

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Епоксидна двухупаковочна фарба ЕП-773

Епоксидна двухупаковочна фарба на основі епоксидних смол, спеціальних та антикорозійних пігментів та спеціальних наповнювачів, а також модифікуючих домішок і амінних затверджувачів

ПРИЗНАЧЕННЯ

Епоксидна двухупаковочна фарба призначена для протикорозійного захисту металевих поверхонь, в тому числі які піддаються дії гарячих розчинів лугів. Використовується для зовнішніх та внутрішніх робіт.

ВЛАСТИВОСТІ

- володіє високою хімічною стійкістю;
- володіє підвищеною зносостійкістю;
- антикорозійна;
- після затвердження утворює стійке до атмосферних впливів покриття.

СКЛАД

Епоксидні смоли, ксилол, пігменти в тому числі антикорозійні, мармурові наповнювачі, модифікуючі домішки, ароматичні вуглеводні, амінні затверджувачі.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Зовнішній вигляд матеріалу: однорідна (після перемішування) текуча рідина відповідного кольору.

Витрата фарби на одношарове покриття: 0,08-0,13 кг/м²

Зовнішній вигляд покриття: Після висихання фарба утворює рівну, однорідну плівку відповідного кольору.

Вміст нелетких речовин: 60-66%

Густина: 1,1-1,3 кг/л



Час висихання при температурі 20 °С та вологості 50%: До відсутності відбитку 240 хв, для обробки 24 годин.

ІНСТРУКЦІЯ ПО ВИКОРИСТАННЮ

Загальні рекомендації:

Роботи з фарбування проводити при температурі від -5°С до 25 °С і вологості 50-70%

При цьому уникати точки роси, а також температури фарби та металу який фарбується повинні не різнитися

Підготовка поверхні:

Металічну поверхню призначену для фарбування очистити від іржі , зачистити наждачним папером, після чого ретельно знежирити легколетким розчинником, витерти насухо.

Фарбування:

Рекомендується змішувати повний комплект. Влити затверджувач в контейнер з основою, перемішати до однорідної маси. У разі крайньої необхідності допускається додавання до 5% ксилолу. Найкраще використати продукт протягом терміну життєздатності на протязі 60 хв. Найкраща адгезія між шарами досягається при нанесенні наступного шару при повній полімеризації попереднього. На гострі кромки, кути, зварні шви рекомендується нанести додатковий смуговий шар продукту. Фарбу наносити на чисту суху поверхню пневматичним, або безповітряним розпиленням, пензлем, валиком в 1-2 шари не допускаючи підтікання.

Режими сушки:

Час висихання при температурі 20 °С та вологості 50%: До відсутності відбитку 240 хв,

Повна полімеризація при температурі 20°С 24 години

Очистка інструменту:

Робочі інструменти очищають розчинником відразу після закінчення роботи і при тривалих перервах, не допускаючи висихання матеріалу на інструменті. Фарба, що затверділа на інструменті видаляється механічно, або за допомогою розчинника.

БЕЗПЕКА І ОХОРОНА ПРАЦІ

Фарба є легкозаймистою особливо небезпечною рідиною. Всі роботи з фарбою повинні проводитися в приміщеннях при працюючій приточно-витяжній вентиляції згідно ДБН В.2.5-67:2013 і ДСТУ Б А.3.2-12

Нанесення слід проводити акуратно, уникаючи контакту фарби з відкритими ділянками тіла. У разі потрапляння фарби на уражені ділянки ретельно промити місце контакту великою кількістю води. У разі проковтування негайно викликати блювоту, звернутися до лікаря і показати тару або етикетку фарби.

ОХОРОНА НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

У разі розливу матеріалів місце розливу засипати піском, забруднений пісок прибрати дерев'яним або алюмінієвим совком в окрему тару, після чого винести забруднений пісок в місце збору промислових відходів. Порожню тару і сухі залишки можна утилізувати як будівельне сміття.

ГАРАНТІЇ ЯКОСТІ

Зберігати у фірмовому герметично закритій тарі при температурі від - 5 ° С до + 20 ° С, в недоступному для дітей місці. Березти від впливу прямих сонячних променів і нагрівальних приладів.

Гарантійний термін зберігання: 12 місяці від дати виготовлення.

Достовірність даної технічної специфікації на фарбу ґрунтується на лабораторних випробуваннях і застосуванні матеріалу на реальних об'єктах. Дана технічна інформація є довідковою та не замінює паспорт (сертифікат якості) на продукт

Як виробник, компанія не несе відповідальності за зберігання і застосування матеріалу не відповідно до даної інструкції і рекомендацій.

Вихід нової технічної специфікації на матеріал скасовує колишню.