



НВКК «ІНТЕРТЕХКОМПЛЕКТ»

Товариство з обмеженою відповідальністю

«НАУКОВО - ВИРОБНИЧА КОМЕРЦІЙНА КОМПАНІЯ «ІНТЕРТЕХКОМПЛЕКТ»

пров.Кузьми Скрябіна, буд.7/1, кім.24, м.Черкаси, 18031, Україна. тел. 0472-36-05-96

п/р № 26000169872800 у АТ "УКРСИББАНК", МФО 351005

ЄДРПОУ 35754492, Платник податку на прибуток на загальних підставах.

ПАСПОРТ №1

НАЗВА: ФЛЮС-ГЕЛЬ AF-28

ЯКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Покращена пайка практично всіх металів, включаючи алюміній і сплави на його основі
- Безканіфольний
- Залишки видаляються водою, або будь-яким засобом для відмивання на основі полярних розчинників
- Помірно корозійні і негігроскопічні залишки
- Може бути нанесений за допомогою кисті

ОПИС

AF-28 - гелеобразний флюс високої активності, активований з високим вмістом твердих речовин. Залишки вимагають відмивання. Будучи флюсом високої активності, **AF-28** забезпечує розширені можливості паяльного процесу, дозволяючи легко спаювати практично всі метали, включаючи алюміній і сплави. Завдяки гелеобразной консистенції забезпечується мінімальна витрата флюсу при максимальному ефекті лудіння. Флюс при кімнатній температурі є інертним по відношенню до металів. Активується **AF-28** при температурі 170 °С і вище. Максимальна робоча температура - 300 °С, короткочасно 350 °С.

ФИЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

Параметр	Специфікація	Стандарт/опис
Вміст твердих речовин, %	75,0 +/- 0.3% від маси	
Плотність при 25°С	1,16 г/см ³	
Тест на хромат срібла	Галогеновмісний	ANSI/J-STD 004 / JIS Z 3197
Кислотне число/pH	pH = 7,89	
Поверхневий опір ізоляції після відмивання	>1 x 10 ⁹ Ом (85° C/85% вологість/168год) >1 x 10 ¹² ом (40° C/90% вологість/168год)	ANSI/J-STD 004 / JIS Z 3197
Електроміграція після відмивання	>1 x 10 ⁹ Ом	ANSI/J-STD 004 (500 часов)
Розтікання при робочій температурі	>80.0%	ANSI/J-STD 006 / JIS Z 3197
Тест на зволоження	Час змочування при робочій температурі < 1 сек	ANSI /J-STD 004
Тест мідного дзеркала	Проходить, клас «М»	ANSI/J-STD 004 / JIS Z 3197
Зовнішній вигляд шлаку	Лакова плівка жовтого кольору	
Тест на сухість	Проходить	JIS Z 3197

ТЕХНОЛОГІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ

Можливі проблеми	Причини
Утворення перемичок припою (AF-28 перемичок не утворює)	Невідповідний флюс
Утворення кульок припою	Висока температура попереднього нагрівання, надмірна кількість флюсу
Темні залишки флюсу	Надмірна кількість флюсу, забруднення флюсу або припою

ПРАВИЛА ПОВОДЖЕННЯ

- AF-28 зберігає свої властивості протягом 2 років в герметичній упаковці. Не підлягає заморожуванню.
- Не горючий. Берегти від сонячних променів.
- AF-28 поставляється готовим до застосування, не потребує перемішування.
- Не допускати зберігання нового флюсу і залишків використаного в одному контейнері; відкритий контейнер тримати закритим в проміжках між використанням.

ЗАСТОСУВАННЯ ФЛЮС-ГЕЛЮ

- При використанні для ремонтних робіт, нанесення має бути обмежене робочою зоною. Для локалізації нанесення флюсу рекомендується використовувати бавовняний помазок.
- У більшості випадків, для запобігання зайвого нанесення флюсу, при лужінні рекомендується занурювати виводи компонента на глибину близько 50% рівня передбачуваного розтікання припою.
- При необхідності розпилення необхідний прогрів до 135-140 °С, щоб домогтися і підтримувати рівномірний та достатнє покриття, пропонований рівень якого становить 80-235 мкг/см² сухого флюсу.

КОНТРОЛЬ ПРОЦЕСУ

Контроль питомої ваги може проводитися як за допомогою автоматичного обладнання, так і вручну за допомогою гідрометрії. Для оптимізації процесу питому вагу слід підтримувати на рівні $1,16 \pm 0,02$. При щоденному використанні рекомендується спорожнити ємність з флюсом і знову наповнювати її не рідше 1 разу на тиждень. При нанесенні розпиленням упевніться, що підтримується відповідний рівень покриття плати.

ВІДМИВАННЯ

Залишки вважаються помірно корозійними і підлягають відмивання з плати після закінчення процесу пайки за допомогою засобу для відмивання і води.

УПАКОВКА

Флюс-гель AF-28 поставляється в упаковках типу: шприц ємністю 2мл, 10мл, а також у пластмасових баночках ємністю 50мл.

БЕЗПЕКА

- Використання вентиляції та засобів індивідуального захисту.
- Зберігайте небезпечні речовини тільки в належній упаковці.

Директор _____ Кононов О. О.

Головний технолог _____ Криворот В. А.