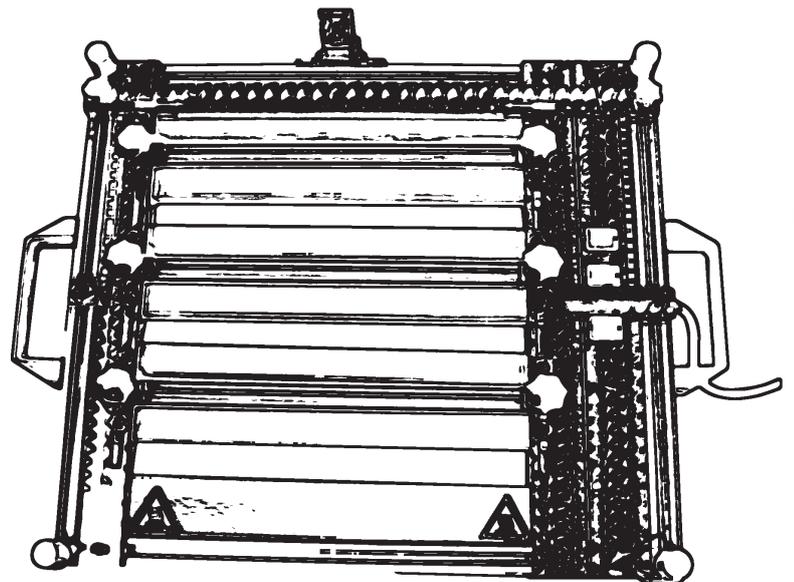
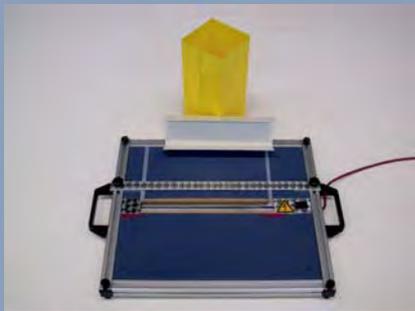


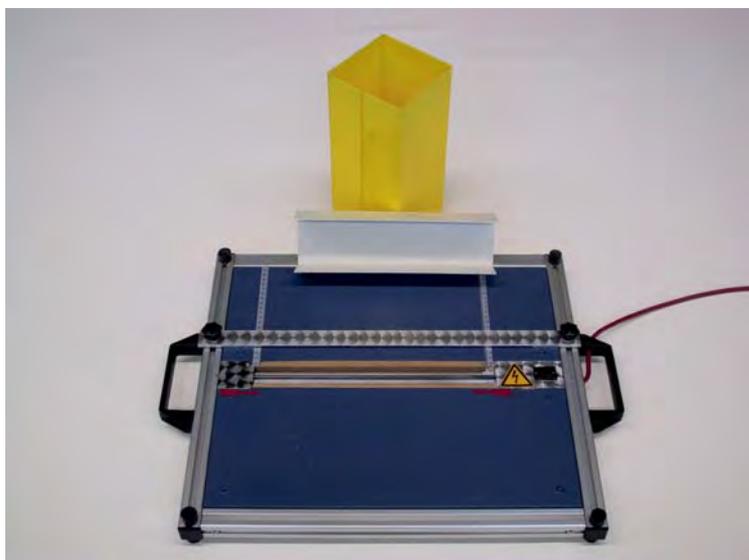
Машины для нагрева и отгибания кромок



Наше «ноу-хау» - ваше преимущество

Данный рекламный проспект поможет вам при выборе наиболее подходящих устройств или машин.

В нашей программе поставок вы найдёте следующее: от моделей для любителей до профессиональных машин; всё, что требуется для нагрева и отгибания кромок для термопластических материалов с толщиной от 0,25 до 20,0 мм.



