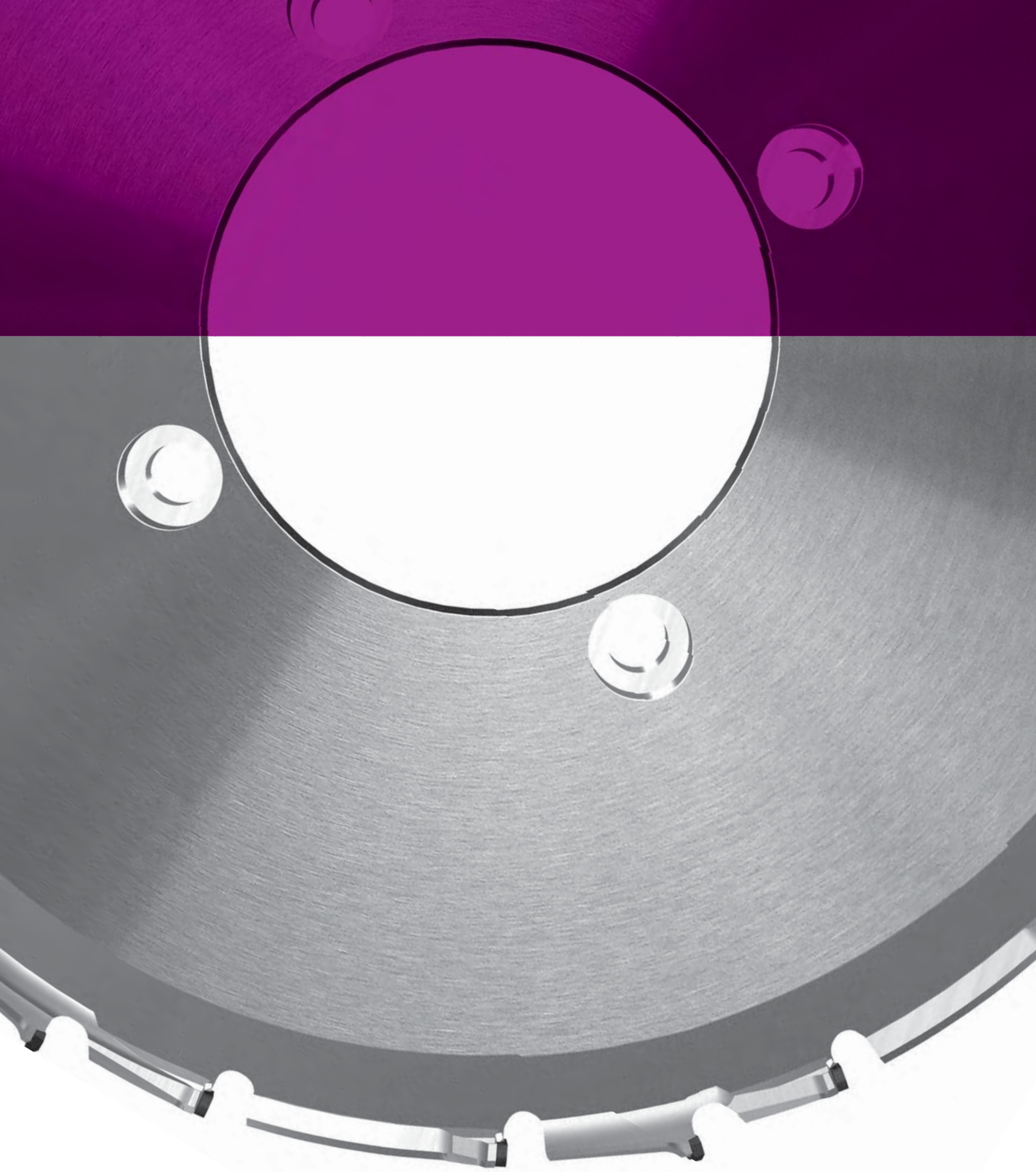
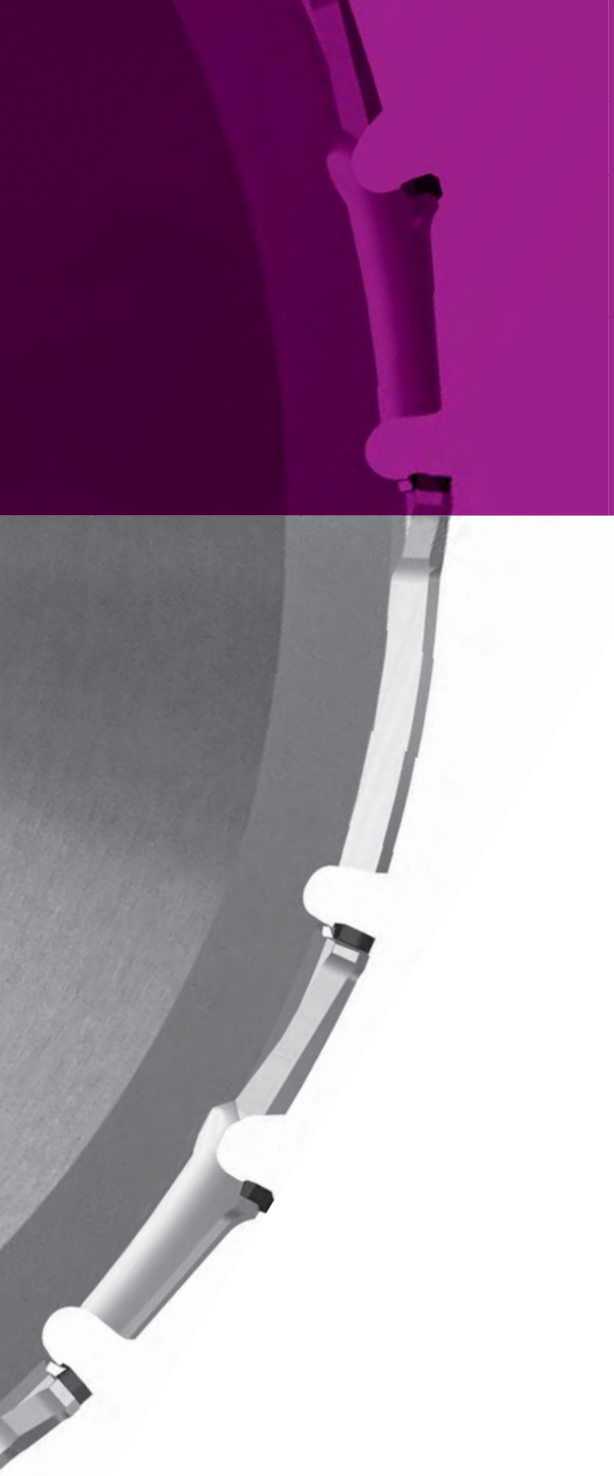




Дробители

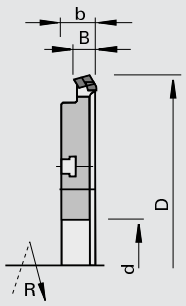
Продукт	Сторона
Дробители PowerTec	2–1
Дробитель UniTec	2–3
CompactTec-дробитель	2–7
Сегментный дробитель	2–12
Сегментный дробитель для фолдинга	2–29
Пилы с функцией дробления	2–32
Принадлежности для дробителей	2–38
Техническая информация	2–50

215032

дробитель PowerTec III DP для применения с s-System Ø 160 mm и Ø 192 mm (двойное дробление)

Продукт

Чертеж



LEUCO powertec III

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- n max = 7 200 мин-1
- зона заточки 4 мм
- распределение реза на одном крыле на 2 зуба: на малошумный зуб для дробления и на зуб с бомбированным резцом для качественного конечного реза

Преимущества

- также для высоких скоростей подачи
- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус
- высокое качество резания за счет распределения усилий резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
- оптимированные вибрационные характеристики

Дополнения

- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- направление вращения по DIN-EN 50144

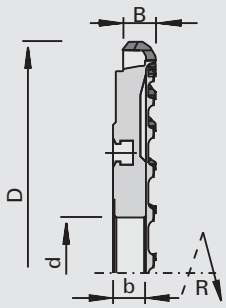
Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5-14	23	60	16+8+4	28	s-System Ø 160	183451 s	183450 s
250	14,5-14	23	60	20+10+5	45	s-System Ø 160	183453	183452
250	14,5-14	23	60	28+14+7	60	s-System Ø 160	183455	183454
250	14,5-14	23	60	36+18+9	80	s-System Ø 160	183457 s	183456 s
250	14,5-14	23	80	16+8+4	28	s-System Ø 192	183461 s	183460 s
250	14,5-14	23	80	20+10+5	45	s-System Ø 192	183463 s	183462 s
250	14,5-14	23	80	28+14+7	60	s-System Ø 192	183465 s	183464 s
250	14,5-14	23	80	36+18+9	80	s-System Ø 192	183467 s	183466 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]			

215332

Дробитель PowerTec III DP LowNoise для применения с s-System Ø 160 mm и Ø 192 mm (двойное дробление)

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO powertec III

поликристаллический алмаз

LOW

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- аэродинамическая форма инструмента
- усиленные DP резьцы
- полное число зубьев также на дробительной режушей кромке и на режущей кромке по периметру
- распределение реза на одном крыле на 2 зуба: на малошумный зуб для дробления и на зуб с бомбированным резцом для качественного конечного реза
- n max = 7 200 мин-1
- зона заточки 4 мм

Преимущества

- уменьшение уровня шума при форматной обработке
- для больших скоростей подачи
- оптимированный отвод стружки
- высокое качество реза благодаря сегментированой фрезеровке
- улучшенное качество реза на выходе при поперечной обработке и при плохом среднем слое материала
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
- минимальное изменение рабочей ширины после заточке

Дополнения

- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- направление вращения по DIN-EN 50144

