

## 1. Назначение.

Печь для выпечки пиццы предназначена для выпечки пиццы в замкнутом объеме камеры при температуре 350 град. Цельсия. Применяются на предприятиях общественного питания.

## 2. Основные параметры и размеры.

Наименование параметров	Значение
Габаритные размеры, мм: длина, ширина, высота	980, 500, 420
Внутренние размеры камеры, мм: длина, ширина (глубина), высота	700, 350, 160
Номинальное электрическое напряжение, В	220
Номинальная электрическая мощность, кВт	3,4
Род тока	переменный
Частота, Гц	50
Диапазон регулирования температуры, град. Цельсия	100-350
Время разогрева камеры до температуры 280 град., мин.	не более 25
Неравномерность нагрева воздуха камеры, град. Цельсия	не более 20

## 3. Устройство и работа.

Электронагреватели установлены в камере горизонтально вверху и внизу. Нижние нагреватели накрываются подом, а верхние экраном. Камера имеет эффективную теплоизоляцию из трехслойного

базальтового картона.

Камера оснащена регулятором температуры и двумя регуляторами энергии отдельно на верхний и нижний нагревательные элементы, при помощи которых улучшается оптимизация режима выпечки выбором необходимого режима работы нагревательного элемента. Регулятор температуры регулировать и поддерживать температуру воздуха в пределах 100 - 350 град. Цельсия.

С помощью регуляторов энергии можно включать нагревательные элементы, плавно регулируя их нагрев в пределах 15-100% .

Положение “1” – 15%;

Положение “1”-“2” – 15...40%;

Положение “2”-“3” – 40...100%.

**Внимание: в положении ручки регулятора между “3” и “0”  
печь нагреваться не будет!**

Регулятор температуры, регулятор энергии и электрооборудование смонтированы в отсеке расположенном справа от камеры. Рядом с ручками регулятора энергии расположены сигнальные лампы, показывающие наличие напряжения на нагревательных элементах.

#### **4. Указания мер безопасности.**

К обслуживанию электродуховки допускаются лица, прошедшие соответствующий инструктаж по правилам эксплуатации и технике безопасности.

При работе с электродуховкой соблюдайте следующие правила безопасности:

не допускайте проливания жидкости на поддон камеры. Помните, что внутренние поверхности камеры нагреваются до 305 град. Цельсия;

отключайте электродуховку от электросети при санитарной обработке и остановках на ремонт;

при обнаружении неисправностей вызовите слесаря-электрика ремонтного предприятия.

#### **5. Подготовка к монтажу и монтаж.**

Установка и опробование электродуховки должны проводиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Произведите внешний осмотр и проверьте комплектность. При обнаружении механических повреждений облицовок и составных частей электрооборудования вызовите представителя предприятия изготовителя.

Для доступа к вводному зажиму отвинтите винты крепления панели и

Подсоедините провод заземления и провода сети к заземляющим и присоединительным зажимам.

**Помните!** С предприятия - изготовителя электродуховка поступает для включения в сеть ~ 50 Гц, 220 В. После установки проведите пуск и прогрев электродуховки на максимальном режиме в течении одного часа с включенной вентиляцией цеха.

Для обеспечения возможности технического обслуживания электродуховку следует устанавливать на расстоянии не менее 600 мм от стены.

При обнаружении некомплектности или дефектов представители монтажной организации и предприятия общественного питания составляют акт-рекламацию.

Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия оформляется актом, который подписывается представителями ремонтно-монтажной организации и администрацией предприятия общественного питания.

## **6. Подготовка к работе и порядок работы.**

За 20-30 минут до начала работы включите камеру для прогрева предварительно установив лимб регулятора температуры на температуру соответствующую технологии приготовления продукта, при этом загораются сигнальные лампы;

загружайте в камеру продукт после того как погаснут сигнальные лампы.

Во избежание лишних потерь тепла не оставляйте двери камеры в открытом состоянии.

