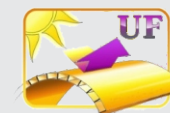


СОТОВЫЙ ПОЛИКАРБОНАТ

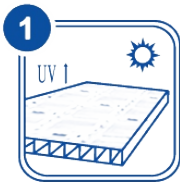


<http://oscar-gp.com>
<http://stroyplast.com.ua>

г. Черкассы, ул. Чехова, 2
(0472) 50 50 01
г. Киев, ул. Мельникова, 2/10
(044) 3376530



ПРАВИЛА ПЕРЕВОЗКИ, МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЛИСТОВ СОТОВОГО ПОЛИКАРБОНАТА



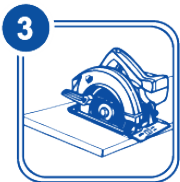
1. Панели сотового поликарбоната марок BORREX, BEROLUX, OSCAR, IZOPOL устанавливаются таким образом, чтобы сторона, на которую нанесена защита от ультрафиолетовых лучей, при монтаже была всегда обращена по направлению к солнцу. Обозначение находится на упаковочной плёнке. УФ защита предназначена для устранения вредного воздействия солнечных лучей на поликарбонат и сохранения всех его механических свойств в течение периода

эксплуатации. До момента монтажа сотовые листы должны храниться и транспортироваться в заводской упаковке в горизонтальном положении.

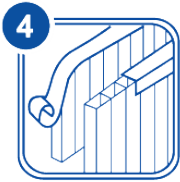


2. Нельзя хранить листы под прямыми солнечными лучами или без накрытия от дождя. Запрещается наступать или

ходить по листам сотового поликарбоната в любое время.



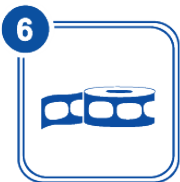
3. Резание панелей BORREX, BEROLUX, OSCAR, IZOPOL толщиной 4мм может осуществляться специальным строительным или макетным ножом с выдвижным лезвием. Во время резания листа сотового поликарбоната защитная плёнка должна оставаться нетронутой, препятствуя образованию царапин. Для резки более толстых листов используется высокоскоростная циркулярная пила с упором, снабжённая лезвиями с мелкими неразведёнными зубьями, армированными твёрдыми сплавами. Рекомендуется использовать пилы со скоростью не менее 3200 об/мин. Листы при этом необходимо прочно зафиксировать для предотвращения вибрации. После завершения процедуры удалите остатки пыли и мелкой стружки с обрезанных краёв листа сжатым воздухом или пылесосом.



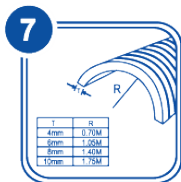
4. Для недопущения образования внутри панели конденсата и попадания в соты пыли в процессе её эксплуатации, необходимо перед монтажом открытые каналы заклеить специальной алюминиевой герметизирующей лентой - с верхней стороны сплошной, с нижней стороны перфорированной.



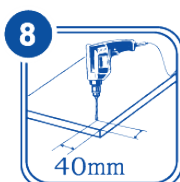
5. Сплошная лента предохраняет панель сотового поликарбоната от попадания внутрь нее воды, грязи, насекомых и пр.



6. Перфорированная лента ограничивает проникновение пыли в нижний торец сотовой панели, не мешая при этом удалению конденсирующейся в ней влаги. Для своевременного и беспрепятственного отвода уже образовавшегося внутри сотовых панелей конденсата, необходимо при монтаже придать им достаточный уклон, а вдоль нижнего края предусмотреть водосборные каналы.



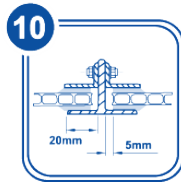
7. Изгиб панелей сотового поликарбоната BORREX, BEROLUX, OSCAR, IZOPOL разрешается производить исключительно вдоль линии каналов, т.е. вдоль длинной стороны листа. Радиус изгиба должен быть в 175 раз больше толщины листа. Рекомендуемый шаг для установки несущих продольных опор каркаса для поликарбонатных листов толщиной 6-16мм составляет 700мм, для листов толщиной 25мм составляет 1050мм (плюс зазор на монтажный профиль между панелями). Расстояние между поперечными опорами должно рассчитываться квалифицированным специалистом исходя из угла наклона кровли, толщины поликарбонатного листа, а также предполагаемой ветровой и снеговой нагрузки (кг/м²), и может составлять от 270мм до 2000мм. Монтаж сотового поликарбоната BORREX, BEROLUX, OSCAR, IZOPOL может производиться как целыми листами, так и элементами, равными по ширине расстоянию между несущими продольными опорами (монтажными профилями). В первом случае крепление листа производится к каждой поперечной обрешётке при помощи болтов или винтов-саморезов. Для этого необходимо в местах будущего крепления к каркасу высверлить в поликарбонатном листе отверстия, диаметр которых должен быть на 50-70% больше диаметра используемых болтов или саморезов - для учёта сжатия и расширения материала. Рекомендуемое расстояние между точками крепления - примерно 300мм. Во втором случае, при ширине элемента до 600мм и отсутствии ветровых нагрузок, достаточно будет закрепить панель с помощью монтажного профиля и болтов только в первой и последней обрешётке.



