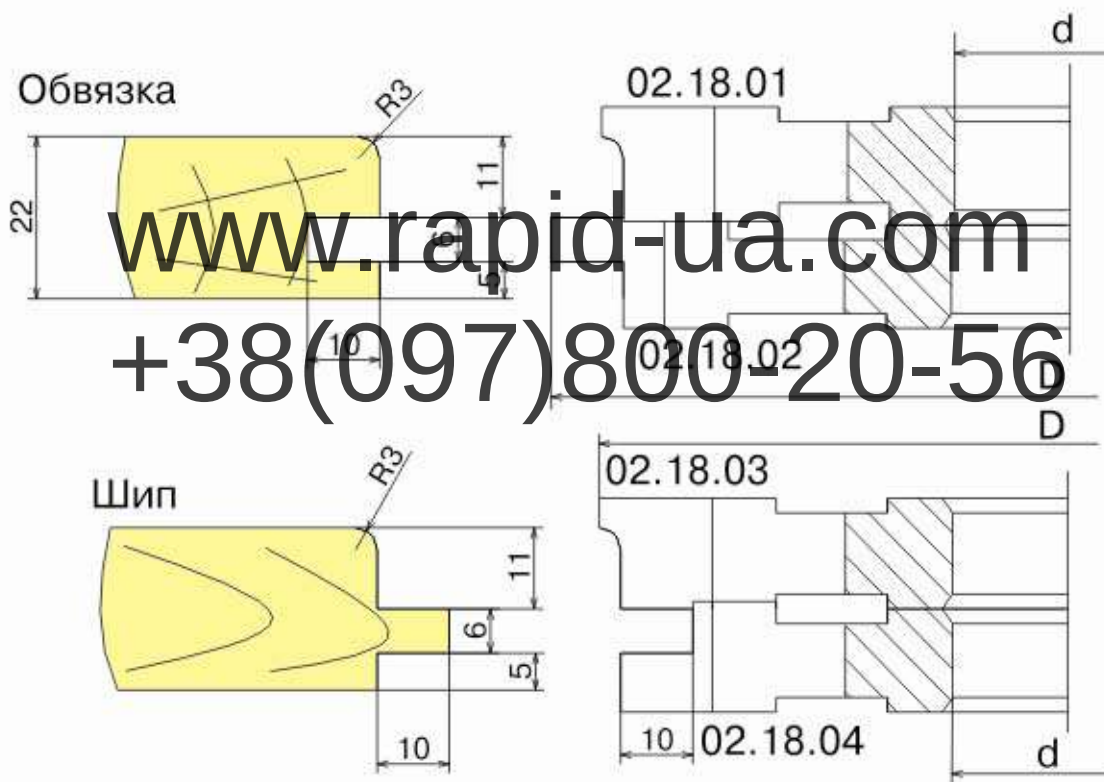
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ С ТЕРМОШВОМ

ДФ-02.18

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ, или с напайными пластинами из инструментальной стали Р6М5, или с напайными пластинами из твердого сплава ВК15

Назначение: комплект предназначен для изготовления мебельных фасадов с термошвом из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из четырех затылованных фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-02.18.01	130	32	15	4	6200
ДФ-02.18.02	143	32	15	4	6200
ДФ-02.18.03	130	32	15	4	6200
ДФ-02.18.04	122	32	15	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

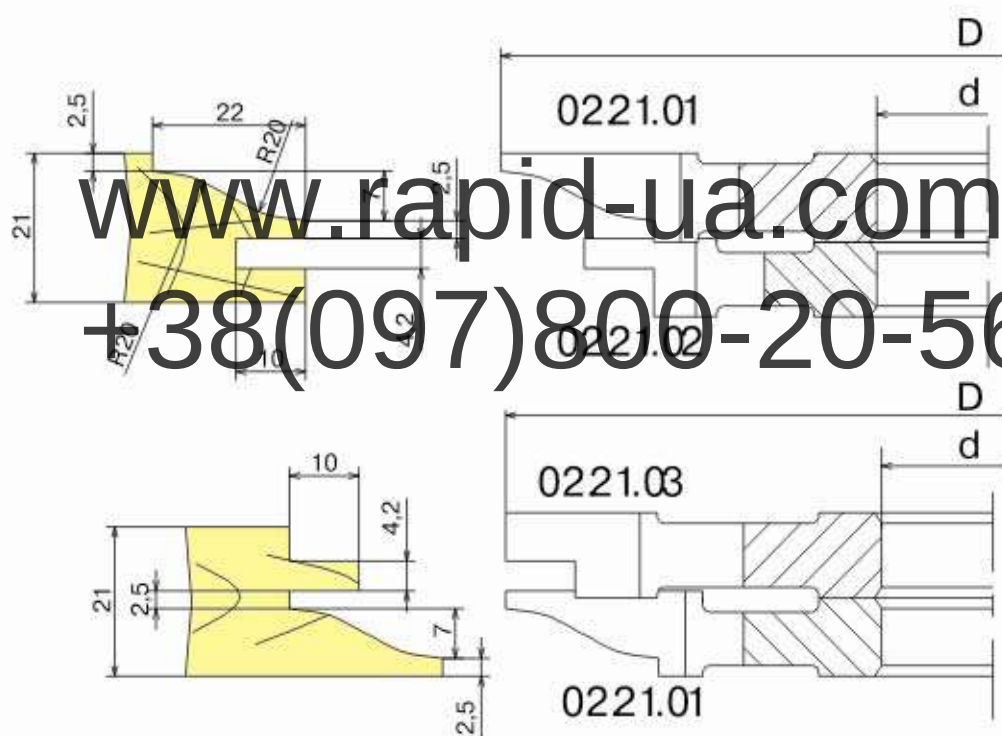
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

ДФ-02.21

Фрезы затылованные с напайными пластинами из твердого сплава ВК15 и P6M5.

Назначение: комплект предназначен для изготовления мебельных фасадов из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из трех затылованных фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-02.21.01	140	32	12.5	4	9000
ДФ-02.21.02	116	32	11	4	9000
ДФ-02.21.03	140	32	12	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ, ШИПА И ФИЛЕНКИ

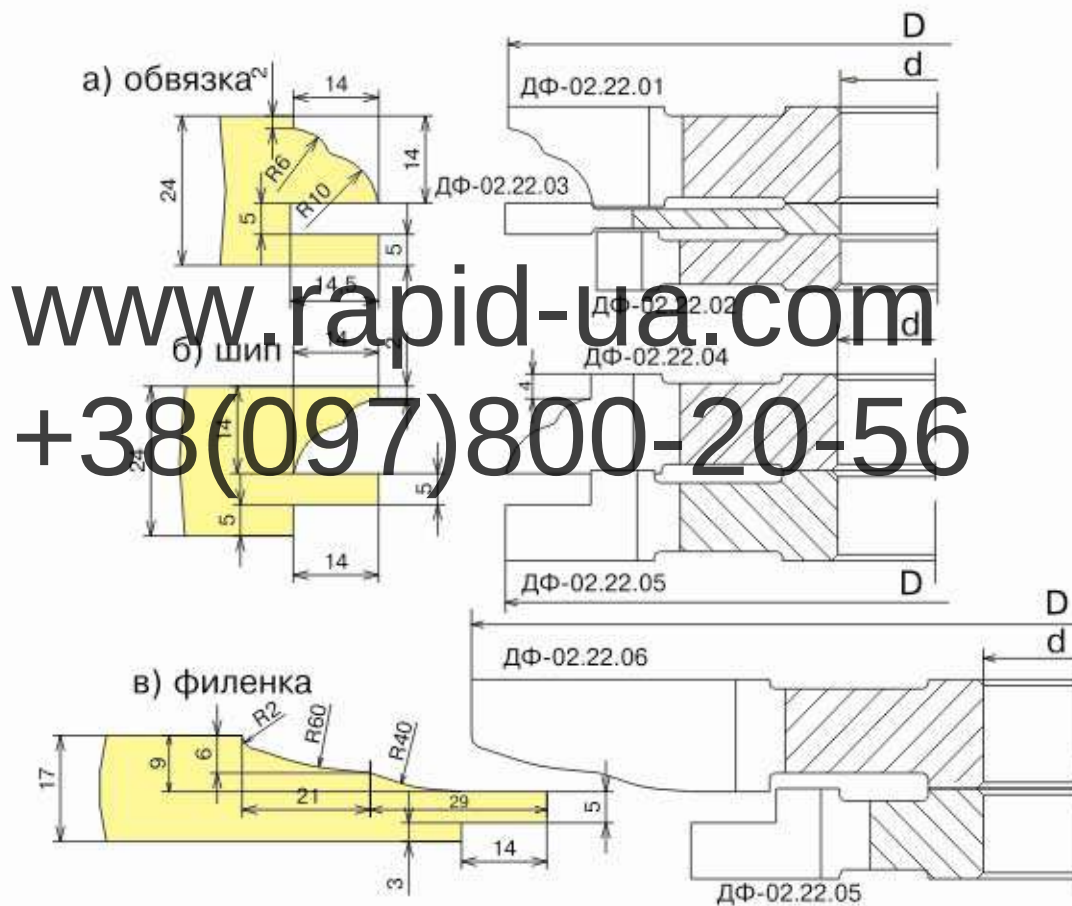
ДФ-02.22

Фрезы затылованные с напайными пластинами из
быстрорежущей стали P6M5

Назначение:

комплект предназначен для изготовления мебельных
фасадов из древесины твердых и мягких пород
на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из шести фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-02.22.01	127	32	16	4	6200
ДФ-02.22.02	99	32	9,5	4	6200
ДФ-02.22.03	128	32	5	4	6200
ДФ-02.22.04	128	32	16	4	6200
ДФ-02.22.05	128	32	14,5	4	6200
ДФ-02.22.06	200	32	18	4	6200

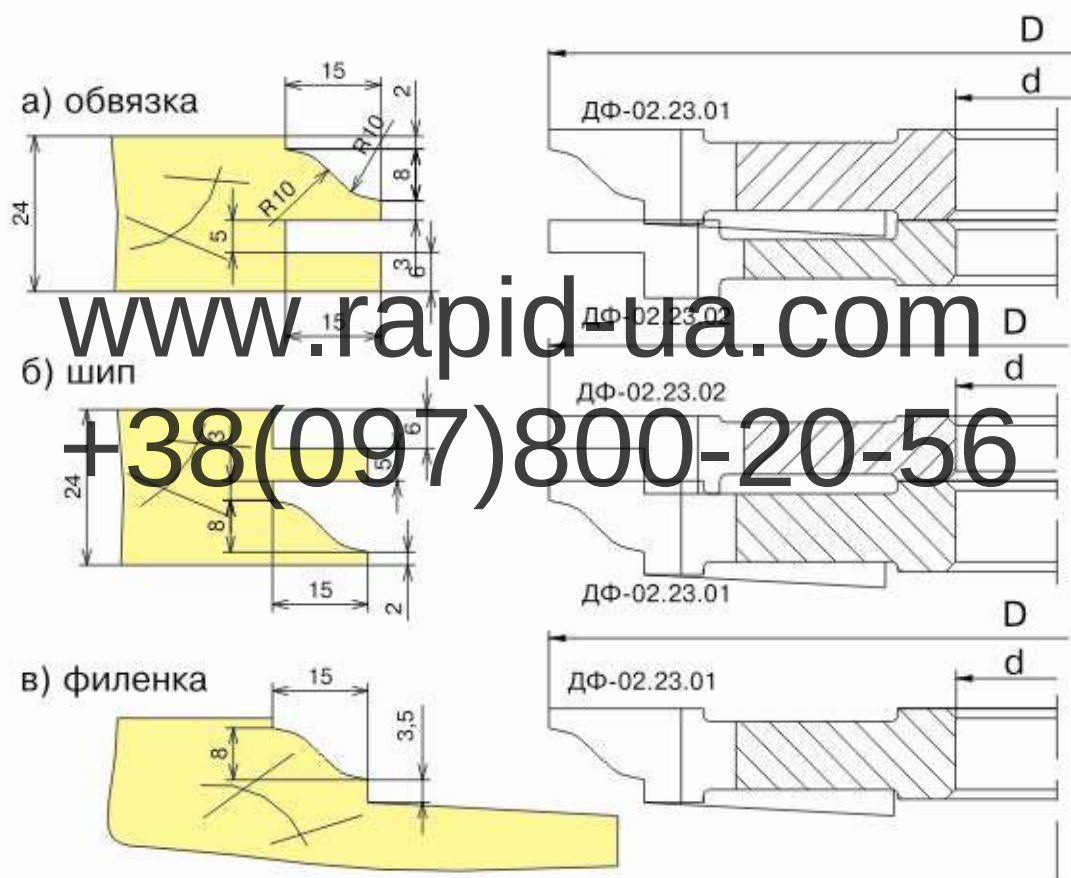
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ, ШИПА И ФИЛЕНКИ

ДФ-02.23

Фрезы затылованные с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5 или с напайными пластинами твердого сплава ВК15

Назначение: комплект предназначен для изготовления мебельных фасадов из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

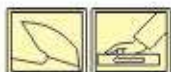
Комплектация: комплект состоит из двух фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-02.23.01	160	32	16,5	4	6200
ДФ-02.23.02	160	32	12	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

ДФ-02.24

Фрезы затылованные с напайными пластинами из
из быстрорежущей стали Р6М5.

Назначение: комплект предназначен
для изготовления мебельных фасадов
из древесины твердых и мягких пород
на универсальных фрезерных станках

Комплектация:
комплект состоит из
пяти затылованных фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-02.24.01	128	32	13	4	9000
ДФ-02.24.02	125	32	13	4	9000
ДФ-02.24.03	125	32	12	4	9000
ДФ-02.24.04	125	32	14	4	9000
ДФ-02.24.05	101	32	15	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН

ДФ-03.00

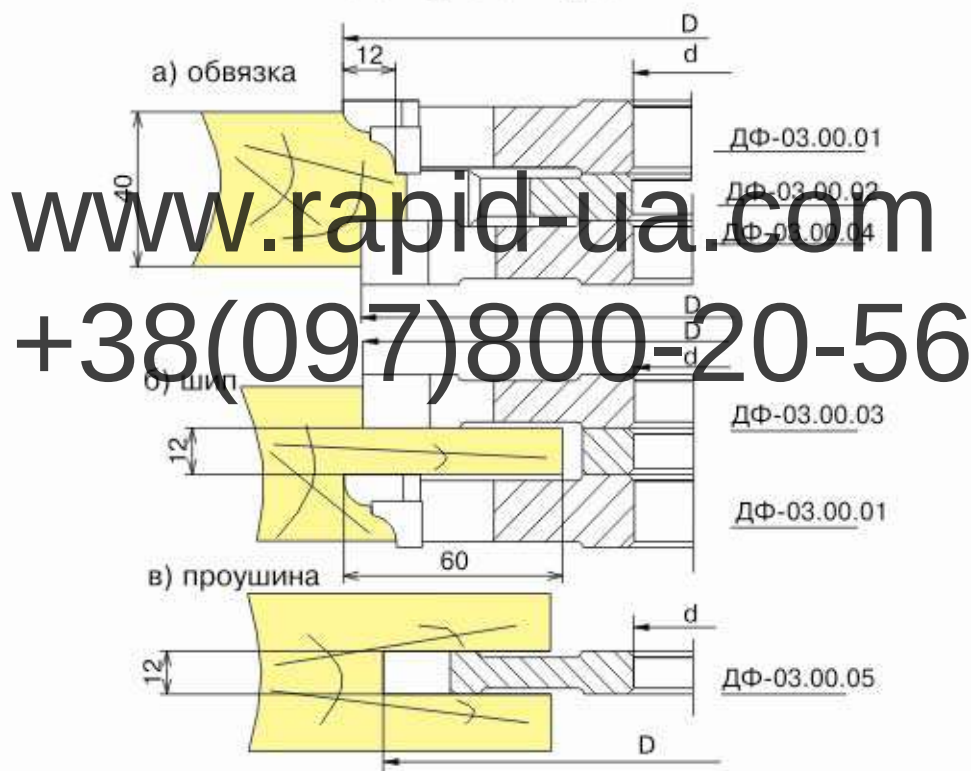
Фрезы острозаточенные с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5 или с напайными пластинами из твердого сплава ВК15

Назначение: комплект предназначен для изготовления окон из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из четырех (пяти) фрез. Разные варианты установки фрез позволяют делать обработку оконных рам, шипа, пазов. Размеры шипа устанавливаются простановочными кольцами.



Схемы установки фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-03.00.01	180	32	17	4/4	6200
ДФ-03.00.02	152	32	13	4	6200
ДФ-03.00.03	164	32	16	4	6200
ДФ-03.00.04	172	32	16	4	6200
ДФ-03.00.05*	200	32	12	6	6200

*Поставляется по желанию заказчика



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН



ДФ-03.01

ДФ-03.02

Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления окон из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных фрез для обработки шипа и одной цельной (ДФ-03.01) или составной (ДФ-03.02) затылованной фрезы для обработки профиля обвязки.



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-03.01.01	180	32	20	6	6200
ДФ-03.01.02	166	32	16	6	6200
ДФ-03.01.03	125	32	45	4	9000
ДФ-03.02.01	180	32	18	4	6200
ДФ-03.02.02	164	32	16	4	6200
ДФ-03.02.03	125	32	18	4	9000
ДФ-03.02.04	97	32	13	4	9000
ДФ-03.02.05	117	32	16	4	9000
ДФ-03.01.04*	200	32	12	6	6200

*Поставляется по желанию заказчика

*Комплектуется по желанию заказчика.



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН

Данный комплект фрез позволяет изготавливать четыре различных профиля оконных рам. Небольшой диаметр (125мм) профильных фрез позволяет изготавливать арочные окна.



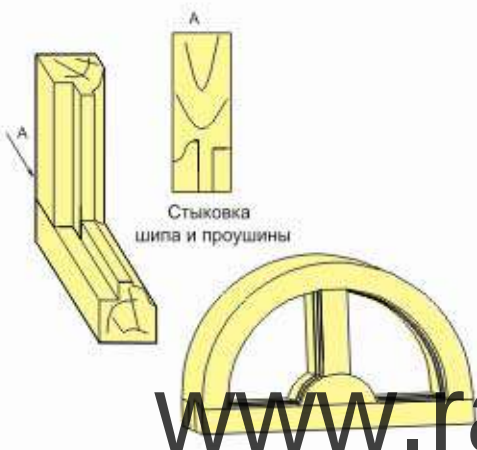
ДФ-03.07

Профильные фрезы изготавливаются затылованными с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5. Пазовые фрезы изготавливаются острозаточенными с ограничителями подачи, с напайными пластинами Р6М5, или из твердого сплава ВК15.

Комплектация: полный комплект состоит из двенадцати фрез: восьми затылованных профильных и четырех острозаточенных пазовых фрез.

Для изготовления одного профиля используется: одна профильная и две пазовые фрезы (для обработки соответствующего профиля оконного полотна), а также одна профильная и одна пазовая (для обработки шипа соответствующего профиля). Эти же пазовые фрезы вместе с другими профильными фрезами позволяют обрабатывать четыре различных профиля оконных рам.

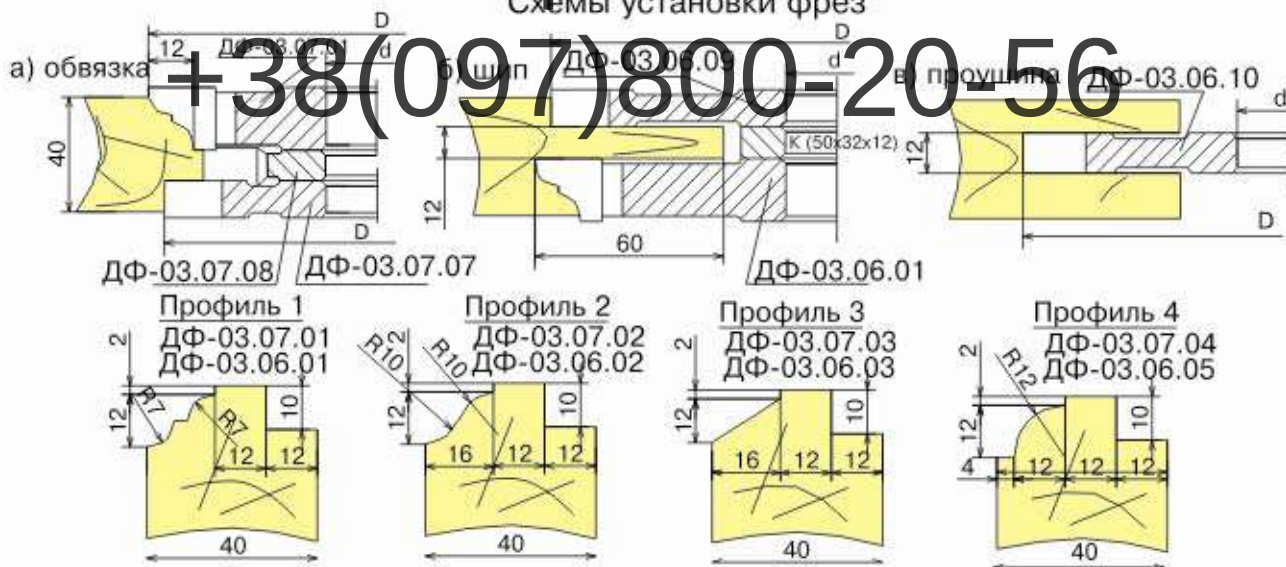
Заказчику предоставляется возможность выбирать комплектацию



www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

Схемы установки фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	Примечание
ДФ-03.07.01...04	125	32	18	4	Проф. 1, 2, 3, 4 (обвязка)
ДФ-03.06.01...03	180	32	18	4	Проф. 1, 2, 3 (шип)
ДФ-03.06.05	180	32	18	4	Проф. 4 (шип)
ДФ-03.07.07	117	32	16	4	Пазовая
ДФ-03.07.08	97	32	13	4	Пазовая
ДФ-03.06.09	164	32	16	4	Пазовая
ДФ-03.06.10	200	32	12	4	Пазовая (проушина)

* Комплекуются по желанию заказчика.

