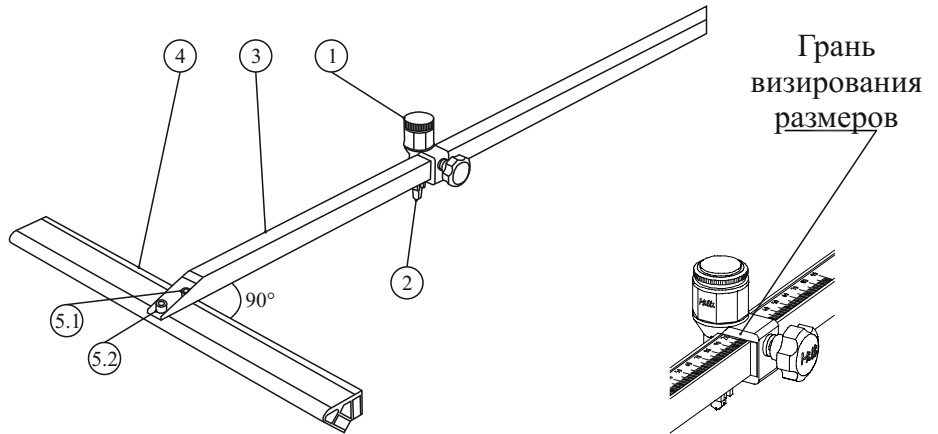


### \* Сборка и комплектность

№ поз.	Наименования	кол-во
1	Масленка	1
2	Режущая головка TC-10	1
3	Линейка-профиль	1
4	Каретка	1
5	Винт М6	2



### \* Настройка инструмента



**В быстрорезе в рабочем состоянии линейка-профиль должна быть зафиксирована к каретке под углом 90°**

Для правильной настройки инструмента необходимо выполнить следующие действия:

1. Установить масленку в линейку-профиль винтом к себе.
2. Соединить линейку-профиль с кареткой двумя винтами М6. Винты затянуть так, чтобы линейка свободно двигалась в пазах.
3. На плоскости с ровным торцом (например, на столе, стекле) тонким маркером провести с помощью угольника или линейки линию от торца на расстояние 500мм под углом 90° и поставить метку.
4. Выставить на линейке быстрореза такой же размер.
5. Установить быстрорез в рабочее положение на край плоскости. Двигая линейку-профиль подвести режущий ролик к метке и затянуть винт №5.1.
6. Выровнять линейку-профиль так, чтобы край линейки точно совпадал с маркерной линией, затем затянуть винт №5.2.
7. Инструмент настроен и готов к работе.

### \* Работа с инструментом



**По принципу работы быстрорез является копировальным устройством, поэтому рельеф торца, вдоль которого движется инструмент (выступы, кручение, выпуклость и вогнутость), может влиять на геометрию получаемого реза.**

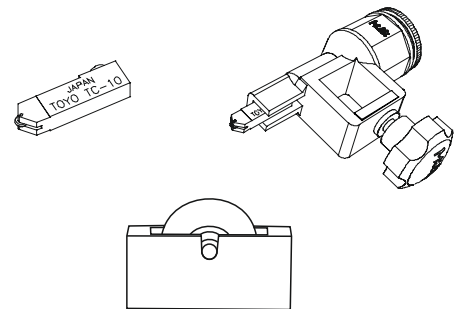
**Использование специального масла для резки стекла улучшает качество резки, увеличивает ресурс режущего ролика и облегчает разлом стекла.**

1. Зафиксировать режущую головку на требуемом размере.
2. Установить быстрорез на край стекла.
3. Одной рукой прижимая каретку к торцу, а другой рукой держась за линейку, провести быстрорез вдоль всего стекла. При этом необходимо следить, чтобы каретка не теряла контакта с торцом, так как это может повлиять на геометрию реза.

На малой ширине отрезаемой полосы ( $\approx$  до 1/10 длины инструмента), особенно на тонком стекле (2...4 мм) давить на линейку не стоит, нагрузку на режущий ролик следует даже ослабить, принимая на руку часть веса линейки чтобы избежать преждевременного появления и неконтролируемого роста трещин на стекле.

### \* Технические характеристики

Параметры	значение
Режущая головка	ТОУО TC-10 (Япония)
Угол заточки ролика	138°
Ресурс режущего элемента, км	$\approx$ 40
Толщина стекла, мм	2...12
Минимальная ширина реза, мм	50
Максимальная ширина реза, мм	900; 1200; 1500; 1800; 2000



### \* Сервис

Элементы быстрореза, требующие замены, можно приобрести у фирмы-производителя:

- \* масленка в сборе с режущей головкой TC-10;
- \* сменная режущая головка TOYO TC-10;
- \* линейка длиной 900; 1200; 1500; 1800; 2000 мм;
- \* ролик в корпусе.