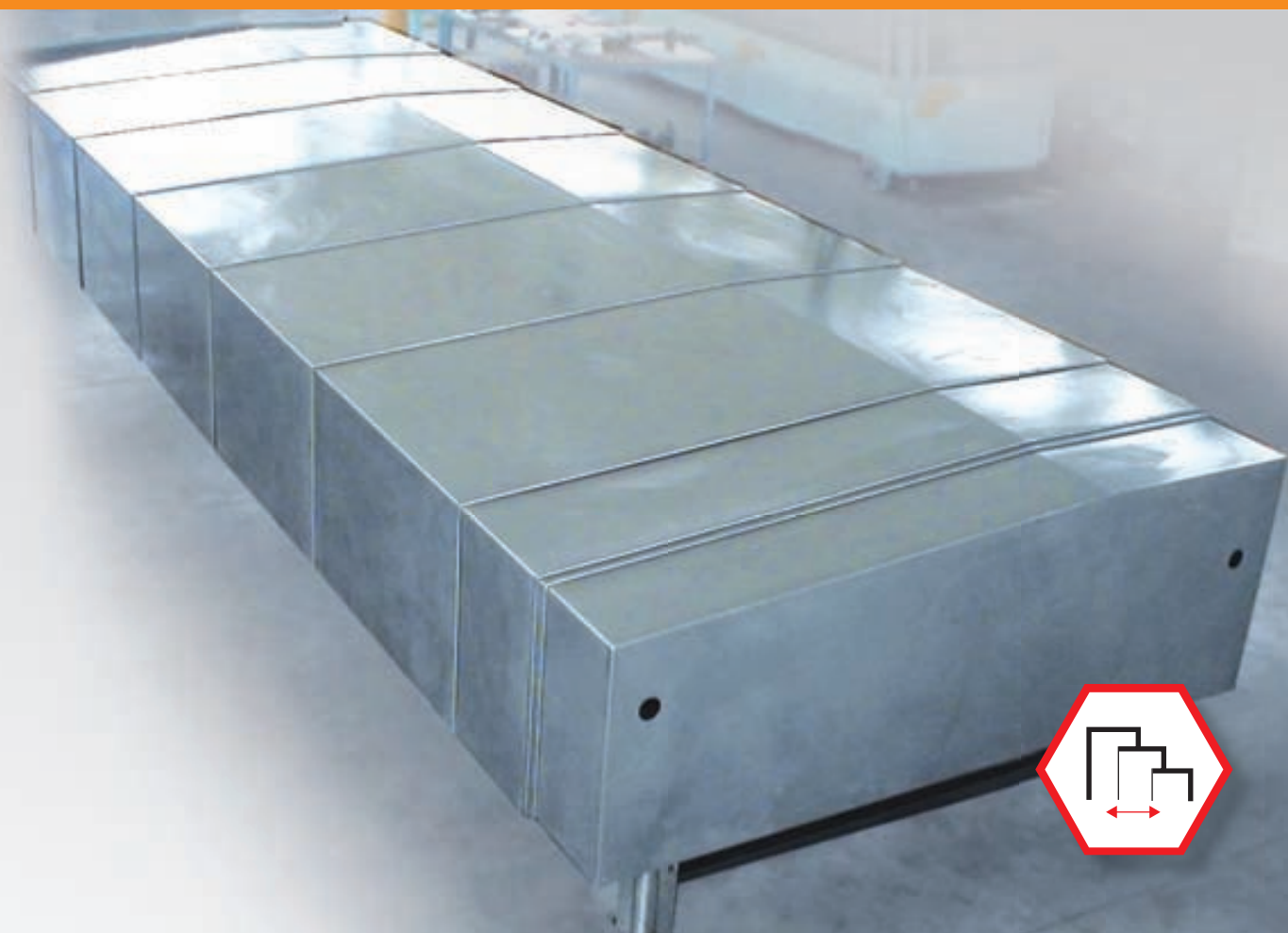


ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ



- **МАССИВНЫЕ КОНСТРУКЦИИ НАДЕЖНО ЗАЩИЩАЮТ МЕХАНИЗМ ОТ ГРУБЫХ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ**
- **ЗАЩИТА СТАНКОВ ДАЖЕ В САМЫХ СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**
- **ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ БЛАГОДАРЯ ПОДХОДЯЩЕМУ ПРОЕКТУ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ**

Конструкция **телескопических покрытий** (рис. 35) предназначена для максимальной защиты систем линейных перемещений. Благодаря своей массе и используемому материалу рекомендуются для защиты от:

- раскаленной стружки, которая образуется при резке металла
- хладагента, который используется при обработке
- тяжестей, которые могут упасть на незащищенное линейное перемещение
- производственных травм персонала

Телескопические покрытия изготавливаются из специальной листовой стали, которая соответствует классу FePO1 согласно нормам EN 10130 и EN 10131. Стандартная толщина стали варьируется от 1,5 мм до 3 мм. Для специального применения можно изготовить телескопические покрытия из нержавеющей листовой стали.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Телескопические покрытия предназначены для защиты линейных перемещений, приводящих и трапецидальных спиральных арматур всех ходовых осей. Телескопические покрытия можно в значительной степени приспособить требованиям применения. В процессе проектирования покрытия можно адаптировать его к возможностям используемого пространства.