8. Для сверления отверстий используйте новые стальные сверла. Сверление производится исключительно между рёбер жёсткости панелей сотового поликарбоната, во избежание нарушения прочности листа. При этом рекомендуемое минимальное расстояние от места сверления отверстия (места болтового соединения) до края листа должно быть не менее 40мм



9. Перед началом монтажа отделите приблизительно 50мм защитной пленки со всех сторон листа для того, чтобы она не попала под монтажные профили и в дальнейшем легко отделялась от поверхности листа.



10. Края панели сотового поликарбоната BORREX, BEROLUX, OSCAR, IZOPOL заглубляются в пазы или профили не менее чем на 20мм, что обеспечивает введение под фиксирующую зону более двух рёбер жёсткости. При этом необходимо не вставлять лист в монтажные профили до упора, а оставлять до 5мм свободного пространства между краем листа и внутренней стенкой профиля. Данное расстояние обеспечивает возможность движения листа сотового поликарбоната, обусловленного термическим расширением материала во время сезонных колебаний температур (3-5 мм на погонный метр).

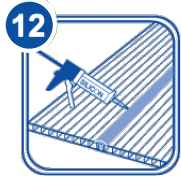


HP profile



UP profile

11. Установка панелей BORREX, BEROLUX, OSCAR, IZOPOL осуществляется с применением оригинальных поликарбонатных профилей BORREX: соединительных - HP, HCP и торцевого профиля UP. Данные профили используются для монтажа вертикальных ограждающих конструкций, скатных навесов небольших размеров и кровельных покрытий над неотапливаемыми помещениями. Для предотвращения образования на покрытиях снежных мешков, оптимальный уклон скатной кровли должен составлять 30-40 градусов Цельсия. **Важно:** неразъёмные поликарбонатные профили HP и UP не являются монтажными и не предназначены для крепления к несущим конструкциям! Они служат лишь для соединения поликарбонатных листов между собой и герметизации стыка. Категорически запрещается просверливать неразъёмный поликарбонатный HP-профиль насквозь. Отвод воды, попадающей внутрь профиля в местах стыка панелей, производится по желобкам, предусмотренным в базовом соединительном профиле. Из них вода попадает в торцевой профиль, по которому выводится за пределы конструкции.



12. При необходимости, в местах стыковки панелей сотового поликарбоната BORREX, BEROLUX, OSCAR, IZOPOL для улучшения герметизации можно использовать силиконовый наполнитель. **Важно:** запрещается использовать любые акрило-содержащие герметики! Нельзя смазывать различными маслами и смазками места введения поликарбонатных листов в профили, т.к. это приводит к разрушению материала в месте соединения.



HCP profile

13. Для изготовления крупных покрытий и создания арок необходимо в качестве монтажного применять разъёмный поликарбонатный профиль HCP. Для крепления его нижней базовой части к металлическим несущим конструкциям необходимы винты-саморезы на 15мм длиннее толщины стенки профиля. Как правило, для крепления базовой части HCP профиля используют саморезы 6,3x19мм или 6,3 x 25мм. В виду того, что винт находится в теле профиля и защищён от атмосферной влаги, уплотнительная шайба не обязательна. Для крепления к деревянной обрешётке используют саморезы без сверла диаметром 5,5 - 6,3мм.



14. Для герметизации просверленных в панелях сотового поликарбоната отверстий и распределения нагрузки в местах их крепления к несущим конструкциям необходимо в качестве прокладки под болтами использовать специальные пластиковые шайбы диаметром не менее 20мм с резиновым или неопреновым уплотнителем. Это даёт возможность уменьшить давление на лист и предотвратить разрушение сотового поликарбоната.



15. Нельзя завинчивать болты слишком туго, необходимо обеспечить "свободный ход" панели. Также нельзя использовать уплотнители из мягкого ПВХ.

16. После завершения монтажа панелей сотового поликарбоната BORREX, BEROLUX, OSCAR, IZOPOL необходимо сразу же удалить защитную плёнку со всей поверхности листа.

Требования ООО «ОСКАР ГРУП» к автомобилям для перевозки сотового поликарбоната: внутренняя глубина кузова (полуприцепа) должна быть не менее 13 метров - для листов 2,1 x 12м, и 6,20 метров - для листов 2,1 x 6м; пол в кузове должен быть ровным и гладким; без болтов, скоб, крюков и прочих выступающих частей; обязательно наличие в кузове крепежных ремней в количестве не менее 4-х штук; внутри кузова не должно быть любых незакрепленных элементов, которые могут привести к повреждению листов сотового поликарбоната в процессе перевозки; в тентованных автомобилях боковые стойки тента должны обеспечивать прямоугольную, а не трапециевидную форму. Производитель не несёт ответственности за порчу готовых изделий из сотового поликарбоната, произошедшую из-за неправильного хранения, перевозки, монтажа или эксплуатации материала.