Если в процессе работы необходимо перейти от высокой температуры к низкой отключите камеру регулятором энергии, дайте камере остыть непродолжительное время и переведите лимб регулятора температуры на нужную температуру, включите электронагреватели и продолжайте работу.

**НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!** Отключение камеры при помощи регулятора температуры и принудительный (с усилием) перевод лимба регулятора на низкую температуру.

После окончания работы отключите электродуховку от электросети и проведите санитарную обработку.

## **7. Техническое обслуживание.**

Техническое обслуживание и ремонт проводят слесари-электрики 3-5 разрядов, имеющие квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей. Техническое обслуживание и ремонт проводятся по следующей структуре ремонтного цикла 5 «ТО» - 1 «ТР» где:

ТО - технический осмотр;

ТР - технический ремонт

ТО проводится один раз в месяц во время работы или в перерывах между работой.

ТР проводится один раз в пол года на месте эксплуатации шкафа.

При техническом осмотре проводите следующие работы:

выявите технические неисправности опросом персонала работающего с электродуховкой;

проверьте работу сигнальных ламп и регуляторов, при необходимости подтяните винты крепления ручек регулятора и терморегулятора. Проверьте работу защелок дверей камер и при необходимости проведите их регулировку.

Во время одного из осмотров проверьте плотность контактных соединений и при необходимости подтяните винты и гайки крепления зажимов электроконтактов регулятора температуры, регулятора энергии, электронагревателей и вводного зажима. При этом отключите электродуховку от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автомата цехового электрощита. На рукоятку коммутирующей аппаратуры повеете табличку «Не включать работают люди». При необходимости отключите провода электропитания от вводного зажима и заизолируйте их.

Вероятные неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
При включении камеры не включается нагрев и не горят сигнальные лампы.	На вводе электродуховки отсутствует напряжение	Подайте напряжение.
Двери открываются и закрываются с усилием и не плотно.	Произошла разрегулировка защелок двери.	Провести регулировку защелок.
Недостаточный нагрев камеры электродуховки, сигнальные лампы горят «в полнакала»	Заниженное напряжение электропитания, обрыв нулевого провода.	Восстановить нормальное напряжение, устранить обрыв нулевого провода.

## 8. Свидетельство о приемке.

Печь для выпечки пиццы соответствует техническим условиям ТУ 21502409.003-99 и признана годной к эксплуатации.

М.П.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

## 9. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации электродуховки 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

В течение указанного срока эксплуатации предприятие изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов, замену вышедших из строя составных частей.

Это правило не распространяется на те случаи когда электродуховка вышла из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований настоящего руководства по эксплуатации.

### **Памятка по обращению с изделием.**

1. Обслуживающий персонал работающий с электродуховкой должен быть ознакомленным с требованиями настоящего руководства.

2. Работу проводите в следующем порядке:

За 20-30 мин. до начала работы включите камеры электродуховки для предварительного прогрева, при этом загораются сигнальные лампы; установите лимб регулятора температуры в положение соответствующее технологическому процессу приготовления продукта;

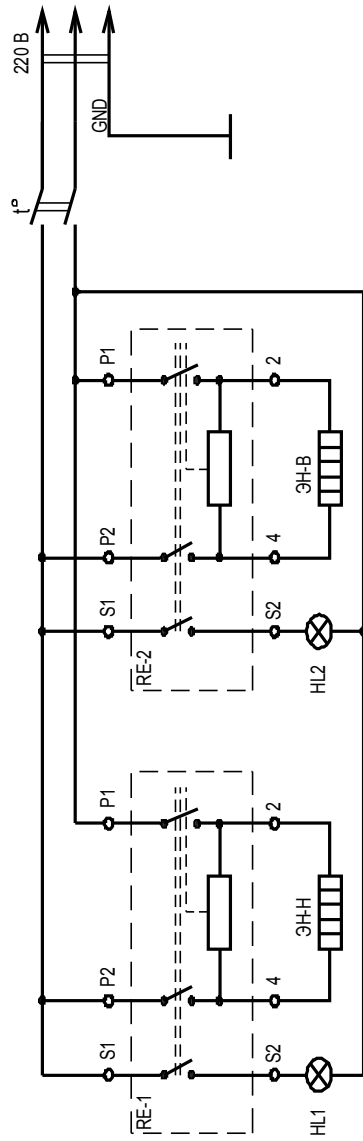
загружайте продукт в камеру, после того как погаснут сигнальные лампы;

