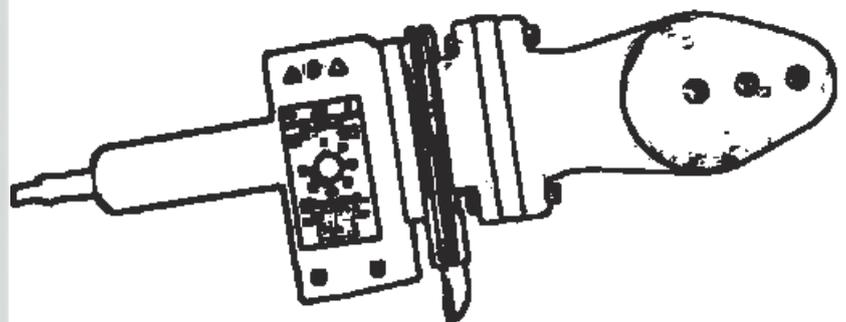


Машины для сварки плит и труб



Машины для стыковой сварки с нагревательным элементом типового ряда РТ являются надёжными и обладают высокой производительностью, и таким образом подходят как для работы в траншеях для укладки труб, так и в цеховых условиях.



РТ 200

Траншейные машины подходят для сваривания (сварки) PE, PE100, PP, PVDF и других термопластов в трубах диаметром от 40 мм до 1600 мм. С левой и с правой стороны машины располагается двойное зажимное устройство с быстрыми зажимными приспособлениями, которые приводятся в движение двумя гидравлическими цилиндрами. Двойное зажимное устройство приводится в движение электрическим гидравлическим блоком, чтобы обеспечить точное соединение (стыковку) труб.

Нагревательный элемент покрыт высококачественным покрытием во избежание приставания (приклеивания) деталей. Температура регулируется электронным способом и визуализируется цифровым индикатором. Новые разработанные редукционные зажимные вкладыши дают возможность быстрой смены режима машины, в течение секунд и без откручивания винтов, на другой диаметр трубы.

Торцеватель и нагревательный элемент помещаются в направляющий вал и затем при выключении убираются в предусмотренный для этого ящик для хранения.



быстросменная зажимная система



РТ 1600

В качестве дополнительного блока может быть поставлено протоколирующее устройство. Наряду с контролирующей функцией, оно направляет оператора через весь сварочный цикл. После окончания сварочного процесса в качестве документации распечатывается протокол сварки (паспорт шва). Посредством разработки специальных модулей и программного обеспечения управляемые вручную машины могут быть переоборудованы в полуавтоматические или полностью автоматически управляемые (CNC) траншейные машины для стыковой сварки.