ДФ-03.31

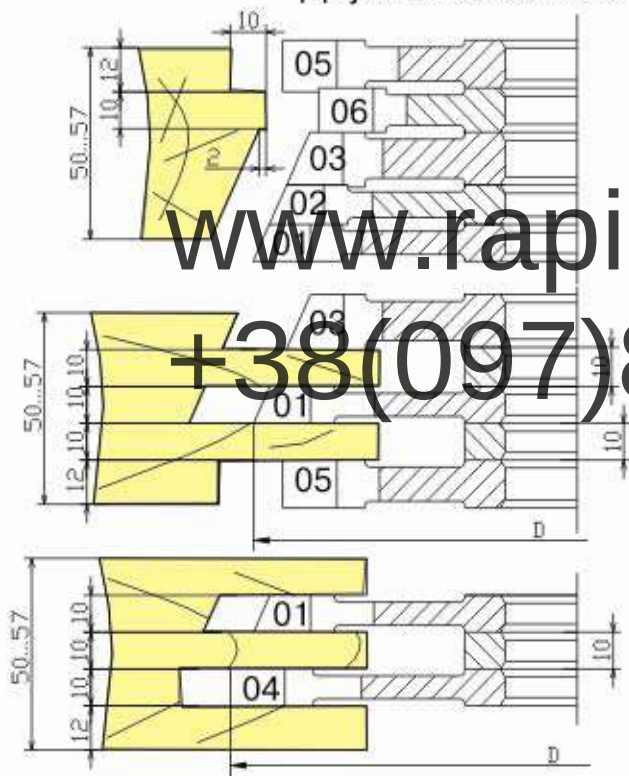
Фрезы острозаточенные с напайными пластинами
из твердого сплава ВК-15

Назначение: комплект предназначен для изготовления одношипового и двухшипового окна на универсальных фрезерных станках

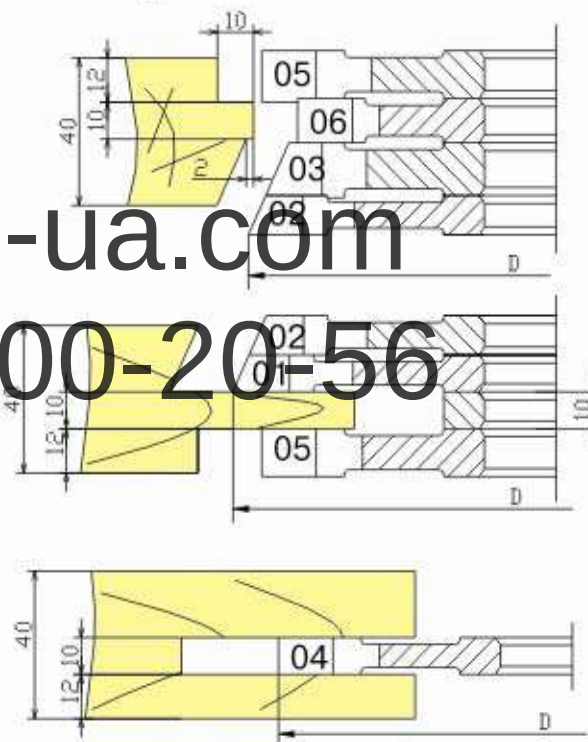
Комплектация: комплект состоит из шести фрез



Двухшиповое окно



Одношиповое окно



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-03.31.01	187	32	10	6	6200
ДФ-03.31.02	179	32	12	6	6200
ДФ-03.31.03	169	32	16	6	6200
ДФ-03.31.04	200	32	10	6	6200
ДФ-03.31.05	171	32	10	6	6200
ДФ-03.31.06	151	32	11	6	6200



Фрезы острозаточенные с напайными пластинами из
твердого сплава ВК15

Назначение: комплект предназначен для полного изготовления филленчатых дверей из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух острозаточенных профильных фрез (левой и правой) и двух острозаточенных пазовых фрез. Размеры шипа и филенки регулируются простановочными кольцами К.

[illegible]

Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-04.00.01	200	32	18	4/2	6200
ДФ-04.00.02	200	32	18	4/2	6200
ДФ-04.00.03	206	32	10/15	4/4	6200
ДФ-04.00.04*	200	32	10	6	6200

*Поставляются по желанию заказчика

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ

ДФ-04.01

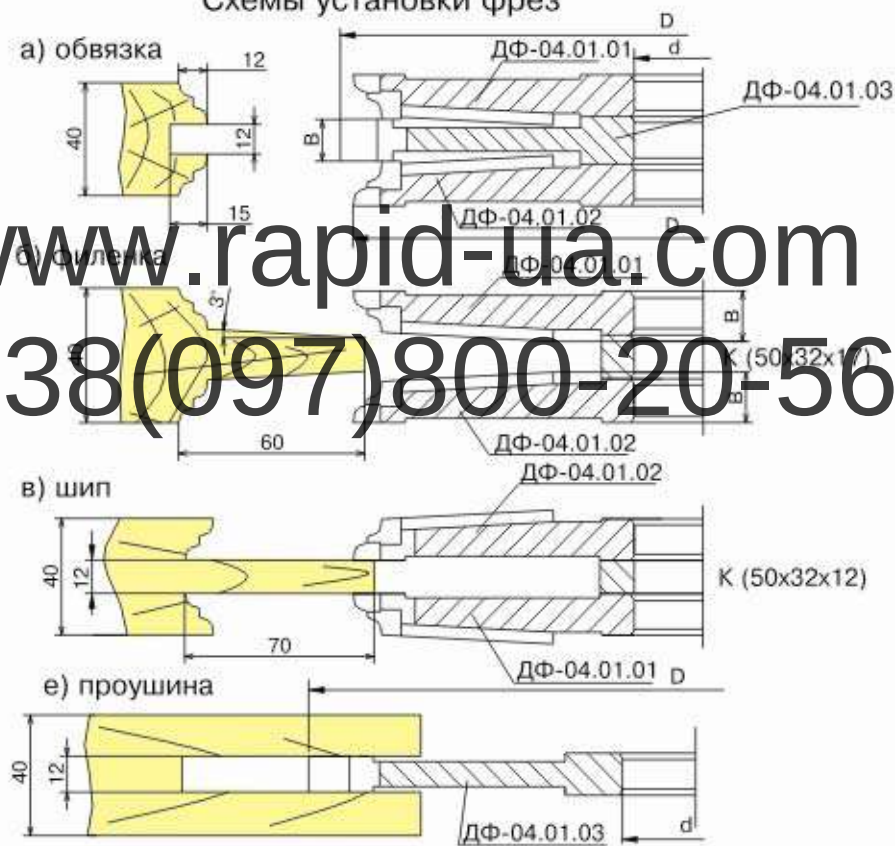
Фрезы острозаточенные с напайными пластинами из твердого сплава ВК15

Назначение: комплект предназначен для полного изготовления филенчатых дверей из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух острозаточенных профильных фрез (левой и правой) и одной острозаточенной пазовой фрезы. Размеры шипа и филенки регулируются простановочными кольцами К.



Схемы установки фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-04.01.01	200	32	17	4/2	6200
ДФ-04.01.02	200	32	17	4/2	6200
ДФ-04.01.03	206	32	12	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ



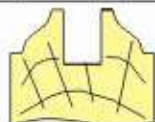
ДФ-04.06
ДФ-04.07
ДФ-04.11
ДФ-04.12
ДФ-04.15

Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами P6M5 или с напайными пластинами из твердого сплава BK15

Назначение: комплект предназначен для полного изготовления филленчатых дверей из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных профильных фрез (левой и правой) и одной острозаточенной пазовой (с напайными пластинами из твердого сплава BK15). Размеры шипа и филленки регулируются простановочными кольцами К.

Профиль 1 (ДФ 04.06)



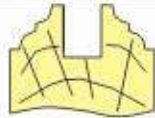
Профиль 2 (ДФ 04.07)



Профиль 3 (ДФ 04.11)



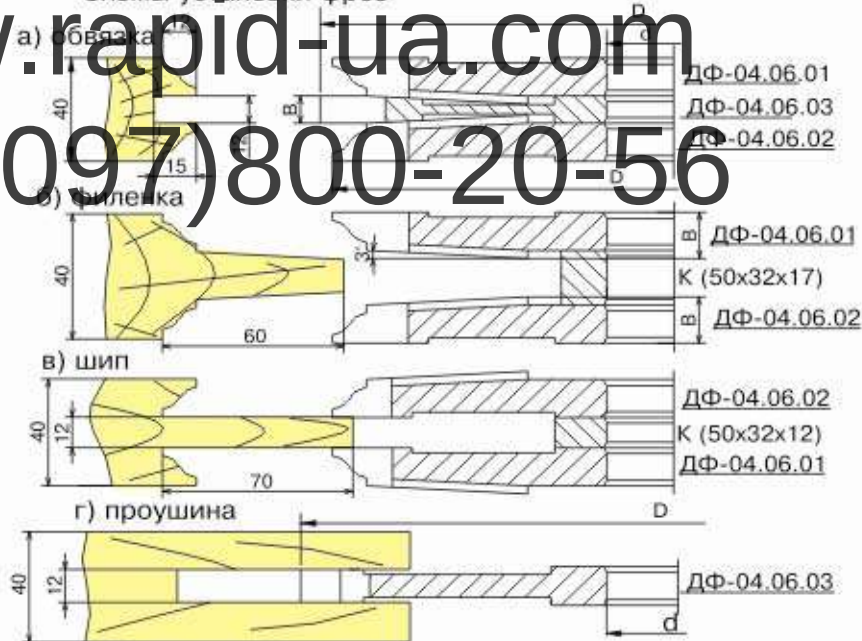
Профиль 4 (ДФ 04.12)



Профиль 5 (ДФ 04.15)



Схемы установки фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-04.06...15.01	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.06...15.02	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.06.03	206	32	12	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ

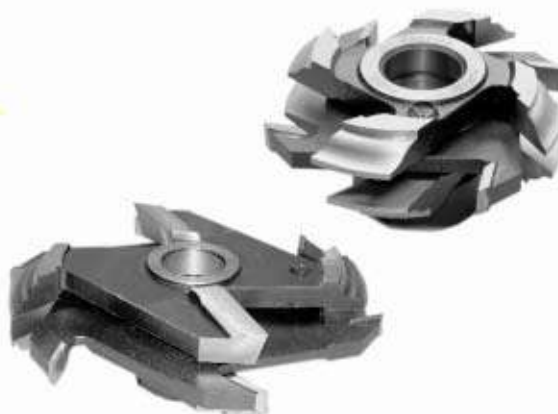
ДФ-04.06.04(05)

ДФ-04.07.04(05)

ДФ-04.11.04(05)

ДФ-04.12.04(05)

ДФ-04.15.04(05)

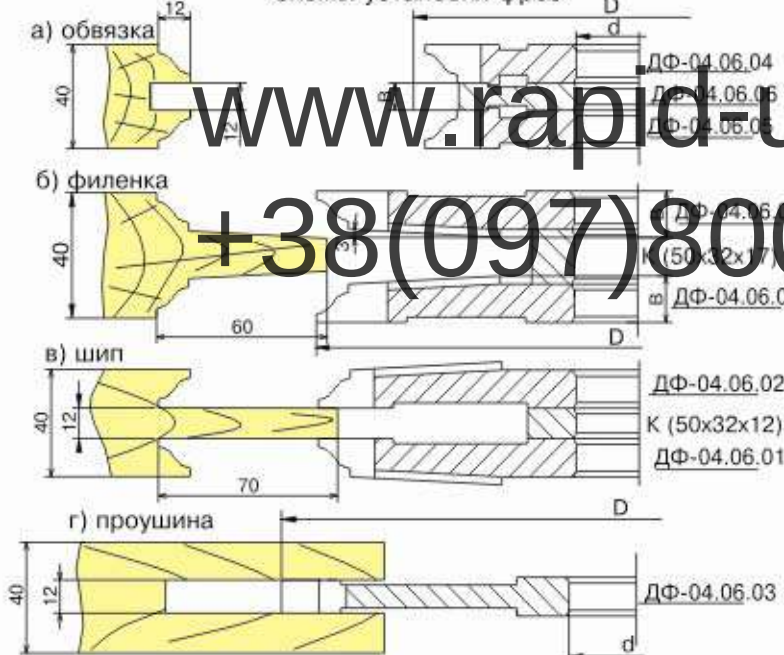


Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами P6M5 или с напайными пластинами из твердого сплава BK15

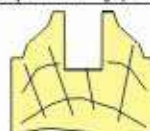
Назначение: комплект предназначен для полного изготовления арочных филленчатых дверей из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из четырех затылованных профильных фрез и двух острозаточенных пазовых. Размеры шипа и филенки регулируются простановочными кольцами К.

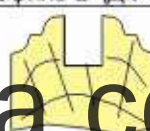
Схемы установки фрез



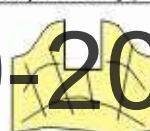
Профиль 1 (ДФ 04.06)



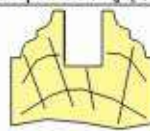
Профиль 2 (ДФ 04.07)



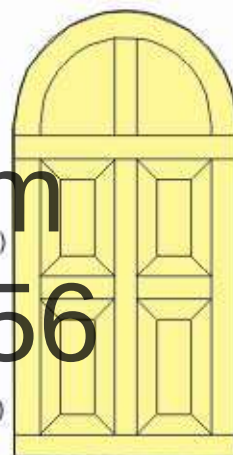
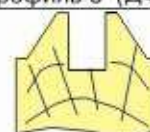
Профиль 3 (ДФ 04.11)



Профиль 4 (ДФ 04.12)



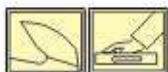
Профиль 5 (ДФ 04.15)



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-04.06...15.01	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.06...15.02	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.06...15.04	125	32	14,5	4	9000
ДФ-04.06...15.05	125	32	14,5	4	9000
ДФ-04.06.06	131	32	12	4	9000
ДФ-04.06.03	206	32	12	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ



ДФ-04.06.06(08)А

ДФ-04.07.06(08)А

ДФ-04.11.06(08)А

ДФ-04.12.06(08)А

ДФ-04.15.06(08)А

Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами Р6М5 или с напайными пластинами из твердого сплава ВК15

Назначение: комплект предназначен для полного изготовления арочных филленчатых дверей из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из четырех затылованных профильных фрез и четырех острозаточенных пазовых. Размеры шипа и филленки регулируются простановочными кольцами К.

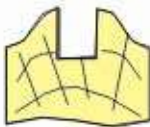
Профиль 1 (ДФ 04.06)



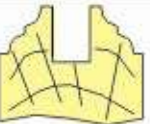
Профиль 2 (ДФ 04.07)



Профиль 3 (ДФ 04.11)



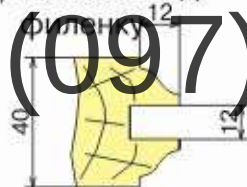
Профиль 4 (ДФ 04.12)



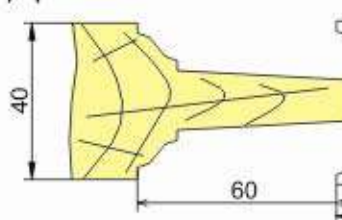
Профиль 5 (ДФ 04.15)



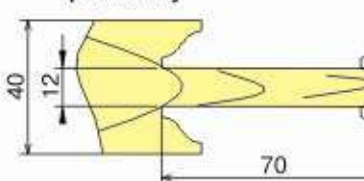
а) обвязка под филленку



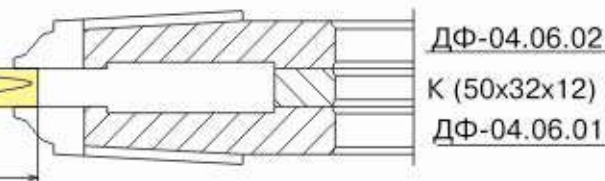
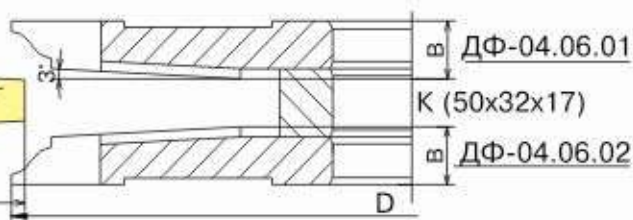
б) филленка



в) шип под филленку



Схемы установки фрез



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ

ДФ-04.06.06(08)А

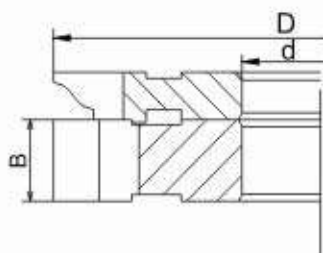
ДФ-04.07.06(08)А

ДФ-04.11.06(08)А

ДФ-04.12.06(08)А

ДФ-04.15.06(08)А

г) обвязка под
стекло



ДФ-04.06.04

ДФ-04.06.07

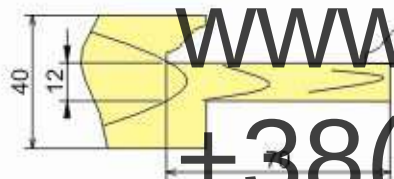
Профиль 1 (ДФ 04.06)



Профиль 2 ДФ 04.07)



д) шип под
стекло

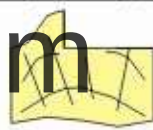


ДФ-04.06.02

К (50x32x12)

ДФ-04.06.08

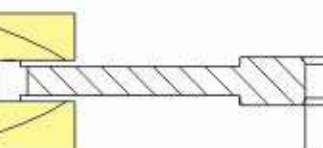
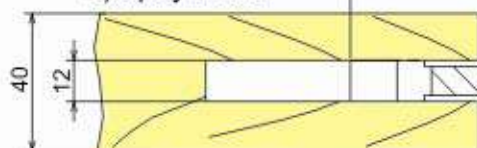
Профиль 3 (ДФ 04.11)



Профиль 4 (ДФ 04.12)



е) проушина



ДФ-04.06.03

Профиль 5 (ДФ 04.15)



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-04.06...15.01	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.06...15.02	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.06...15.04	125	32	14,5	4	9000
ДФ-04.06...15.05	125	32	14,5	4	9000
ДФ-04.06.06	131	32	12	4	9000
ДФ-04.06.07	125	32	30	4	9000
ДФ-04.06.08	176	32	16	4	6200
ДФ-04.06.03	200	32	12	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ



ДФ-04.06.06(08)Б

ДФ-04.07.06(08)Б

ДФ-04.11.06(08)Б

ДФ-04.12.06(08)Б

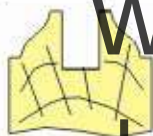
ДФ-04.15.06(08)Б

Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами P6M5 или с напайными пластинами из твердого сплава BK15

Назначение: комплект предназначен для полного изготовления арочных филленчатых дверей из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из четырех затылованных профильных фрез и пяти острозаточенных пазовых. Размеры шипа и филенки регулируются простановочными кольцами К.

