

ПАСПОРТ №6

НАЗВА: ПАЯЛЬНА ПАСТА З БЕЗСВИНЦЕВИМ ПРИПОЄМ SРu-97/3

ЯКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ

- Не містить свинець
- Покращена пайка усіх металів, включно з алюмінієм та сплавів на його основі
- Широкий температурний діапазон пайки (температурний режим пайки до +240°C)
- Хороша змочуваність паяємої поверхні, мінімальне розбризкування при пайці
- Помірно корозійні та негідроскопічні залишки
- Залишки видаляються водою, або будь яким засобом для відмивання на основі полярних розчинників

ОПИС

Паяльна паста з припоєм що не містить свинець **SРu-97/3** - це вид припою розроблений для максимальної зручності використання, який містить відразу флюс і припой у оптимальній кількості. Паяльна паста **SРu-97/3** містить універсальний флюс AF-29 (10-15%), який дозволяє паяти будь-які метали: **алюміній, мідь, залізо, нікель, нержавіючі сталі, оцинковані поверхні, бронзу, латунні й інші сплави**. При пайці флюс перетворюється в електроізоляційний водорозчинний лак, який можна не змивати, а при необхідності, з легкістю витерти звичайною водою і паперовою серветкою.

СКЛАД

- Склад сплавів відповідає ГОСТ 21930-76, ОСТ 4Г 0.033.200 і J-STD 006 В
- Вимоги до флюса у відповідності з ТУ 1718-001-32478424-13
- Паяльна паста **SРu-97/3** на основі олов'яно-мідних сплавів, зокрема Sn/Cu (можливо виготовлення на основі інших марок припою).

ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

СПЛАВ

Евтектичний сплав	Sn/Cu (Sn97/Cu3)
Загальний вміст домішок	≤ 0.05%
Температура солідуса/ліквідусу	217/221°C
Щільність сплаву	3.8г/см ³
Питомий електричний опір	0,117 Ом•мм ² /м
Теплопровідність	0.120 ккал/(см•с•°C)
Термічний коефіцієнт розтягування	25-35%(при темп. 22°C)
Межа міцності на розтяг	45МПа(при темп. 22°C)
Межа міцності на зрушення	31МПа(при темп. 22°C)
Межа повзучості	3.7кгс/мм2(при темп. 22°C)
Межа текучості	27кПа(при темп. 22°C)
Відносне подовження	48%(при темп. 22°C)
Твердість по Брінеллю	13НВ

ФЛЮС

Параметр	Специфікація	Стандарт/опис
Вміст твердих речовин, %	75,0 +/- 0.3% від маси	
Плотність при 25°C	1,16 г/см ³	
Тест на хромат срібла	Галогеновмісний	ANSI/J-STD 004 / JIS Z 3197
Кислотне число/pH	pH = 7,89	
Поверхневий опір ізоляції після відмивання	>1 x 10 ⁹ Ом (85° C/85% вологість/168год) >1 x 10 ¹² ом (40° C/90% вологість/168год)	ANSI/J-STD 004 / JIS Z 3197
Електроміграція після відмивання	>1 x 10 ⁹ Ом	ANSI/J-STD 004 (500 часов)
Розтікання при робочій температурі	>80.0%	ANSI/J-STD 006 / JIS Z 3197
Тест на зволоження	Час змочування при робочій температурі < 1 сек	ANSI /J-STD 004
Тест мідного дзеркала	Проходить, клас «М»	ANSI/J-STD 004 / JIS Z 3197
Зовнішній вигляд шлаку	Лакова плівка жовтого кольору	
Тест на сухість	Проходить	JIS Z 3197

ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС

- Ручна пайка;
- Реворкінг і ремонт після проведення монтажу

ЗАСТОСУВАННЯ

- Обережно нанести пасту на місце майбутнього контакту.
- Нагріти будь-яким засобом: термофеном, ПЧ-станцією, паяльником, або з допомогою спрямованого відкритого вогню (тонкі дроти легко паяються звичайної запальничкою).
- Область застосування: поверхневий монтаж (наступна операція після монтажу); електромонтаж.
- Матеріали застосування: олов'яно-свинцеві фінішні поверхні; мідь, мідні сплави; залізо і всі сплави на його основі (крім чавуну); алюміній і всі сплави на його основі; дорогоцінні метали і всі сплави на їх основі.

ВІДМИВАННЯ

Відмивання не обов'язкове, при необхідності, з легкістю витирається звичайною водою і паперовою серветкою.

ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ

- Пасту можна зберігати при температурі від 4 °С до 40 °С. Не заморожувати.
- Не зберігати поблизу вогню та легкозаймистих речовин.
- Тримайте пасту подалі від сонячних променів.
- Паяльна паста має термін зберігання 1 рік

УПАКОВКА

Паяльна паста з безсвинцевим припоєм **SPu-97/3** фасується у баночки 20мл – 50г, 50мл – 150г. За проханням клієнта можливі інші способи пакування.

БЕЗПЕКА

- Працюйте у вентильованому приміщенні з застосуванням індивідуальних засобів захисту
- Не тримайте матеріал у контейнерах, які не рекомендовані для зберігання таких речовин.

Директор _____ Кононов О. О.

Головний технолог _____ Криворот В. А.