

Возможность работы до двух смен без замены аккумулятора

Технология RFID, измерение высоты и перемещения, логистический интерфейс

Повышение производительности на 25% с полуавтоматическим движением к целевому объекту (опция)

Высокая степень универсальности благодаря модульной конструкции и возможности специального исполнения

Эргономичное рабочее место оператора с электрической регулировкой консоли управления.



ЕКХ 410

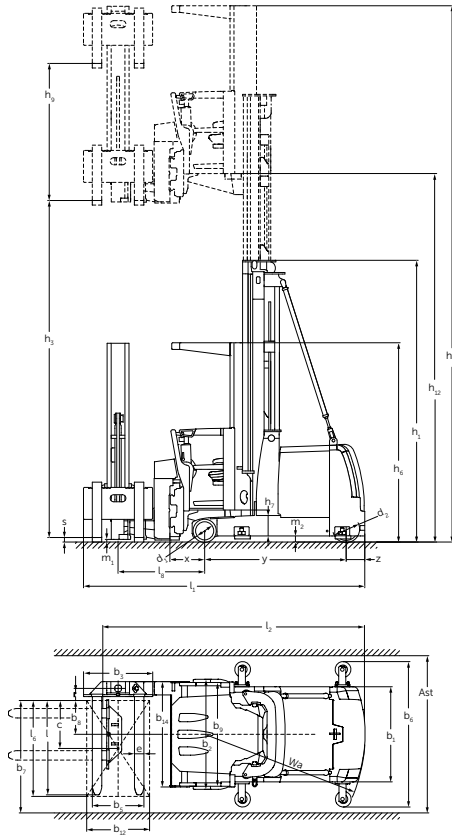
Электрический подборщик заказов/штабелер с трехсторонней обработкой грузов (1.000 кг)

Высотный штабелер ЕКХ 410 обеспечивает высочайшую производительность и эффективность при работе на узкопроходных складах. Эта машина задает новые стандарты универсальности, экономической эффективности и эргономики. Индивидуальное исполнение благодаря модульной конструкции. Модульная система Jungheinrich позволяет создать более пяти миллионов конфигураций, что гарантирует универсальность машин еще на начальных этапах. Преимущество очевидно: идеальная адаптация к любым складам, логистическим операциям и стратегии выдачи товара со склада. Интеллектуальная система управления машиной оснащена сертифицированными органами управления и системой CAN-Bus. Это обеспечивает высокую опциональную гибкость машины в соответствии с условиями эксплуатации и широкий ассортимент дополнительных средств обеспечения безопасности. Мощность и экономичность - наилучшие преимущества для быстрого выполнения работ и высокой производительности. Трехфазная система переменного тока Jungheinrich обеспечивает высокие показатели производи-

тельности и улучшенную маневренность в сочетании с пониженным потреблением энергии. Преимущество очевидно: возможность работы в две смены в нормальном режиме без необходимости замены аккумуляторных батарей. Оператор ЕКХ легко сможет добиться высокой производительности. Просторная кабина обеспечивает превосходный обзор. В центральной части кабины расположен пульт управления с электрической регулировкой положения:

- Вывод информации на цветной дисплей. На дисплее отображаются важнейшие эксплуатационные параметры.
- «Программные» клавиши для управления функциями и меню.
- Управление движением и гидравлическим приводом выполняется большим пальцем.
- Концепция управления двумя руками гарантирует максимальную степень безопасности и высочайший комфорт оператора. Сенсорные датчики реагируют на прикосновение оператора и передают полученную информацию в бортовой компьютер.

ЕКХ 410



Ориентировочные значения ширины рабочего прохода (мм)

при рельсовом управлении

Размеры паллет	глубина штабелирования	Ast	Ast ₃ / VDI теоретически	Ast ₃ * практически
1200 x 800	1200	1640	3528	+500
1200 x 1200	1200	1640	3888	+500
800 x 1200	800	1440	3851	+500

* В качестве ориентировочного значения используется практическая ширина прохода.

При индуктивном управлении

Размеры паллет	глубина штабелирования	Ast	Ast ₃ / VDI теоретически	Ast ₃ * практически
1200 x 800	1200	1720	3535	+1000
1200 x 1200	1200	1720	3894	+1000
800 x 1200	800	1490	3851	+1000

* В качестве ориентировочного значения используется практическая ширина прохода.