	РТ 125	РТ 160	РТ 200	РТ 250
Диаметр сварки	40mm - 125mm	40mm - 160mm	63mm - 200mm	63mm - 250mm
Ступени давления	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Напряжение	230 В; 50 Гц	230 В; 50 Гц	230 В; 50 Гц	230 В; 50 Гц
Мощность	1,5 кВт; 6,5 Ампер	2,1 кВт; 9,1 Ампер	2,7 кВт; 11 Ампер	3,3 кВт; 14 Ампер
Базисная машина с хомутами	X	X	X	X
Сварочное зеркало, съёмное, с тефлоновым покрытием и термостатом	X	X	X	X
Электроторцеватель	X	X	X	X
Ящик для хранения торцевателя и нагревательного элемента	X	X	X	X
Гидравлический блок	X	X	X	X
Сменные вкладыши (редукционные зажимные) для закрепления труб	40,50,63,75,90,110mm	40,50,63,75,90,110,125,140mm	63,75,90,110,125,140,160,180mm	63,75,90,110,125,140,160,180,200,225mm
Зажимный диск	-	40 - 160mm	63 - 200mm	63 - 250mm
Транспортный ящик	X	X	X	X
	РТ 315	РТ 355	РТ 500	РТ 630
Диаметр сварки	90mm - 315mm	90mm - 355mm	200mm - 500mm	315mm - 630mm
Ступени давления	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Напряжение	230 В; 50 Гц	230 В; 50 Гц	230 В; 50 Гц	230 В; 50 Гц
Мощность	4,8 кВт; 22 Ампер	4,8 кВт; 22 Ампер	8,4 кВт; 37 Ампер	11,5 кВт; 17 Ампер
Базисная машина с хомутами	X	X	X	X
Сварочное зеркало, съёмное, с тефлоновым покрытием и термостатом	X	X	X	X
Электроторцеватель	X	X	X	X
Ящик для хранения торцевателя и нагревательного элемента	X	X	X	X
Гидравлический блок	X	X	X	X
Сменные вкладыши для закрепления труб	90,110,125,140,160,180,200,225,180mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315mm	200,225,250,280,315,355,400,450mm	315,355,400,450,500,560mm
Зажимный диск	90 - 315mm	90 - 355mm	200 - 500mm	315 - 630mm
Транспортный ящик	X	X	X	X
	РТ 800	РТ 1000	РТ 1200	РТ 1600
Диаметр сварки	450mm - 800mm	630mm - 1000mm	630mm - 1200mm	1000mm - 1600mm
Ступени давления	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Напряжение	400 В; 50 Гц	400 В; 50 Гц	400 В; 50 Гц	400 В; 50 Гц
Мощность	13,9 кВт; 22 Ампер	17,4 кВт; 28 Ампер	21,7 кВт; 34 Ампер	56 кВт; 80 Ампер
Базисная машина с хомутами	X	X	X	X
Сварочное зеркало, съёмное, с тефлоновым покрытием и термостатом	X	X	X	X
Электроторцеватель	X	X	X	X
Ящик для хранения торцевателя и нагревательного элемента	X	X	X	X
Гидравлический блок	X	X	X	X
Сменные вкладыши для закрепления труб	450,500,560,630,710mm	630,710,800,900mm	630,710,800,900,1000mm	1000,1200,1400mm
Зажимный диск	480 - 800mm	630 - 1000mm	630 - 1200mm	1000 - 1600mm
Транспортный ящик	X	X	X	X
	РТ 250CSE	РТ 315 CSE	РТ 355 CSE	РТ 500 CSE
Диаметр сварки	63mm - 250mm	90mm - 315mm	90mm - 355mm	200mm - 500mm
Ступени давления	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Напряжение	230 В; 50 Гц	230 В; 50 Гц	230 В; 50 Гц	230 В; 50 Гц
Мощность	3,3 кВт; 14 Ампер	4,8 кВт; 22 Ампер	4,8 кВт; 22 Ампер	8,3 кВт; 37,5 Ампер
Базисная машина с хомутами	X	X	X	X
Сварочное зеркало, съёмное, с тефлоновым покрытием и термостатом	X	X	X	X
Электроторцеватель	X	X	X	X
Ящик для хранения торцевателя и нагревательного элемента	X	X	X	X
Гидравлический блок	X	X	X	X
Сменные вкладыши для закрепления труб	40,50,90,110,125,140,160,180,200,225mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315mm	200,225,250,280,315,355,400,500mm
Зажимный диск	63 - 50mm	90 - 315mm	90 - 355mm	200 - 500mm
Транспортный ящик	X	X	X	X

X Базисный комплект оборудования
- не поставляется



Машины для сварки труб типа PL являются стабильными и надёжными сварными машинами. Благодаря прецизионным линейным направляющим в крутильно-жесткой основной станине, она даёт пользователю высокую степень точности и допустимой нагрузки.

Машины для работы в цехе работают с гидравлическим приводом, управляются компьютером. Они программируемы и пригодны в соответствии с самыми новыми предписаниями DVS для сварки PE, PP и PVDF, а также других термопластических рабочих материалов. Для документирования и контроля в конце процесса сварки автоматически распечатывается протокол (паспорт) сварки.



Нагревательный элемент с покрытием, а также электродторцеватель соединены с основной станиной машины. Для закрепления отдельных трубных сегментов имеются инструменты в различном исполнении. Для изготовления Т-образных (45°, 60° и 90°), Y-образных, а также X-образных сварочных швов для отдельных типов машин были разработаны специальные зажимные инструменты.