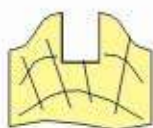
Профиль 1 (ДФ 04.06)



Профиль 2 (ДФ 04.07)



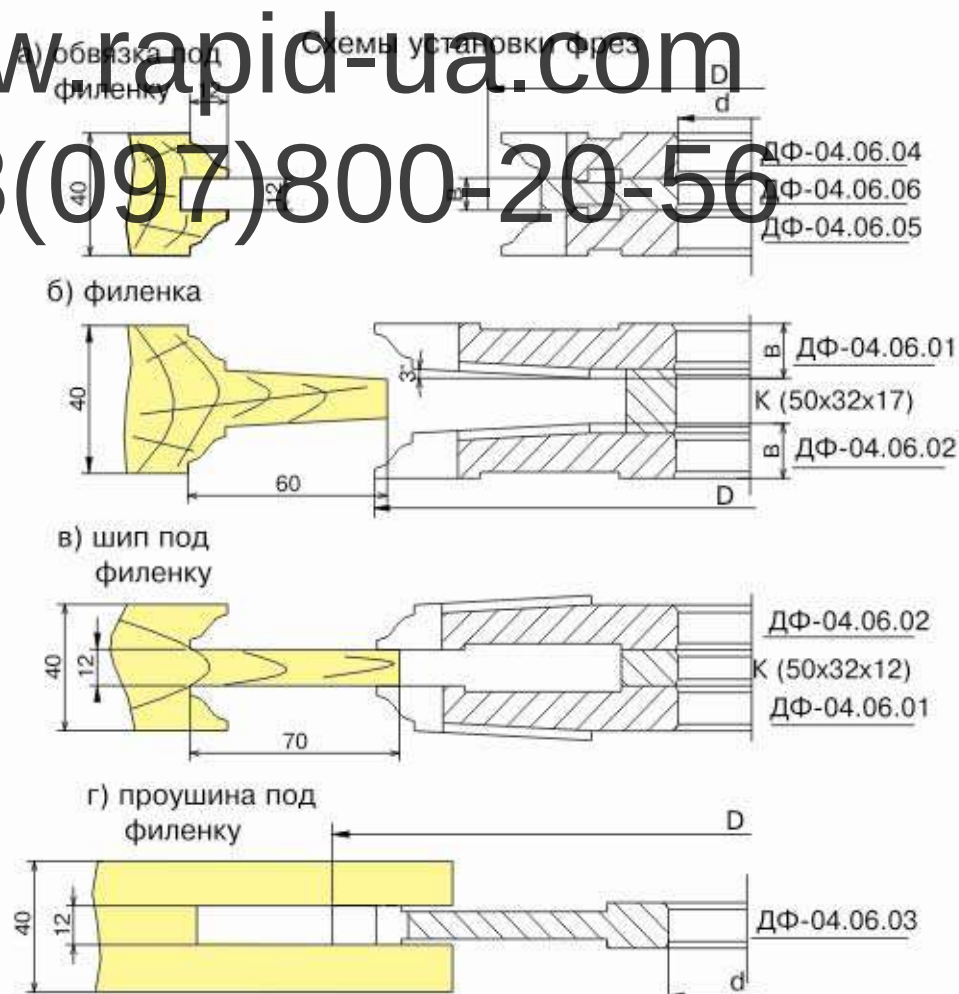
Профиль 3 (ДФ 04.11)



Профиль 4 (ДФ 04.12)

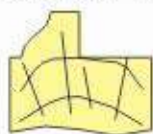


Профиль 5 ДФ 04.15)



ДФ-04.06.06(08)Б
ДФ-04.07.06(08)Б
ДФ-04.11.06(08)Б
ДФ-04.12.06(08)Б
ДФ-04.15.06(08)Б

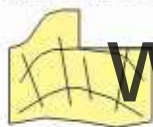
Профиль 1 (ДФ 04.06)



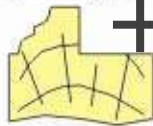
Профиль 2 (ДФ 04.07)



Профиль 3 (ДФ 04.11)



Профиль 4 (ДФ 04.12)



Профиль 5 (ДФ 04.15)



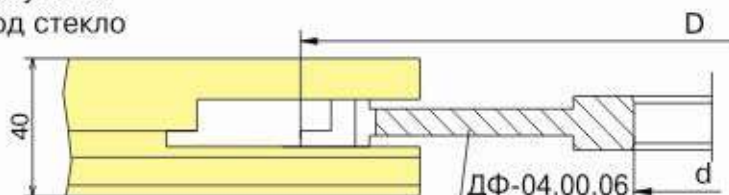
д) обвязка под
стекло



е) шип под
стекло



з) проушина
под стекло



ДФ-04.06.04
ДФ-0406.11
ДФ-0406.10

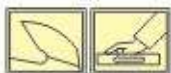
ДФ-04.06.02
К (50x32x12)
ДФ-04.06.08

ДФ-04.00.06

Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-04.06...15.01	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.06...15.02	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.06...15.04	125	32	14,5	4	9000
ДФ-04.06...15.05	125	32	14,5	4	9000
ДФ-04.06.06	131	32	12	4	9000
ДФ-04.06.08	176	32	16	4	6200
ДФ-04.06.10	125	32	24	4	9000
ДФ-04.06.11	101	32	5	4	9000
ДФ-04.00.03	200	32	12	4/4	6200
ДФ-04.06.03	200	32	12	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ (с термошвом)

ДФ-04.08

ДФ-04.09



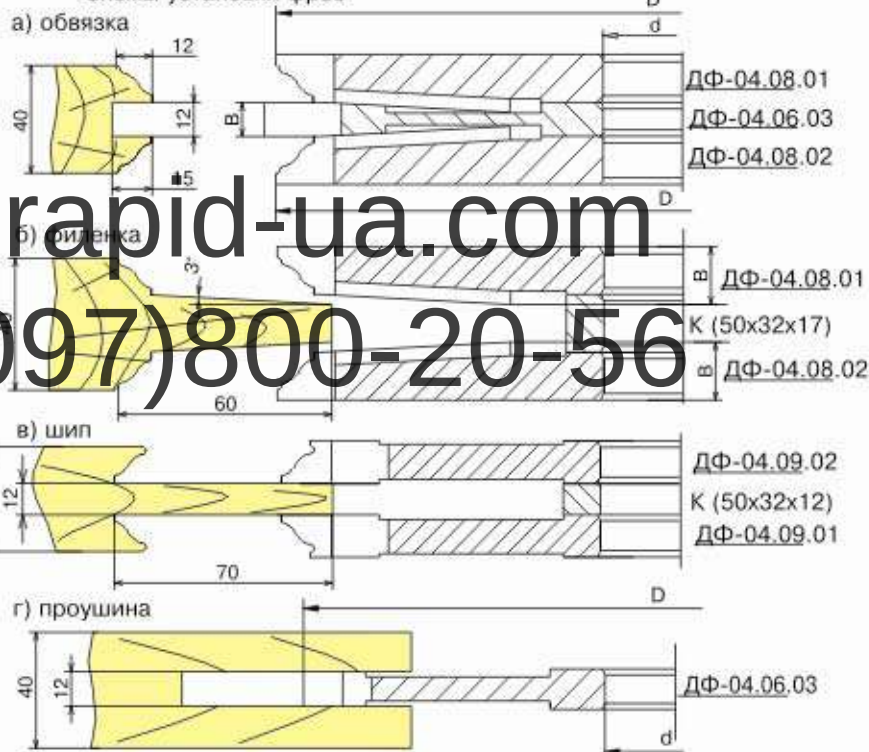
Фрезы затылованные с напайными пластинами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: комплект предназначен для полного изготовления филенчатых дверей с термошвом из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках.

Комплектация: комплект состоит из четырех затылованных профильных фрез и одной острозаточенной пазовой фрезы



Схемы установки фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-04.08.01	200	32	19,2	2/2	6200
ДФ-04.08.02	200	32	19,2	2/2	6200
ДФ-04.09.01	200	32	16	6	6200
ДФ-04.09.02	200	32	16	6	6200
ДФ-04.06.03	206	32	12	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ (с термошво)

ДФ-04.08(остекление)

ДФ-04.09(остекление)

Фрезы затылованные с напайными пластинами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления дверей с остеклением (с термошвом) из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках.

Комплектация: комплект состоит из шести затылованных профильных фрез и одной острозаточенной пазовой фрезы.



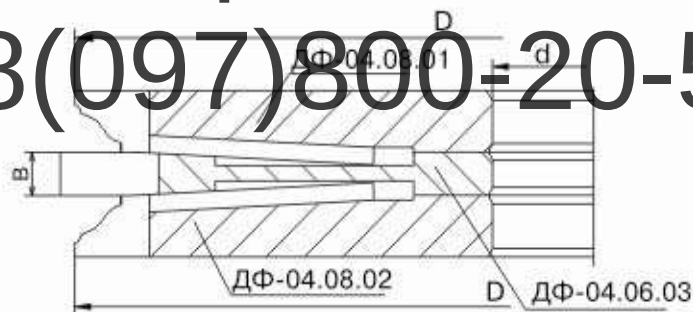
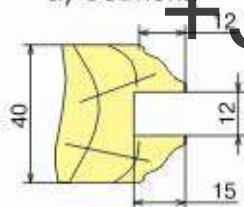
A



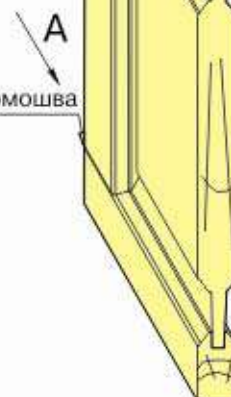
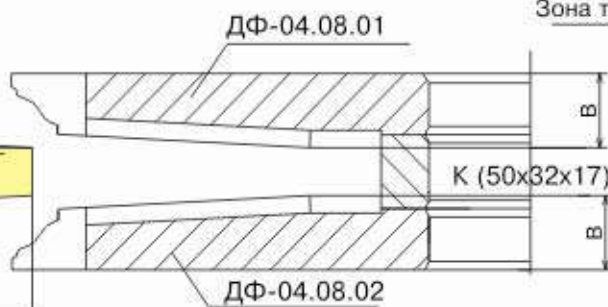
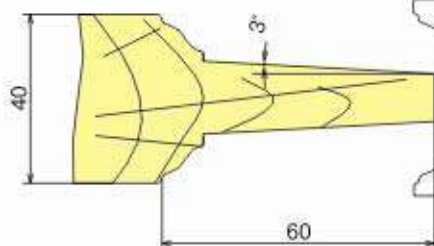
www.rapid-ua.com

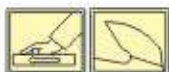
+38(097)800-20-56

а) обвязка



б) филенка

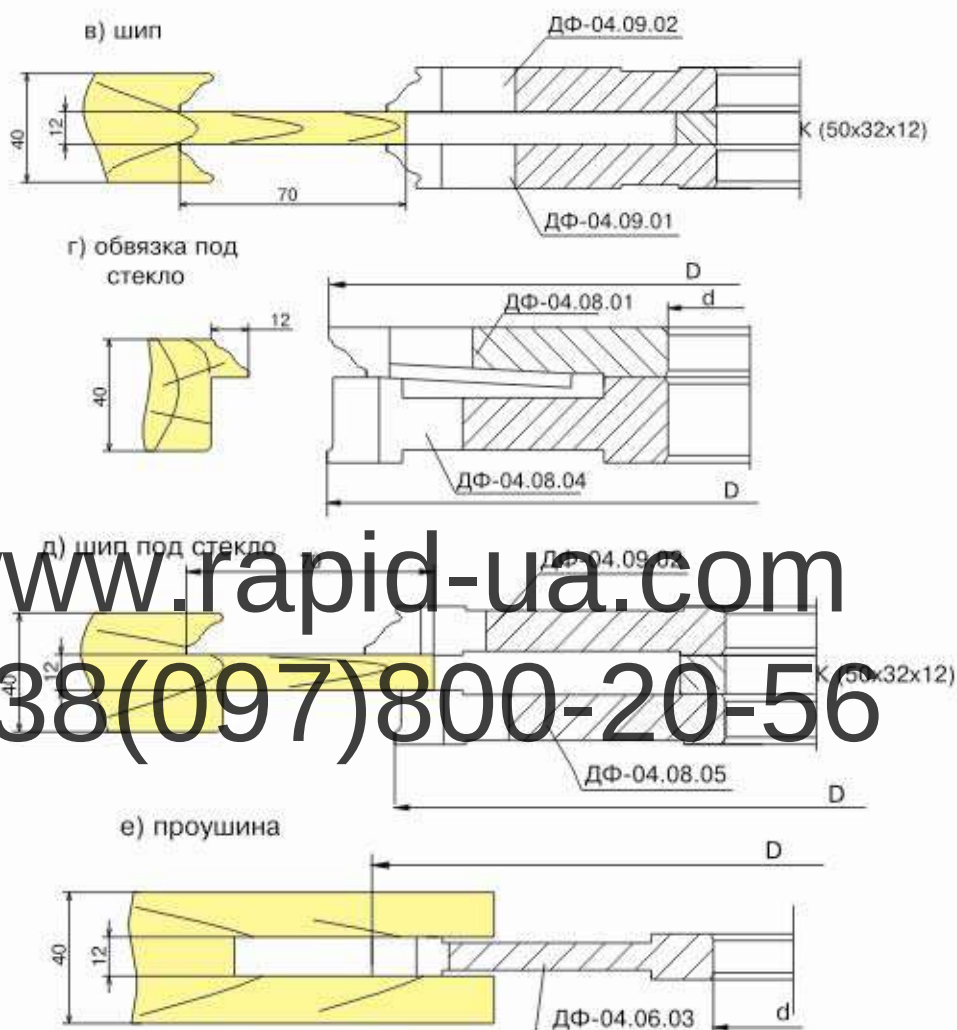




КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ (с термошвом)

ДФ-04.08(остекление)

ДФ-04.09(остекление)



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-04.08.01	200	32	19,2	2/2	6200
ДФ-04.08.02	200	32	19,2	2/2	6200
ДФ-04.09.01	200	32	16	6	6200
ДФ-04.09.02	200	32	16	6	6200
ДФ-04.08.04	201	32	30	6	6200
ДФ-04.08.05	180	32	18	6	6200
ДФ-04.06.03	206	32	12	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРЧНЫХ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ (с термошвом)

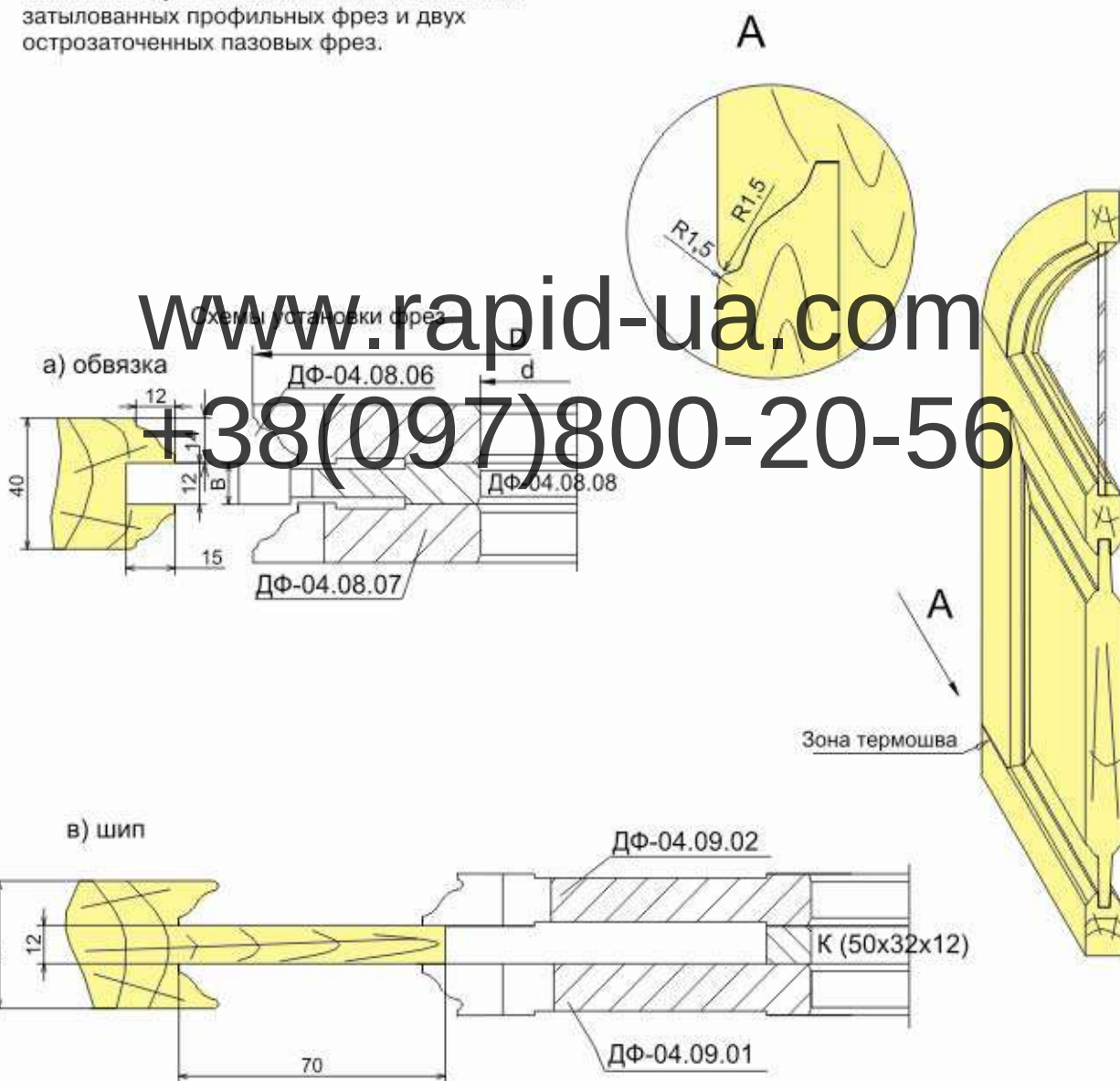
ДФ-04.08(остекление)

ДФ-04.09(остекление)

Фрезы затылованные с напайными пластинами
из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления
арочных дверей с остеклением (с термошвом) из
древесины твердых и мягких пород на универсальных
фрезерных станках.

Комплектация: комплект состоит из шести
затылованных профильных фрез и двух
острозаточенных пазовых фрез.



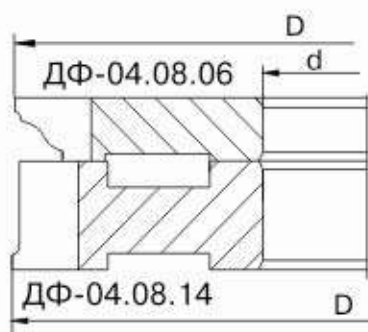
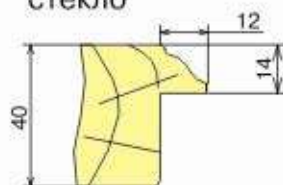


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ (с термошвом)

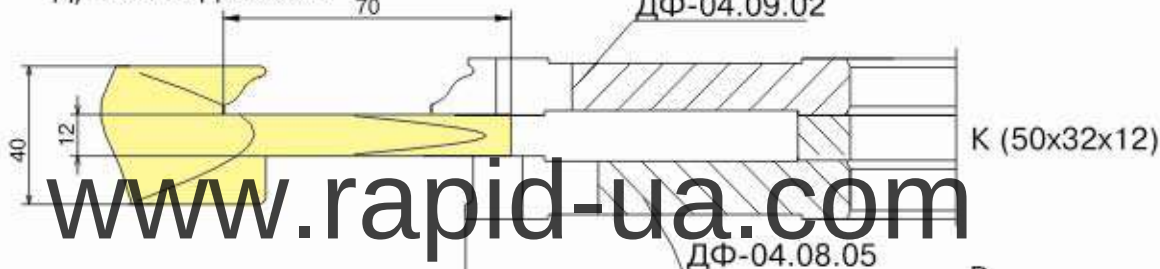
ДФ-04.08(остекление)

ДФ-04.09(остекление)

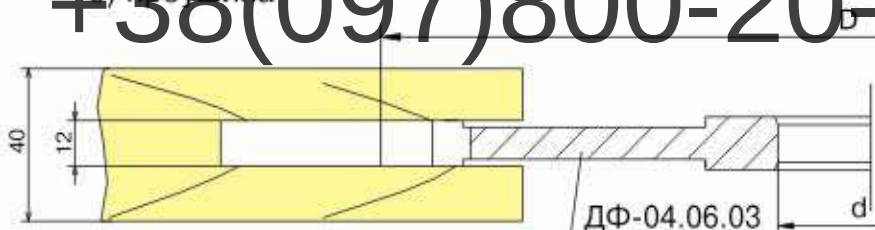
г) обвязка под
стекло



д) шип под стекло



е) проушина



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-04.09.01	200	32	16	6	6200
ДФ-04.09.02	200	32	16	6	6200
ДФ-04.08.05	180	32	18	6	6200
ДФ-04.08.06	125	32	17,5	4	6200
ДФ-04.08.07	125	32	17,5	4	6200
ДФ-04.08.08	128	32	12	4	6200
ДФ-04.08.14	126	32	30	4	6200
ДФ-04.06.03*	206	32	12	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

*Поставляется по желанию заказчика

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ

ДФ-04.10

ДФ-04.32

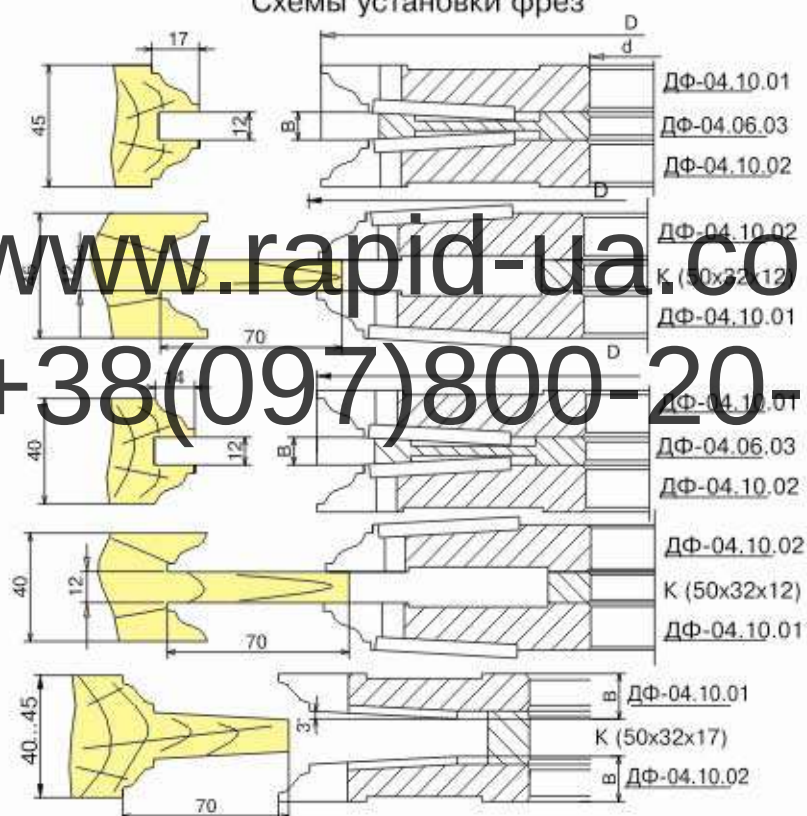
Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами P6M5. Данный комплект позволяет изготавливать филленчатые двери из доски толщиной 40 или 45мм., в зависимости от необходимого профиля.



