

РОЛЕТЫ



- **ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ СТАНКОВ**
- **ИДЕАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В ТЕСНОМ ПРОСТРАНСТВЕ**
- **ШИРОКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ БЛАГОДАРЯ РАЗНООБРАЗНОМУ СПЕКТРУ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ**

Ролеты (рис. 18, 19) – являются элегантным решением для закрытия рабочего пространства станков. Особенно в тех случаях, когда это пространство ограничено. Могут использоваться в горизонтальном, вертикальном, а также в поперечном положении.

Ролеты изготавливаются из защитного материала, который намотан на барабан с внутренним или внешним пружинным приводом. Привод обеспечивает обратную намотку защитного материала на наматывающий барабан. Материал ролет можно подобрать в зависимости от условий и воздействий окружающей среды. Вращение накручивающего барабана обеспечивается самосмазывающимися подшипниками, поэтому ролеты имеют минимальные требования к обслуживанию.

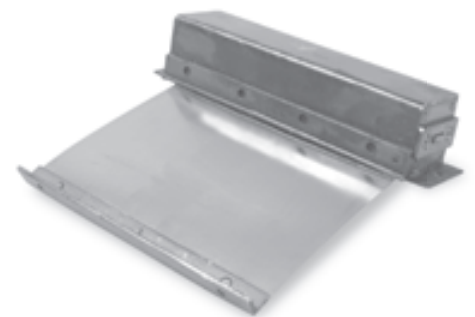


рис. 18



рис. 19

РОЛЕТЫ С ВНУТРЕННИМ ПРУЖИНЫМ ПРИВОДОМ

Ролеты с внутренним пружинным приводом могут быть изготовлены с защитной кассетой (рис. 20). Такие ролеты используются в основном в условиях, где образуется пыль, стружка, охлаждающие эмульсии и другие типы загрязнений. Для удаления этих нежелательных элементов ролеты обычно дополняются скребками, которые надежно удаляют все загрязнения и предотвращают их проникновение в защитную кассету. Такое техническое решение значительно продлевает срок службы ролет в сложных условиях. Вместе с тем увеличивается безопасность эксплуатации и обслуживания станков.

Ролеты с внутренним пружинным приводом без защитной кассеты (рис. 21) рекомендуются для использования в чистых условиях, где нет стружки и охлаждающих эмульсий. Также рекомендуется использовать данный тип ролет в пространстве, которое закрыто ограждением, обеспечивающим защиту обслуживающего персонала.

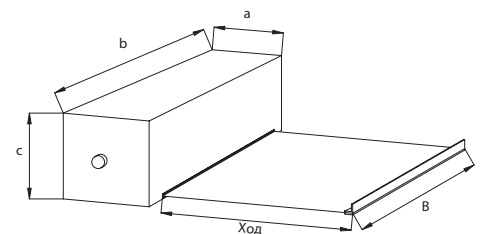


рис. 20

РОЛЕТЫ С ВНЕШНИМ ПРУЖИНЫМ ПРИВОДОМ

Ролеты с внешним пружинным приводом (рис. 22) могут быть сконструированы произвольной ширины. Преимущество внешнего кассетного привода состоит в возможности его простой и быстрой замены. Следующим преимуществом данной конструкции ролет является значительно меньший, чем у внешнего пружинного привода, диаметр накручивающего барабана. Тип внешнего привода FM определяется требуемым ходом, рабочим положением, условиями среды и т.д.