	PL 125 C	PL 160 C	PL 315 C /CNC	PL 400 CNC	PL 500 CNC
Диаметр сварки	25mm – 125mm	40mm – 160mm	90mm – 315mm	90mm – 400mm	250mm – 500mm
Свариваемые дуги	25mm – 125mm	40mm – 160mm	90mm – 315mm	90mm – 400mm	250mm – 500mm
Т-образный стык 90°	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
Х-образный стык	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
Т-образный стык 45° и 60°	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
Область давлений	SDR 41 – SDR 7,4	SDR 41 – SDR 7,4	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6
Напряжение	230 В; 50 Гц	230 В; 50 Гц	230 В; 50 Гц	400 В; 50 Гц	400 В; 50 Гц
Мощность	1,6 кВт	2,2 кВт	5,6 кВт; 24,5 Ампер	6,2 кВт; 9 Ампер	9,95 кВт; 14,4 Ампер
Базисная машина, включая вращаемые хомуты	Ø 125mm	Ø 160mm	Ø 315mm	Ø 400mm	Ø 500mm
Нагревательный элемент, съёмный, с тефлоновым покрытием и термостатом	X	X	X	X	X
Электроторцеватель	X	X	X	X	X
Зажимный диск	25 – 125mm	40 – 160mm	90 – 315mm	90 – 400mm	250 – 500mm
Сменные вкладыши (редукционные зажимные) для вращаемых хомутов	25,32,40,50,63,75,90,110mm	40,50,63,75,90,110,125,140mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355mm	250,280,315,355,400,450mm
Хомуты для фитинга	Ø 125mm	Ø 160mm	Ø 315mm	Ø 400mm	Ø 500mm
Сменные вкладыши для фитинга	25,32,40,50,63,75, 90,110mm	40,50,63,75,90,110,125,140mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250, 280mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355mm	250,280,315,355, 400,450mm
Зажимный элемент для стыков 90° и Х-образного	-	-	Ø 315mm	Ø 315mm	Ø 400mm
Сменные вкладыши для Х-образных стыков	-	-	90,110,125,140,160,180,200,225mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280mm	250,280,315,355mm
Сменные вкладыши для Т-образных стыков 90°	-	-	90,110,125,140,160,180,200,225mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280mm	250,280,315,355mm
Зажимный элемент для Т-образных стыков 45° и 60°	-	-	Ø 250mm	Ø 315mm	Ø 400mm
Сменные вкладыши для Т-образных стыков 45° и 60°	-	-	90,110,125,140,160,180,200,225mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,mm	250,280,315,355mm
Транспортный ящик	X	X			
	PL 630 CNC	PL 800 CNC	PL 1200 CNC	PL 1600 CNC	
Диаметр сварки	315mm – 630mm	315mm – 800mm	630mm – 1200mm	900mm – 1600mm	
Свариваемые дуги	315mm – 630mm	315mm – 800mm	630mm – 1200mm	900mm – 1600mm	
Т-образный стык 90°	315mm – 630mm	315mm – 630mm	630mm – 900mm	900mm – 1200mm	
Т-образный стык 45° и 60°	315mm – 630mm	315mm – 630mm	630mm – 900mm	900mm – 1200mm	
Область давлений	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	
Напряжение	400 В; 50 Гц	400 В; 50 Гц	400 В; 50 Гц	400 В; 50 Гц	
Мощность	23 кВт; 34 Ампер	23 кВт; 34 Ампер	39 кВт; 56 Ампер	55 кВт; 85 Ампер	
Базисная машина, включая вращаемые хомуты	Ø 630mm	Ø 800mm	Ø 1200mm	Ø 1600mm	
Нагревательный элемент, съёмный, с тефлоновым покрытием и термостатом	X	X	X	X	
Электроторцеватель	X	X	X	X	
Зажимный диск	315 – 630mm	315 – 800mm	630 – 1200mm	900 – 1600mm	
Сменные вкладыши для вращаемых хомутов	315,355,400,450,500,560mm	315,355,400,450,500,560,630,710mm	630,710,800,900,1000mm	900,1000,1200,1400mm	
Хомуты для фитинга	Ø 630mm	-	-	-	
Сменные вкладыши для фитинга	355,400,450,500,560mm	-	-	-	
Сменные вкладыши для Т-образных стыков 90°	315,355,400,450,500,560mm	315,355,400,450,500,560mm	630,710,800mm	900,1000mm	
Сменные вкладыши для Х-образных стыков	315,355,400,450,500,560mm	315,355,400,450,500,560mm	630,710,800mm	900,1000mm	
Зажимный элемент для Т-образных стыков 45° и 60°	Ø 630mm	Ø 630mm	Ø 900mm	Ø 1200mm	
Сменные вкладыши для Т-образных стыков 45° и 60°	315,355,400,450,500,560mm	315,355,400,450,500,560mm	630,710,800mm	900,1000mm	
Транспортный ящик					