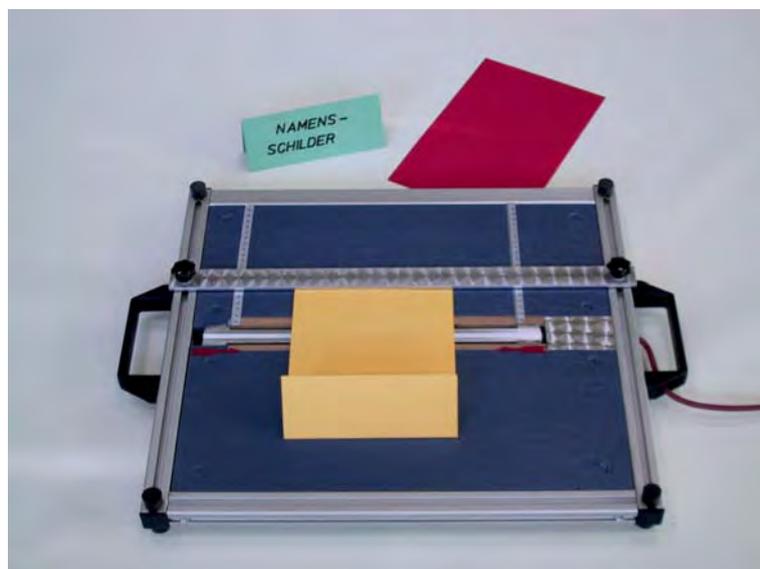
Мини-нагревательная рейка (рамка) является недорогой альтернативой для любителей для нагрева небольших пластин или других деталей перед сгибанием.

Ввиду возможности использования рабочих поверхностей с двух сторон, можно без особой перенастройки, требующей больших временных затрат, на одной из них осуществлять нагрев плёнки толщиной 0,25-1,0 мм и на другой пластин толщиной 1-4 мм до состояния готовности для сгибания.

Устройство отличается небольшими размерами, является компактным и транспортабельным, имеет возможности для многостороннего применения.

Мини-нагревательная рейка

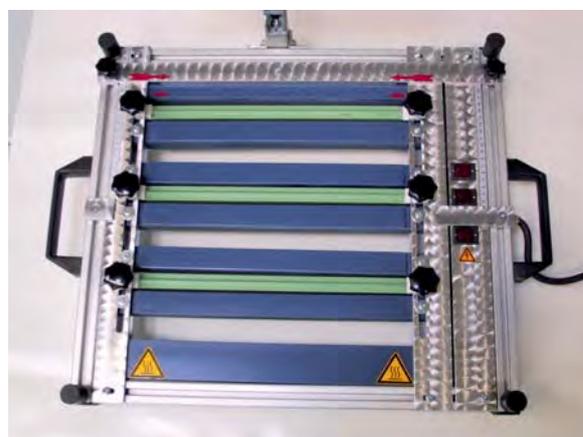
Макс. рабочая ширина	мм	300
Толщина пластины	мм	0,25-4
Ширина устройства	мм	660
Глубина устройства	мм	500
Сетевое напряжение	В	230
Потребляемая мощность	Вт	250
Вес устройства	кг	8,2





В качестве расширения к нашей модели для любителей мы предлагаем **мини-нагревательную рамку с несколькими рейками** с двумя или тремя - по выбору - зонами для нагрева.

Также, как и в случае **мини-нагревательной рейки** с помощью этой модели можно на одной стороне нагревать плёнку толщиной 0,25-1,0 мм, а на другой – термопластические материалы толщиной 1,0-4,0 мм и затем вручную или с помощью шаблона сгибать.



Ручной нагревательный нож типового ряда **HS** в особенности подходит для применения на строительных площадках для сварки при гибке поворотом (гибка на универсально-гибочной машине) РР- (полипропиленовых) и РЕ- (полиэтиленовых) пластин при изготовлении ёмкостей, вентиляционных систем и аппаратов.

Температура покрытых тефлоном нагревательных элементов точно устанавливается цифровым регулятором температуры.

Входящая в комплект поставки стойка для складывания позволяет безопасное хранения устройства при его неиспользовании.