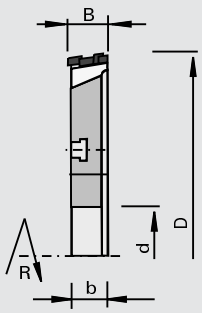
Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	9,5-9,0	23	60	16+16	30	s-System Ø 160	185625 s	185624 s
250	9,5-9,0	23	60	20+20	45	s-System Ø 160	185627 s	185626 s
250	9,5-9,0	23	60	28+28	60	s-System Ø 160	185623 s	185622 s
250	9,5-9,0	23	60	36+36	80	s-System Ø 160	185629 s	185628 s
250	14,5-14	23	60	16+16+4	30	s-System Ø 160	185631 s	185630 s
250	14,5-14	23	60	20+20+5	45	s-System Ø 160	185619	185618
250	14,5-14	23	60	28+28+7	60	s-System Ø 160	185621	185620
250	14,5-14	23	60	36+36+9	80	s-System Ø 160	185633 s	185632 s
250	9,5-9,0	23	80	16+16	30	s-System Ø 192	185635 s	185634 s
250	9,5-9,0	23	80	20+20	45	s-System Ø 192	185637	185636
250	14,5-14	23	80	16+16+4	30	s-System Ø 192	185641 s	185640 s
250	14,5-14	23	80	20+20+5	45	s-System Ø 192	185639 s	185638 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]			

215044

Алмазные дробители UniTec CM для LEUCO s-System Ø 160 мм и буксы (RZ/DZ)

Продукт

Чертеж



LEUCO unitec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 4 мм
- n max = 6 000 мин-1
- разделение реза подрезным и зачистным зубом

Преимущества

- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- уменьшенное потребление мощности для отвода стружки
- высокое качество резания за счет распределения усилий резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба

Дополнения

- возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения по DIN-EN 50144

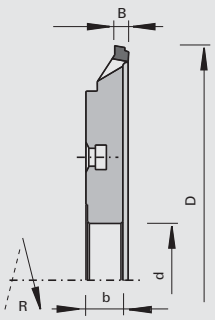
Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8,0-5,0	23	60	24+12	30	182115 s	182114 s
250	8-5	23	60	36+18	45	182031	182030
250	8,0-5,0	23	60	48+24	60	182033	182032
250	8,0-5,0	23	60	54+27	70	182035 s	182034 s
250	16-13	23	60	36+18+6	45	182037 s	182036 s
250	16-13	23	60	48+24+6	60	182039	182038
250	16-13	23	60	54+27+9	70	182041 s	182040 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

215044

Алмазные дробители UniTec A CM для LEUCO s-System Ø 160 мм и буксы (RZ/DZ)

Продукт

Чертеж



LEUCO unitec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 4 мм
- n max = 6 000 мин-1
- разделение реза подрезным и зачистным зубом
- поднимающаяся фаска ступеньки

Преимущества

- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- уменьшенное потребление мощности для отвода стружки
- высокое качество резания за счет распределения усилий резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба

Дополнения

- возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения по DIN-EN 50144

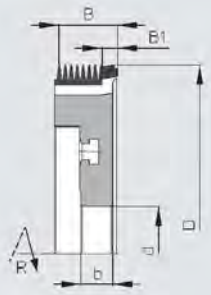
Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8,2-4,7	23	60	36+18	40	183473 s	183472 s
250	8,2-4,7	23	60	48+24	50	183475 s	183474 s
250	8,2-4,7	23	60	60+30	75	183477 s	183476 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

215044

Алмазные дробители UniTec CM для LEUCO s-System Ø 160 мм и буксы (RZ/DZ)
Подрезные дисковые пилы HW для шипорезных станков "WS"

Продукт

Чертеж



LEUCO unitec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов облицованных шпоном

Исполнение

- оснащены алмазным резцом
- зона заточки 4 мм
- n max = 6 000 мин-1
- HS ножевые блоки Z = 2+2 для дробления припуска шпона

Преимущества

- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- высокое качество резания древесно-стружечных материалов облицованных шпоном за счет сегментирования резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
- меньшая потребляемая мощность
- надёжное дробление припуска шпона
- не образуются лента
- не засоряется вытяжка

Дополнения

- возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	B1	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	34-31,5	10-7,6	23	60	48+24	60	182647 s	182646 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

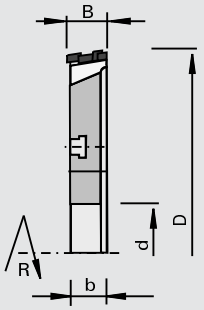
Запасные части	№ класса	УЕ	Идент. №
HS ножевой блок	332921	4 шт.	50570980

215044

Алмазные дробители UniTec CM для LEUCO s-System Ø 192 мм (RZ/DZ)

Продукт

Чертеж



LEUCO unitec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 4 мм
- n max = 6 000 мин-1
- разделение реза подрезным и зачистным зубом

Преимущества

- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- уменьшенное потребление мощности для отвода стружки
- высокое качество резания за счет распределения усилий резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба

Дополнения

- особенно пригоден для ДСП с рыхлым средним слоем, ДСП вторичной переработки, ДСП с чувствительным покрытием
- возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- направление вращения по DIN-EN 50144

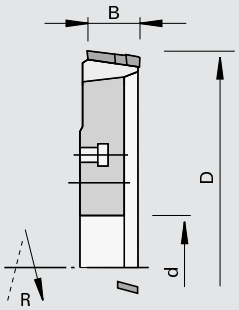
Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8,0-5,0	23	80	24+12	30	182117 s	182116 s
250	8,0-5,0	23	80	36+18	45	182119	182118
250	8,0-5,0	23	80	48+24	60	182121 s	182120 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

215082

Алмазные дробители CompactTec N CM для LEUCO гидро-s-System Ø 160 мм и буксы (RZ/DZ)

Продукт

Чертеж



LEUCO compacttec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- отрицательный передний угол
- форма зуба: восходящая фаска
- с осевым углом
- зона заточки 4 мм

Преимущества

- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- уменьшенное потребление мощности для отвода стружки
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента
- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении как для продольной, так и при поперечной обработки
- возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- направление вращения по DIN-EN 50144

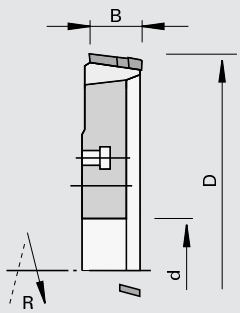
Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	20-17	20	60	30+5+5	30	182537 s	182536 s
250	20-17	20	60	36+6+6	35	182539 s	182538 s
250	20-17	20	60	48+6+6	50	182541 s	182540 s
250	20-17	20	60	72+8+8	80	182545 s	182544 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

215082

Алмазные дробители CompactTec N для LEUCO s-System Ø 192 мм (RZ/DZ)

Продукт

Чертеж



LEUCO compacttec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- отрицательный передний угол
- форма зуба: восходящая фаска
- с осевым углом
- зона заточки 4 мм

Преимущества

- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- уменьшенное потребление мощности для отвода стружки
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента
- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении как для продольной, так и при поперечной обработки
- возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- направление вращения по DIN-EN 50144

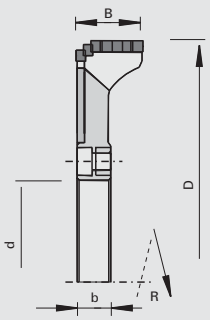
Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	20-17	20	80	30+5+5	30	182547 s	182546 s
250	20-17	20	80	36+6+6	35	182549 s	182548 s
250	20-17	20	80	48+6+6	50	182551 s	182550 s
250	20-17	20	80	72+8+8	80	182555 s	182554 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

215089

Алмазные дробители Compact - для раскроя ламинированных плит

Продукт

Чертеж



LEUCO compacttec

поликристаллический алмаз

MEC

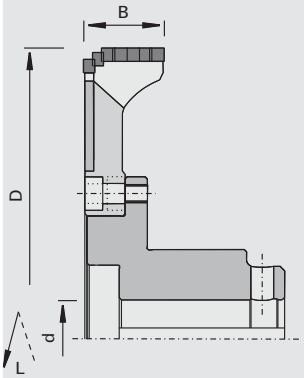
Станок / Применение
- станки для раскроя плит
- ламинатное напольное покрытие

Исполнение
- открытые пазухи для отвода стружки
- с осевым углом
- зона заточки 4 мм

Преимущества
- улучшенный отвод стружки благодаря осевому углу
- оптимальное расположение при резе дробилки и пилы
- уменьшение вымываний на инструменте

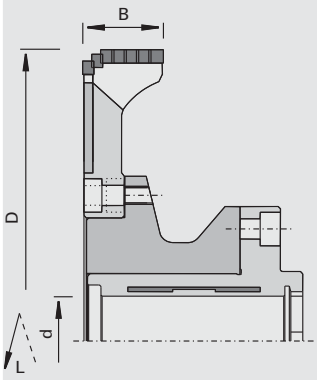
Дополнения
- применение во встречном вращении как для продольной, так и при поперечной обработки
- направление вращения по DIN-EN 50144

Дробители на специальных фланцах 35 DKN 189750



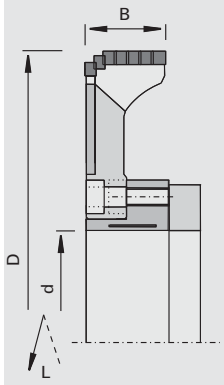
Ø D	B	Ø d	DKN	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
260	18	35	10x4	48+24+12+12	2x4/8/130	189737 s	189738 s
260	25	35	10x4	48+24+12+12	2x4/8/130	189739 s	189740 s
260	36	35	10x4	48+24+12+12	2x4/8/130	189741 s	189742 s
260	18	35	10x4	36+18+9+9	2x4/8/130	189743 s	189744 s
260	25	35	10x4	36+18+9+9	2x4/8/130	189745 s	189746 s
260	36	35	10x4	36+18+9+9	2x4/8/130	189747 s	189748 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