X входит в поставку

- не поставляется



Машины для сварки труб ряда WORLD и EURO являются лёгкими и подходят для различных применений в цехах. Они позволяют пользователю обработку труб из PE и PP, а также фитингов в области до SDR 11.

Стабильный рамный каркас обеспечивает безопасный транспорт, а также лёгкое использование во время обработки. Путём монтирования различных приспособлений для хранения можно удобно и быстро складывать зажимные инструменты.

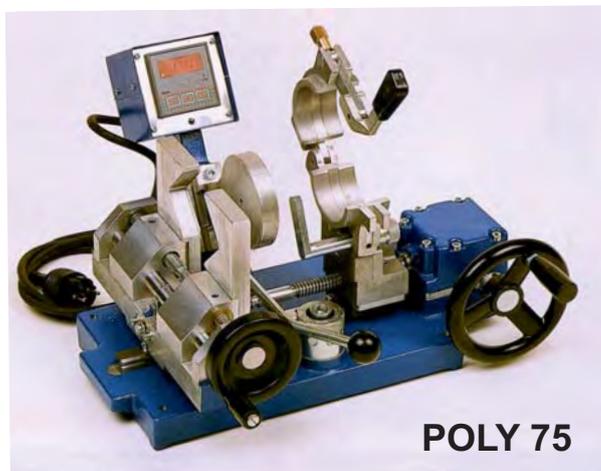


	EURO 160	WORLD 160	EURO 200
Диаметр сварки	40mm – 160mm	40mm – 160mm	40mm – 200mm
Ступени давлений	SDR 41 – SDR 17,6 alle Ø; SDR 11 Ø 40 – 125mm	SDR 41 – SDR 17,6 alle Ø; SDR 11 Ø 40 – 125mm	SDR 41 – SDR 26 alle Ø; SDR 17,6 Ø 40 – 160mm SDR 11 Ø 40 – 125mm
Напряжение	230 В; 50 Гц	230 В; 50 Гц	230 В; 50 Гц
Мощность	1,3 кВт	1,3 кВт	1,9 кВт
Сменные вкладыши	40,50,63,75,90,125,140mm	40,50,63,75,90,125,140mm	40,50,63,75,90,125,140,160mm
Вращаемые хомуты до	—	7,5°	—
Нагревательный элемент, съёмный, с тефлоновым покрытием и термостатом	X	X	X
Электроторцеватель	X	X	X
Защита для нагревательного элемента	X	X	X
Шкала давления при сварки для труб из PE	X	X	X
	WORLD 250	EURO 315 C	
Диаметр сварки	63mm – 250mm	90mm – 315 mm	
Ступени давлений	SDR 41 – SDR 33 alle Ø; SDR 26 Ø 40 – 225mm, SDR 17,6 Ø 40 – 160mm SDR 11 Ø 40 – 140mm	SDR 41 – SDR 26 alle Ø; SDR 22 Ø 225 – 250mm SDR 11 Ø 90 – 200mm	
Напряжение	230 В; 50 Гц	230 В; 50 Гц	
Мощность	3 кВт	4,5 кВт	
Сменные вкладыши	63,75,90,110,125,140, 160,180,200,225mm	90,110,125,140,160,180, 200,225,280mm	
Вращаемые хомуты до	7,5°	22,5°	
Нагревательный элемент, съёмный, с тефлоновым покрытием и термостатом	X	X	
Электроторцеватель	X	X	
Защита для нагревательного элемента	X	X	
Шкала давления при сварки для труб из PE	X	X	

