
EqMex



Лазерные трубки CO2 Recsi 90-100 Вт

Условия эксплуатации

- Водяное охлаждение – с помощью очищенной воды (от 2 до 5 литров в минуту)
- Температура воды – 10-40 °С
- Условия эксплуатации: температура 2-40 °С; влажность 10-60%.
- Рабочий ток: сила тока для испытаний - 29мА. Максимальная рабочая сила ток – 29 мА. Рабочий ток должен быть не более 27 мА. Продолжительность жизни может достигать 10000 часов, при условии эксплуатации при силе тока не более 25 мА. При работе на более высоких значениях силы тока в течение длительного срока, отрицательный полюс окрасится в светло-желтый цвет и продолжительность жизни будет быстро сокращаться.
- Амперметр должен быть подключен к отрицательному электроду лазерной трубки.

www.eqmex.com.ua

Оригинальные трубки **Recsi** от **EqMex**

ПК "ЕкьюМекс"
04114 Украина Киев
ул. Дубровицкая 28
+380 (67) 355 0 335
ve.eqmex@gmail.com

Технические характеристики

Номинальная мощность, Вт:	90
Максимальная мощность, Вт:	100
Длина волны, мкм:	10.6
Срок службы, час:	10 000
Газ:	CO ₂ -N ₂ -He
Рабочий ток, мА:	27
Максимальный рабочий ток, мА:	29
Рекомендуемый рабочий ток, мА:	≥25
Напряжение розжига, кВ:	19
Тип охлаждения:	Вода
Скорость водообмена, л/мин:	2...5
Температура эксплуатации, °С:	10...40
Длина трубки, мм:	1200
Диаметр, мм:	80

Заявленный срок службы 10 000 часов достижим при рабочем токе ≥ 25 мА и правильном температурном режиме эксплуатации. Температура эксплуатации 2-40°C. Влажность: 10-60%.

Функциональные характеристики

- Резка.
- Функция гравировки при использовании трубок от **EqMех** отличается **высоким качеством**. Когда рабочая сила тока составляет 4 мА и трубка находится в состоянии предварительной ионизации, лазер может использоваться для высокочастотной импульсной гравировки.

www.eqmex.com.ua

Оригинальные трубки **Reci** от **EqMех**

ПК "ЕкьюМех"
04114 Украина Киев
ул. Дубровицкая 28
+380 (67) 355 0 335
ve.eqmex@gmail.com

Примечания

Не используйте для чистки внешней поверхности выходного окна зеркала тампоны, в противном случае выходной мощности будет нанесен серьезный ущерб. Ниже приведен порядок действий для очистки внешней поверхности окна зеркала от загрязнений:

1. Выключите лазерный станок;
2. Продуйте поверхность зеркала в боковом направлении с помощью воздушного компрессора.
3. Распылите чистый спирт на поверхность зеркала с помощью распылителя.
4. После такого распыления, спирт полностью улетучивается вместе с загрязнениями, после такой чистки можно сразу включать лазерное оборудование.
5. Если данный метод очистки не действует, необходимо обратиться за помощью к профессионалам, для более эффективной очистки поверхности зеркала с помощью спирта и специальных тампонов. Не допускайте сильного загрязнения зеркала и периодически проводите очистку зеркала с помощью распылителя.

ВНИМАНИЕ: Запрещается очищать зеркало с помощью ацетона.

Болты на концах лазерной трубки крутить запрещается, так как данные действия могут привести к снижению выходной мощности или даже к негодности трубки.

Для тестирования лазерной точки рекомендуется использовать акрил толщиной 300 мм.

Безопасность

- Лазерный луч невидим, поэтому следует всегда надевать защитные очки при любых наладочных работах.
- Положительный контакт лазерной трубки находится под высоким напряжением.

Требования к хранению и транспортировке

В случае хранения или транспортировки необходимо вылить всю охлаждающую жидкость, закрыть крышкой и поместить трубку в пыленепроницаемый пакет.

Условия хранения

- температура - 2-40 °C
- влажность - 10-60%

www.eqmex.com.ua

Оригинальные трубки **Reci** от **EqMex**

ПК "ЕкьюМекс"

04114 Украина Киев

ул. Дубровицкая 28

+380 (67) 355 0 335

ve.eqmex@gmail.com