

Скорости резания на станке 1E61M

nD	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
35	1,1	2,2	3,3	4,4	5,5	6,6	7,7	8,8	9,9	11,0	12,1	13,2	14,3
50	1,6	3,1	4,7	6,3	7,9	9,4	11,0	12,6	14,1	15,7	17,3	18,8	20,4
71	2,2	4,5	6,7	8,9	11,1	13,4	15,6	17,8	20,1	22,3	24,5	26,8	29,0
100	3,1	6,3	9,4	12,6	15,7	18,8	22,0	25,1	28,3	31,4	34,5	37,7	40,8
140	4,4	8,8	13,2	17,6	22,0	26,4	30,8	35,2	39,6	44,0	48,4	52,8	57,1
200	6,3	12,6	18,8	25,1	31,4	37,7	44,0	50,2	56,5	62,8	69,1	75,4	81,6
280	8,8	17,6	26,4	35,2	44,0	52,8	61,5	70,3	79,1	87,9	96,7	105,5	114,3
400	12,6	25,1	37,7	50,2	62,8	75,4	87,9	100,5	113,0	125,6	138,2	150,7	163,3
560	17,6	35,2	52,8	70,3	87,9	105,5	123,1	140,7	158,3	175,8	193,4	211,0	228,6
800	25,1	50,2	75,4	100,5	125,6	150,7	175,8	201,0	226,1	251,2	276,3	301,4	326,6
1120	35,2	70,3	105,5	140,7	175,8	211,0	246,2	281,3	316,5	351,7	386,8	422,0	457,2
1600	50,2	100,5	150,7	201,0	251,2	301,4	351,7	401,9	452,2	502,4	552,6	602,9	653,1

Скорости резания на станке 1E61M

140	150	180	200	220	250	300
15,4	16,5	19,8	22,0	24,2	27,5	33,0
22,0	23,6	28,3	31,4	34,5	39,3	47,1
31,2	33,4	40,1	44,6	49,0	55,7	66,9
44,0	47,1	56,5	62,8	69,1	78,5	94,2
61,5	65,9	79,1	87,9	96,7	109,9	131,9
87,9	94,2	113,0	125,6	138,2	157,0	188,4
123,1	131,9	158,3	175,8	193,4	219,8	263,8
175,8	188,4	226,1	251,2	276,3	314,0	376,8
246,2	263,8	316,5	351,7	386,8	439,6	527,5
351,7	376,8	452,2	502,4	552,6	628,0	753,6
492,4	527,5	633,0	703,4	773,7	879,2	1055,0
703,4	753,6	904,3	1004,8	1105,3	1256,0	1507,2