— не поставляется

X базисный комплект оборудования

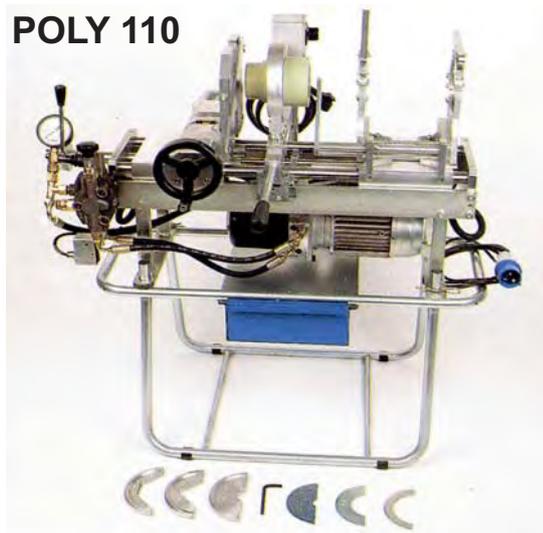
Машины для раструбной (муфтовой) сварки с нагревательным элементом (нагревателем) типового ряда POLY предназначены для труб из PE, PP и PVDF и для фасонных (формовочных) деталей диаметром от 16 мм до 110 мм.



POLY 75

Машины имеют различное применение, лёгкие и, тем не менее, смонтированы на стабильном каркасе. Благодаря плавно регулируемым призматическим хомутам, могут быть закреплены детали всех внешних диаметров.

Движение каретки (салазок) может осуществляться в зависимости от конструктивного исполнения или вручную посредством зубчатого колеса и зубчатой рейки, или с помощью гидравлического привода. Нагревательные дорны и муфты покрыты высококачественным покрытием и, таким образом, отвечают предписаниям DVS 2208.



POLY 110

Технические характеристики:

Диаметр сварки
Напряжение
Мощность

POLY 75

16mm – 75mm
230 В; 50 Гц
0,8 кВт

POLY 110 M

16mm – 110mm
230 В; 50 Гц
1,6 кВт

POLY 110 P

16mm – 110mm
230 В; 50 Гц
1,6 кВт

Привод
Нагревательные дорны и муфты с тефлоновым покрытием для DA

ручной

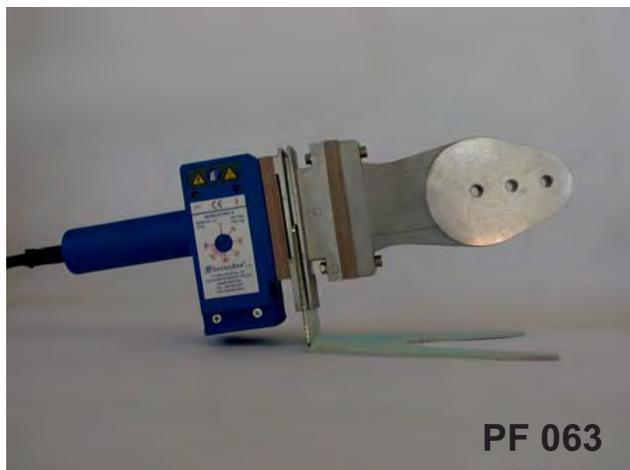
ручной

гидравлический

16,20,25,32,40,50,
63,75 mm

16,20,25,32,40,50,
63,75,110mm

16,20,25,32,40,50,
63,75,110mm



Ручные аппараты для раструбной (муфтовой) сварки предназначены для сложных и труднодоступных деталей сооружений на строительных площадках и в цехах.

В зависимости от исполнения пользователю предоставляется электронная или термостатическая регулировка температуры.

Нагревательные дорны и муфты, покрытые высококачественным покрытием, позволяют обработку деталей с диаметром от 20 мм до 110 мм.



Полезные принадлежности, как напр., настольный держатель зажима, могут быть сложены вместе с ручным аппаратом для раструбной сварки в устойчивый транспортный ящик.