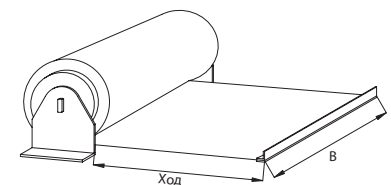


рис. 21

Максимальная рабочая скорость: 120 м/мин

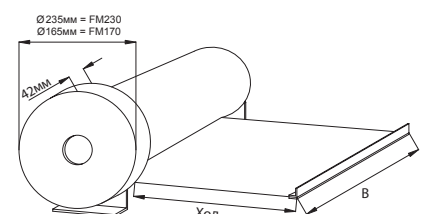


рис. 22

РОЛЕТЫ

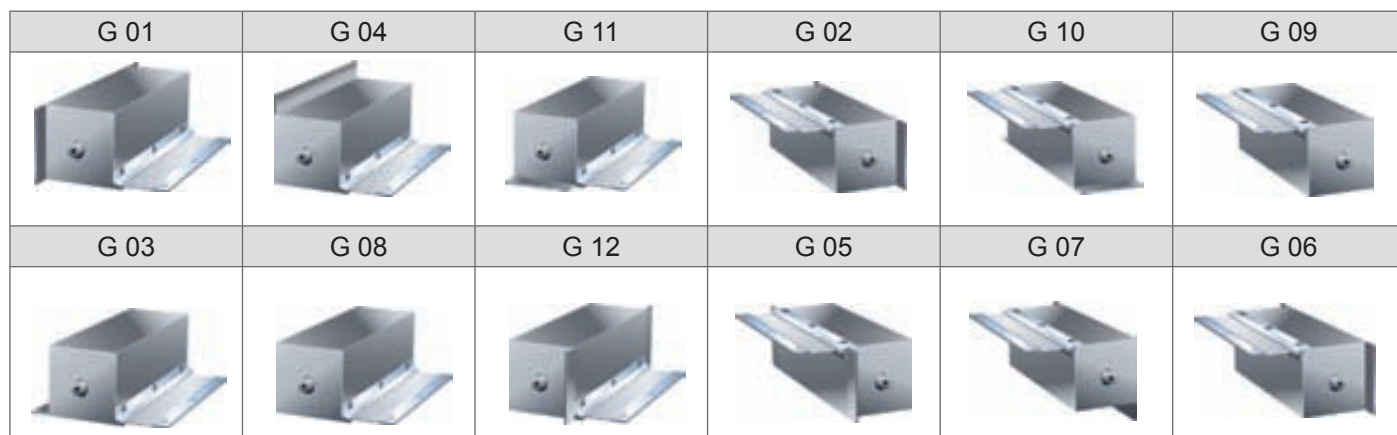
МАТЕРИАЛ ДЛЯ РОЛЕТ КРЕПЛЕНИЕ РОЛЕТ

№ материала	Основной материал	Материал обшивки	Толщина	Термостойкость	Цвет
1	стекловолокно	Alu – стекловолокно	0,45 мм	-20 °С-250 °С	серебряный
2	полиамид	Viton	0,95 мм	-40 °С-150 °С	черный
3	полиэстер	полиолефин	1,00 мм	-40 °С-70 °С	черный
4	стекловолокно	Viton – стекловолокно	0,47 мм	-20 °С-350 °С	черный, серебряный
5	полиэстер	полиолефин	0,45 мм	-40 °С-80 °С	черный, серебряный
6	полиэстер	полиолефин	0,90 мм	-40 °С-80 °С	черный, серебряный
7	полиамид	Valmex	0,90 мм	-40 °С-80 °С	черный, серебряный
8	полиэстер	Neopren	0,60 мм	-20 °С-100 °С	черный
9	полиэстер	Neopren	0,90 мм	-20 °С-100 °С	черный
10	полиэстер	PU-нейлон	0,22 мм	-40 °С-120 °С	черный
11	полиэстер	PU/PVC	1.10 мм	-10 °С-70 °С	зеленый
12	полиэстер	PU	0,70 мм	-30 °С-100 °С	черный
13	полиэстер	PVC	2.10 мм	-10 °С-70 °С	черный
14	полиэстер	PU	0,68 мм	-40 °С-120 °С	черный, серебряный
15	полиэстер	брезент	0,50 мм-1,10 мм	-10 °С-80 °С	белый, желтый, серый, черный
16	разный	Protex	0,42 мм	0 °С-600 °С	черный
17	алюминий	Eloxal	5,50 мм -14,00 мм	-20 °С-120 °С	металл
18	сталь	нержавеющая сталь	0,10 мм-0,5 мм	-----	металл