во избежание лишних потерь тепла не оставляйте двери камеры открытыми на продолжительное время;

если в процессе работы необходимо перевести лимб регулятора температуры на более низкую температуру отключите регуляторами энергии, установив ручки в положение «О» и через непродолжительное время установите лимб регулятора на нужную температуру;

**запрещается** вращать лимб регулятора температуры с усилием и выключать камеру при помощи регулятора температуры.

По окончании работы выключите электродуховку и проведите санитарную обработку.



Печь для пиццы  
схема электрическая принципиальная

**АКТ**  
Пуска изделия в эксплуатацию

Настоящий составлен \_\_\_\_\_ г.  
Владельцем \_\_\_\_\_

Изготовленного \_\_\_\_\_  
(наименование предприятия изготовителя)

Номер изделия \_\_\_\_\_

В том, что \_\_\_\_\_  
(наименование изделия)

дата выпуска \_\_\_\_\_ г.

дата пуска в эксплуатацию \_\_\_\_\_ г.  
в \_\_\_\_\_

(наименование, почтовый адрес эксплуатирующего предприятия)

Механиком \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О. механика, наименование монтажной организации)

и передано на обслуживание механику \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О. механика

\_\_\_\_\_ почтовый адрес организации, осуществляющей ТО и ремонт)

Фактическая периодичность ТО машины

Суточное время работы предприятия с \_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_ часов

Среднесуточная работа машины \_\_\_\_\_ часов

Количество выходных дней в неделе работы предприятия \_\_\_\_\_

Условия эксплуатации:

1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_

4. \_\_\_\_\_

5. \_\_\_\_\_

6. \_\_\_\_\_

Владелец \_\_\_\_\_  
(подпись)

Представитель сервисного предприятия \_\_\_\_\_  
(подпись)

Принял на обслуживание механик \_\_\_\_\_  
(подпись)



# АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ

Настоящий составлен \_\_\_\_\_ г.  
(Дата)

Владельцем \_\_\_\_\_  
(Наименование изделия)

\_\_\_\_\_  
(Должность Ф.И.О. владельца)

Представителем завода или незаинтересованной стороны \_\_\_\_\_

Представителем сервисного предприятия \_\_\_\_\_

Наименование изделия, марка, тип \_\_\_\_\_

Предприятие –изготовитель \_\_\_\_\_

Номер изделия \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_ г.

Дата пуска в эксплуатацию \_\_\_\_\_ г.

Эксплуатирующее предприятие \_\_\_\_\_

и его почтовый адрес \_\_\_\_\_

Комплектность изделия (да, нет) \_\_\_\_\_

что отсутствует \_\_\_\_\_

## Данные об отказе изделия

Дата отказа \_\_\_\_\_

Внешнее проявление отказа \_\_\_\_\_

Причины отказа \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Условия эксплуатации в момент отказа. (нужное подчеркнуть)	1. Нормальные. 2. Не соответствует нормам.
Условия выявления (нужное подчеркнуть)	1. При монтаже. 2. При включении 3. При эксплуатации. 4. При ТО и Р. 5. При хранении. 6. При транспортировке.
Последствия отказа. (нужное подчеркнуть)	1. Полная потеря работоспособности. 2. Частичная

Данные об отказавшей сборочной единице или детали:

Наименование, марка, тип \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Для устранения причин отказа необходимо:

Способ устранения (нужное подчеркнуть)	1. Замена детали. 2. Ремонт детали 3. Регулировка изделия.
---	--

Владелец \_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

Представитель завода или незаинтересованной стороны \_\_\_\_\_  
(подпись)

Представитель сервисного предприятия \_\_\_\_\_  
(подпись)