Технические характеристики:

	Диаметр сварки [мм]	Мощность [Вт]	Регулирование температуры	Вес [кг]	Нагревательные дорны и муфты для DA [мм]
PF 032F KIT	20 – 32	800	термостат	6,0	20, 25, 32
PF 063R KIT	20 -63	800	термостат	9,0	20, 25, 32, 40, 50, 63
PF 110R KIT	20 – 110	1600	термостат	20,0	20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110



Переносные, высококачественные нагревательные элементы (нагреватели) для стыковой сварки труб из PE и PP и фитингов. Температура нагревательных элементов устанавливается плавно, нагреватели оснащены блоком термостатического регулирования температуры. По желанию нагреватель может быть поставлен в практичном транспортном ящике.

Технические характеристики:

	Диаметр [мм]	Мощность [Вт]	Вес [кг]
TE 140 / 30°	140	600	2,4
TE 140	140	600	2,4
TE 180	180	800	2,6
TE 230	230	1300	3,9
TE 300	300	1500	4,8

Ленточные пилы типового ряда ST



Ленточные пилы типового ряда (серии) ST оснащены гидравлическим приводом, а также CNC (ЧПУ). Они сконструированы для прецизионного распиливания профилей и фасонных деталей из PE, PP, а также из других термопластических материалов. Благодаря поворотной стойке пилы, могут быть распилены трубы различного диаметра, а также сделаны косые срезы (под углом до 67,5°). Опускание стойки пилы, а также закрепление труб осуществляется с помощью прецизионного гидравлического привода.

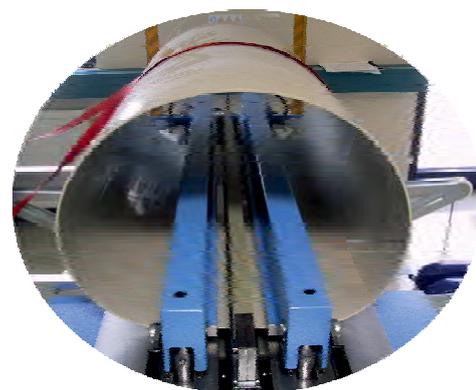
Технические характеристики:

		ST 630	ST 800	ST 1200
Диаметр распила	мм	200 - 630	200 - 800	200 - 1200
Макс. скорость распила	м/мин	400	400	400
Угол распила	°	22,5 – 67,5	22,5 – 67,5	30 – 67,5
Напряжение	В	400 В; 50 Гц	400 В; 50 Гц	400 В; 50 Гц
Мощность	кВт	2,6	2,6	6,7
Размеры	см	380x330x300	380x330x300	510x520x350
Вес	кг	1015	1015	2200

Типовой ряд SL1000M



- Наименьшие в серии машин для сварки плит
- SL1000M является машиной с исключительно ручным управлением с гидравлическим приводом
- Она предназначена для материалов из PE-HD, PP, PVC, PVDF



Технические характеристики:

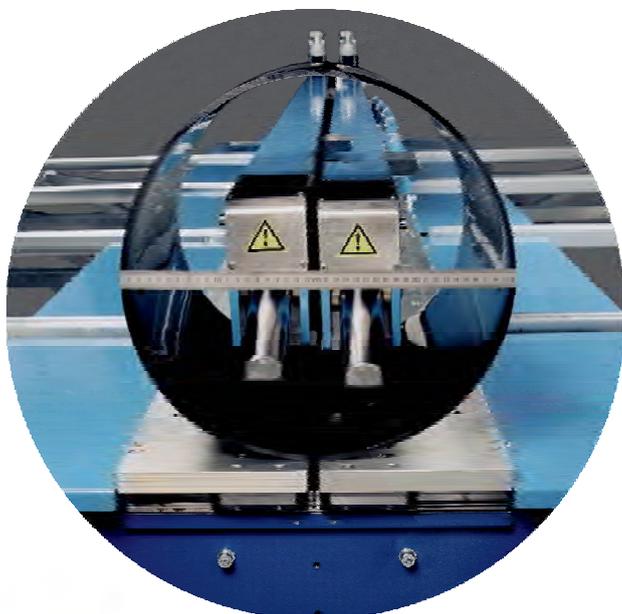
Рабочая ширина:	SL1000M	1000 мм
Макс. толщина материала:		20 мм – PVC 5 мм
Размеры:		1860 x 900 x 1250 мм
Вес:		611 кг

Концепция машин для стыковой сварки типов SL...CNC, SL...M и SLV...CNC отличается оптимальным соотношением между расходами на приобретение и достигаемым эффектом рационализации на любом перерабатывающем предприятии.