Дробители на гидровтулке 172678 со специальным фланцем 189749



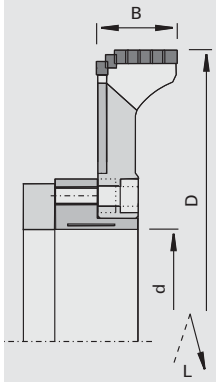
Ø D	B	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
260	18	40	48+24+12+12	2x4/8/130	189752 s	189753 s
260	25	40	48+24+12+12	2x4/8/130	189754 s	189755 s
260	36	40	48+24+12+12	2x4/8/130	189756 s	189757 s
260	18	40	36+18+9+9	2x4/8/130	189758 s	189759 s
260	25	40	36+18+9+9	2x4/8/130	189760 s	189761 s
260	36	40	36+18+9+9	2x4/8/130	189762 s	189763 s
[мм]	[мм]	[мм]				

Дробители на гидровтулке 183821 - дисковые пилы далеко от вала (вариант 1)



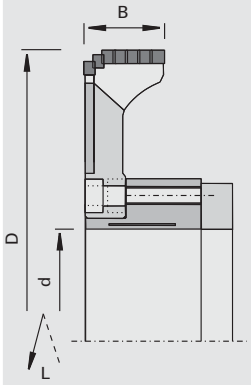
Ø D	B	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189809 s	189810 s
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189811 s	189812 s
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189813 s	189814 s
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189815 s	189816 s
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189817 s	189818 s
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189819 s	189820 s
[мм]	[мм]	[мм]				

Дробители на гидровтулке 183821 - дисковая пила к валу (вариант 2)



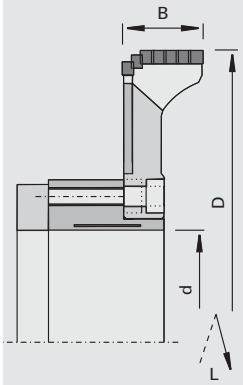
Ø D	B	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189821 s	189822 s
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189823 s	189824 s
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189825 s	189826 s
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189827 s	189828 s
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189829 s	189830 s
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189831 s	189832 s
[мм]	[мм]	[мм]				

Дробители на гидровтулке 183829 - дисковые пилы далеко от вала (вариант 1)



Ø D	B	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189764 s	189765 s
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189766 s	189767 s
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189768 s	189769 s
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189770 s	189771 s
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189772 s	189773 s
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189774 s	189775 s
[мм]	[мм]	[мм]				

Дробители на гидровтулке 183829 - дисковая пила к валу (вариант 2)



Ø D	B	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189776 s	189777 s
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189778 s	189779 s
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189780 s	189781 s
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189782 s	189783 s
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189784 s	189785 s
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189786 s	189787 s
[мм]	[мм]	[мм]				

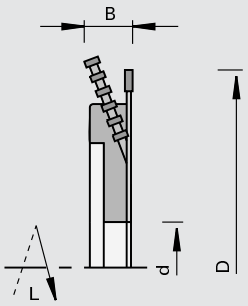
Крепежные втулки и фланцы	Размер	№ класса	УЕ	Идент. №
Гидравлическая зажимная букса	Ø120x96xØ60/40	933030	1	172678
монтажный фланец для гидравлической зажимной буксы 172678	Ø147x69,4xØ110/60	997300	1	189749s
Крепёжные втулки	Ø145x89,4xØ110/35 DKN	997300	1	189750s
гидравлическая зажимная букса	Ø145x65,5xØ110/100	933030	1	183829
гидравлическая зажимная букса	Ø150x49,5xØ110/100	933030	1	183821s
	[мм]		шт.	

115122

Сегментные дробители HW равномерного кругового дробления "WS"

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- одно- и двухсторонние обрезные кругопильные станки
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: попеременнокосой зуб "WS"

Преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении для продольной обработки
- идентичные пилы: форматные пилы № класса 102320 с попеременнокосым зубом WS
- направление вращения см. эскиз

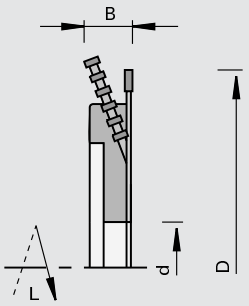
Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
300	30	60	60	6x8	053174 &	053210 &
300	30	60	72	6x8	005437 s	005509 s
300	30	80	72	6x8	005440 s	005512 s
300	40	80	72	6x10	005446 s	005518 s
355	30	60	72	6x8	004283 &	004355 &
355	40	60	72	6x10	004289 &	004361 &
355	30	80	72	6x8	004286 &	004358 &
355	40	80	72	6x10	004292 &	004364 &
350	40	80	54	6x10	004895 &	004823 &
350	30	60	72	6x8	053211 &	053175 &
350	30	80	72	6x8	053214 &	053178 &
350	30	60	84	6x8	005510 &	005438 &
350	40	80	84	6x10	005519 &	005447 &
350	30	60	108	6x8	005654 &	005582 &
[мм]	[мм]	[мм]				

115122

Сегментные дробители HW ступенчатого дробления "WS"

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- одно- и двухсторонние обрезные кругопильные станки
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: попеременнокосой зуб "WS"

Преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении для поперечной обработки
- идентичные пилы: форматные пилы № класса 102320 с попеременнокосым зубом WS
- направление вращения см. эскиз

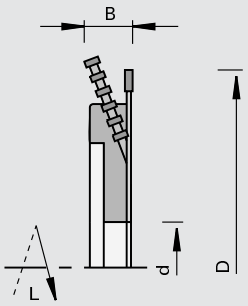
Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
300	30	80	48	6x8	004834 &	004906 &
300	40	60	60	6x10	053198 &	053234 &
300	30	80	72	6x8	005458 s	005530 s
350	40	60	72	6x10	053199 &	053235 &
350	40	80	84	6x10	005465 &	005537 &
355	30	60	72	6x8	004301 &	004373 &
355	40	60	72	6x10	004307 &	004379 &
355	40	80	72	6x10	004310 &	004382 &
[мм]	[мм]	[мм]				

115147

Сегментные дробители HW равномерного кругового дробления "TR-F"

Продукт

Чертеж



LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- одно- и двухсторонние обрезные кругопильные станки
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: трапеция-плоский "TR-F"

Преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении для продольной обработки
- сменные пилы: дисковые пилы для раскроя плитных материалов № класса 104370 трапеция-плоский
- направление вращения см. эскиз

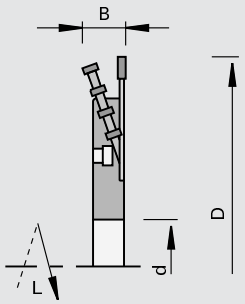
Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
305	30	60	60	6x8	172951 &	172955 &
[мм]	[мм]	[мм]				

115521

Сегментные дробители HW равномерного кругового дробления для LEUCO s-System Ø 192 мм, "F" (RZ/DZ)

Продукт

Чертеж



LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: плоский зуб "F"
- хисло оборотов: при B = 18 мм n max = 7 200 мин-1 / при B = 36 мм n max = 6 000 мин-1

Преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- значительно меньшие затраты на переналадку благодаря очень большим ресурсам
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении для продольной обработки
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения см. эскиз

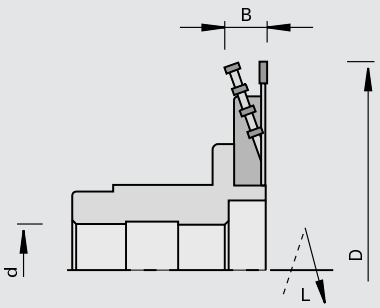
Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	18	80	48	6x4	160877 &	160879 &
250	18	80	72	6x4	160878 &	160880 &
250	36	80	48	12x4	164400 &	164401 &
250	36	80	72	12x4	164402 &	164403 &
[мм]	[мм]	[мм]				

115321

Сегментные дробители HW равномерного кругового дробления смонтированный на буксе, "F" (RZ/DZ)

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: плоский зуб "F"
- Ø 160 мм: n max = 9 500 мин-1
- Ø 250 мм: n max = 7 600 мин-1

Преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения см. эскиз

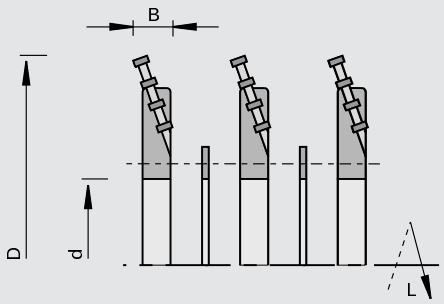
Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент		Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	18	40	40	4x4	B+G	005864 &	005928 &
200	18	40	40	4x4	M+S	005865 &	005929 &
200	18	35	40	4x4	Homag, Homburg, SCM-IDM, IMA 14 / 16 / 19 / 20	005876 &	005940 &
200	18	40	60	4x4	M+S	005993 &	006057 &
200	18	30	60	4x4	Lehbrink, Wadkin	005997 &	006061 &
200	18	35	60	4x4	Homag, Homburg, SCM-IDM, IMA 14 / 16 / 19 / 20	006004 &	006068 &
250	18	40	72	6x4	B+G	057158 &	057159 &
250	18	35	72	6x4	Celaschi	057160 &	057161 &
250	18	40	72	6x4	Gabbiani (Вал со шпонкой)	057164 &	057165 &
250	18	35	72	6x4	Homag, Homburg, IMA, Koch	057168 &	057169 &
250	18	40	72	6x4	M+S	057172 &	057173 &
250	18	35	48	6x4	Celaschi	162159 &	162163 &
250	18	40	48	6x4	M+S	162175 &	162179 &
250	18	40	48	6x4	Gabbiani (Вал со шпонкой)	162223 &	162227 &
250	18	35	48	6x4	Homag, SCM-IDM, Homburg, IMA	162239 &	162243 &
[мм]	[мм]	[мм]					

115301

Сегментный расширитель HW равномерного кругового дробления

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- для измельчения больших припусков на обработку и свесов шпона