Назначение: комплект предназначен для полного изготовления филленчатых дверей из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных профильных фрез и одной острозаточенной пазовой

Схемы установки фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-04.10.01	200	32	21	2/2	6200
ДФ-04.10.02	200	32	21	2/2	6200
ДФ-04.06.03	200	32	12	6	6200
ДФ-04.32.01	220	40	21	2/2	6200
ДФ-04.32.02	220	40	21	2/2	6200
ДФ-04.32.03	220	40	12	6	6200



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ

ДФ-04.13А



Фрезы затылованные с напайными пластинами P6M5 или BK15, или острозаточенные (проф. 1), с напайными пластинами из твердого сплава BK15

Назначение: комплект предназначен для полного изготовления филенчатых дверей и дверей с остеклением из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух профильных фрез (левой и правой) и четырех острозаточенных пазовых фрез. Размеры шипа и филенки регулируются простановочными кольцами.

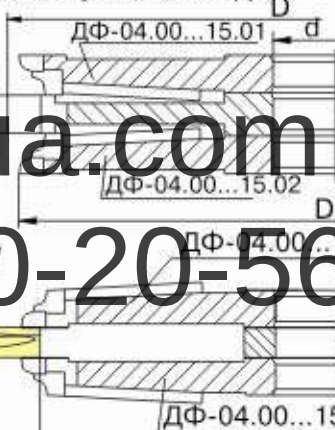
Двери в вертикальном сечении



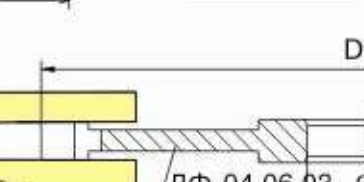
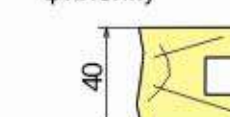
а) обвязка под филенку



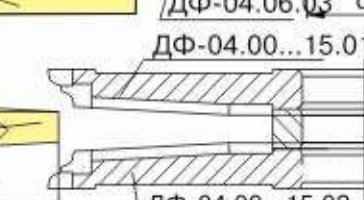
Схемы установки фрез



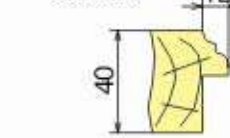
б) шип под филенку



в) проушина под филенку



г) филенка



е) обвязка под стекло

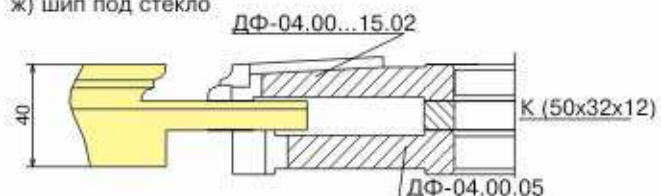


www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

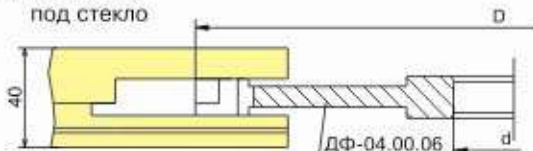
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ

ДФ-04.13А

ж) шип под стекло



з) проушина под стекло

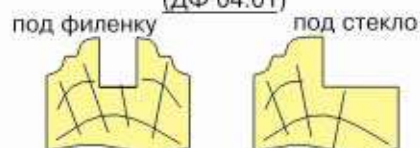


и) штапик

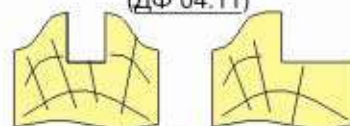


Основные виды профилей

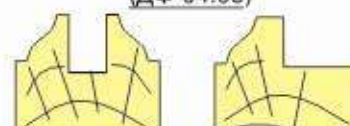
Профиль 1
(ДФ 04.07)
(ДФ 04.00)
(ДФ 04.01)



Профиль 2
(ДФ 04.11)



Профиль 3
(ДФ 04.06)



Профиль 4
(ДФ 04.12)



Профиль 5
(ДФ-04.15)



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-04.00...15.01	200	32	17	4/2	6200
ДФ-04.00...15.02	200	32	17	4/2	6200
ДФ-04.00.04	200	32	36	4	6200
ДФ-04.00.05	176	32	16	4	6200
ДФ-04.00.06	200	32	12	4/4	6200
ДФ-04.06.03	206	32	12	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ

ДФ-04.13Б

Фрезы затылованные с напайными пластинами P6M5 или BK15, или острозаточенные (проф. 1), с напайными пластинами из твердого сплава BK15

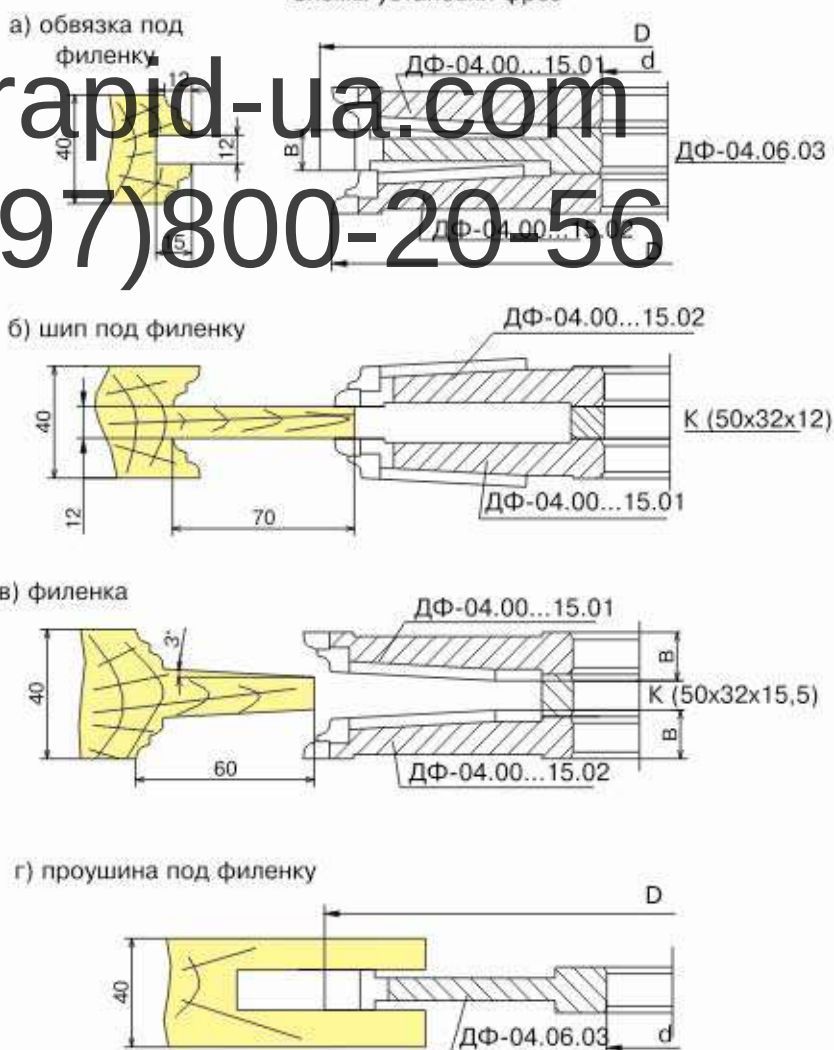
Назначение: комплект предназначен для полного изготовления филенчатых дверей и дверей с остеклением из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух профильных фрез (левой и правой) и трех острозаточенных пазовых фрез. Размеры шипа и филенки регулируются простановочными кольцами.

Двери в вертикальном сечении



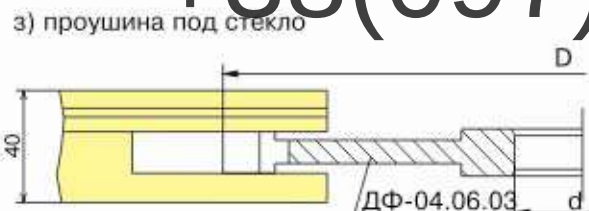
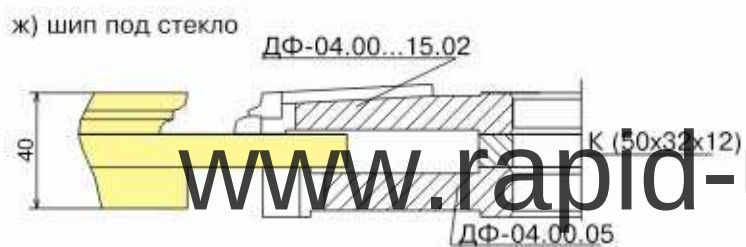
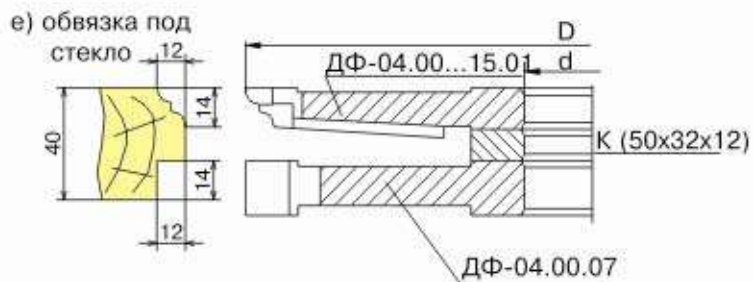
Схемы установки фрез



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ

ДФ-04.13Б

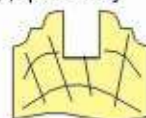


Основные виды профилей

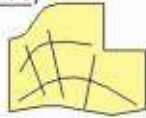
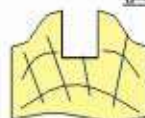
Профиль 1
(ДФ 04.07)
(ДФ 04.00)
(ДФ 04.01)

под филенку

под стекло



Профиль 2
(ДФ 04.11)



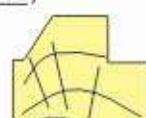
Профиль 3
(ДФ 04.06)



Профиль 4
(ДФ 04.10)



Профиль 5
(ДФ-04.15)



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-04.00...15.01	200	32	17	4/2	6200
ДФ-04.00...15.02	200	32	17	4/2	6200
ДФ-04.00.05	176	32	16	4	6200
ДФ-04.00.07	200	32	16	4	6200
ДФ-04.06.03	206	32	12	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНКИ

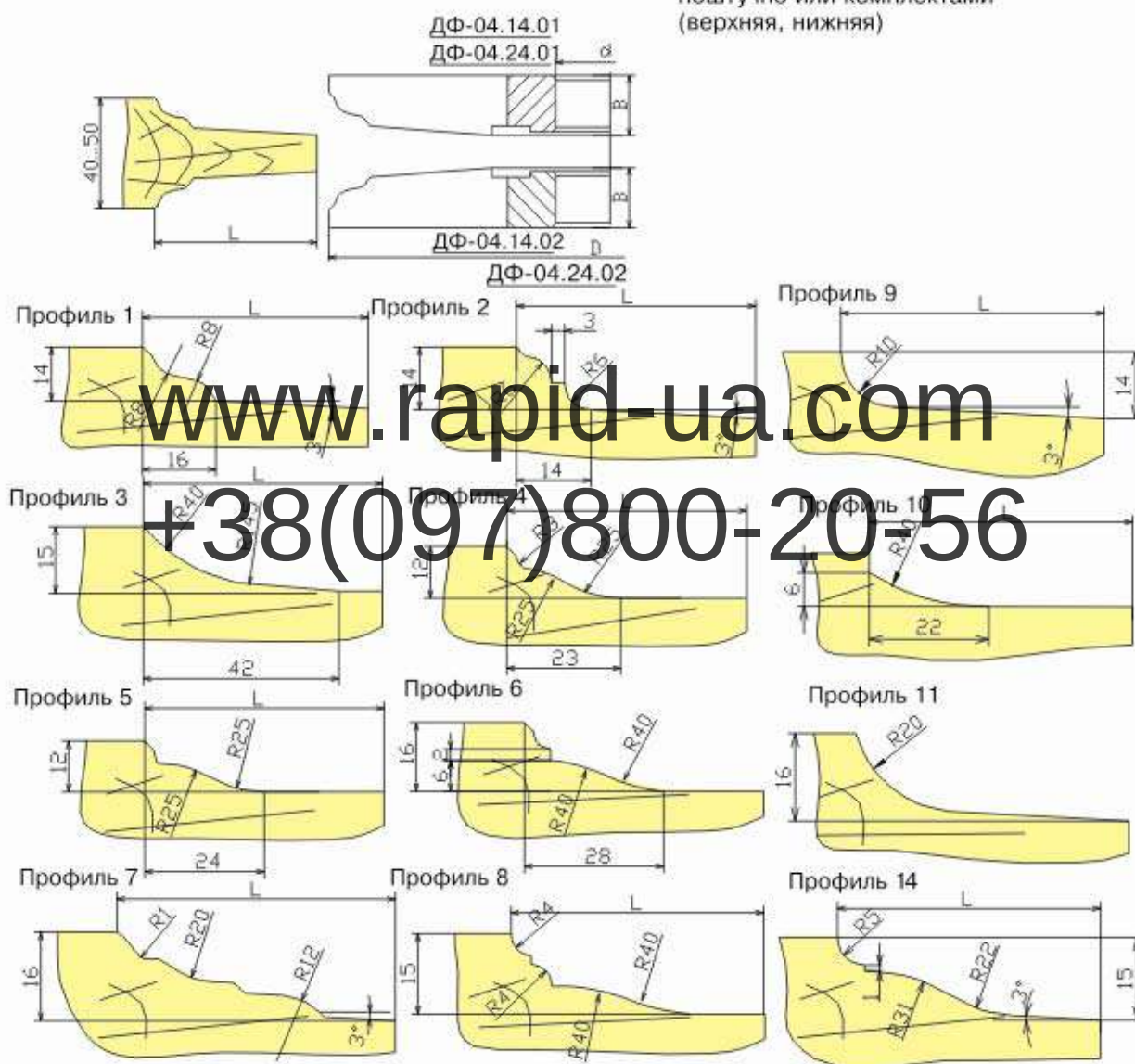
ДФ-04.14

ДФ-04.24

Фрезы изготавливаются с напайными пластинами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: фрезы предназначены для изготовления филенок на универсальных фрезерных станках

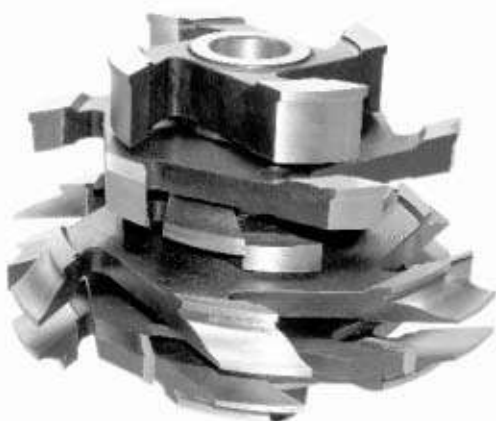
Комплектация: фрезы поставляются поштучно или комплектами (верхняя, нижняя)



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	L,mm	Z	n
ДФ-04.24.01(02)	160	32	22	45	4	6200
ДФ-04.14.01(02)	200	32	22	55	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



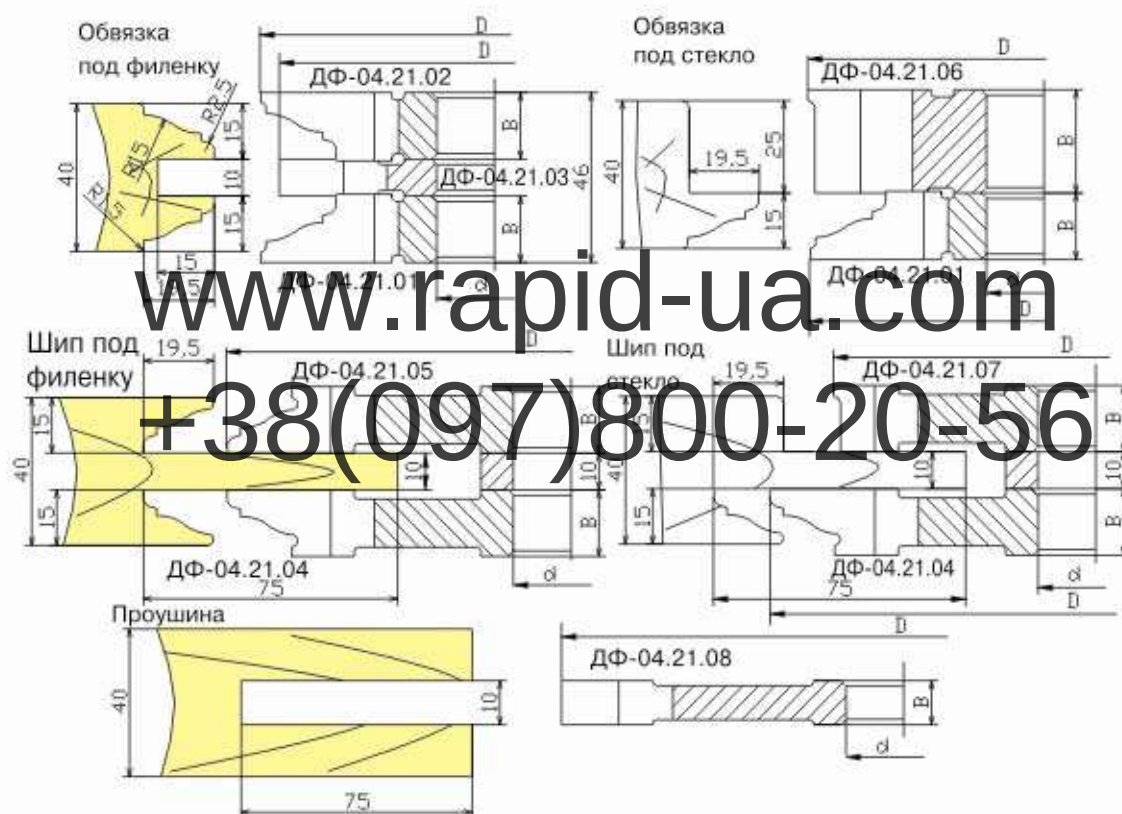
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ (с термошвом)

ДФ-04.21Б

Фрезы изготавливаются напайными с пластинами из быстрорежущей стали P6M5

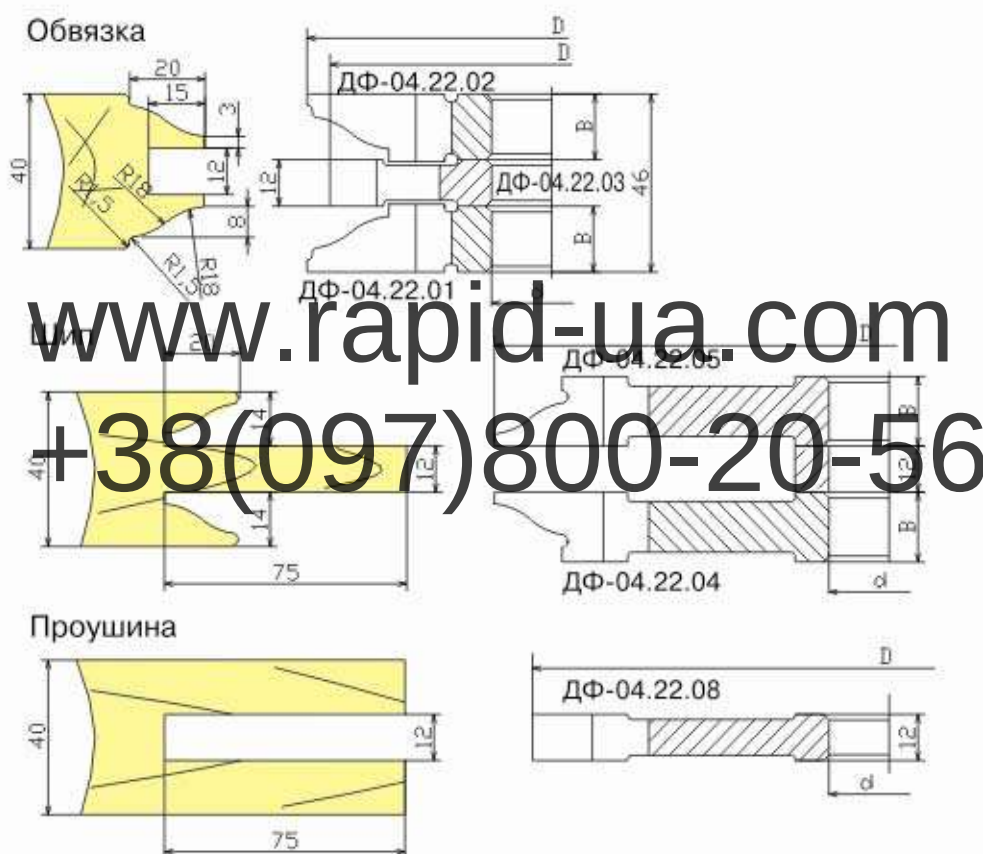
Назначение: комплект предназначен для изготовления дверей с остеклением (с термошвом) на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из шести затылованных профильных и двух пазовых острозаточенных фрез