стандартные грузоподъемные мачты ЕКХ 410

	Высота подъема h ₃	Высота мачты минимальная h ₁	Свободный ход h ₂	Высота подъемной мачты в выдвину- том положении h ₄	Общая высота подъема h ₃ + h ₉	Высота подбора заказов h ₁₅
	(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(мм)
Двухсекционная мачта ZT	3000	2600	-	5550	4780	5030
	3500	2850	-	6050	5280	5530
	4000	3100	-	6550	5780	6030
	4500	3350	-	7050	6280	6530
	5000	3600	-	7550	6780	7030
	5500	3850	-	8050	7280	7530
	6000	4100	-	8550	7780	8030
	6500	4375	-	9050	8280	8530
Трехсекционная мачта DZ	7000	4650	-	9550	8780	9030
	7500	4925	-	10050	9280	9530
	4500	2625	75	7050	6280	6530
	5000	2800	250	7550	6780	7030
	5500	2975	425	8050	7280	7530
	6000	3150	600	8550	7780	8030
	6500	3325	775	9050	8280	8530
	7000	3500	950	9550	8780	9030
7500	3675	1125	10050	9280	9530	

Технические характеристики по VDI 2198

Осн. характеристики	1.1	Производитель (сокращенное обозначение)		Jungheinrich
	1.2	Обозначение модели		EKX 410
	1.3	Привод		электрический
	1.4	Управление ручное, на ходу, стоя, сидя, комплектовщиком		комплектовщик заказов - 3х-колесный штабелер
	1.5	Грузоподъемность номинальная/груз	Q T	1
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c мм	600
	1.8	Расстояние от оси пер. колес до рейки каретки	x мм	445
	1.9	Колесная база	y мм	1802
	1.10	Расстояние до середины оси приводного колеса/противовес	z mm	237
	Масса	2.1.1	Масса с аккумуляторной батареей (см. п. 6.5)	
2.2		Нагрузка на ось с грузом передн./задн.		кг 5200 / 1490
2.3		Нагрузка на ось без груза передн./задн.		кг 3590 / 2100
Колеса/ходовая часть	3.2	Размер шин, передние		мм Ø 295 x 144
	3.3	Размер шин, задние		мм Ø 343 x 110
	3.5	Количество колес передних/задних (x = ведущие)		2 / 1 x
	3.6	Колея передних колес	b ₁₀ мм	1356
Основные габаритные размеры	4.2	Строительная высота мачты в опущенном положении	h ₁ мм	3600
	4.4	Высота подъема	h ₃ мм	5000
	4.5	Высота подъемной мачты в выдвинутом положении	h ₄ мм	7550
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h ₆ мм	2550
	4.8.1	Высота площадки	h ₇ мм	430
	4.11	Дополнительный подъем	h ₉ мм	1780
	4.14	Высота площадки в поднятом положении	h ₁₂ мм	5430
	4.19	Длина общая	l ₁ мм	3582
	4.20	Длина без вил	l ₂ мм	3286
	4.21	Общая ширина	b ₁ /b ₂ мм	1210 / 1500
	4.22	Размеры вил	s/e/l мм	40 / 120 / 1200
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/форма A, B		2B
	4.24	Ширина каретки	b ₃ мм	880
	4.25	Расстояние между наружными сторонами вил	b ₅ мм	856
	4.27	Габаритная ширина, по направляющим роликам		мм 1600
	4.29	Ход повернутых вил		мм 1343
	4.30	Ход повернутых вил до осевой линии		мм 505
	4.31	Дорожный просвет, с грузом, под грузоподъемной рамой	m ₁ мм	80
	4.32	Дорожный просвет в средней точке между осями	m ₂ мм	80
	4.33.2	Ширина межстеллажного прохода, поддон 1000 x 1200	Ast мм	1640
	4.35	Радиус разворота	W _a мм	2039
	4.38	Расстояние до вертикальной оси вращения поворотной каретки		мм 1103
	4.38.1	Общий подъем		мм 6780
4.38.2	Высота подбора заказов		мм 7030	
4.38.3	Расстояние от оси передних колес до вертикальной оси вращения поворотной каретки — расстояние до груза		мм 659	
4.38.4	Ширина поддона		мм 1200	
4.38.5	Длина поддона		мм 1200	
4.38.6	Ширина прохода к рабочему месту оператора		мм 420	
4.38.7	Высота рабочего места оператора, внутри		мм 2100	
4.38.8	Ширина рабочего места оператора, внешн.		мм 1440	
4.38.9	Ширина рамы поворотного-сдвижного устройства		мм 1440	
4.38.10	Ширина каретки поворотного-сдвижного устройства		мм 172	
4.38.11	Расстояние от вертикальной оси вращения поворотной каретки до спинки вил		мм 144	
Технические характеристики	5.1	Скорость хода с грузом / без груза		км/ч 9 / 9 ³⁾
	5.2	Скорость подъема с грузом / без груза		м/сек 0.36 / 0.4 ¹⁾
	5.3	Скорость опускания с грузом / без груза		м/сек 0.4 / 0.4
	5.4	Скорость сдвига с грузом / без груза		м/сек 0.3 / 0.3 ²⁾
	5.10	Рабочая тормозная система		обратный ток/генераторный
	5.11	Стояночный тормоз		электрический пружинный/дисковый
Электрооборудование	6.1	Ходовой двигатель, мощность S2 60 мин.		кВт 6,9
	6.2	Двигатель подъема, мощность S3 25%		кВт 9,5
	6.3	Аккумуляторная батарея DIN 43531/35/36 A, B, C, нет		6 PzS 750
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K5		В/Ач 48 / 750
	6.5	Масса батареи		кг 1010
Разное	8.1	Управление тяговым двигателем		контроллер переменного тока
	8.4	Уровень шума на уровне головы оператора, EN 12 053		дБ(А) 60
	8.6	Рулевое управление		electric