Исполнение

Преимущества

Дополнения

- возможны конструктивные размеры до 72 мм
- для дополнительного расширения имеющегося Folding- дробителя Ø 200 мм и Ø 250 мм
- элементы расширения состоят из несущего корпуса со встроенными твердосплавными-сегментами, промежуточного кольца и винтов
- направление вращения см. эскиз

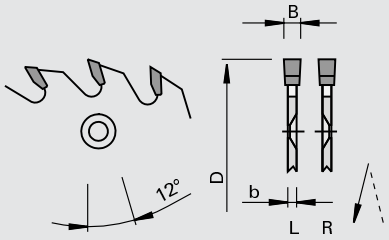
Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	18-36	80	4x4	006406 &	006407 &
200	18-54	80	8x4	006408 &	006409 &
250	18-36	80	6x4	058390 &	058391 &
250	18-54	80	12x4	058392 &	058393 &
250	36-54	80	6x4	058396 &	058397 &
250	36-72	80	12x4	058398 &	058399 &
250	54-72	80	6x4	058402 &	058403 &
[мм]	[мм]	[мм]			

102312

Форматные дисковые пилы HW для сегментных дробителей "F"

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для форматного раскроя плит на древесной основе с покрытием и без него

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб "F"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- диаметр посадочного отверстия 100 мм для S-системы- дробителей
- направление вращения см. эскиз

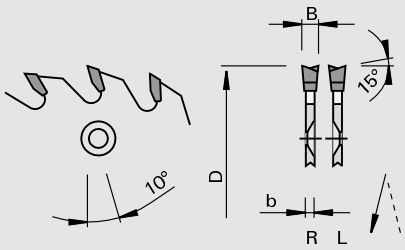
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	4,0	2.8	80	40	4/6,5/140	188226	188227
200	4,0	2.8	80	60	4/6,5/140	188228 $	188229
250	4,0	2.8	80	48	6/6,5/200	188230	188231
250	4,0	2.8	100	48	6/6,5/200	188238	188239
250	4,0	2.8	80	72	6/6,5/200	188236	188237
250	4,0	2.8	100	72	6/6,5/200	188240 $	188241
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

102322

Дисковые пилы HW для сегментных дробителей "WS"

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для форматного раскроя плит на древесной основе с покрытием и без него

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

- оптимальные режущие свойства и стойкость режущего инструмента

Дополнения

- с дополнительными отверстиями для сегментного дробителя LEUCO
- направление вращения по DIN-EN 50144

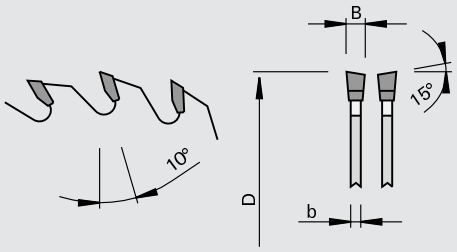
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
355	4,4	3.0	80	72	6/5,5/300	189055	189054
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

102328

Форматные дисковые пилы HW LowNoise для сегментных дробителей "WS"

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"

Преимущества

Дополнения

- Дисковые пилы для дробителей больших диаметров
- при заказе указывайте тип дробителя: равномерное или ступенчатое дробление
- дополнительные отверстия, зенковка и доработка посадочного отверстия для крепления на дробители за дополнительную цену
- другие размеры и исполнения представлены в главе "Дисковые пилы"
- Combi2 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

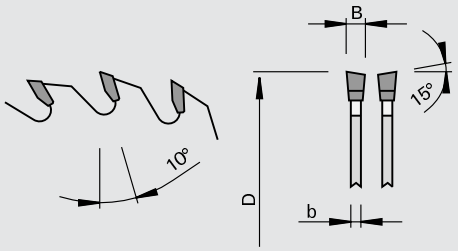
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Идент. №
300	3,2	2.2	60	48		188185 &
300	3,2	2.2	30	48	Combi2	189668
300	3,2	2.2	30	60	Combi2	189669
300	3,2	2.2	30	72	Combi2	192766 $
300	3,2	2.2	30	96	Combi2	192767 $
350	3,5	2.5	30	72	Combi2	189671
350	3,5	2.5	30	84	Combi2	192768
350	3,5	2.5	30	108	Combi2	192769
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

102320

Дисковые пилы для раскроя плитных материалов HW применяемые на сегметнтных дробителях "WS"

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"

Преимущества

Дополнения

- Дисковые пилы для дробителей больших диаметров
- при заказе указывайте тип дробителя: равномерное или ступенчатое дробление
- дополнительные отверстия, зенковка и доработка посадочного отверстия для крепления на дробители за дополнительную цену
- другие размеры и исполнения представлены в главе "Дисковые пилы"

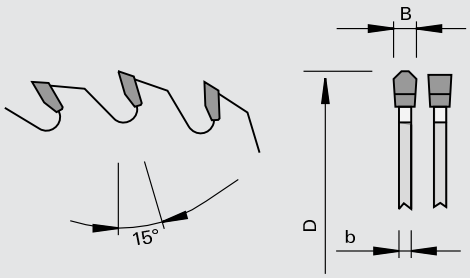
Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
355	4,4	3.0	60	54	192825
355	4,4	3.0	30	72	192824
355	4,4	3.0	60	72	192826
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

104370

Дисковые пилы для раскроя плитных материалов HW применяемые на сегметнтных дробителях "TR-F"

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"

Преимущества

Дополнения

- Дисковые пилы для дробителей больших диаметров
- при заказе указывайте тип дробителя: равномерное или ступенчатое дробление
- дополнительные отверстия, зенковка и доработка посадочного отверстия для крепления на дробители за дополнительную цену
- другие размеры и исполнения представлены в главе "Дисковые пилы"

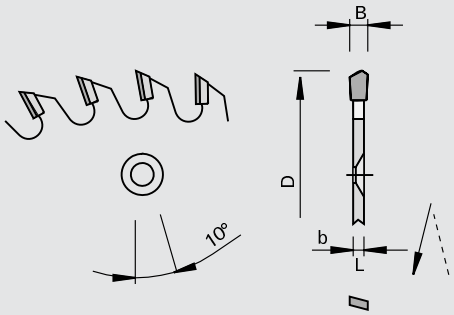
Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
305 [мм]	4,4 [мм]	2.8 [мм]	60 [мм]	60	192905

202062

Алмазные форматные дисковые пилы для сегментных дробителей "ES-FA"

Продукт

Чертеж



LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом "ES-FA"
- Пила с равномерным шагом зубьев
- n max = 9 000 мин-1 при Ø 200 мм
- n max = 7 200 мин-1 при Ø 250 мм
- зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев

Преимущества

Дополнения

- применение в противовращении
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- для комбинирования с дробителями LEUCO: O 80 на сегментном дробителе со стандартной буксой / O 100 на сегментном дробителе для LEUCO S-системы
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- направление вращения см. эскиз

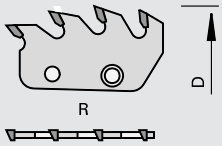
Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	4,0	2.8	80	24	15	25	170397 s	170398 s
200	4,0	2.8	80	28	17,5	30	170399 s	170400 s
200	4,0	2.8	80	32	20	32,5	170401 s	170402 s
200	4,0	2.8	80	36	22,5	35	170403 s	170404 s
200	4,0	2.8	80	40	25	40	170405 s	170406 s
200	4,0	2.8	80	44	27,5	45	170407 s	170408 s
200	4,0	2.8	80	48	30	50	170409 s	170410 s
250	4,0	2.8	80	24	15	25	170495 s	170496 s
250	4,0	2.8	80	30	20	32,5	170497 s	170498 s
250	4,0	2.8	80	36	25	40	170499 s	170500 s
250	4,0	2.8	80	42	27,5	45	170501 s	170502 s
250	4,0	2.8	80	48	30	50	170503 s	170504 s
250	4,0	2.8	80	54	35	55	170505 s	170506 s
250	4,0	2.8	80	60	40	60	170507 s	170508 s
250	4,0	2.8	80	66	45	65	170509 s	170510 s
250	4,0	2.8	80	72	50	70	170511 s	170512 s
250	4,0	2.8	100	24	15	25	170621 s	170622 s
250	4,0	2.8	100	30	20	32,5	170623 s	170624 s
250	4,0	2.8	100	36	25	40	170625 s	170626 s
250	4,0	2.8	100	42	27,5	45	170627 s	170628 s
250	4,0	2.8	100	48	30	50	170629 s	170630 s
250	4,0	2.8	100	54	35	55	170631 s	170632 s
250	4,0	2.8	100	60	40	60	170633 s	170634 s
250	4,0	2.8	100	66	45	65	170635 s	170636 s
250	4,0	2.8	100	72	50	70	170637 s	170638 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

116200

Твёрдосплавные сегменты HW для сегментных дробителей с равномерным круговым дроблением, с осевыми углами

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

- первый зуб сегмента изготавливается с наклоном в 10 градусов к профилю зубьев
- с осевым углом
- с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

- отсутствие сколов на выходе при продольной обработке

Дополнения

- для ширины припуска на обработку до 18 мм
- готовый к установке на сегментные алмазные и твердосплавные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм
- сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

Ø D	Z		Идент. № [L]	Идент. № [R]
200/250	4	DZ	171395	171396

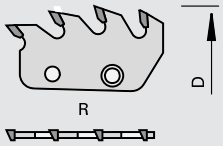
[мм]

116200

Твердосплавные сегменты HM для сегментных дробителей со ступенчатым дроблением

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

- идент. № 177376 и 177377: первый зуб сегмента имеет наклон 10 градусов к боковой поверхности зуба
- с осевым углом
- с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

- отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке

Дополнения

- для ширины припуска на обработку до 18 мм
- готовый к установке на сегментные алмазные и твердосплавные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм
- сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

Ø D	Z		Идент. № [L]	Идент. № [R]
200/250	4	Ступенчатое	177374	177375
200/250	4	Ступенчатое	177376	177377