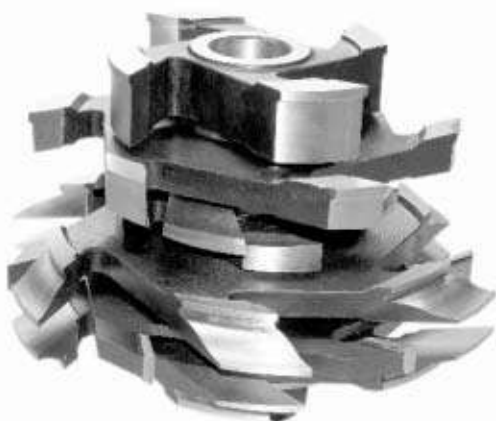


Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-04.21.01	130	32	18.5	4	9000
ДФ-04.21.02	130	32	18.5	4	9000
ДФ-04.21.03	118	32	10	4	9000
ДФ-04.21.04	220	32	18	6	6200
ДФ-04.21.05	220	32	18	6	6200
ДФ-04.21.06	130	32	29	4	9000
ДФ-04.21.07	184	32	19	6	6200
ДФ-04.21.08	200	32	10	6	6200



Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-04.22.01	130	32	17.5	4	9000
ДФ-04.22.02	130	32	17.5	4	9000
ДФ-04.22.03	118	32	12	4	9000
ДФ-04.22.04	220	32	17	6	6200
ДФ-04.22.05	220	32	17	6	6200
ДФ-04.22.08	200	32	12	6	6200



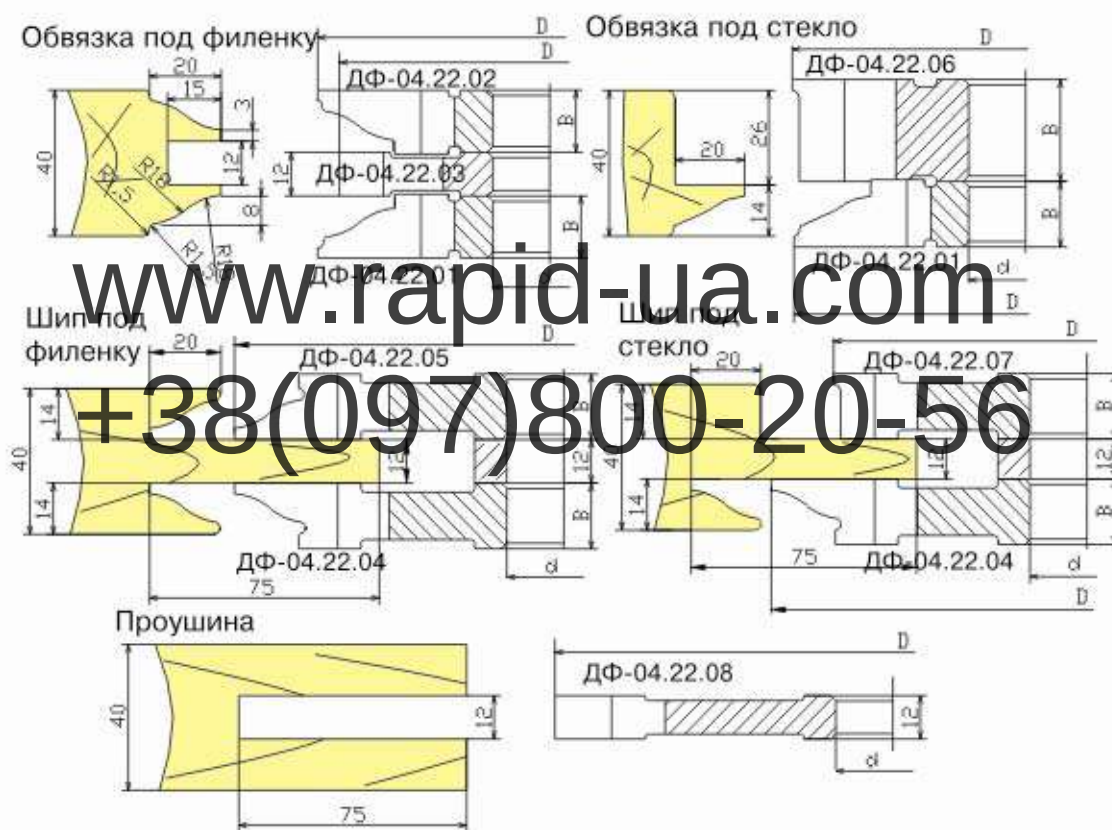
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ (с термошвом)

ДФ-04.22Б

Фрезы изготавливаются напайными с пластинами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления дверей с остеклением (с термошвом) на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из шести затылованных профильных и двух пазовых острозаточенных фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-04.22.01	130	32	17,5	4	9000
ДФ-04.22.02	130	32	17,5	4	9000
ДФ-04.22.03	118	32	12	4	9000
ДФ-04.22.04	220	32	17	6	6200
ДФ-04.22.05	220	32	17	6	6200
ДФ-04.22.06	130	32	30	4	9000
ДФ-04.22.07	183	32	18	6	6200
ДФ-04.22.08	200	32	12	6	6200

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ

ДФ-04.23

ДФ-04.49

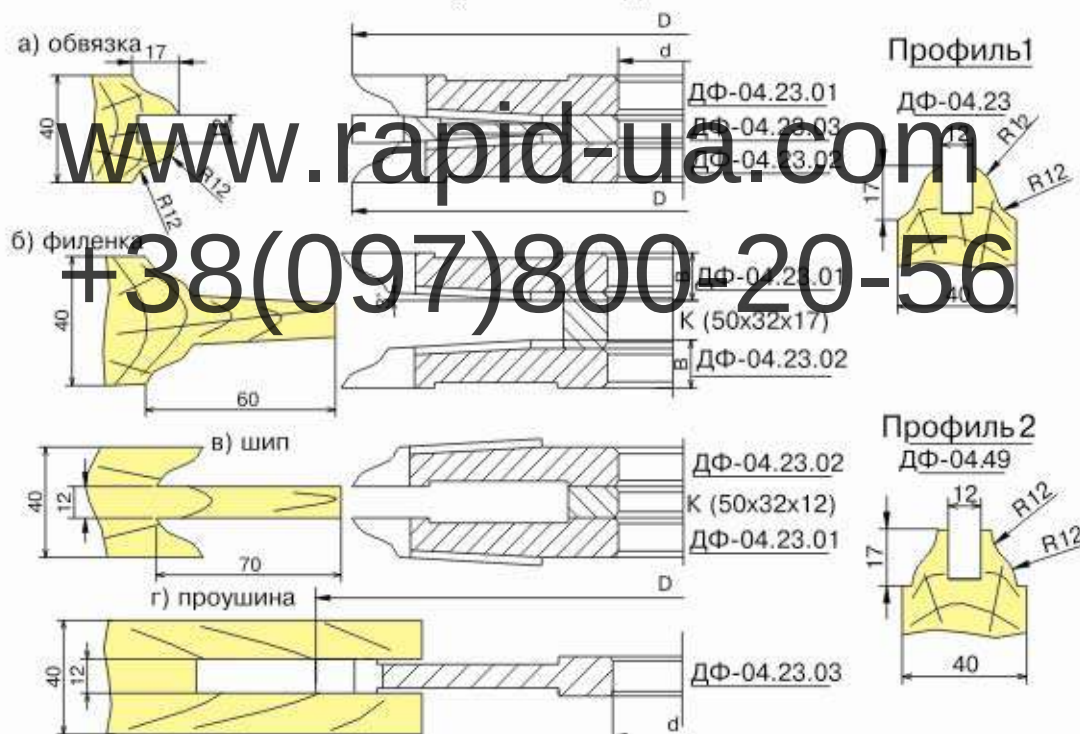
Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами P6M5, или с напайными пластинами из твердого сплава BK15

Назначение: комплект предназначен для полного изготовления филленчатых дверей из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных профильных фрез (левой и правой) и одной строзаточеной пазовой (с напайными пластинами из твердого сплава BK15). Размеры шипа и филенки регулируются простановочными кольцами К.



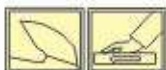
Схемы установки фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-04.23.01	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.23.02	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.06.03	200	32	12	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ



ДФ-04.23.А

ДФ-04.49.А

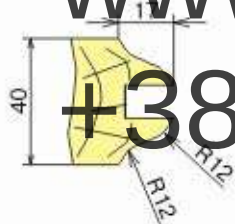
Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами P6M5, или с напайными пластинами из твердого сплава BK15

Назначение: комплект предназначен для изготовления филленчатых дверей и дверей с остеклением из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных профильных фрез и трех острозаточенных пазовых. Размеры шипа и филенки регулируются простановочными кольцами К.

Схемы установки фрез

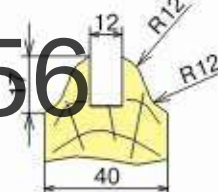
а) обвязка под филенку



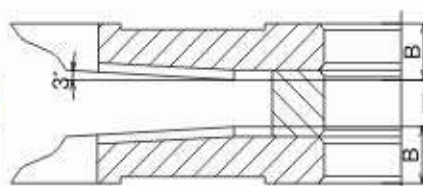
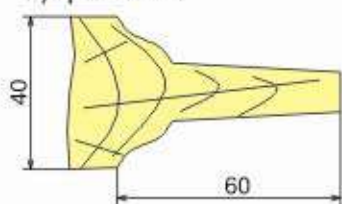
ДФ-04.23.01
ДФ-04.06.03
ДФ-04.23.02

Профиль 1

ДФ-04.23

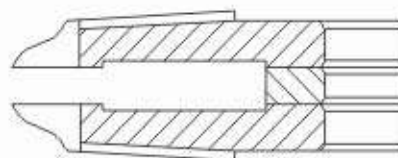
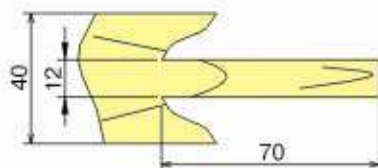


б) филенка



ДФ-04.23.01
К (50x32x17)
ДФ-04.23.02

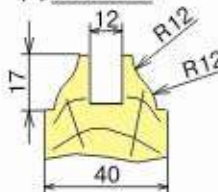
в) шип под филенку



ДФ-04.23.02
К (50x32x12)
ДФ-04.23.01

Профиль 2

ДФ-04.49

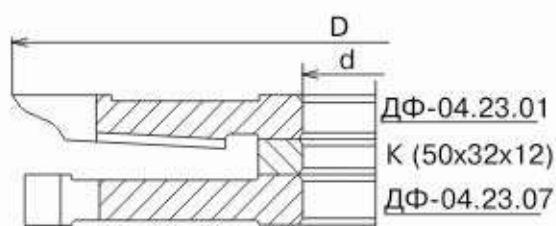


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ

ДФ-04.23.А

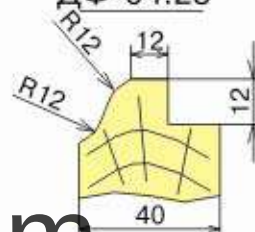
ДФ-04.49.А

г) обвязка под
стекло



Профиль 3

ДФ-04.23



д) шип под
стекло



ДФ-04.23.02

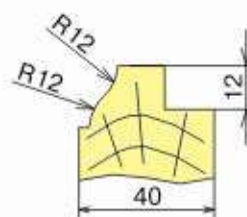
К (50x32x12)

ДФ-04.00.05

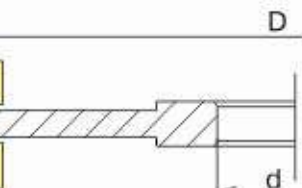
www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

Профиль 4

ДФ-04.49



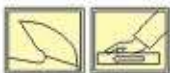
е) проушина



ДФ-04.06.03

Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-04.23.01	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.23.02	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.23.07	190	32	16	4	6200
ДФ-04.00.05	176	32	16	4	6200
ДФ-04.06.03	200	32	12	6	6200



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ



ДФ-04.23.Б

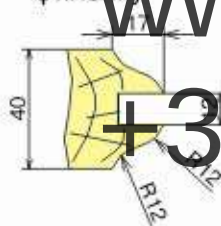
ДФ-04.49.Б

Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами P6M5, или с напайными пластинами из твердого сплава BK15

Назначение: комплект предназначен для изготовления арочных филленчатых дверей и дверей с остеклением из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из четырех затылованных профильных фрез и пяти острогнанных пазовых. Размеры шипа и филленки регулируются простановочными кольцами К.

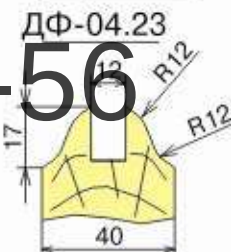
а) обвязка под филленку



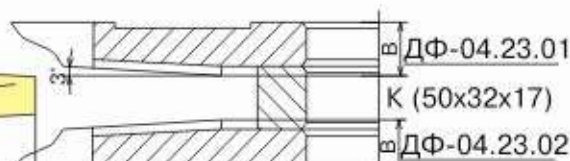
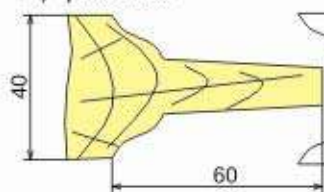
www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

ДФ-04.23.04
ДФ-04.23.06
ДФ-04.23.05

Профиль 1

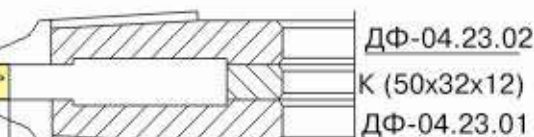
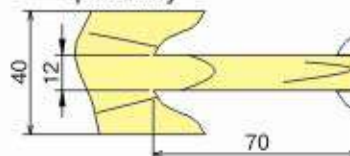


б) филленка



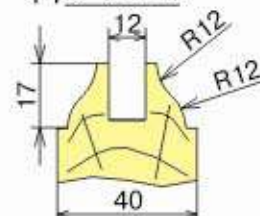
ДФ-04.23.01
К (50x32x17)
ДФ-04.23.02

в) шип под филленку



ДФ-04.23.02
К (50x32x12)
ДФ-04.23.01

Профиль 2
ДФ-04.49

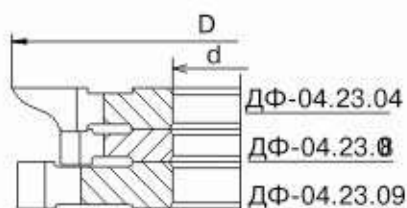
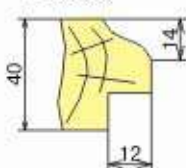


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ

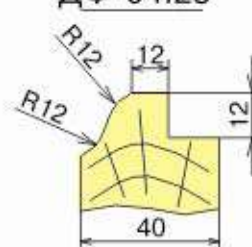
ДФ-04.23.Б

ДФ-04.49.Б

г) обвязка под
стекло



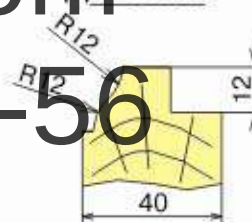
Профиль 3
ДФ-04.23



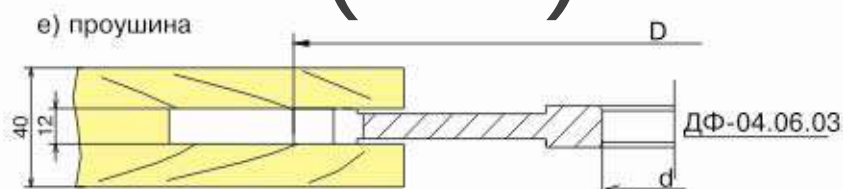
д) шип под
стекло



Профиль 4
ДФ-04.49



е) проушина



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-04.23.01	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.23.02	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.23.04	125	32	14,5	4	9000
ДФ-04.23.05	125	32	14,5	4	9000
ДФ-04.23.06	121	32	12	4	9000
ДФ-04.23.08	91	32	13	4	9000
ДФ-04.23.09	115	32	16	4	9000
ДФ-04.00.05	176	32	16	4	6200
ДФ-04.06.03	200	32	12	6	6200



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ

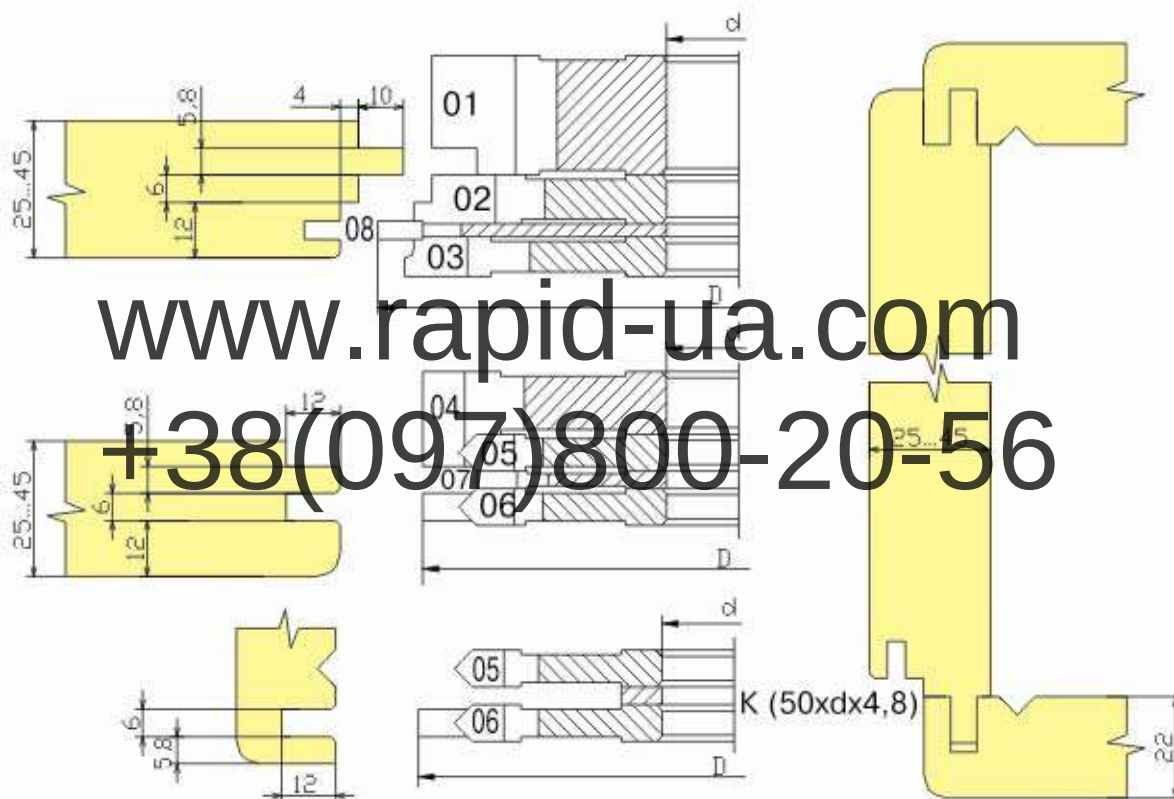
ДФ-04.26



Фрезы острозаточенные с напайными пластинами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления дверной коробки на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из семи фрез и одной пилы



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-04.26.01	136	30;32;40	30	4	6200
ДФ-04.26.02	144	30;32;40	10,6	4	6200
ДФ-04.26.03	148	30;32;40	8,6	4	6200
ДФ-04.26.04	140	30;32;40	24	4	6200
ДФ-04.26.05	124	30;32;40	9	4	6200
ДФ-04.26.06	140	30;32;40	9	4	6200
ДФ-04.26.07	116	30;32;40	4,8	4	6200
ДФ-04.26.08	160	30;32;40	4	24	6200

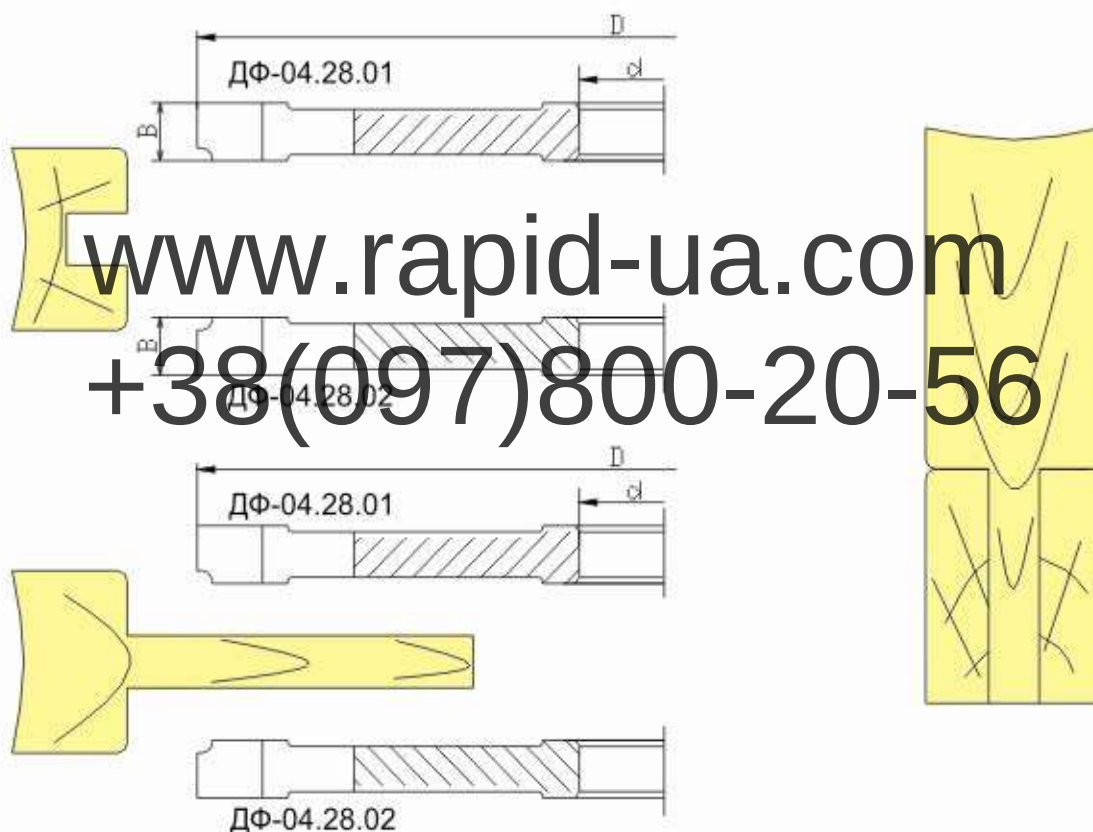
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОШВА

ДФ-04.28

Фрезы затылованные с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5, или с напайными пластинами из твердого сплава ВК-15

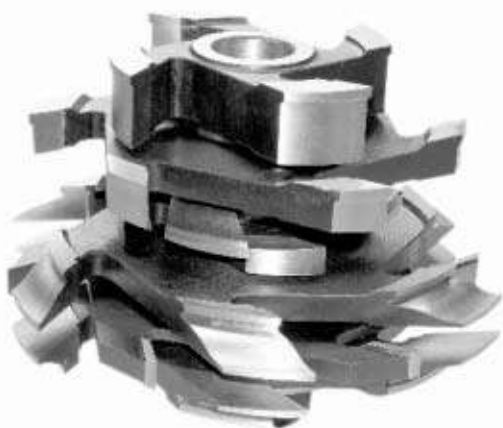
Назначение: комплект предназначен для изготовления термошва на универсальных фрезерных или четырехсторонних станках.