Технические данные

		HS 100	HS 150	HS 200
Макс. рабочая ширина	мм	1000	1500	2000
Потребляемая мощность	кВт	0,7	1,0	1,1
Сетевое напряжение	В	230	230	230
Вес	кг	7	9	11



Рис.: Настольная нагревательная рейка, включая дополнительное оснащение

Настольная нагревательная рейка (рамка) типового ряда TG сделана из алюминиевого профиля и имеет в качестве нагревательной системы, как и все наши устройства и машины, полный излучатель.

Температура нагрева устанавливается и контролируется цифровым регулятором. Это гарантирует точное и воспроизводимое нагревание всех термопластических материалов.

Имеющийся в наличии в качестве принадлежности параллельный ограничитель, а также цифровой таймер (выключатель с часовым механизмом), весьма полезны при изготовлении мелких серий. Путём надевания покрытой тефлоном насадочной рейки (принадлежность) можно также нагревать плёнку толщиной от 0,25 до 1,0 мм в течение нескольких секунд до состояния готовности для сгибания.

Настольная нагревательная рейка

		TG 50	TG 100	TG 150	TG 200	TG 250	TG 300
Макс. рабочая ширина	мм	500	1000	1500	2000	2500	3000
Макс. толщина пластины	мм	6	6	6	6	6	6
Ширина устройства	мм	900	1400	1900	2400	2900	3400
Сетевое напряжение	В	230	230	230	230	230	230
Потребляемая мощность	кВт	0,5	0,7	1,0	1,1	1,5	1,6
Вес устройства	кг	7	12	15	18	21	24



Рис.: Настольная нагревательная рейка с верхним нагревателем, включая дополнительное оснащение

Настольная нагревательная рейка (рамка) TG mO имеет такую же конструкцию, как и настольная нагревательная рейка TG, может однако ввиду нагрева с двух сторон, использоваться для нагрева пластин толщиной до 12 мм до состояния готовности для сгибания.

Помимо этого, в серийном исполнении она имеет цифровой таймер для управления процессом с акустическим сигналом для выемки изделий.

В качестве принадлежности имеется в наличии покрытый тефлоном (PTFE) нагревательный нож для сварки при гибке поворотом (гибка на универсально-гибочной машине) PP- и PE- пластин

Настольная нагревательная рейка с нагревателями снизу и сверху

		TG 100mO	TG 150mO	TG 200mO	TG 250mO	TG 300mO
Макс. рабочая ширина	мм	1000	1500	2000	2500	3000
Макс. толщина пластины	мм	12	12	12	12	12
Ширина устройства	мм	1400	1900	2400	2900	3400
Сетевое напряжение	В	230	230	230	230	230
Потребляемая мощность	кВт	1,4	2,0	2,2	3,0	3,2
Вес устройства	кг	22	28	34	40	46



Мобильный нагревательный стол

		HBR 100	HBR 150	HBR 200	HBR 250	HBR 300
Макс. рабочая ширина	мм	1000	1500	2000	2500	3000
Макс. толщина пластины	мм	20	20	20	20	20
Ширина машины	мм	1700	2200	2700	3200	3700
Длина машины	мм	800	800	800	800	800
Высота машины	мм	750	750	750	750	750
Высота рабочего стола	мм	500	500	500	500	500
Сетевое напряжение	В	400	400	400	400	400
Потребляемая мощность	кВт	1,4	2,0	2,2	3,2	4,0
Вес машины	кг	90	100	120	130	150

Благодаря модульной конструкции нагревательных столов пользователь в состоянии составить для своих целей оптимальную машину так, чтобы могла быть достигнута оптимальная загрузка.

Для того, чтобы получить большую площадь нагрева при сгибании с большими радиусами гибки, машина может быть перенастроена с помощью нескольких приёмов.

Замена верхнего нагревателя на нагревательный нож для сварки путём гибки поворотом (гибка на универсально-гибочной машине) PP и PE- пластин требует также всего нескольких приёмов.