¹⁾ В сочетании с пакетом повышенных характеристик возможно до 0,42 м/с

²⁾ В сочетании с пакетом повышенных характеристик возможно до 0,4 м/с

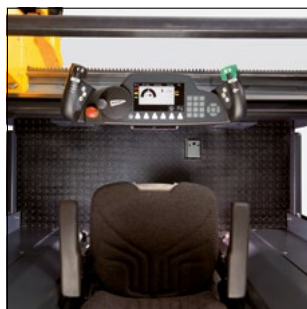
³⁾ В сочетании с пакетом повышенных характеристик возможно до 10,5 км/ч

В соответствии с директивой VDI 2198 в таблице приведены технические характеристики только стандартного транспортного средства. При установке других шин, подъемных устройств, дополнительного оборудования и т.д. значения могут измениться.

Воспользуйтесь преимуществами



Крышка батарейного отсека



Технология переменного 3-х фазного тока

В настоящее время во всем мире используются более 150 000 машин Jungheinrich, оснащенных технологией трехфазного переменного тока. В текущем поколении систем привода и управления использован весь опыт нашей компании:

- Высокий уровень производительности.
- Низкий уровень потребления энергии.

Система управления и система CAN-Bus

- Все перемещения могут быть параметризованы.

Экономичное управление расходом энергии

- Сохранение энергии за счет системы рекуперации при опускания груза и торможении.
- Увеличенная продолжительность непрерывной работы без дополнительной зарядки батареи (до 2 смен).
- Активная система управления энергос затратами и разрядом батареи.
- Увеличенный срок службы батареи.
- Аккумуляторная батарея, 930 Ач (по заказу).
- Сокращенное время заряда батареи.
- Роликовая система для быстрой смены батарей.

Контроль положения с помощью технологии радиочастотной идентификации (RFID) (опционально)

- Управление машиной с использованием технологии транспондеров.

- Непрерывное измерение пройденного расстояния для точного определения местоположения во всех участках склада.
- Высокая универсальность с точки зрения функций переключения (безопасное управление в конце прохода, ограничения высоты подъема, снижения скорости).
- Выбор оптимальной скорости движения в соответствии с состоянием пола.

Система навигации на складе Jungheinrich (по заказу)

- Связь машины ЕКХ с системой управления на складе (WMS) выполняется через радиотерминал.
- Прямая передача конечной точки маршрута при работе в узких проходах через бортовой компьютер машины.
- Автоматическое позиционирование в вертикальном и горизонтальном положениях при штабелировании груза или при подборе заказов.
- Эффективность при работе с двойными циклами.
- Определение местоположения с помощью технологии RFID предотвращает прибытие машины в ошибочную точку назначения.
- Высокий уровень универсальности при работе на складах за счет адаптации к существующей системе управления складом.
- Производительность увеличена на 25%.

Эргономика и комфорт

- Широкий вход в кабину.

- Превосходный обзор груза и рабочего проезда благодаря низкому расположению каретки вил и боковому расположению мачт.
- Комфортное, мягкое, регулируемое складное сиденье.
- Пульт управления с электрической регулировкой положения и цветным дисплеем.
- «Системные» клавиши и цифровая клавиатура.
- Концепция управления двумя руками без использования переключателей.
- Амортизация всех гидравлических функций в конечных положениях, а также при перемещении и остановке.

Ввод в эксплуатацию и техническое обслуживание

- Быстрый и надежный ввод в эксплуатацию с помощью обучающего процесса.
- Интервал технического обслуживания — 1000 моточасов.
- Электронная система с датчиками без изнашиваемых деталей.
- Трансмиссионное масло в подшипнике шарнирного соединения не требует замены в течение всего срока эксплуатации.

Надежная эксплуатация — высокая доступность

- На 70% меньше кабелей и штекеров благодаря применению системы CAN-Bus.
- Устойчивые к деформации мачты с высокой несущей способностью и низким уровнем колебаний.

ООО «Юнгхайнрих Лифт Трак»

ул. Качалова, 5-Г
03126, Киев, Украина
тел. 044 583 1 583
факс 044 583 1 584

info@jungheinrich.ua
www.jungheinrich.ua

Сертифицированными ISO 9001
являются немецкие заводы в
Нордерштедте и Мосбурге. ISO 14001

Подъемно-транспортные
средства Jungheinrich
отвечают европейским
требованиям по
безопасности.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.