Комплектация: комплект состоит из двух фрез.



Основные параметры комплектов

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-04.28.01	200	30;32;40	10	6	6200
ДФ-04.28.02	200	30;32;40	10	6	6200



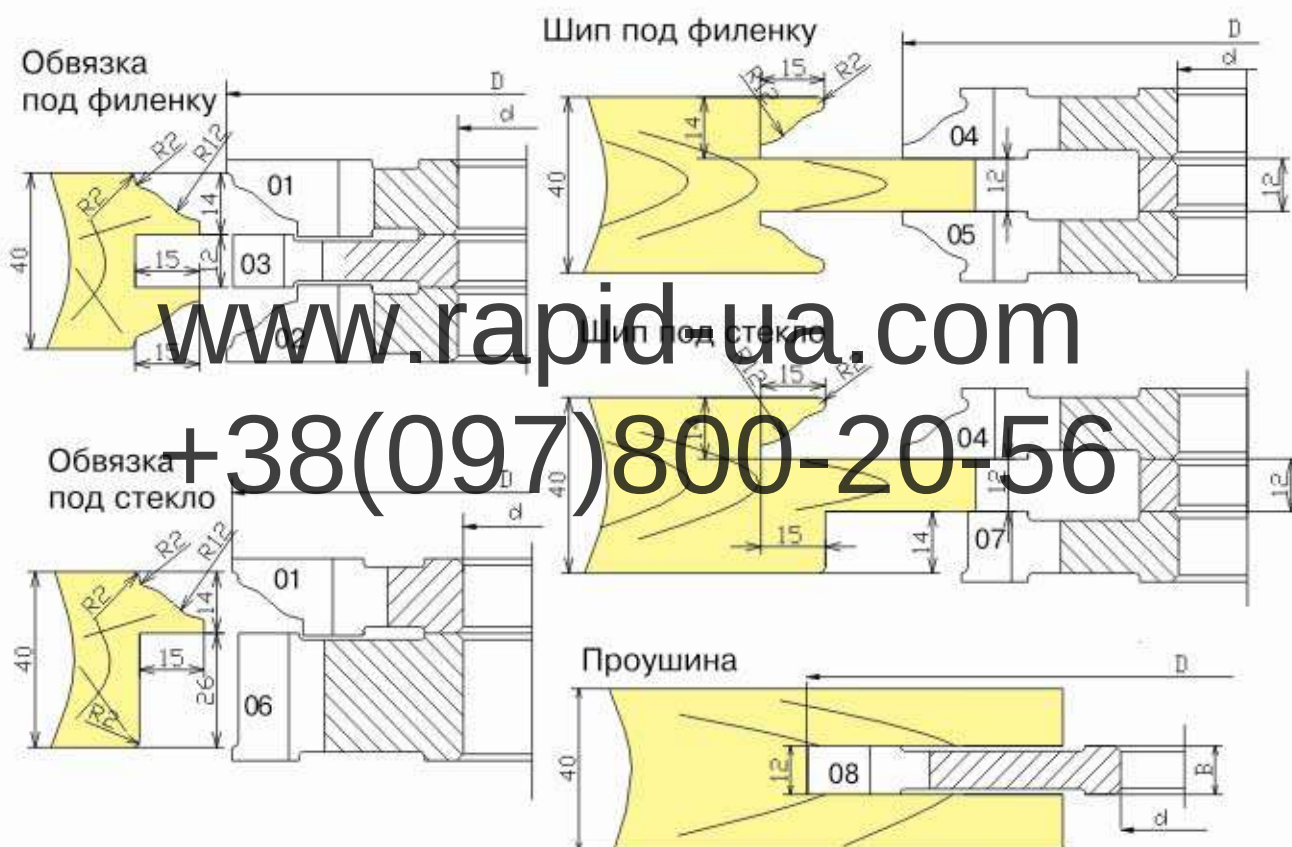
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ (с термошвом)

ДФ-04.44

Фрезы изготавливаются напайными с пластинами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления дверей с остеклением (с термошвом) на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из восьми фрез и простановочного кольца

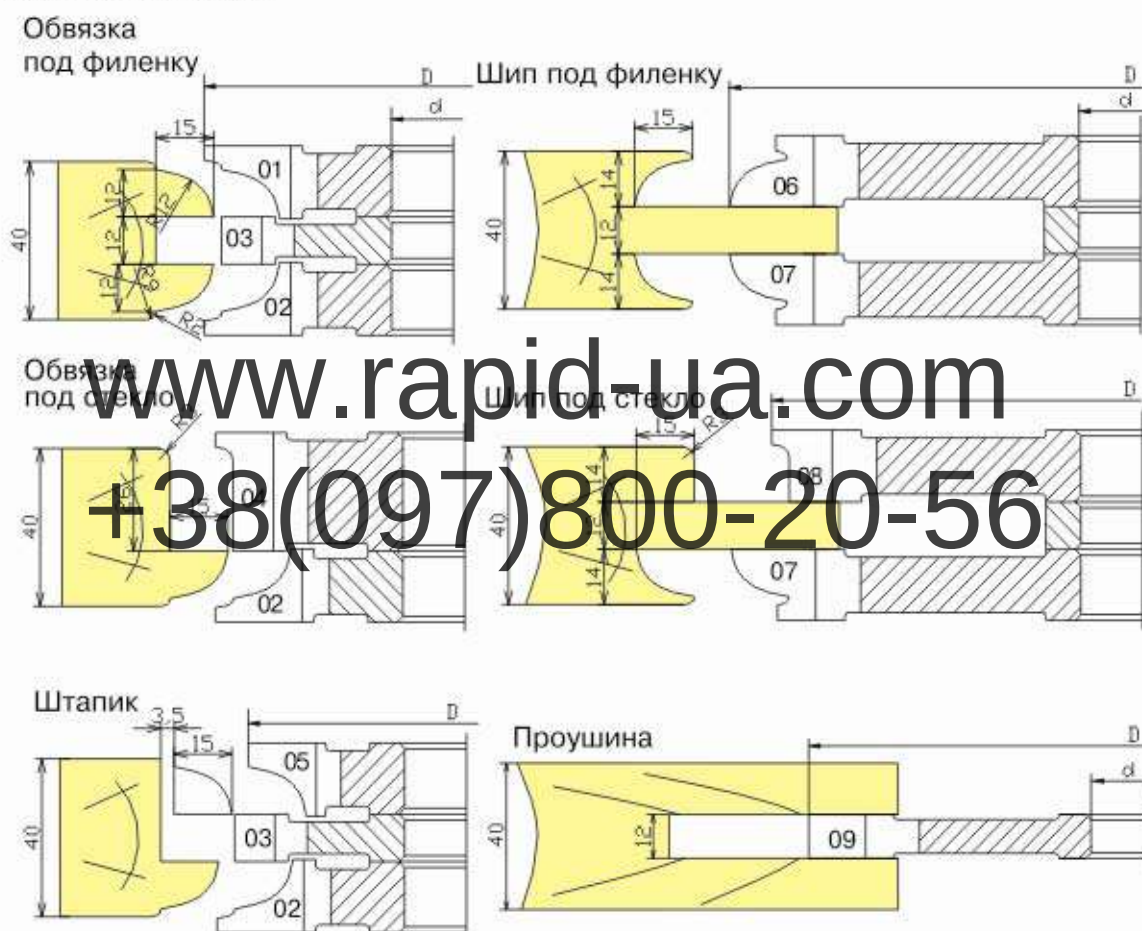


Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-04.44.01(02)	140	32	17,7	4	6200
ДФ-04.44.03	137	32	12	4	
ДФ-04.44.04(05)	160	32	16	6	
ДФ-04.44.06	140	32	29	4	
ДФ-04.44.07	133	32	16	4	
ДФ-04.44.08	200	32	12	6	

ДФ-04.45

Комплектация: комплект состоит из девяти фрез и простановочного кольца



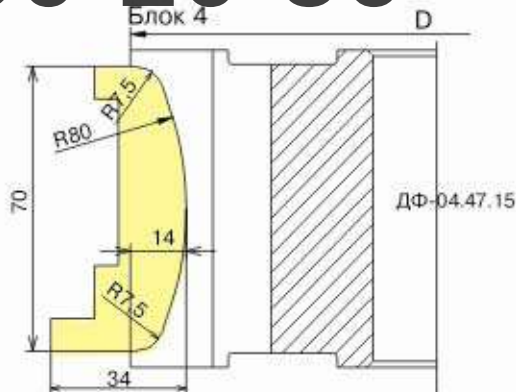
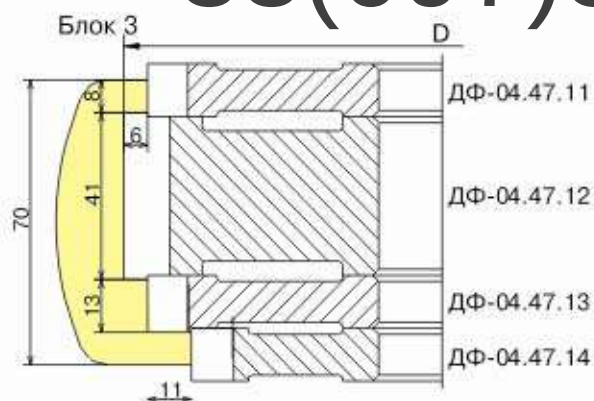
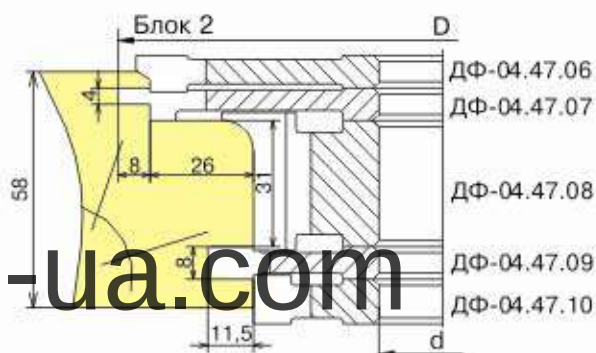
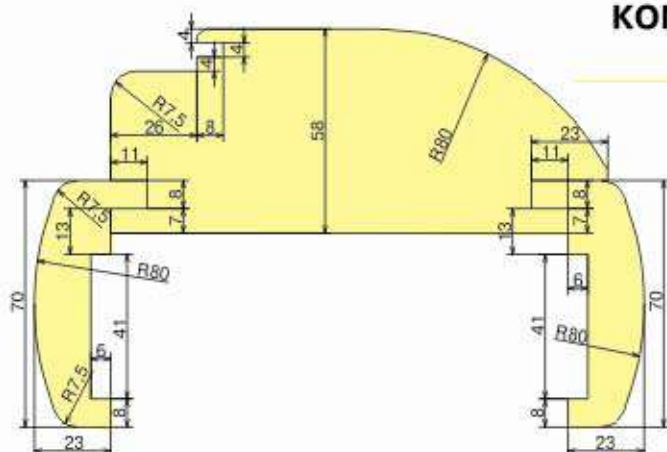
Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-04.45.01(02)	129	32	18,5	4	9000
ДФ-04.45.03	120	32	12	4	
ДФ-04.45.04	129	32	30	4	
ДФ-04.45.05	113	32	18,5	4	
ДФ-04.45.06(07)	250	32	18	6	6000
ДФ-04.45.08	229	32	18	6	
ДФ-04.45.09	200	32	12	6	



ДФ-04.47

Назначение: комплект предназначен для изготовления дверной коробки из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из пятнадцати фрез



Основные параметры блоков

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
Блок 1	225	32	66	4	6200
Блок 2	163	32	66	4	6200
Блок 3	160	32	78	6	6200
Блок 4	160	32	78	6	6200

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ

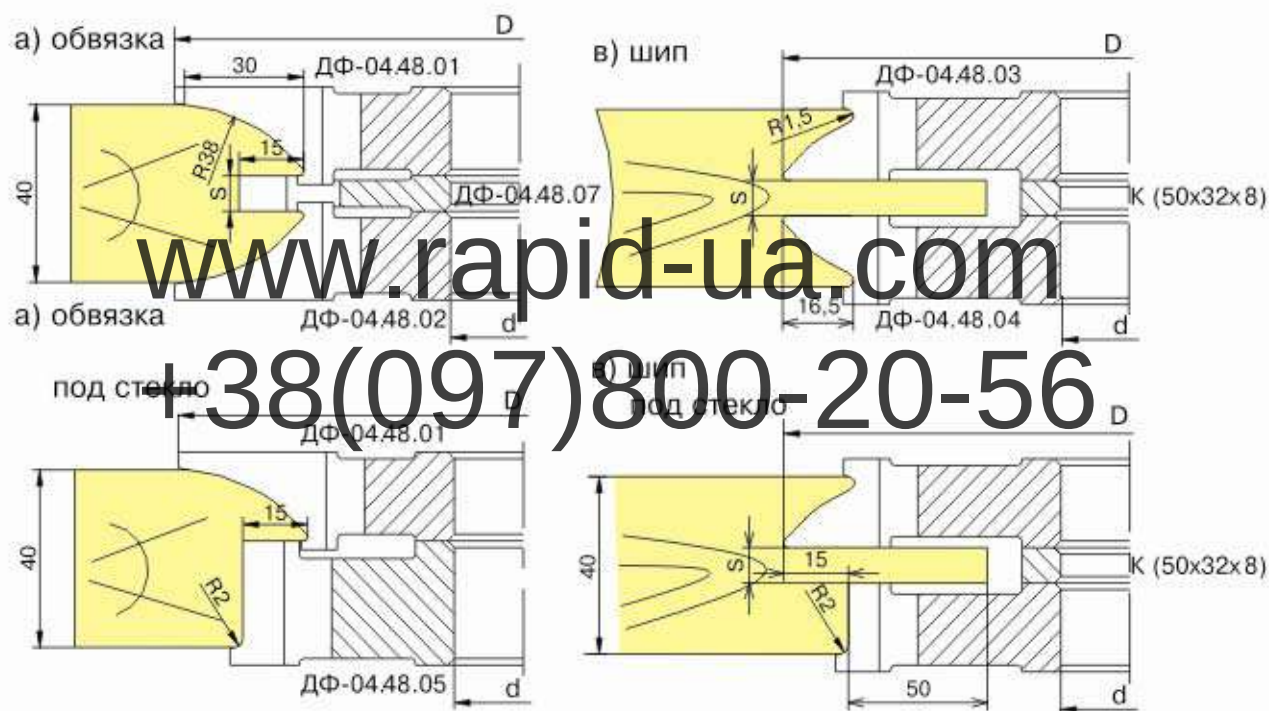
ДФ-04.48

ДФ-04.54

Фрезы затылованные с напайными пластинами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления дверей с остеклением из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из шести затылованных профильных фрез и одной острогатованной пазовой фрезы



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	S	Z	n
ДФ-04.48(54).01	160	32	22(20)	8(12)	4	6200
ДФ-04.48(54).02	160	32	22(20)		4	6200
ДФ-04.48(54).03	160	32	20(18)		6	6200
ДФ-04.48(54).04	160	32	20(18)		6	6200
ДФ-04.48(54).05	136	32	28(30)		4	6200
ДФ-04.48(54).06	136	32	20(18)		6	6200
ДФ-04.48(54).07	130	32	8(12)		4	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ, ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ И МЕБЕЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ

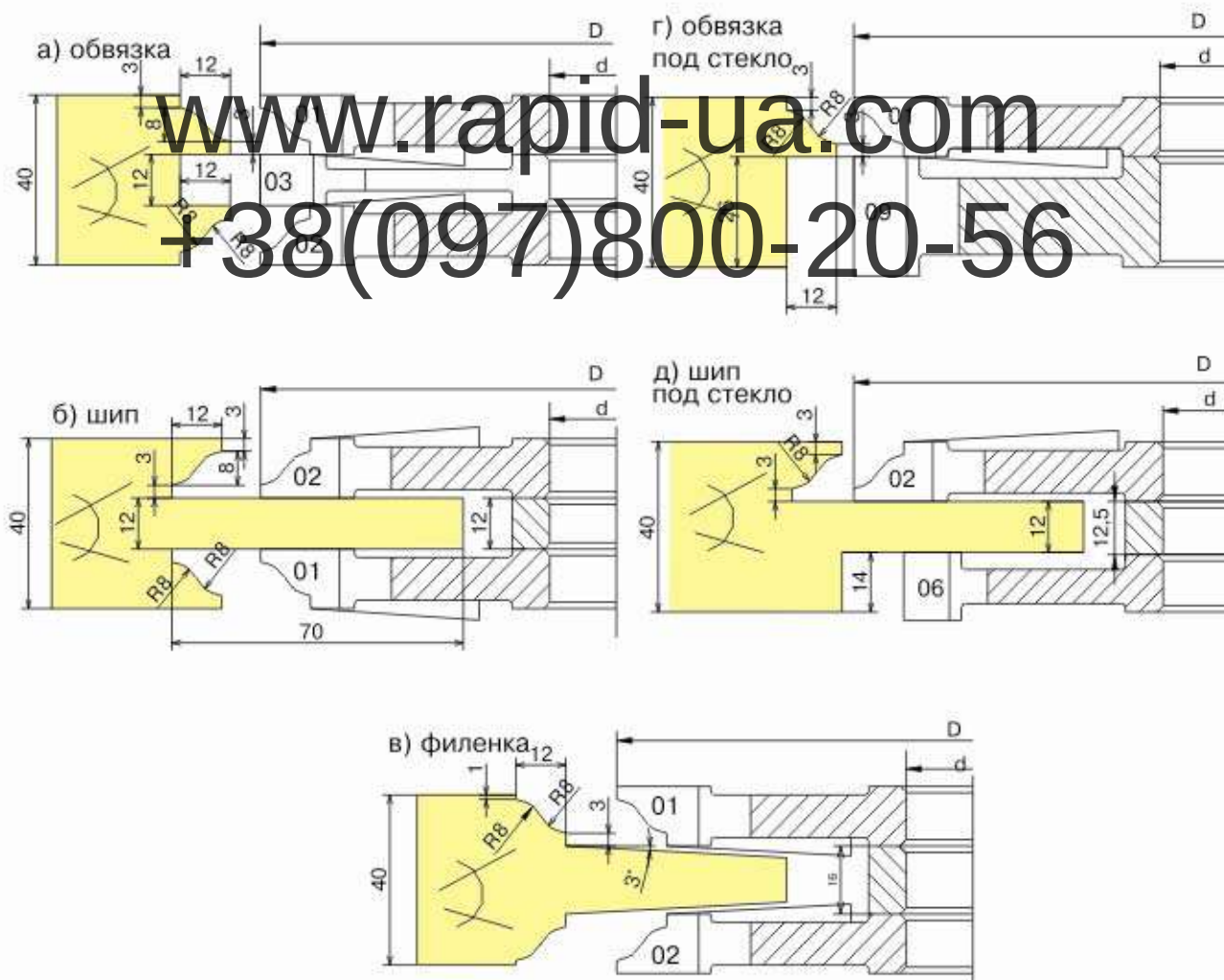
ДФ-04.50

Фрезы острозаточенные изготавливаются с напайными пластинами из твердого сплава ВК15

Назначение: комплект предназначен для изготовления филленчатых дверей, дверей с остеклением и мебельной обвязки из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