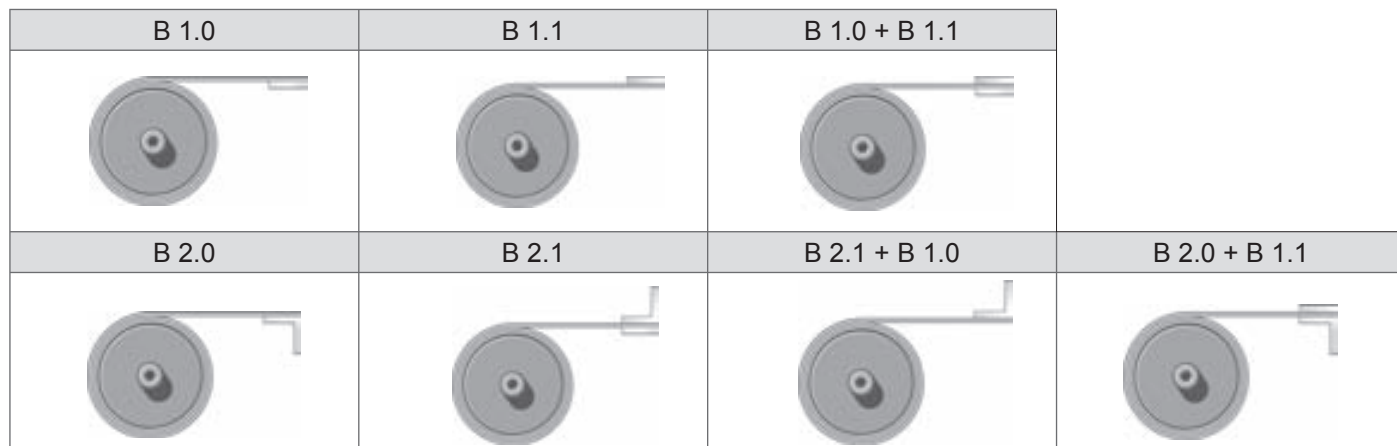
КРЕПЛЕНИЕ РОЛЕТ К СТАНКУ

Защитные кассеты и окантовку защитного материала, при необходимости, можно дополнить фланцами.

Примеры крепления защитных кассет:



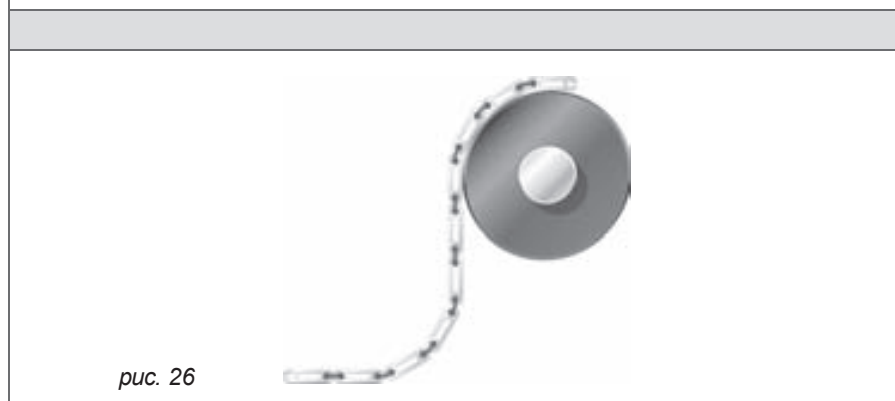
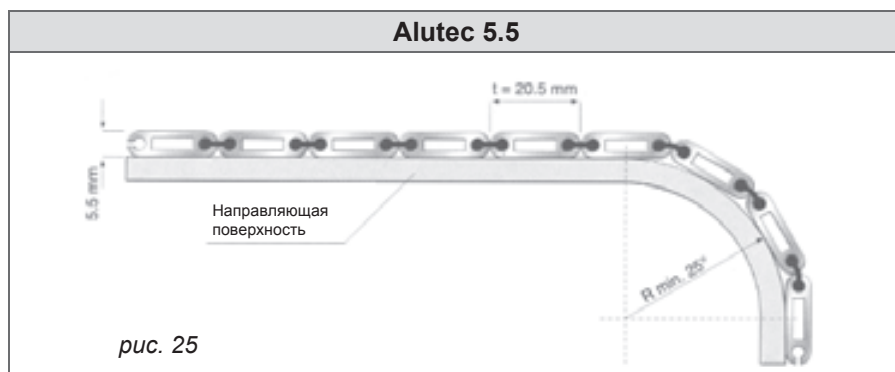
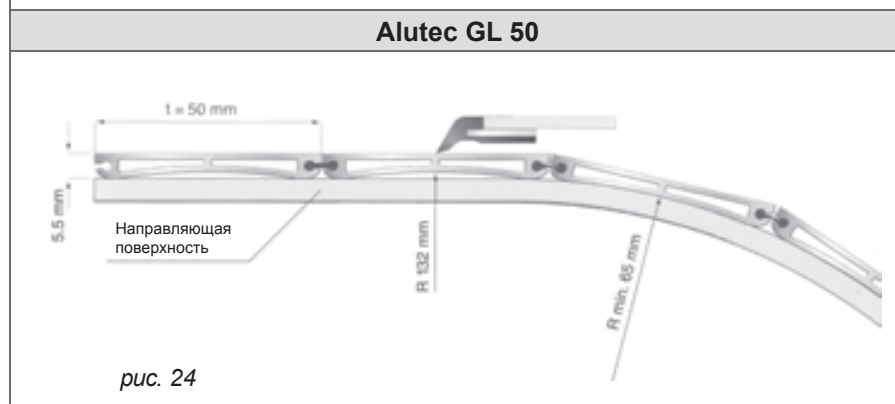
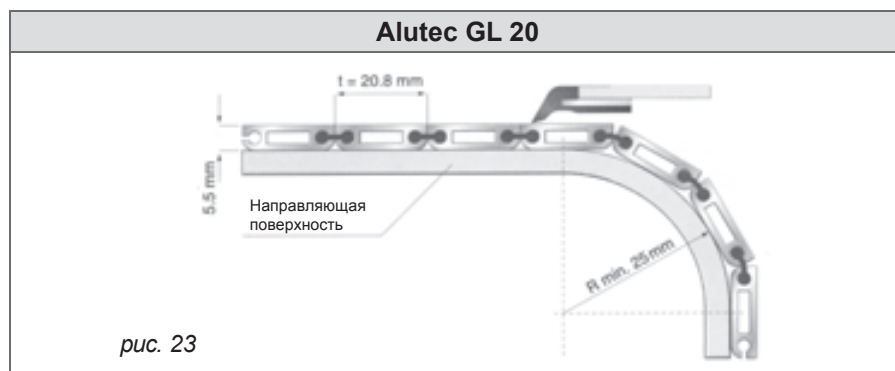
Примеры окантовки защитного материала:



ПРОФИЛИ РОЛЕТНЫХ СИСТЕМ ALUTEC

Тянутый алюминиевый профиль **ALUTEC** является одним из наилучших способов защиты станков от стружки и охлаждающих жидкостей. Его важной функцией является также уменьшение риска травматизма обслуживающего персонала. Отдельные профили выстраиваются друг за другом и образуют цельное покрытие, которое при соединении с внешним или внутренним пружинным приводом обеспечивает качественную защиту. Систему можно дополнить боковым управлением, которое гарантирует ход профиля в заранее определенном направлении.

ПРОФИЛИ ALUTEC



ALUTEC GL

Гладкая поверхность одной из сторон профиля ALUTEC GL (рис. 23 и рис. 24) позволяет очищать ее скребком, расположенным на лицевой стороне защитной кассеты. Таким образом предотвращается попадание стружки и охлаждающей жидкости вовнутрь станка. Профиль ALUTEC GL можно сгибать только в одном направлении (рис.23 и рис.24). Отдельные части соединены между собой полиуретановыми соединителями, чем обеспечивается водо- и пыленепроницаемость. Покрытие устойчиво к раскаленной стружке, его постоянная термостойкость 80 °С.