Машинные модули

- **Базисная модель** состоит из следующих модулей или имеет следующие возможности:
- приспособление для нижнего нагревателя с регулированием высоты
- возможность установки ширины зоны нагрева
- цифровой регулятор температуры для нагревателей снизу и сверху
- цифровой таймер для управления процессом с приспособлением для акустического сигнала
- подъёмный мотор для изменения высоты верхнего нагревателя, включая ножной выключатель
- **простой нижний нагреватель**
- **простой верхний нагреватель**
- **двойной нижний нагреватель**
- **двойной верхний нагреватель**
- **нагревательный нож для контактного нагрева PE и PP**

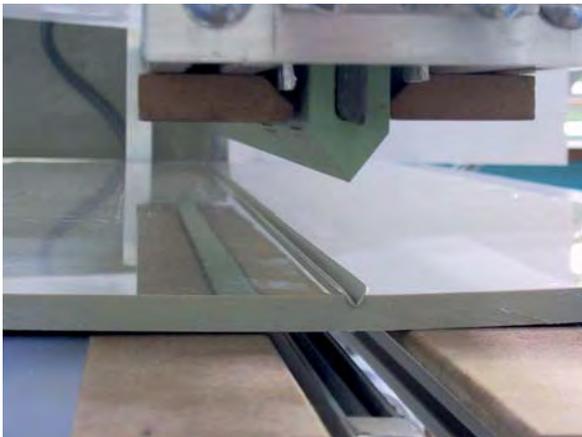


С разнообразным ассортиментом принадлежностей могут подвергаться нагреву и сгибаться пластины из всех термопластических материалов (как напр., PVC, PC, PMMA, PA, PS, PE и PP) толщиной до 20 мм, а также может отгибаться кромка на кромкогибочном станке новой конструкции.



Регулирование по высоте

Это стандартное оснащение служит для расширения зоны нагрева при сгибании для радиусов гибки до 30 мм.



Нагревательный нож

Покрытый тефлоном нагревательный нож для контактного нагрева PE- и PP- пластин толщиной до 20 мм и рабочей шириной до 3000 мм.





Рис.: Кромкогибочный станок, включая дополнительное оснащение

Мобильный кромкогибочный станок разработан для применения при изготовлении ёмкостей для отгибания кромок для РЕ- или РР- пластин.

Он также подходит для отгибания кромок для пластин из таких термопластов, как напр., PVC, PMMA, PC, PS.

Мобильный кромкогибочный станок

		АВ 100	АВ 150	АВ 200	АВ 250	АВ 300
Макс. рабочая ширина	мм	1000	1500	2000	2500	3000
Макс. толщина пластины	мм	20	20	20	20	20
Ширина машины	мм	1850	2350	2850	3350	3850
Глубина машины	мм	800	800	800	800	800
Высота машины	мм	1100	1100	1100	1100	1100
Высота рабочего стола	мм	940	940	940	940	940
Вес машины	кг	90	100	120	130	150



Специальная конструкция прижимной траверсы позволяет отгибать кромки также для фасонных (профильных) труб и затем путём бокового откидывания прижимной траверсы вынимать их из машины (см. рис.).

Общее устройство машины сконструировано таким образом, что возможно воспроизводимое изготовление углов до 130° и гибков с радиусами гибки до 30 мм. Тем самым достигается высокая гибкость и универсальность.



Рис.: Мобильный нагревательный стол, включая дополнительное оснащение

Машины серии **HBR-K** являются комбинированными машинами для нагрева и отгибания кромки.

Компактная конструкция позволяет экономить много места.

Пользователю однако предоставляются все возможности применения, такие же как в обычных машинах HBR и AB.