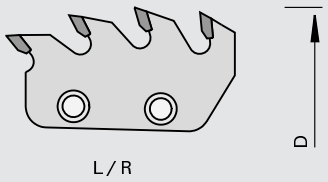
[мм]

116200

Твёрдосплавные сегменты HW для сегментных дробителей с равномерным круговым дроблением

Продукт

Чертеж



L / R

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

- с твердосплавной напайкой HW
- сегменты применимы слева и справа

Преимущества

- отсутствие сколов на выходе при продольной обработке

Дополнения

- для ширины припуска на обработку до 18 мм
- готовый к установке на сегментные твердосплавные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм
- сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

Ø D	Z		Идент. №
200/250	4	RZ	168680
200/250	4	DZ	167118

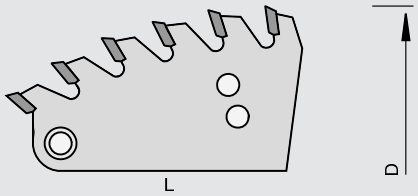
[мм]

116100

Твердосплавные сегменты HM для сегментных дробителей со ступенчатым дроблением

Продукт

Чертеж



LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

- сегменты применимы слева и справа

Преимущества

- отсутствие сколов на выходе при продольной и поперечной обработке

Дополнения

- готовый к установке на сегментные твердосплавные дробители Ø 250 мм (старое исполнение) / Ø 300 мм - Ø 430 мм
- сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 250 мм (старое исполнение) и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 300 - 430 мм
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- сегменты могут применяться как для кругового равномерного дробления, так и для ступенчатого

Ø D	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	6	006120 s	006129 s
250	8	006121 s	006130 s
300	6	006123	006132
300	8	006124	006133
300	10	006125	006134
350/430	6	006126	006135
350/430	8	006127	006136
350/430	10	006128	006137

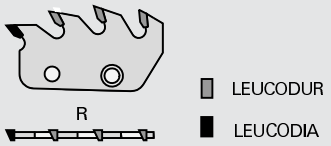
[мм]

216200

Твёрдосплавные сегменты для сегментных дробителей с равномерным круговым дроблением Z=1 DP + 3 HW

Продукт

Чертеж



LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

- первый зуб с напайкой DP (поликристаллический алмаз), последующие зубья с напайкой HW (твердый сплав)
- первый зуб сегмента изготавливается с наклоном в 10 градусов к профилю зубьев
- с осевым углом

Преимущества

- отсутствие сколов на выходе при продольной обработке

Дополнения

- для ширины припуска на обработку до 18 мм
- готовый к установке на сегментные алмазные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм
- сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

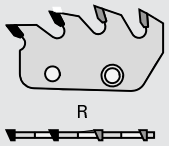
Ø D	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200/250 [мм]	1+3	172288 #	172289 s

216200

Твёрдосплавные сегменты для сегментных дробителей с равномерным круговым дроблением Z=2 DP + 2 HW

Продукт

Чертеж



LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

- первые 2 зуба с напайкой из поликристаллического алмаза, последующие зубья с твердосплавной напайкой
- первый зуб сегмента изготавливается с наклоном в 10 градусов к профилю зубьев
- с осевым углом

Преимущества

- отсутствие сколов на выходе при продольной обработке

Дополнения

- для ширины припуска на обработку до 18 мм
- готовый к установке на сегментные алмазные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм
- сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

Ø D	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200/250	2+2	172290 s	172291 s
[мм]			

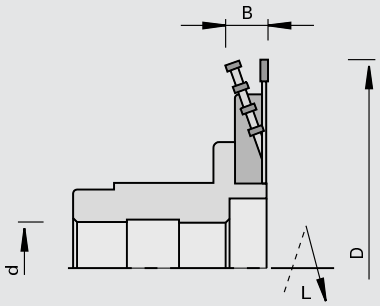
Запасные части		Размер	№ класса	УЕ	Идент. №
Винты с плоской головкой	для фиксирования сегмента (54 mm)	M8x12,5	995192	10	180010
Винты с плоской головкой		M5x12-5.8 DIN 87	995122	10	180007
Промежуточные кольца		Ø115x1,0xØ80	955520	1	009255
Цилиндрические винты	для фиксирования расширителя (18 и 36 mm)	M8x16	995111	10	180004
Цилиндрические винты	для фиксирования расширителя (54 mm)	M8x30	995111	10	180005
Цилиндрические винты	для фиксирования расширителя (72 mm)	M8x50	995111	10	180006
Г-образный торцевой ключ		SW5 DIN ISO 2936	985730	1	009674
Отвертка	для дробителя	9,0	985730	1	011088
		[мм]		шт.	

115421

Сегментные дробители HM для фолдинга на буксе - с равномерным круговым дроблением "F"

Продукт

Чертеж



LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- станки для фолдинга (производство мебельных элементов)
- для фрезерования V-образных пазов и фальцев в облицованных и покрытых шпоном древесно-стружечных материалах

Исполнение

- форма зуба пилы: плоский зуб "F"
- число оборотов n = 3 000 мин-1 и n = 6 000 мин-1 в зависимости от станка

Преимущества

Дополнения

- применение в противовращении
- Пила и сегменты на одном диаметре
- угол раствора > 90 градусов должен устанавливаться индивидуально
- направление вращения см. эскиз

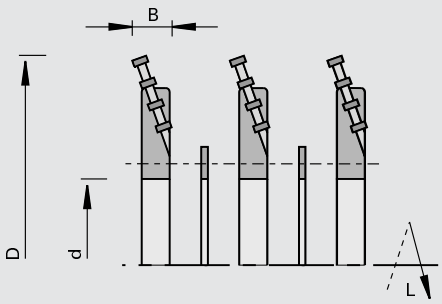
H	Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент		Идент. № [L]	Идент. № [R]
12,5	200	18	35	40	4x4	Koch, Lehbrink	051210 &	051207 &
25	200	36	35	40	8x4	Koch, Lehbrink	051211 &	051208 &
25	250	36	35	48	12x4	Koch, Lehbrink	164021 &	164022 &
16	250	22	35	48	6x5	Koch, Lehbrink	164027 &	164028 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]					

115401

Расширители сегментных дробителей HW для фолдинга - равномерное круговое дробление

Продукт

Чертеж



LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- для фрезерования V-образных пазов в плитах большой толщины

Исполнение

- с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

Дополнения

- возможны конструктивные размеры до 54 мм
- для дополнительного расширения имеющегося Folding- дробителя Ø 200 мм и Ø 250 мм
- диаметры Folding-дробителя и Folding-расширителей должны быть согласованы друг с другом
- элементы расширения состоят из несущего корпуса со встроенными твердосплавными-сегментами, промежуточного кольца и винтов
- направление вращения см. эскиз

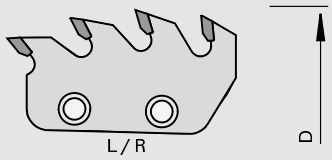
Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250 [мм]	36-54 [мм]	80 [мм]	6x4	164011 &	164012 &

116210

Сегменты HW - Z=4 для дробителей для фолдинга

Продукт

Чертеж



LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение
- для полного измельчения материала при обработке V-образных пазов

Исполнение
- с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

Дополнения
- готовый к установке как на сегментные твердосплавные HW-Folding дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм так и на расширители
- диаметры сегментов и пилы должны быть согласованы друг с другом
- сегменты применимы слева и справа

Ø D	Z	Идент. №
200	4	168757
250	4	168760

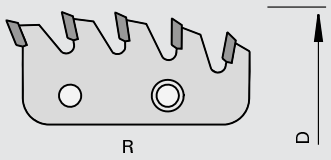
[мм]

116210

Сегменты HW - Z=5 для дробителей для фолдинга

Продукт

Чертеж



LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение
- для полного измельчения материала при обработке V-образных пазов

Исполнение
- с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

Дополнения
- готовый к установке как на сегментные твердосплавные HW-Folding дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм так и на расширители
- диаметры сегментов и пилы должны быть согласованы друг с другом

Ø D	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	5	168759 s	168758 s
250	5	168761	168762

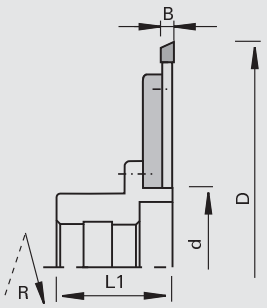
[мм]

115775

Пилы HW с функцией дробления для шипорезных станков - Grecon

Продукт

Чертеж



LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- шипорезные станки
- для поперечной распиловки массивной древесины без сколов

Исполнение

Преимущества

- чистое, без сколов, резание при большом ресурсе режущего инструмента за счет специальной геометрии режущих кромок
- точная посадка при сращивании на минишип
- малошумный

Дополнения

- комплектация: пила для дробителя, фланец, винты и отвертка (не в сборе); букса в объем поставки не входит
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8,0	44	59	80	60	12x3,3	Grecon	182379 &	182378 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

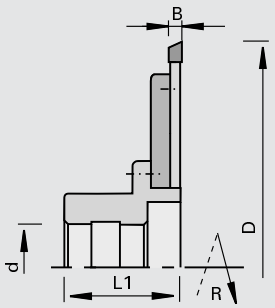
Запасные части	Размер	№ класса	УЕ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
Пилы для дробителей	Ø250x6,3/5xØ75 Z80	102350	1	189033	189032
Пилы для дробителей	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	1	189223	189222
Фланцы	Ø210x8,4xØ80	997370	1		182377
Винты с плоской головкой	M8x20 DIN 7991-8.8	995121	10		056378
Винты с плоской головкой	M5x12 T20	995125	10		166709
Отвертка	T20x100	985730	1		166092
Буксы для Grecon	Ø113x59x40DKN	997300	1		189100
Буксы для NKT	Ø206x100,3x38 DKN	997370	1		178294
	[мм]		шт.		

