

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори

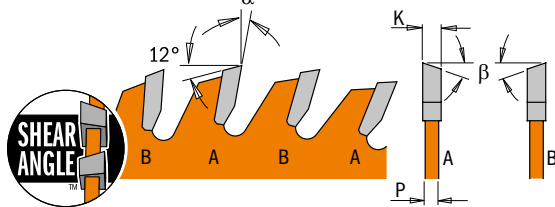


272

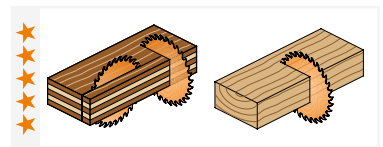
ПРИЗНАЧЕННЯ: Поперечний та поздовжній розпил.
Тонкий пропил зменшує втрату матеріалу.

ОБЛАДНАННЯ: Настільна пила; торцювальна пила, ручна циркулярна пила; акумуляторна пила.

МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина, фанера.



ISO:	K01
HV10:	1.840
N/мм²:	2.050



D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	K MM	P MM	α	β	АРТИКУЛ
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H
150	20 (+16)		40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Shear	272.150.40H
160	20 (+16)	2/6/32	40	1,7	1,1	16°	10° ATB + 8° Shear	272.160.40H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H
184	30	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40M
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.190.42M
200	30	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.200.48M
210	30 (+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.210.48M
216	30	2/7/42	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	272.216.48M
235	30 (+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	272.235.48M
250	30	COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Shear	272.250.60M
300	30	COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Shear	272.300.72M

Пили з тонким пропилом для поперечного різку

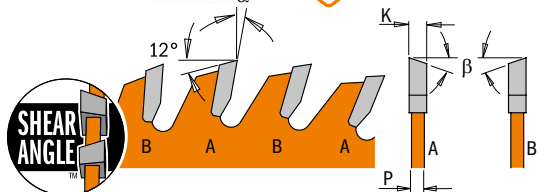


273

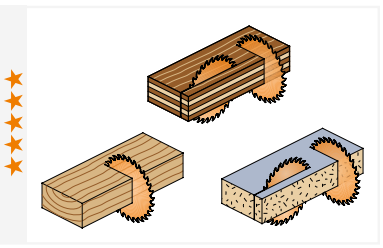
ПРИЗНАЧЕННЯ: Поперечний та поздовжній розпил.
Тонкий пропил зменшує втрату матеріалу.

ОБЛАДНАННЯ: Настільна пила; торцювальна пила, ручна циркулярна пила; акумуляторна пила.

МАТЕРІАЛ: М'яка, тверда та екзотична деревина, плити дереволохідні, ДСП, ламінат.



ISO:	K01
HV10:	1.840
N/мм²:	2.050



D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	K MM	P MM	α	β	АРТИКУЛ
160	20 (+16)	2/6/32	56	1,7	1,1	12°	10° ATB + 8° Shear	273.160.56H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Shear	273.190.64M
216	30	COMBI3	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	273.216.64M
250	30	COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Shear	273.250.80M
300	30		96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Shear	273.300.96M