		SL 3000 CNC	SL 3000 Plus	SLV 3000 Plus	SL 4000 M	SL 4000 CNC
Макс. рабочая ширина [мм]		3000	3000	3000	4000	4000
Макс. толщина плит [мм]	PE, PP	30	50	50 h / 30 v	25	25
	PVC	8	25	25 h / 25 v	8	8
Напряжение сети [В]		400	400	400	400	400
Мощность [кВт]		10,4	10,41	10,4	15,5	15,5
Размеры ДхШхВ [см]		450x120x180	450x120x180	450x120x180	570x120x180	570x120x180
Вес машины [кг]		1900	1900	1900	2800	2800
Управление		CNC	CNC	CNC	ручное	CNC

h горизонтальная сварка
v вертикальная сварка



Благодаря массивной и в высшей степени надёжной базовой конструкции, а также наличию гидравлического привода машины (**сжатый воздух не требуется**) возможна сварка термопластических материалов, напр., из PE-HD, PP-H, PP-B, PP-R, PVDF, а также PP-S в виде плит толщиной 3 50 мм, в зависимости от коэффициента прочности сварного шва, а также HDPE-500 PVC-U (толщина плит до 20 мм) и PVC-U, PVC-RI (толщина плит до 30 мм). Также можно сваривать цилиндры с внутренним диаметром от 350 мм. Благодаря автоматическому открыванию стопорных болтов, такие детали могут быть после завершения сварочного процесса изъяты сбоку. Все машины оборудованы холодной мечевидной направляющей и прямолинейными направляющими зажимных столов.



Блок управления типа SLV, SI3000 PLUS

Все элементы управления размещены легко обозримо на одном пульте управления. В сочетании с движущимися педалями оператор всегда в состоянии позиционировать зажимающиеся плиты обеими руками и одновременно зажимать хомуты.



Блок управления типа Standard

Машины для стыковой сварки могут быть по выбору оснащены ручным или управлением CNC (ЧПУ). Для управления CNC должны быть заданы всего лишь вид материала, толщина и длина плиты. После уравнивания плиты сварочный процесс идёт полностью автоматически в соответствии с новейшими инструкциями DVS. Само собой разумеется, что оператор может задать и другие параметры сварки. Встроенный принтер, по желанию, выдаст протокол (паспорт) сварки со всеми параметрами сварки.

Основной комплект оборудования:

Гидравлический привод для точного зажимного и сварочного давления.

Нагревательные элементы с тефлоновым покрытием из специального литейного сплава для высокой точности температуры.

Благодаря общему движению зажимных стержней, исключается перекручивание отдельных зажимных дисков (тарелок).

Убирающиеся вверх рычаги для бокового размещения деталей экономят место при неиспользовании машины.





Машины для стыковой сварки серии SLV являются расширением типового ряда SL...PLUS.

С помощью машин этой серии можно сваривать термопластические материалы не только в горизонтальном положении, но и под прямым углом. Благодаря этому, часто можно избежать трудоёмких сварочных швов, сделанных сваркой горячим воздухом (нагретым газом) или экструзионной сваркой, а также отогнутых кромок. Горизонтальная плита приваривается к вертикальной плите (толщина плиты при вертикальной сварке составляет макс. 30 мм, а при горизонтальной сварке макс. 50 мм).

Таким образом могут быть изготовлены прямоугольные профили и закрытые каналы с внутренним размером колена от 300 мм.

Благодаря легко монтируемым или демонтируемым вручную вакуумным держателям, обеспечивается стабильное фиксирование стоящих вертикально плит. Без вакуумного держателя можно и в этом варианте изготавливать трубы, начиная с минимального диаметра 400 мм.



Рычаги для бокового размещения деталей также убираются вверх, и таким образом можно избежать ненужного использования пространства при неиспользовании машины.

Машины для нагрева и сгибания



Машины для нагрева и сгибания с рабочей шириной до 3 м для обработки материала с толщиной до 20 мм.