Преимущества:

- простота монтажа
- высокая гибкость
- долговечность
- высокая коррозионная стойкость
- применение в тесном пространстве
- небольшой вес (около 8 кг/м²)
- превосходная защита от раскаленной стружки
- водонепроницаемость

Форма поставки:

готовые ролетные системы поставляются в соответствии с чертежом, схемой или другой формой спецификации заказчика. Максимальная ширина: 6000 мм

ALUTEC 5.5

Профиль ALUTEC 5.5 (рис. 25), в отличие от профиля ALUTEC GL, способен изгибаться в обе стороны (рис. 26). Однако его поверхность не стирается полностью. Отдельные части соединяются полиуретановыми соединителями, чем обеспечивается водо- и пыленепроницаемость. Покрытие неустойчиво к раскаленной стружке. Постоянная термостойкость – 80 °С.

Преимущества:

- простота монтажа
- высокая гибкость
- долговечность
- высокая коррозионная стойкость
- применение в тесном пространстве
- небольшой вес (около 8 кг/м²)

Форма поставки:

готовые ролетные системы поставляются в соответствии с чертежом, схемой или другой формой спецификации заказчика. Максимальная ширина: 6000 мм

ПРОФИЛИ РОЛЕТНЫХ СИСТЕМ ALUTEC ОКАНТОВКА ПРОФИЛЕЙ ALUTEC

ALUTEC 14

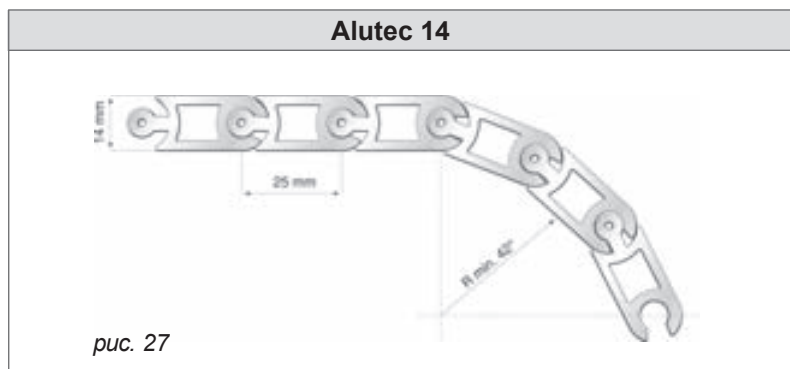
Конструкция анодированного профиля ALUTEC 14 (рис. 27) отлична от выше описанных профилей. В отличие от полиуретановых соединителей профилей ALUTEC GL и ALUTEC 5.5, профиль ALUTEC 14 соединен пазовой системой и боковыми заклепками, препятствующими поперечному движению. Данный профиль используется при температурах до 550 °С. Благодаря своей массивности также применяется там, где существует опасность падения тяжелых грузов.

Преимущества:

- простота монтажа
- высокая гибкость
- долговечность
- высокая коррозионная стойкость
- высокая несущая способность

Форма поставки:

готовые ролетные системы поставляются в соответствии с чертежом, схемой или другим видом спецификации заказчика. Максимальная ширина: 6000 мм



УСТАНОВКА ПРОФИЛЯ ALUTEC В РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Боковое управление профилей ALUTEC

Для лучшего функционирования профилей ALUTEC рекомендуется использовать систему бокового линейного перемещения, которая определяет направление движения. Эту систему можно использовать в нескольких разных вариантах в зависимости от размеров, рабочего положения, массы ролетов и условий работы.

Если ролет устанавливается в поперечное положение, то профиль ALUTEC можно подвесить к верхней направляющей с помощью цапф (рис. 28). При малых размерах и небольшой массе профиля можно использовать направляющие скольжения (рис. 29). В случае большой массы и размеров ролета профиль перемещается с помощью несущего блока в нижней части и направляющей скольжения в верхней (рис. 30). Систему перемещения можно дополнить продольными скребками, которые препятствуют просачиванию через перемещение, например, хладагента.