Мобильный

нагревательный стол

		HBR 100 K	HBR 150 K	HBR 200 K	HBR 250 K	HBR 300 K
Макс. рабочая ширина	мм	1000	1500	2000	2500	3000
Макс. толщина пластины	мм	20	20	20	20	20
Ширина машины	мм	1700	2200	2700	3200	3700
Длина машины	мм	1200	1200	1200	1200	1200
Высота машины	мм	750	750	750	750	750
Высота рабочего стола	мм	500	500	500	500	500
Сетевое напряжение	В	400	400	400	400	400
Потребляемая мощность	кВт	1,4	2,0	2,2	3,2	4,0
Вес машины	кг	110	120	140	150	170

Машинные модули

- **Базисная модель** состоит из следующих модулей или имеет следующие возможности:
- приспособление для нижнего нагревателя с регулированием высоты
- возможность установки ширины зоны нагрева
- цифровой регулятор температуры для нагревателей снизу и сверху
- цифровой таймер для управления процессом с приспособлением для акустического сигнала
- подъёмный мотор для изменения высоты верхнего нагревателя, включая ножной выключатель
- приспособление для отгибания кромки для пластин с углом до 130° и радиусом гибки до макс. 30 мм.

Принадлежности:

- простой нижний нагреватель
- простой верхний нагреватель
- двойной нижний нагреватель
- двойной верхний нагреватель
- нагревательный нож для контактного нагрева PE и PP



Рис.: Мобильный нагревательный стол с несколькими зонами нагрева, включая дополнительное оснащение

Нагревательный стол с несколькими зонами нагрева в особенности предназначен для одновременного нагрева нескольких зон в местах отгибания кромок.

Как и во всех других наших машинах, также и в этой машине, каждый нагреватель управляется отдельным цифровым регулятором температуры, что обеспечивает точное регулирование отдельных зон нагрева.

Время нагрева управляется интегрированным таймером, который по истечении установленного времени нагрева автоматически открывает машину и издаёт акустический сигнал.



Нагревательный стол с несколькими зонами нагрева

		МНТ 100	МНТ 150	МНТ 200	МНТ 250	МНТ 300
Макс. рабочая ширина	мм	1000	1500	2000	2500	3000
Ширина машины	мм	1900	2400	2900	3500	3900
Глубина машины	мм	2200	2200	2350	2350	2350
Рабочая высота	мм	920	920	920	920	920
Сетевое напряжение	В	400	400	400	400	400
Потребляемая мощность	кВт	1,4	2,0	2,2	3,2	4,0
Вес машины	кг	290	350	450	500	600



Рис.: Стол для сгибания, включая дополнительное оснащение

Мобильный стол для сгибания в нескольких местах отличается особенной простотой и логичностью в использовании.

С его помощью могут после нагрева сгибаться детали из PVC, PMMA, PC, PA и других термопластических материалов с воспроизводимым углом до макс. 140° или радиусами гибки до макс. 40 мм.

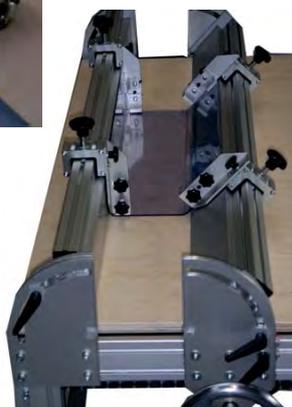
Использование машины рекомендуется прежде всего при изготовлении:

- футляров или перекрытий различных видов, напр., для инструментов, витрин, аппаратов в электроиндустрии и химической промышленности
- воздушно-технических сооружений, напр., вентиляционных шахт
- элементов при изготовлении мебели, напр., столов-приставок из PMMA
- осветительных приборов, корпусов, деталей принадлежностей, а также держателей для проспектов в рекламном секторе.



Мобильный стол для сгибания в нескольких местах

		МВТ 100	МВТ 150	МВТ200
Макс. рабочая ширина	мм	1000	1500	2000
Макс. толщина пластины	мм	12	12	12
Ширина машины	мм	1600	2100	2600
Глубина машины	мм	1100	1100	1100
Рабочая высота	мм	650	650	650
Высота рабочего стола	мм	500	500	500
Вес машины	кг	90	100	120



С помощью **шаблона для сгибания** можно легко и быстро изготавливать U-образные профили.