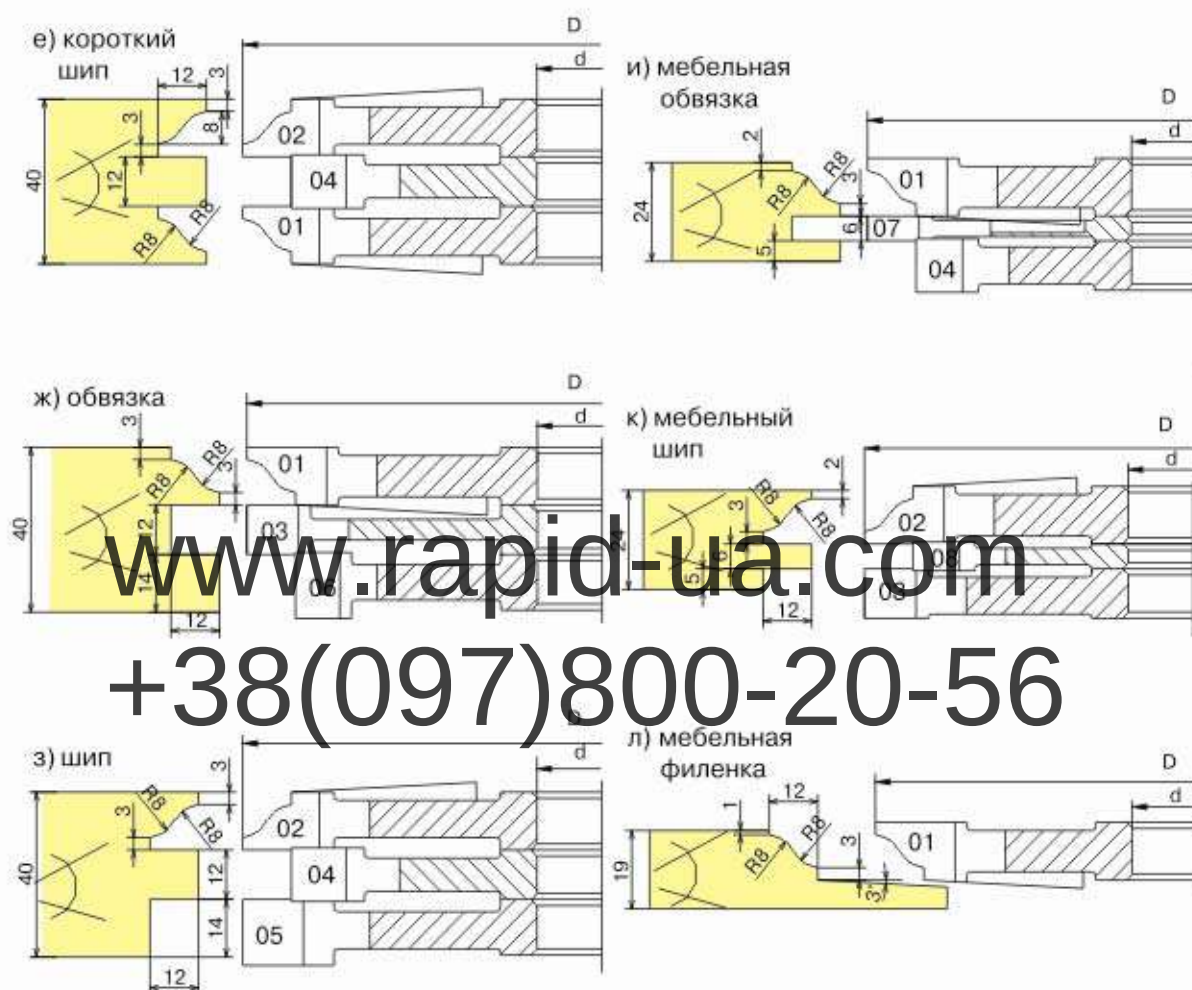
Комплектация: комплект состоит из двух профильных фрез (левой и правой) и семи острозаточенных пазовых. Размеры шипа и филленки регулируются простановочными кольцами.

Схемы установки фрез



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ, ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ И МЕБЕЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ

ДФ-04.50



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

Основные параметры комплектов

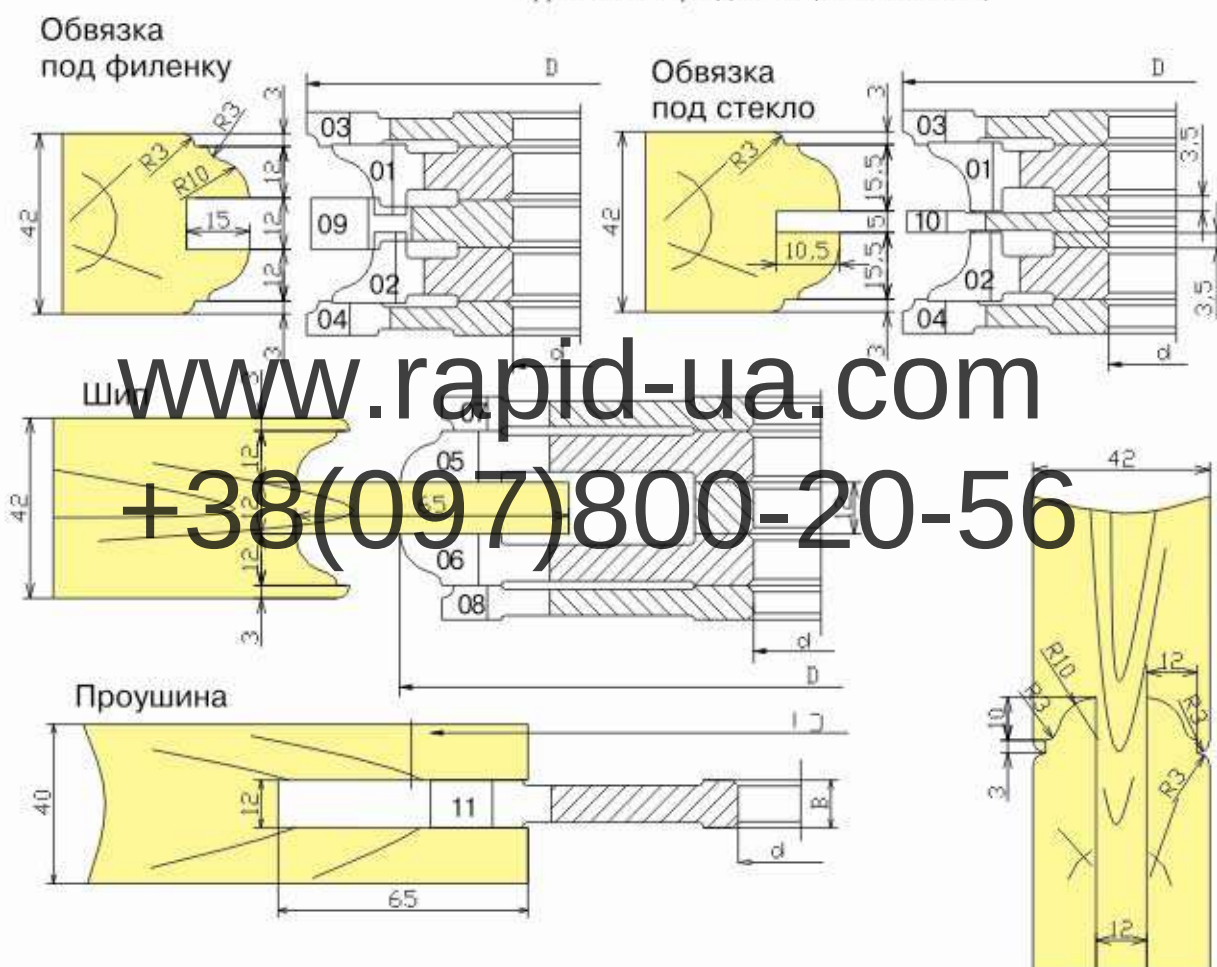
Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-04.50.01	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.50.02	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.50.03	200	32	12	6	6200
ДФ-04.50.04	176	32	13	6	6200
ДФ-04.50.05	200	32	16	6	6200
ДФ-04.50.06	176	32	16	6	6200
ДФ-04.50.07	200	32	6	6	6200
ДФ-04.50.08	176	32	7	6	6200
ДФ-04.50.09	200	32	28	6	6200



Фрезы изготавливаются напайными с пластинами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления дверной обвязки, шипа и проушины (с термошвом) на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из одиннадцати фрез и набора дистанционных колец



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-04.51.01(02)	118	32	16	4	6200
ДФ-04.51.03(04)	130	32	8	4	
ДФ-04.51.05(06)	200	32	12	6	
ДФ-04.51.07(08)	180	32	8,5	6	
ДФ-04.51.09	128	32	12	4	
ДФ-04.51.10	128	32	5	4	
ДФ-04.51.11	200	32	12	6	

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ

ДФ-04.52

Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами P6M5, или с напайными пластинами из твердого сплава BK15

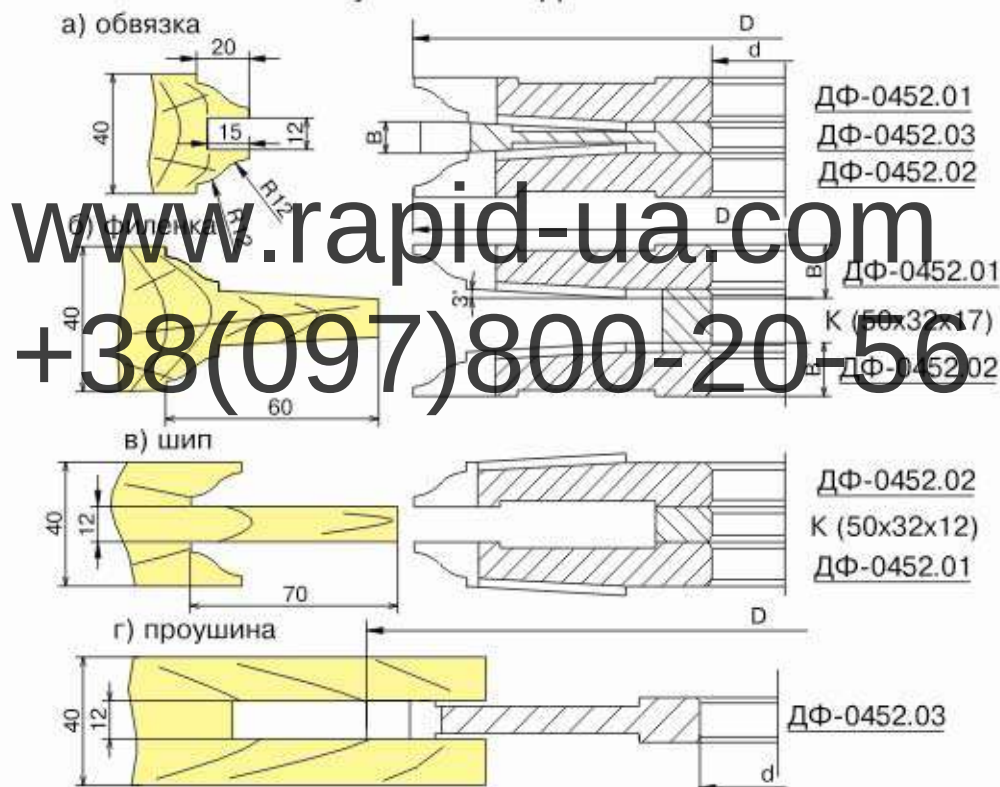
Назначение: комплект предназначен для полного изготовления филленчатых дверей из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных

профильных фрез (левой и правой) и одной острозаточенной пазовой (с напайными пластинами из твердого сплава BK15). Размеры шипа и филенки регулируются простановочными кольцами К.



Схемы установки фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-04.52.01	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.52.02	200	32	17,1	2/2	6200
ДФ-04.52.03	190	32	12	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ

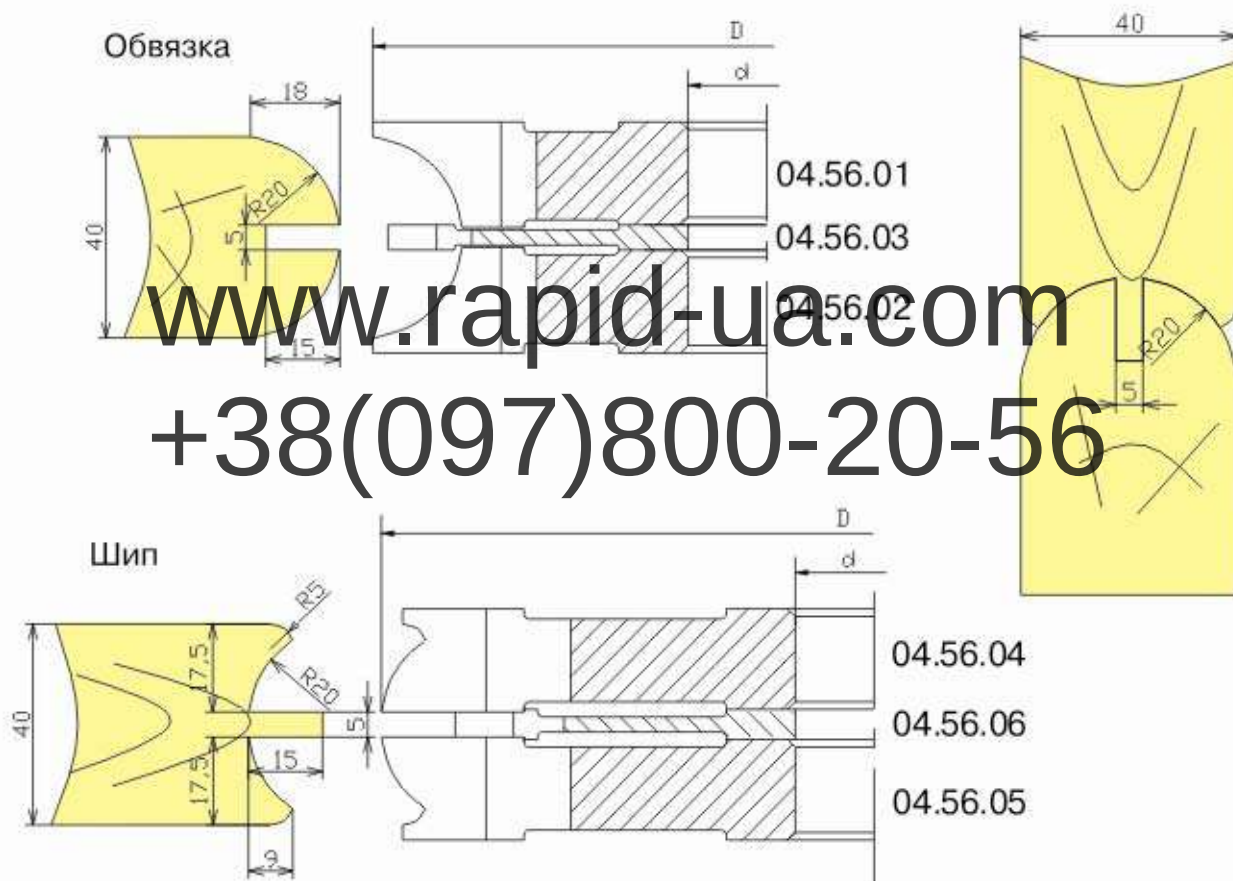


ДФ-04.56

Фрезы изготавливаются напайными с пластинами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления дверной обвязки на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из шести фрез



Основные параметры комплектов

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДФ-0456.01	160	32	21	4	6000
ДФ-0456.02	160	32	21	4	
ДФ-0456.03	154	32	5	4	
ДФ-0456.04	200	32	20,5	6	
ДФ-0456.05	200	32	20,5	6	
ДФ-0456.06	170	32	6	6	

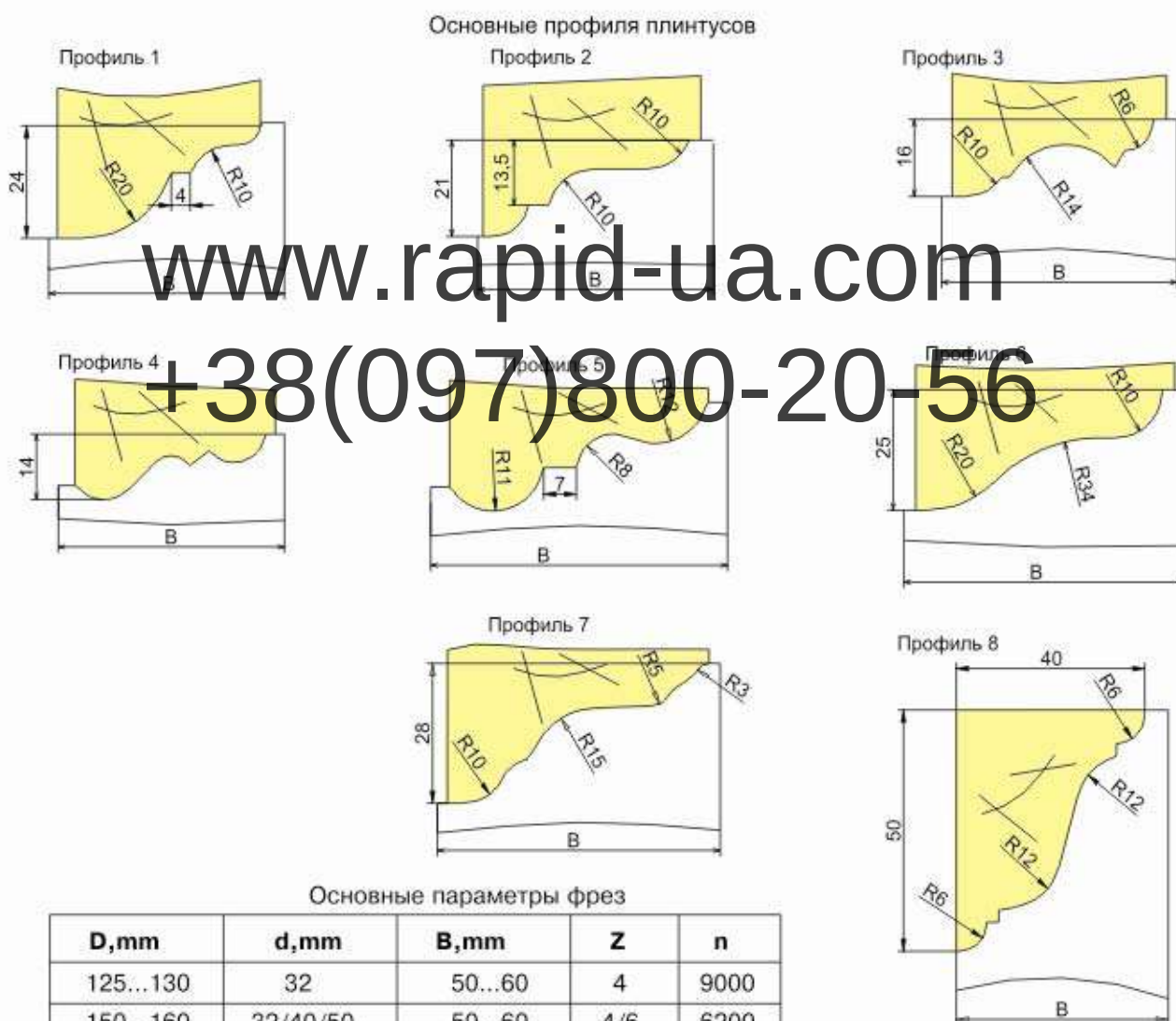
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛИНТУСА

ДФ-05.00

Фрезы затылованные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ, или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для изготовления плинтусов различного профиля из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: фреза из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5



По желанию заказчика параметры фрез и профиля могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЕЧНОГО ПЛИНТУСА

ДФ-05.01



Фрезы затылованные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ, или с напайными пластинами Р6М5, или с напайными пластинами из твердого сплава ВК15

Назначение: комплект предназначен для изготовления лицевых и боковых поверхностей реечного плинтуса из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

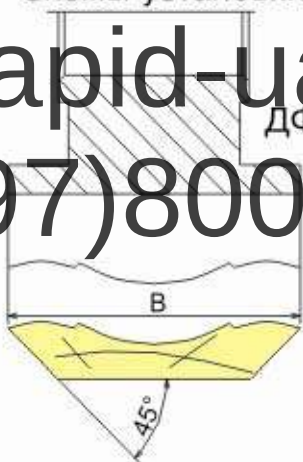
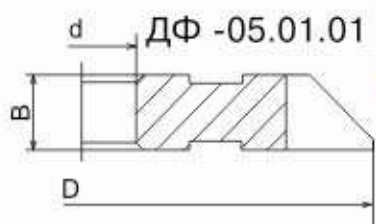
Комплектация: комплект состоит из одной профильной фрезы и двух фрез для обработки боковых поверхностей плинтуса под углом 45°

Схемы установки фрез

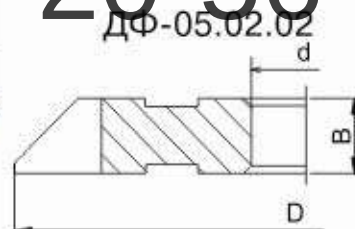
А (для четырехсторонних станков)