115775

Пилы HW с функцией дробления смонтированные на буксе для шипорезных станков Grecon

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- шипорезные станки
- для поперечной распиловки массивной древесины без сколов

Исполнение

Преимущества

- чистое, без сколов, резание при большом ресурсе режущего инструмента за счет специальной геометрии режущих кромок
- точная посадка при сращивании на минишип
- малошумный

Дополнения

- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8,0	44	59	40	60	12x3,3	Grecon	182599 &	182600 &
350	10	44	59	40	60+12	12x3,3	Grecon	182611 &	182612 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

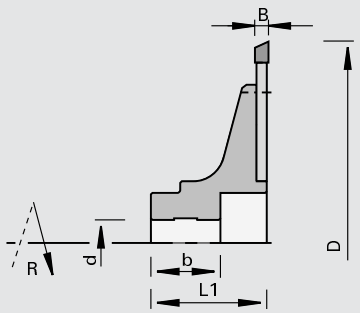
Запасные части	Размер	№ класса	УЕ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
Пилы для дробителей	Ø250x6,3/5xØ75 Z80	102350	1	189033	189032
Пилы для дробителей	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	1	189223	189222
Пилы для дробителей	Ø350x10,0xØ80 Z60+12	102350	1	189246 s	189247 #
Фланцы	Ø210x8,4xØ80	997370	1		182377
Винты с плоской головкой	M8x20 DIN 7991-8.8	995121	10		056378
Винты с плоской головкой	M5x12 T20	995125	10		166709
Отвертка	T20x100	985730	1		166092
Буксы для Grecon	Ø113x59x40DKN	997300	1		189100
Буксы для Grecon-Combipac	Ø250x8x40	997370	1		178783 s
	[мм]		шт.		

115775

Пилы HW с функцией дробления смонтированные на буксе для шипорезных станков - NKT

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- шипорезные станки
- для поперечной распиловки массивной древесины без сколов

Исполнение

Преимущества

- чистое, без сколов, резание при большом ресурсе режущего инструмента за счет специальной геометрии режущих кромок
- точная посадка при сращивании на минишип
- малошумный

Дополнения

- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8,0	84	102	38	60	10x4	NKT	182601 &	182602 &
300	8,0	84	102	38	60	10x4	NKT	182607 &	182608 &
350	10	84	102	38	60+12	10x4	NKT	182613 &	182614 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

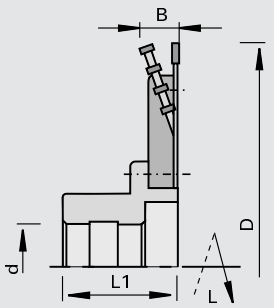
Запасные части	Размер	№ класса	УЕ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
Пилы для дробителей	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	1	189223	189222
Пилы для дробителей	Ø300x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	1	189244	189245
Пилы для дробителей	Ø350x10,0xØ80 Z60+12	102350	1	189246 s	189247 #
Винты с плоской головкой	M5x12 T20	995125	10		166709
Отвертка	T20x100	985730	1		166092
Буксы для NKT	Ø206x100,3x38 DKN	997370	1		178294
	[мм]		шт.		

115775

Сегментные дробители HW смонтированные на буксе для шипорезных станков Grecon

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- шипорезные станки
- для поперечной распиловки массивной древесины без сколов

Исполнение

Преимущества

- чистое, без сколов, резание при большом ресурсе режущего инструмента за счет специальной геометрии режущих кромок
- точная посадка при сращивании на минишип
- малошумный

Дополнения

- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	16,3	44	59	40	48+(6x4)	12x3,3	Grecon	189097 &	189096 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

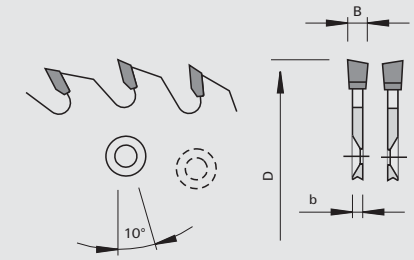
Запасные части	Размер	№ класса	УЕ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
Пила для дробителей	Ø250x4,0/2,8xØ120 Z48	102312	1	189092	189093
HW-Сегменты	Ø250 Z=4	116200	1	189094	189094
Буксы для Grecon	Ø113x59x40DKN	997300	1		189100
Винты с плоской головкой	M6x10	995190	10		699437
Винты с потайной головкой	M5x10-8.8 DIN EN ISO 2009	995122	10		055881
Цилиндрические винты	M8x16 DIN912	995111	10		001891
Отвертка	SW4x100	985730	1		166091
Отвертка	8,0	985730	1		053874
	[мм]		шт.		

105320

Подрезные дисковые пилы HW "WS" - для шипорезных станков

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение
- шипорезные станки Grecon
- для подрезки массивной древесины

Исполнение
- на каждой стороне по 6 дополнительных отверстий с зенковкой
- может применяться с левым и правым вращением
- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения
- вдоль и поперёк волокон, снизу

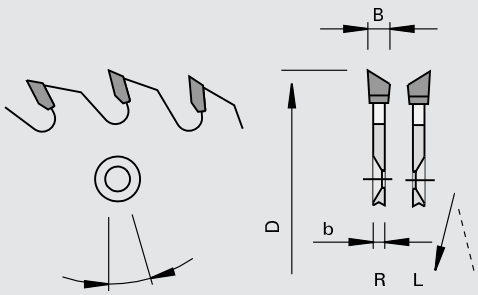
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	◁ атаки	◁ заострения		Идент. №
200	7,0	4.0	75	48	2x6/6,5/95	10	10	Grecon	189539
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]		

105350

Подрезные дисковые пилы HW "ES" - для шипорезных станков

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение
- шипорезные станки Grecon Combipact
- для подрезки массивной древесины

Исполнение
- форма зуба: острый с одной стороны "ES (Прав.+Лев.)"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения
- вдоль и поперек волокна, соответственно сверху и снизу
- направление вращения см. эскиз

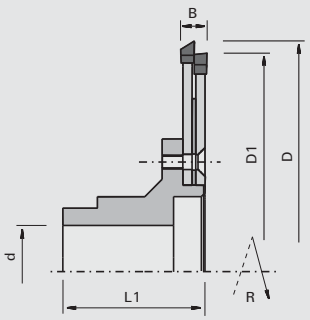
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	◁ атаки	◁ заострения		Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	5,1	3.5	75	48	6/7/95	10	25	Grecon-Compipact	188947	188948
200	4,7	3.4	75	64	6/6,6/95	10	30	Grecon HS 120	189034	189035
200	6,0	4.0	75	48	6/6,5/95	10	5	Grecon	189540	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]			

105355

Подрезные дисковые пилы HW "ES" - для шипорезных станков

Продукт

Чертеж



LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- шипорезные станки Grecon Ultra / Profi Joint
- для подрезки массивной древесины

Исполнение

- форма зуба: острый с одной стороны "ES"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- вдоль и поперёк волокон, снизу
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D1	Ø D	B	L1	Ø d	Z	DKN		Идент. № [R]
190	200	11,6	61	40	48+48	12x3,3	Grecon Ultra / Profi Joint	189536 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]		

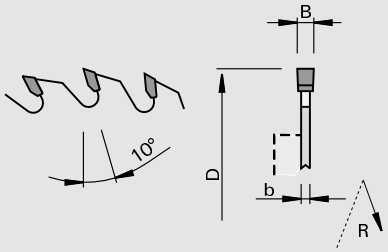
Запасные части	Размер	№ класса	УЕ	Идент. №
Подрезные дисковые пилы	Ø200x6,0/4,0xØ75 Z48	105350	1	189537
Подрезные дисковые пилы	Ø190x6,0/4,0xØ75 Z48	105350	1	189538
Буксы для Grecon	Ø115x61xØ40DKN	997300	1	189543
Промежуточные кольца	Ø150x1,5xØ75	955520	1	189542
Винты с плоской головкой	M6x20 DIN 7991-8.8	995121	10	183114
Отвертка	SW4x100	985730	1	166091
	[мм]			

105311

Подрезные дисковые пилы HW "F" - для дробителей и фланца

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки с обработкой дробитель-подрезная пила
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб "F"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- применение в попутном вращении
- для фланца идент. № L 164770 / R 164758 подходящего к системе быстрого съёма LEUCO s-System
- для фланца идент. № 006480 подходит к валам с Ø 30 DKN на машины Homag, Brandt, IMA
- фланцы (см. главу "Система зажимных приспособлений")
- комплектация: пила без фланца
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
180	3,2	2.2	65	36	6/6,5/90	188266	188267
180	3,2	2.2	65	48	6/6,5/90	188268	188269
180	3,2	2.2	65	54	6/6,5/90	188270	188271
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

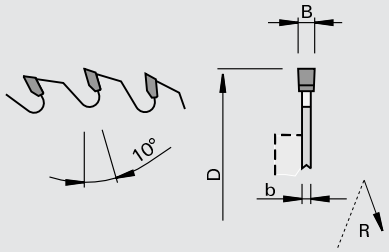
комплектный набор с фланцем	Ø D	Z		№ класса	УЕ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
	180	36	Homag, Brandt, IMA	105011	1	160656 &	160655 &
	180	48	Homag, Brandt, IMA	105011	1	161274 &	161273 &
	180	54	Homag, Brandt, IMA	105011	1	161272 &	161271 &
	[мм]				шт.		