Если ролет устанавливается в горизонтальном или вертикальном положении, то профиль ALUTEC можно перемещать с помощью цапф (рис. 31) или направляющих скольжения (рис. 27).

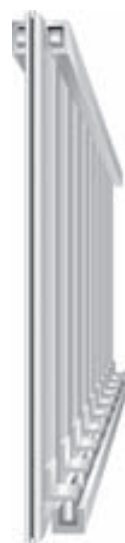


рис. 28



рис. 29



рис. 30

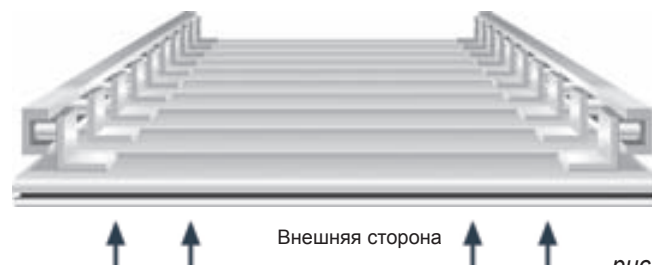


рис. 31

ОКАНТОВКА ПРОФИЛЕЙ ALUTEC

Для упрощения установки профиля ALUTEC в рабочее положение можно окончание ролетов снабдить профилями (рис. 32, 33, 34).

Угловое торцевое звено	Полое торцевое звено	Сплошное торцевое звено

рис. 32

рис. 33

рис. 34

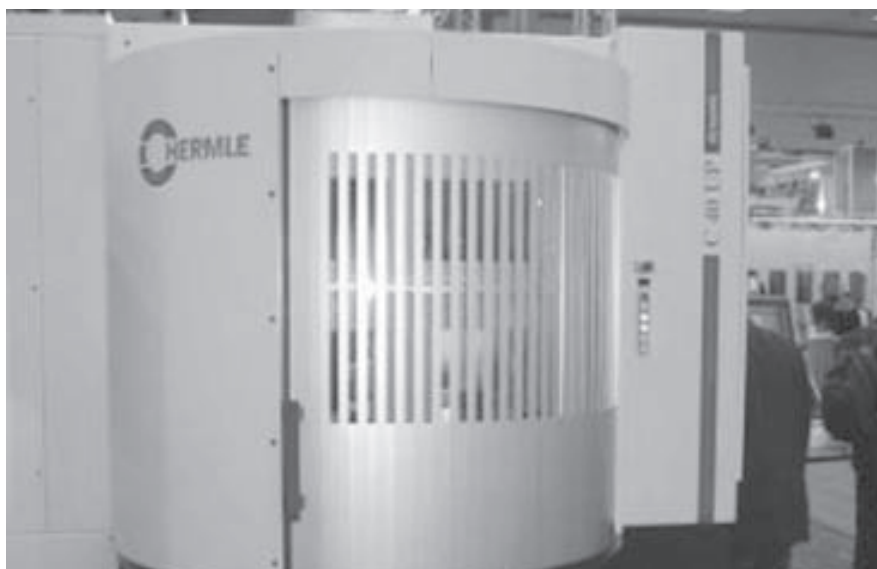
ПРИМЕРЫ РОЛЕТНЫХ СИСТЕМ ALUTEC



Ролеты ALUTEC на обрабатывающем центре
 Материал: Alutec GL
 Сдвиг вдоль оси X: 7600 мм
 Сдвиг вдоль оси Y: 1230 мм



Ролеты ALUTEC (ось X) на обрабатывающем станке с ролетами (верхняя часть оси Y) и мехами с защитными пластинами (нижняя часть оси Y)
 Материал: Alutec GL (система ALUTEC)
 Сталь (ролеты)
 Нейлон PVC (мехи)
 Сдвиг вдоль оси X: 1560 мм
 Сдвиг вдоль оси Y: 1370 мм



Раскрывающиеся ролеты ALUTEC на обрабатывающем центре. В ролете есть смотровые отверстия для наблюдения за ходом процесса
 Материал: Alutec GL