Благодаря регулируемым ограничительным упорам для сгибания полки (уголка) могут быть плавно (бесступенчато) установлены между 25° и 135°.

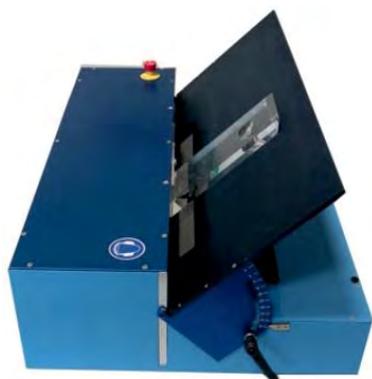
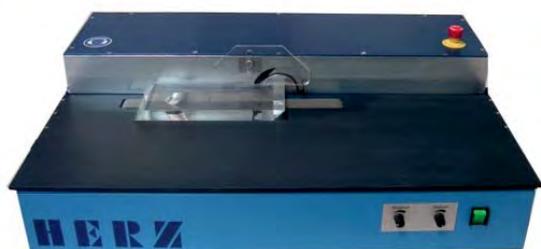
Движущийся механизм позволяет универсальную установку внутренних размеров U-образного профиля до макс. 1000 мм.

Тем самым избегается требующее времени и затрат изготовление шаблонов.

Шаблон для сгибания

		BS 120
Рабочая ширина	мм	1200
Рабочая глубина	мм	1000
Рабочая высота	мм	930
Вес	кг	90

Мини-полировочная машина типового ряда MPM



С помощью **мини-полировочной машины** можно быстро и просто полировать обрезные кромки и кромки после фрезерования.

Пластина передвигается посредством транспортной ленты мимо полировочной головки, оснащённой алмазом.

С помощью регулируемого стола могут обрабатываться кромки с углом до 45°.

Полировочные машины для пластин большего размера по запросу.

Мини-полировочная машина

		MPM
Макс. полировочная высота	мм	25
Складной стол		45°
Частота вращения	мин ⁻¹	4000-12000
Мощность	Вт	900



Здесь вы найдёте нас ...

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Biberweg 1
DE - 56566 Neuwied
Tel.: +49 (0)2622-81086 Fax: +49 (0)2622-81080
www.herz-gmbh.com, info@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Gleinser Weg 27
AT - 6141 Schönberg / Tirol
Tel.: +43 (0)5225-63113 Fax: +43 (0)5225-6311385
www.herz-austria.at, herz.schoenberg@herz-gmbh.com

Herz Hungária Kft.

Műanyag- és hőlégtéchnika
Pesti út 284. (HRSZ.3335.)
HU – 2225 Üllő
Tel.: +36 (06)29-522 400 Fax: +36 (06)29-522 410
www.herz-hungaria.hu, herz@herz-hungaria.hu

Herz Bulgaria OOD

Boul. Assen Yordanov 10
BG – 1592 Sofia
Tel.: +359 (0)2 - 9790351 Fax: +359 (0) 2 - 9790793
www.herz-bulgaria.com, office@herz-bulgaria.com

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Am Arenberg 26a
DE - 86456 Gablingen
Tel.: +49 (0)8230-85085 Fax: +49 (0)8230-85087
www.herz-gmbh.com, robert.einberger@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Johann-Galler-Str. 20 IZ – NÖ - Nord
AT - 2120 Wolkersdorf i. Weinviertel
Tel.: +43 (0)2245-82494-0 Fax: +43 (0)2245-82494-9
www.herz-austria.at, herz.wolkersdorf@herz-gmbh.com

Herz Polska Sp.z o. o.

Technologie obróbki tworzyw sztucznych
ul. Wiertnicza 110
PL – 02-952 Warszawa
Tel.: +48 (0)22-8428583 Fax: +48 (0)22-8429700
www.herz-polska.pl, herz.polska@herz-gmbh.com

Полудневные курсы для сварщиков в наших помещениях для занятий - Ремонтная служба 24 часа в сутки.