105311

Подрезные дисковые пилы HW "F" - для дробителей и фланца 160849

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки с обработкой дробитель-подрезная пила
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб "F"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- применение в попутном вращении
- для фланца идент. № 160849 подходящего к системе быстрого съёма LEUCO s-System
- фланцы (см. главу "Система зажимных приспособлений")
- комплектация: пила без фланца
- направление вращения по DIN-EN 50144

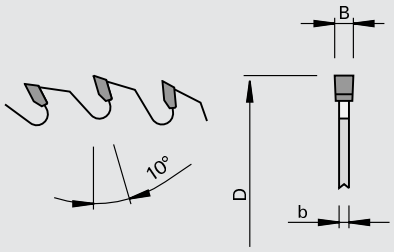
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
180	3,2	2.2	50	36	3/22/80	188263
180	3,2	2.2	50	48	3/22/80	188264
180	3,2	2.2	50	54	3/22/80	188265
200	3,2	2.2	50	42	3/22/80	188272 &
200	3,2	2.2	50	64	3/22/80	188273
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

105311

Подрезные дисковые пилы HW "F" - для дробителей

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки с обработкой дробитель-подрезная пила
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб "F"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- применение в попутном вращении

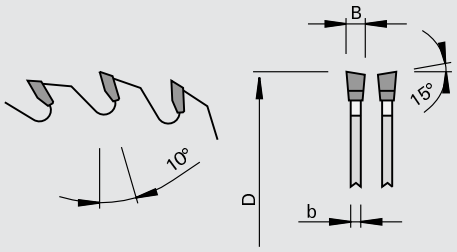
Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
150	3,2	2.2	30	36	188295
150	3,2	2.2	40	36	188255 &
150	3,2	2.2	40	48	188256
150	3,2	2.2	55	36	188274
180	3,2	2.2	30	36	188257
180	3,2	2.2	30	54	188259
200	3,2	2.2	30	42	188260
200	3,2	2.2	60	64	188276
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

105320

Подрезные дисковые пилы HW WS - для дробителей

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки с обработкой дробитель-подрезная пила
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- применение в попутном вращении

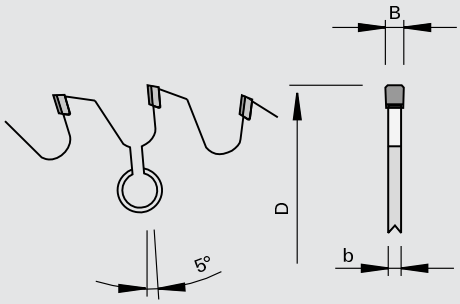
Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
150	3,2	2.2	30	48	188292
180	3,2	2.2	30	54	188293
200	3,2	2.2	30	64	188294
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

205241

DIAMAX Алмазные подрезные дисковые пилы "F-FA" - для дробителей и флянцев 160849

Продукт

Чертеж



LEUCO DIAMAX

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб с двусторонней фаской "F-FA"
- n max = 10 000 мин-1
- уменьшенная зона заточки

Преимущества

- наивысшая стойкость режущего инструмента, выраженная длиной резания (в метрах)
- выгодная цена приобретения благодаря крупносерийному производству

Дополнения

- применение в попутном вращении
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- для фланца идент. № 160849 подходящего к системе быстрого съёма LEUCO s-System

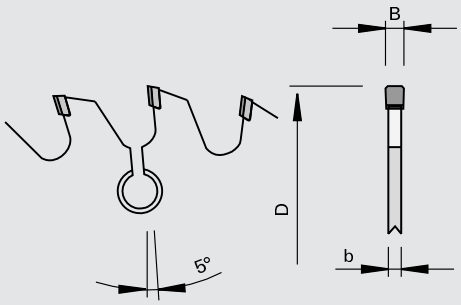
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	рекомендуемая подача	Идент. №
180	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	173712 s
180	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	173716
180	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	173720
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м/мин]	

205241

DIAMAX Алмазные подрезные дисковые пилы "F-FA" - для дробителей и флянцев 006480

Продукт

Чертеж



LEUCO DIAMAX

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб с двусторонней фаской "F-FA"
- n max = 10 000 мин-1
- уменьшенная зона заточки

Преимущества

- наивысшая стойкость режущего инструмента, выраженная длиной резания (в метрах)
- выгодная цена приобретения благодаря крупносерийному производству

Дополнения

- применение в попутном вращении
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- для фланца идент. № 006480 (Homag, Brandt, IMA) подходящего к системе быстрого съёма LEUCO s-System

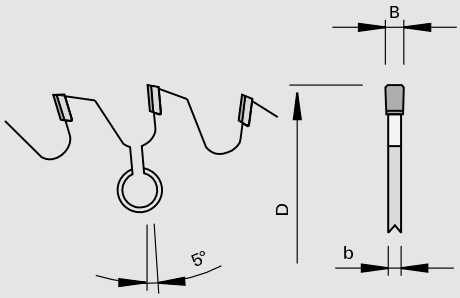
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	рекомендуемая подача	Идент. №
180	3,2	2.2	65	24	6/6,5/90	20	173714
180	3,2	2.2	65	32	6/6,5/90	30	173722
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м/мин]	

205041

Алмазные подрезные дисковые пилы "F-FA" - для дробителей

Продукт

Чертеж



LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб с двусторонней фаской "F-FA"
- зона заточки 4 мм

Преимущества

- наивысшая стойкость режущего инструмента, выраженная длиной резания (в метрах)

Дополнения

- применение в попутном вращении
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1

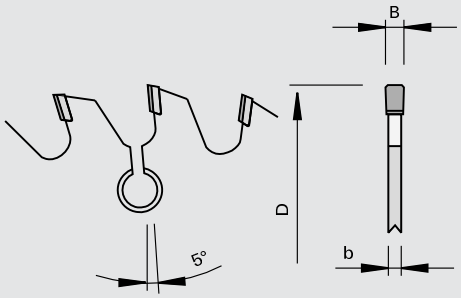
Ø D	B	b	Ø d	Z	рекомендуемая подача	Идент. №
150	3,2	2.2	55	28	25	169322 s
180	3,2	2.2	30	48	50	169338 s
180	3,2	2.2	30	44	45	169335 s
180	3,2	2.2	30	40	40	169332 s
180	3,2	2.2	30	36	35	169329 s
180	3,2	2.2	30	32	30	169327 s
180	3,2	2.2	30	28	25	169326 s
180	3,2	2.2	30	24	20	169325 s
150	3,2	2.2	55	32	30	169323 s
150	3,2	2.2	55	24	20	169321 s
200	3,2	2.2	30	24	20	169341 s
150	3,2	2.2	60	36	35	170173 s
150	3,2	2.2	55	36	35	169324 s
150	3,2	2.2	60	28	25	170171 s
150	3,2	2.2	60	32	30	170172 s
200	3,2	2.2	30	28	25	169343 s
150	3,2	2.2	60	24	20	170170 s
200	3,2	2.2	30	48	50	169353 s
200	3,2	2.2	30	44	45	169351 s
200	3,2	2.2	30	40	40	169349 s
200	3,2	2.2	30	36	35	169347 s
200	3,2	2.2	30	32	30	169345 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	

205041

Алмазные подрезные дисковые пилы "F-FA" - для дробителей и флянцев 160849

Продукт

Чертеж



LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб с двусторонней фаской "F-FA"
- зона заточки 4 мм

Преимущества

- наивысшая стойкость режущего инструмента, выраженная длиной резания (в метрах)

Дополнения

- применение в попутном вращении
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- для фланца идент. № 160849 подходящего к системе быстрого съёма LEUCO s-System

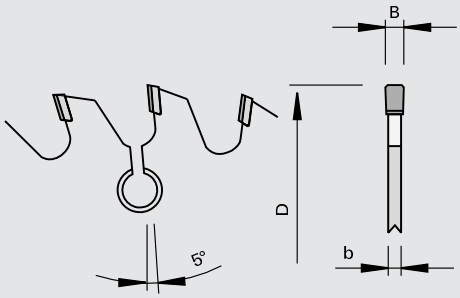
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	рекомендуемая подача	Идент. №
180	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	168905 s
180	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	168907 s
180	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	168909 s
180	3,2	2.2	50	36	3/22/80	35	169330 s
180	3,2	2.2	50	40	3/22/80	40	169333 s
180	3,2	2.2	50	44	3/22/80	45	169336 s
180	3,2	2.2	50	48	3/22/80	50	169339 s
200	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	169342 s
200	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	169344 s
200	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	169346 s
200	3,2	2.2	50	36	3/22/80	35	169348 s
200	3,2	2.2	50	40	3/22/80	40	169350 s
200	3,2	2.2	50	44	3/22/80	45	169352 s
200	3,2	2.2	50	48	3/22/80	50	169354 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м/мин]	

205041

Алмазные подрезные дисковые пилы "F-FA" - для дробителей и флянцев 006480

Продукт

Чертеж



LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб с двусторонней фаской "F-FA"
- зона заточки 4 мм

Преимущества

- наивысшая стойкость режущего инструмента, выраженная длиной резания (в метрах)

Дополнения

- применение в попутном вращении
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- для фланца идент. № 006480 (Homag, Brandt, IMA) подходящего к системе быстрого съёма LEUCO s-System

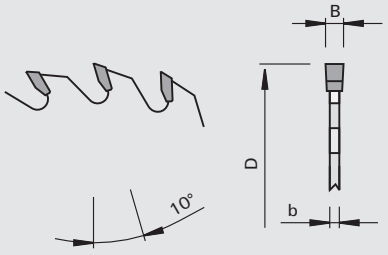
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	рекомендуемая подача	Идент. №
180	3,2	2.2	65	24	6/5,5/90	20	168906
180	3,2	2.2	65	28	6/5,5/90	25	168908 s
180	3,2	2.2	65	32	6/6,5/90	30	169328 s
180	3,2	2.2	65	36	6/5,5/90	35	169331 s
180	3,2	2.2	65	40	6/6,5/90	40	169334 s
180	3,2	2.2	65	44	6/5,5/90	45	169337 s
180	3,2	2.2	65	48	6/6,5/90	50	169340 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м/мин]	

102312

HW форматные пилы "F" для дробилок

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматного раскроя плит на древесной основе с покрытием и без него

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб "F"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

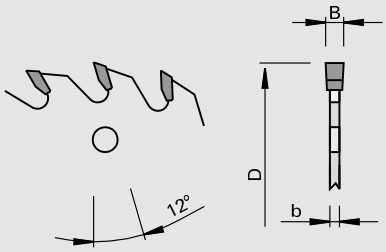
Ø D	B	b	Ø d	Z	форма зуба	Идент. №
250	4,0	2.8	80	54	плоский зуб без впадины между зубьями	188248
250	4,0	2.8	80	78	плоский зуб без впадины между зубьями	188249
255	4,0	2.8	60	60	плоский зуб без впадины между зубьями	188251
255	4,0	2.8	80	60	плоский зуб без впадины между зубьями	188253 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