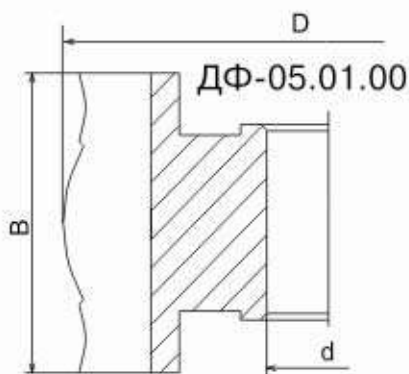
В (для фрезерных станков)



ДФ-05.02.00



ДФ-05.02.02



ДФ-05.01.00

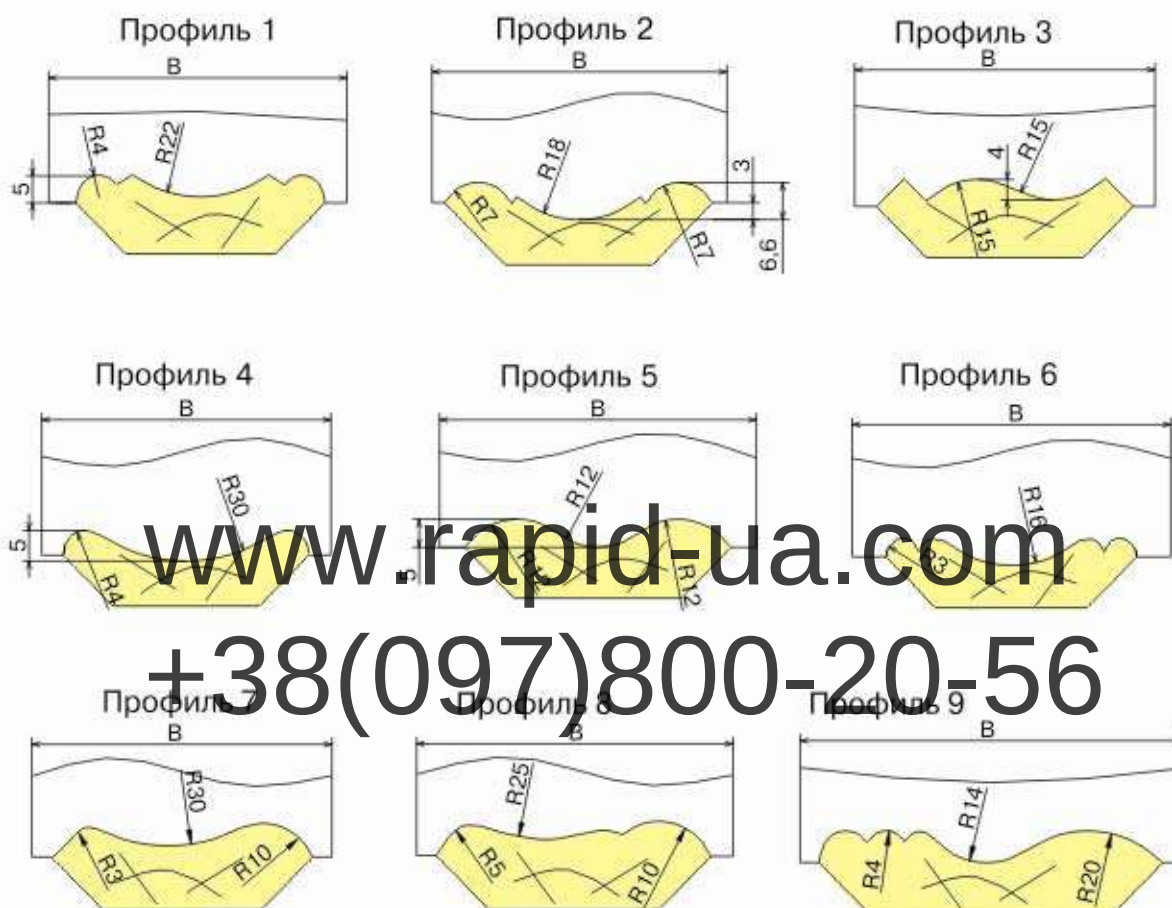
www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЕЧНОГО ПЛИНТУСА

ДФ-05.01

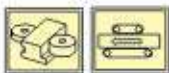
Основные виды профилей реечного плинтуса



Основные параметры комплектов реечного плинтуса

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-05.01.01	125	32	22	4	6200
ДФ-05.01.02					
ДФ-05.02.01	160	40	22	6	6200
ДФ-05.02.02					
ДФ-05.03.01	180	40	22	6	6200
ДФ-05.03.02					
ДФ-05.01.00	125	32	50...60	4	6200
ДФ-05.02.00	160	40	50...60	6	6200
ДФ-05.03.00	180	60	50...60	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез и профиля могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЕВРОПЛИНТУСА

ДФ-05.38 А

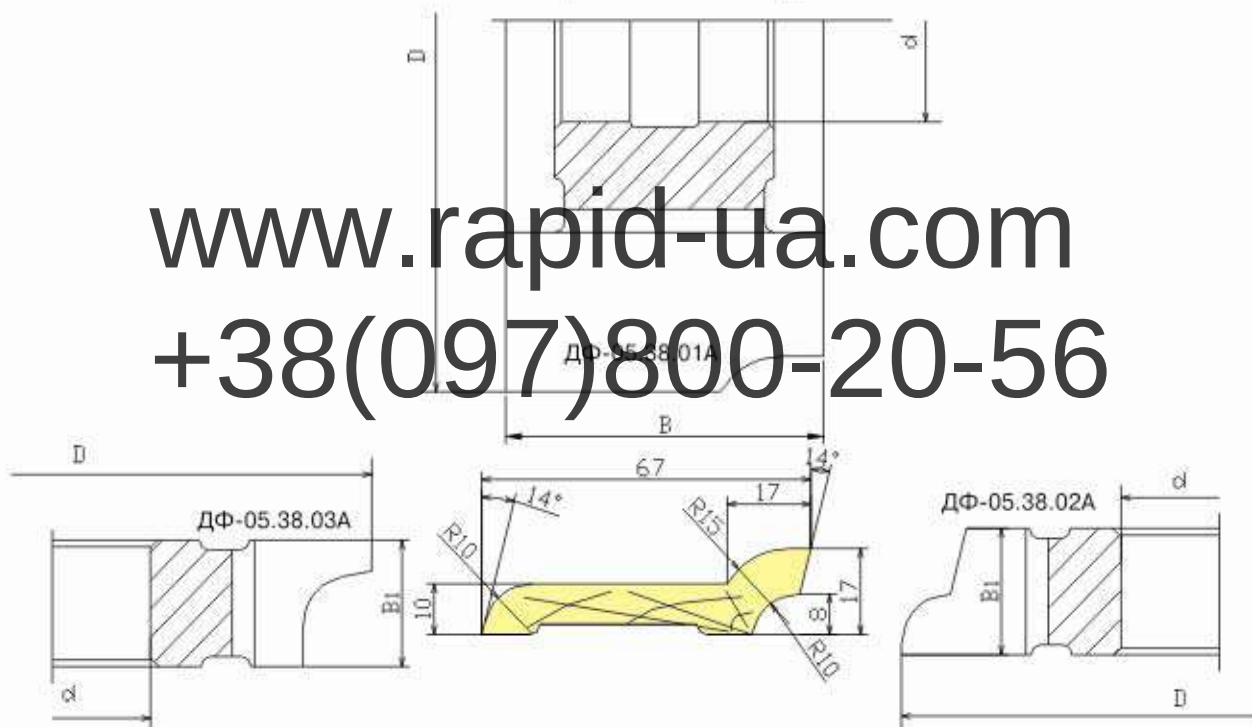
Фрезы затылованные изготавливаются
из инструментальной стали Х6ВФ
или с напайными пластинами Р6М5

Назначение:

комплект предназначен
для изготовления лицевых и боковых
поверхностей европлинтуса из
древесины твердых и мягких пород на
четырёхсторонних станках

Комплектация:

комплект состоит из
трех затылованных фрез



Основные параметры фрез

D, mm	d, mm	B, mm	B1, mm	Z	n
160	40;50	64	25	6	6200
180	50;60	64	25	6	6200
130	32	64	25	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

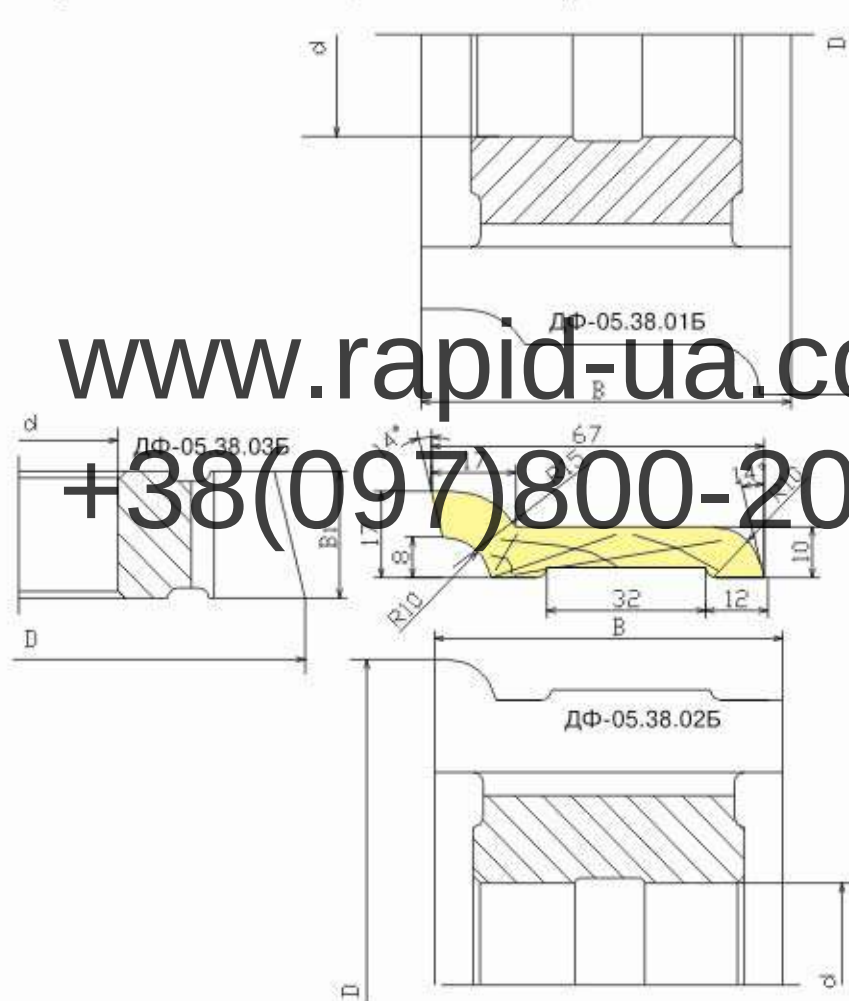
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЕВРОПЛИНТУСА

ДФ-05.38 Б

Фрезы затылованные изготавливаются из 1
инструментальной стали Х6ВФ или с напайными
пластинами Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления
лицевых и боковых поверхностей европлинтуса из
древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних
и универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из трех затылованных фрез



Основные параметры фрез

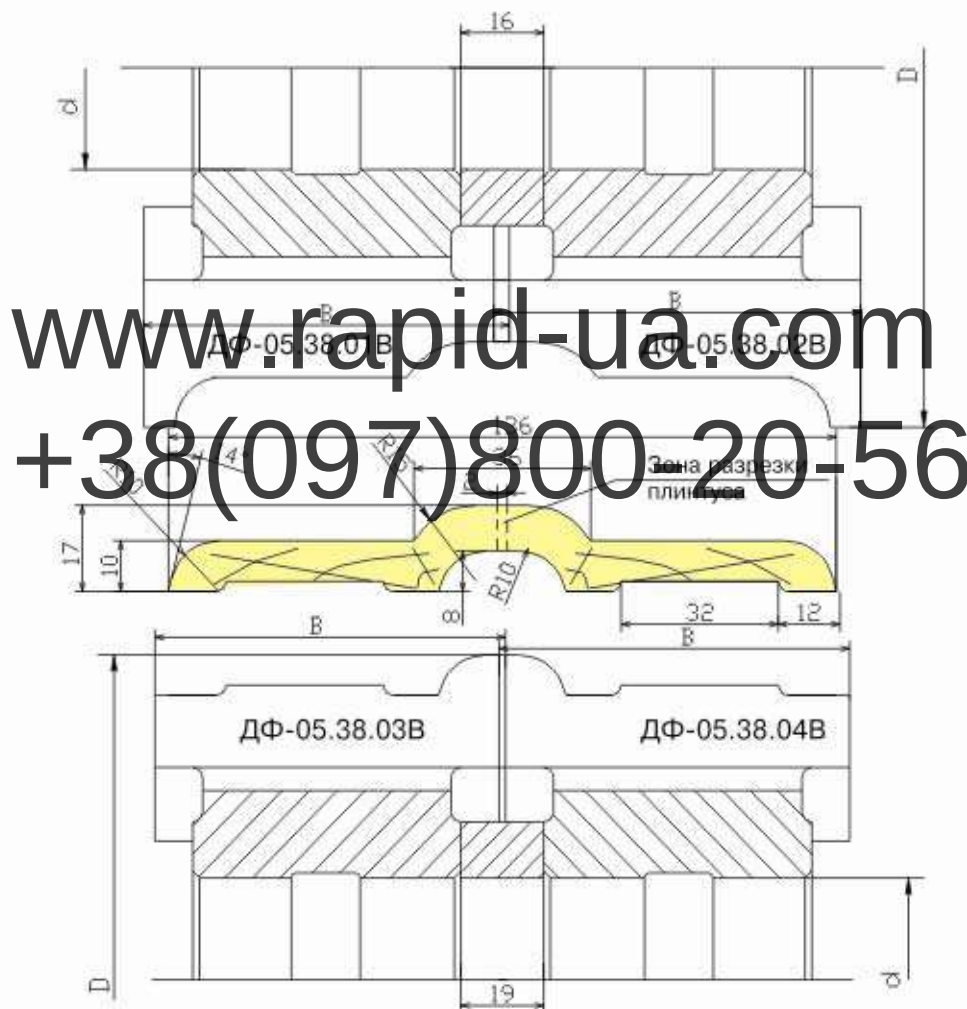
D, mm	d, mm	B, mm	B1, mm	Z	n
160	40;50	75	25	6	6200
180	50;60	75	25	6	6200
130	32	75	25	4	9000

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



ДФ-05.38 В

Комплектация: комплект состоит из четырех затылованных фрез и двух простановочных колец.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
160	40;50	75	6	6200
180	50;60	75	6	6200
130	32	75	4	9000

65

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛИНТУСА

ДФ-05.98

Фрезы затылованные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ, или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для изготовления плинтусов различного профиля из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух фрез из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5



D,mm	d,mm	B,mm	L,mm	L1,mm	Z	n
140	32;40	60...112	25...55	25...55	4	6200
160	40;50	60...112	25...55	25...55	4	6200
180	40;50;60	60...112	25...55	25...55	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез и профиля могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛИНТУСА

ДФ-05.101

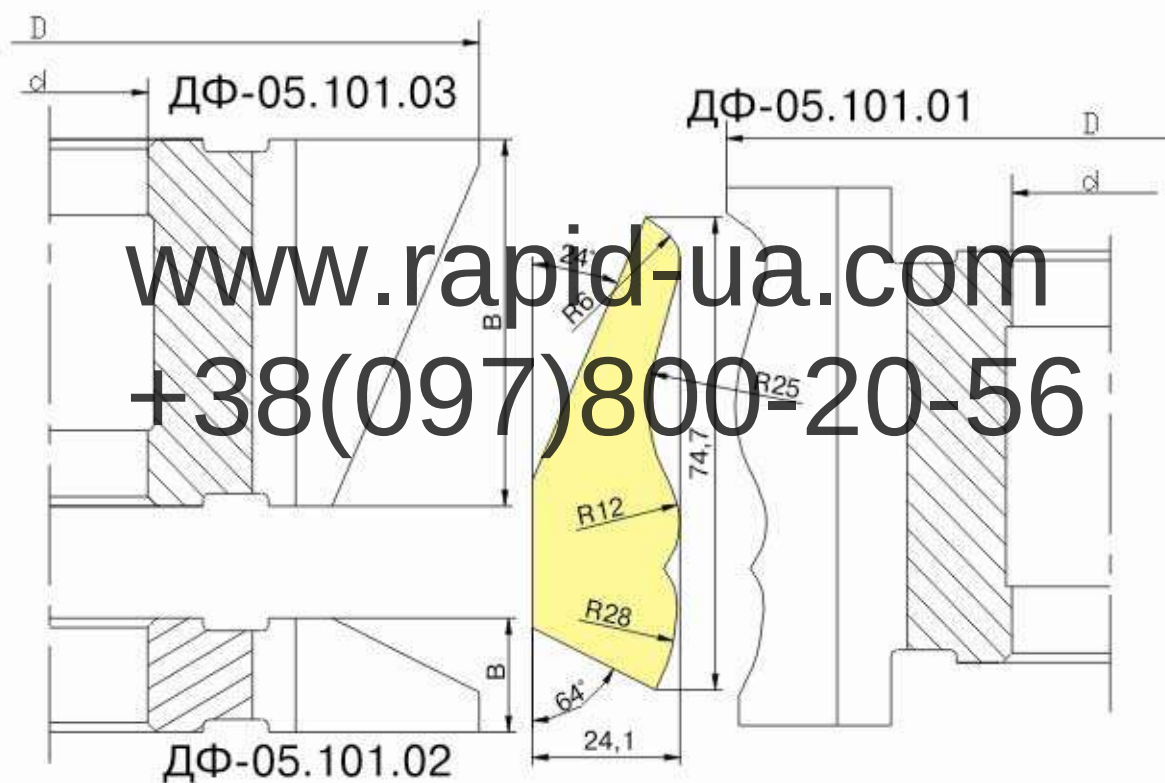
Фрезы затылованные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ, или с напайными пластинами Р6М5

Назначение:

фреза предназначена для изготовления плинтуса из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках.

Комплектация:

фреза из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5



Основные параметры фрез

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
ДФ-05101.01	125	32	85	4	9000
ДФ-05101.02	140	32	18	4	6200
ДФ-05101.03	140	32	58	4	6200

По желанию заказчика параметры фрез и профиля могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛИНТУСА

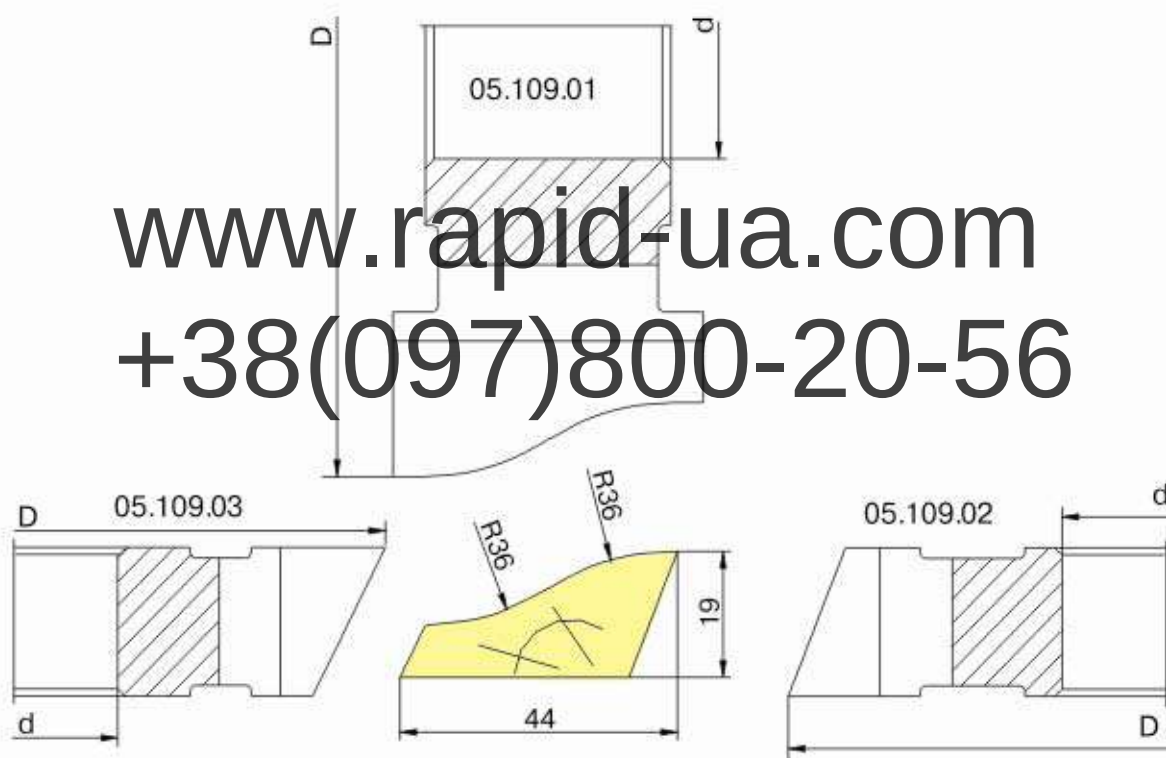
ДФ-05.109

Фрезы затылованные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ, или с напайными пластинами Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для изготовления плинтусов различного профиля из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: фреза из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами Р6М5

Схема установки фрез



Основные параметры фрез

Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
05.109.01	150	40	48	6	6200
05.109.02	160	40	28	6	6200
05.109.03	160	40	28	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез и профиля могут быть изменены