Просьба направить запрос на наш проспект по машинам для нагрева и сгибания, в котором содержится дополнительная, представляющая интерес информация.

Аппараты для ручной сварки и принадлежности



Аппараты для ручной сварки, нагрева, сушки, формовки и усадки термопластических материалов (термопластов).

Просьба направить запрос на наш проспект по аппаратостроению, в котором содержится дополнительная, представляющая интерес информация.

Аппараты для экструзионной сварки и принадлежности



Экструдеры для ручной сварки с собственным или внешним воздухообеспечением используются как в цехах, так и на строительных площадках.

Подавайте запросы на наш проспективный материал по экструдерам для ручной термосварки.

Устройство регистрирования и протоколирования LDU



Для электросварочных машин и аппаратов серии типоразмеров РТ и других электрогидравлических траншейных экскаваторов и машин

Регистрация и запись данных из каждой осуществленной сварки

- Устройство регистрирования и протоколирования с печатающим устройством для регистрации и записи параметров режима контактной стыковой сварки с полиэтиленовыми (PE), полипропиленовыми (PP) и поливинилиденфторидными (PVDF) трубами и соединительными деталями трубопроводов.
- Дополнительно к контрольной функции устройство регистрирования и протоколирования LDU оказывает сварщику поддержку и помощь в течение всех стадий осуществления сварки. Отображения на дисплее и соответствующие акустические сигналы оповещают и сигнализируют о достигнутом времени и давлениях.
- Контролирование температуры нагреваемой поверхности в зависимости от применяющегося материала и толщины стенки (требуется ввод в ручном режиме)
- Все параметры режима сварки могут выводиться на печать на подготовительном этапе. Таким образом, больше не будет требоваться таблицы с соответствующими параметрами режима сварки.
- После окончания процесса сварки распечатанные данные представляют отчет о том, все ли циклы процесса сварки были завершены правильно и надлежащим образом.

Давление	0 - 160 бар
Номинальное давление (Поддающийся сварке диаметр)	Диапазон номинального давления 2.5 - 40
Вольт	230 вольт 50 Гц (стандартное, другое напряжение, выраженное в вольтах, по запросу)
Ватт	100 ватт – степень защиты IP 20



Здесь вы найдёте нас ...

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Biberweg 1
DE - 56566 Neuwied
Tel.: +49 (0)2622-81086 Fax: +49 (0)2622-81080
www.herz-gmbh.com, info@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Gleinser Weg 27
AT - 6141 Schönberg / Tirol
Tel.: +43 (0)5225-63113 Fax: +43 (0)5225-6311385
www.herz-austria.at, herz.schoenberg@herz-gmbh.com

Herz Hungária Kft.

Műanyag- és hőlégtéchnika
Pesti út 284. (HRSZ.3335.)
HU – 2225 Üllő
Tel.: +36 (06)29-522 400 Fax: +36 (06)29-522 410
www.herz-hungaria.hu, herz@herz-hungaria.hu

Herz Bulgaria OOD

Boul. Assen Yordanov 10
BG – 1592 Sofia
Tel.: +359 (0)2 - 9790351 Fax: +359 (0) 2 - 9790793
www.herz-bulgaria.bg, office@herz-bulgaria.bg

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Am Arenberg 26a
DE - 86456 Gablingen
Tel.: +49 (0)8230-85085 Fax: +49 (0)8230-85087
www.herz-gmbh.com, robert.einberger@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Johann-Galler-Str. 20 IZ – NÖ - Nord
AT - 2120 Wolkersdorf i. Weinviertel
Tel.: +43 (0)2245-82494-0 Fax: +43 (0)2245-82494-9
www.herz-austria.at, herz.wolkersdorf@herz-gmbh.com

Herz Polska Sp.z o. o.

Technologie obróbki tworzyw sztucznych
ul. Wiertnicza 110
PL – 02-952 Warszawa
Tel.: +48 (0)22-8428583 Fax: +48 (0)22-8429700
www.herz-polska.pl, herz.polska@herz-gmbh.com

Полудневные курсы для сварщиков в наших помещениях для занятий - Ремонтная служба 24 часа в сутки.