102312

HW форматные пилы "F" для дробилок High-Tech

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматного раскроя плит на древесной основе с покрытием и без него

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб "F"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

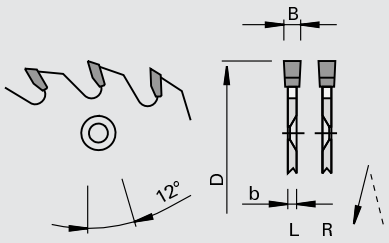
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба	Идент. №
250	4,0	2.8	100	72	6/6,5/172	плоский зуб с 6-впадинами между зубьями	188245 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

102312

Форматные дисковые пилы HW для дробителя TwinTec "F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для форматного раскроя плит на древесной основе с покрытием и без него

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб "F"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- направление вращения см. эскиз

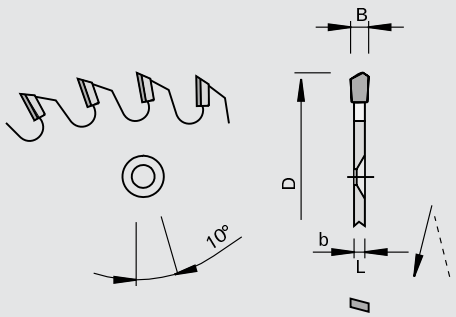
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	4,0	2.8	80	48	6/6/154	169820	169819
220	4,0	2.8	80	60	6/6/154	169818	169817
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

202062

Алмазные дисковые пилы для дробителей TwinTec "ES-FA"

Продукт

Чертеж



LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом "ES-FA"
- n max = 7.200 мин-1
- зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- Пила с равномерным шагом зубьев

Преимущества

- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента

Дополнения

- применение в попутном вращении
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- для комбинирования с дробителем LEUCO TwinTec
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- направление вращения см. эскиз

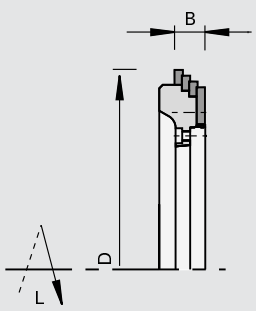
Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	4,0	2.8	80	24	15	25	171353 s	171354 s
220	4,0	2.8	80	30	20	32,5	171355 s	171356 s
220	4,0	2.8	80	36	25	40	171357	171358
220	4,0	2.8	80	42	27,5	45	171359 s	171360 s
220	4,0	2.8	80	48	30	50	171361 s	171362 s
220	4,0	2.8	80	54	35	55	171363 s	171364 s
220	4,0	2.8	80	60	40	60	171365	171366 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

115205

Дробительный венец HW для дробителей типа TwinTec

Продукт

Чертеж



LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- для форматирования без сколов при поперечной обработке

Исполнение

- режущие элементы упорядочены для ступенчатого резания
- вставные режущие элементы Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом

Преимущества

Дополнения

- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
239	18,4	4x6	172304 s	172303 s
[мм]	[мм]			

Запасные части	Размер	№ класса	УЕ	Идент. №
Отвертка	T20x100	985730	1	166092
Цилиндрические винты	M5x12 T20	995115	10	171237
	[мм]			

150501

резцы полностью из твердого сплава VHW для дробилок TwinTec

Продукт

Чертеж

LEUCO DUR

целиком из твердого сплава VHW

Станок / Применение

- для использования в дробителях TwinTec

Исполнение

- Z = 1 полностью из твердого сплава VHW
- с осевым углом

Преимущества

Дополнения

- один комплект состоит из 6 ножей
- комплектное оснащение для равномерного кругового дробления: 12 ножей / ступенчатого дробления: 24 ножа

				Идент. № [L]	Идент. № [R]
				171232	171233

Запасные части	Размер	№ класса	УЕ	Идент. №
Винты с плоской головкой	M5x13,5 T20	995125	10	171238
Отвертка	T20x100	985730	1	166092
	[мм]			

232921

Вставные алмазные режущие элементы для дробителей TwinTec

Продукт

Чертеж

LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение
- для использования в дробителях TwinTec

Исполнение
- Z = 1 оснащение алмазом
- с осевым углом

Преимущества

Дополнения
- один комплект состоит из 6 ножей
- комплектное оснащение для равномерного кругового дробления: 12 ножей / ступенчатого дробления: 24 ножа

	Идент. № [L]	Идент. № [R]
	171234	171235

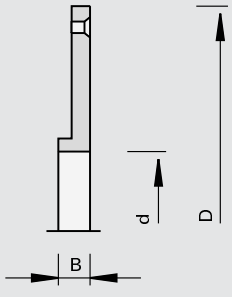
Запасные части	Размер	№ класса	УЕ	Идент. №
Винты с плоской головкой	M5x13,5 T20	995125	10	171238
Отвертка	T20x100	985730	1	166092
	[мм]			

997300

Фланец для дровителя TwinTec

Продукт

Чертеж



Станок / Применение
- для крепления пил дробителя

Исполнение

Преимущества

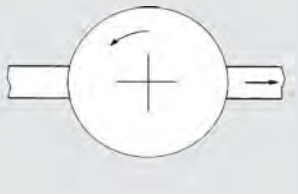
Дополнения
- при двойном дроблении дисковая пила прикручивается к фланцу
- комплектация: фланец, включая винты с потайной головкой M5x16 мм

Ø D	B	Ø d	Идент. №
170	12	60	171367 s
[мм]	[мм]	[мм]	

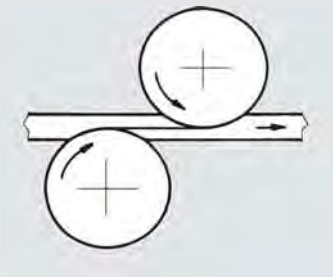
Запасные части		Размер	№ класса	УЕ	Идент. №
Винты с плоской головкой	для фиксирования дисковой пилы без фланца	M5x10 T20	995125	10	171236
Винты с плоской головкой	для фиксирования фланца	M5x16 T20	995125	10	164839
Отвертка		T20x100	985730	1	166092
		[мм]		шт.	

Пример приминения

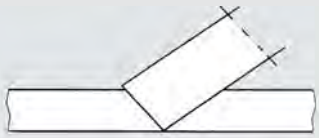
дробитель



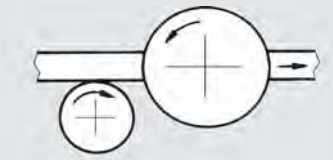
двойное дробление



фолдинг-дробитель



подрезка / дробление



Заказ / Запрос по специальному инструменту: Дробители

Пожалуйста, скопируйте, заполните и отправьте в офис продаж LEUCO. (Описание только одного инструмента)

номер клиента.:
фирма:
завод:
улица/номер.:
индекс / место:
страна:
ответственный сотрудник:
тел.
место и дата:

заказ: o
запрос: o

срок поставки календарная неделя:
(необязательно)
количество изделий:

факс.:
подпись:

станок

производитель:
тип:
вид:
рабочее число оборотов [мин-1]:
скорость подачи [м/мин]:
диаметр фланца [мм]:
мощность двигателя (Мотор дробителя):

вид приминения:

дробитель: попутно: o
против: o

вид обработки: дробитель o
подрезка / дробление o
двойное дробление o

заготовка

наименование:
толщина материала [мм]:
ширина дробления [мм]:

качество реза: подрезное дробление o
чистовое дробление o
фолдинг o
круговое o
ступенчатое o

направления обработки: вдоль o
(массив): поперек o

покрытие

да o нет o

наименование:

дополнительная информация:

инструмент

цельный дробитель серии Kompakt o
Сегментный дробитель o
TwinTec-дробитель o
радиусный дробитель o
другое: o

диаметр резания D [мм]
ширина дробления [мм]:

число ножей [шт.]:
дисковая пила:
количество x число зубьев сегмента: X

направление вращения: правое o левое o

сопряжение

букса:

двойной шпоночный паз: ширина | высота

шпоночный паз: ширина | высота

гидро-букса:
гидро s-System:
s-System:
другое:

Режущий материал

дисковая пила: твердый сплав o
алмаз o

сегмент: твердый сплав o
алмаз o

o Нужное отметить крестиком

чертеж инструмента:

517-01.0708

01

Краткие обозначения режущих материалов

Новое - согласно ISO	Значение	Старые обозначения
SP	легированная инструментальная сталь (минимум 0,6% C и не более чем 5 % легирующих составных)	SP
HS	высоколегированная инструментальная сталь (с общим содержанием Mo, V, Co больше, чем 12%)	HSS
ST	литейный сплав на основе кобальта, например Стеллит	Stellite
HW	непокрытый твердый сплав	HM
VHW	целиком из твердого сплава	VHM
DP	поликристаллический алмаз	DIA

02

Атрибуты инструмента

Краткая форма	Значение
NL	дополнительные отверстия
KN	шпоночный паз
DKN	двойной шпоночный паз
n	допустимое число оборотов
n max	максимальные обороты
U min-1	число оборотов в минуту
Vc	скорость резания
Vf	скорость подачи
Z	число зубьев

03

Виды подачи

Краткая форма	Значение
MEC	механическая подача
MAN	ручная подача

04

Примечания

Краткая форма	Значение
&	модификации артикулов имеющихся на складе или монтаж из частей имеющихся на складе
o	поставка возможна в короткий срок со склада
s	изготовление по чертежам
#	новые типы ,находятся в разработке
$	суперстандарт

Все идентификационные номера без кода хранятся на складе

LEUCO Ledermann GmbH & Co. KG отвечает всем требованиям ISO 9001:2008.
Номер сертификата 01 100 010679.