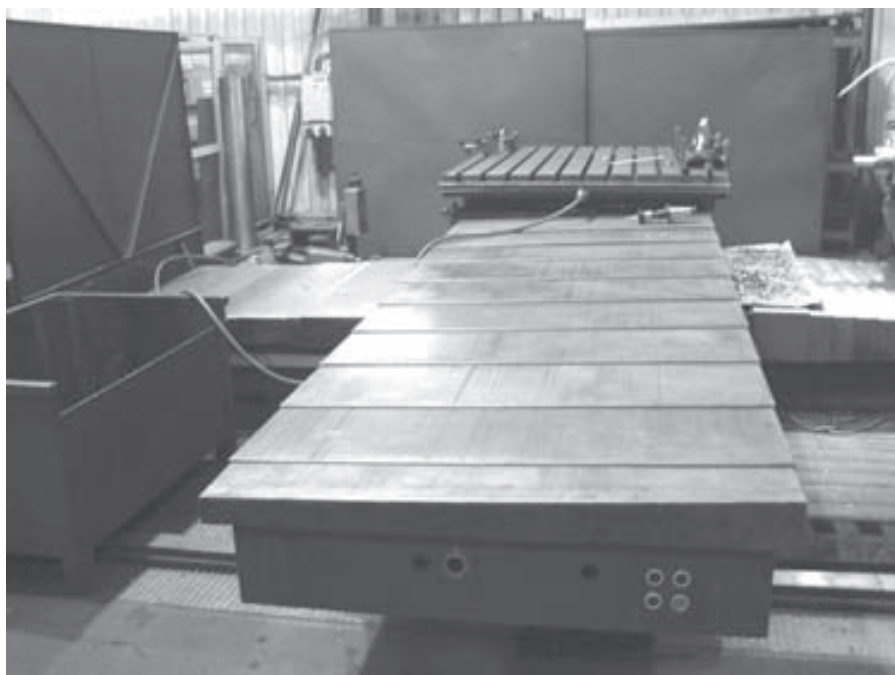


рис. 35

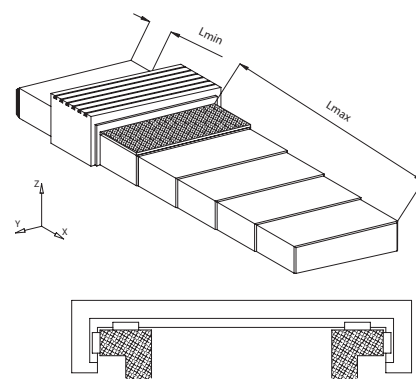
Нужно принимать во внимание рабочее положение телескопических покрытий, прежде всего, из-за формы и типа направляющих элементов. Покрытие в горизонтальном рабочем положении под собственным весом прижимается к перемещению и поэтому самопроизвольного отклонения от заданного направления не происходит. В случае вертикального рабочего положения необходимо предотвратить движение телескопического покрытия вдоль оси Y таким образом, чтобы не происходило самопроизвольного сдвига покрытия от предварительно заданного направления. Аналогичный принцип действует и для поперечного положения телескопического покрытия.

Максимальная рабочая скорость: 40 м/мин

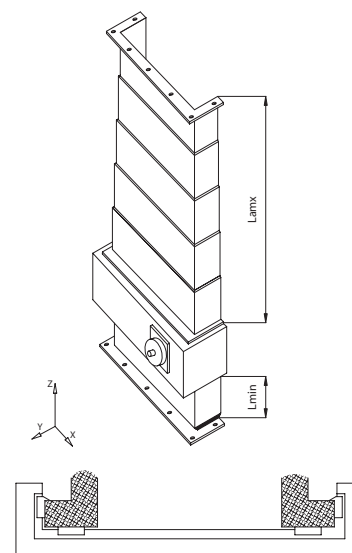
Максимальная рабочая скорость с системой пантографа: 70 м/мин

**РАБОЧИЕ ПОЗИЦИИ
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ**

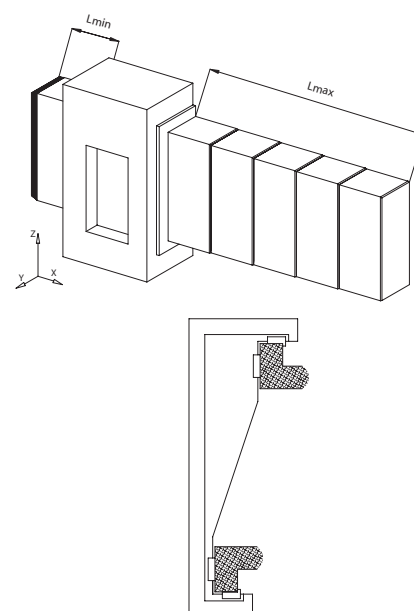
Горизонтальное рабочее положение



Вертикальное рабочее положение



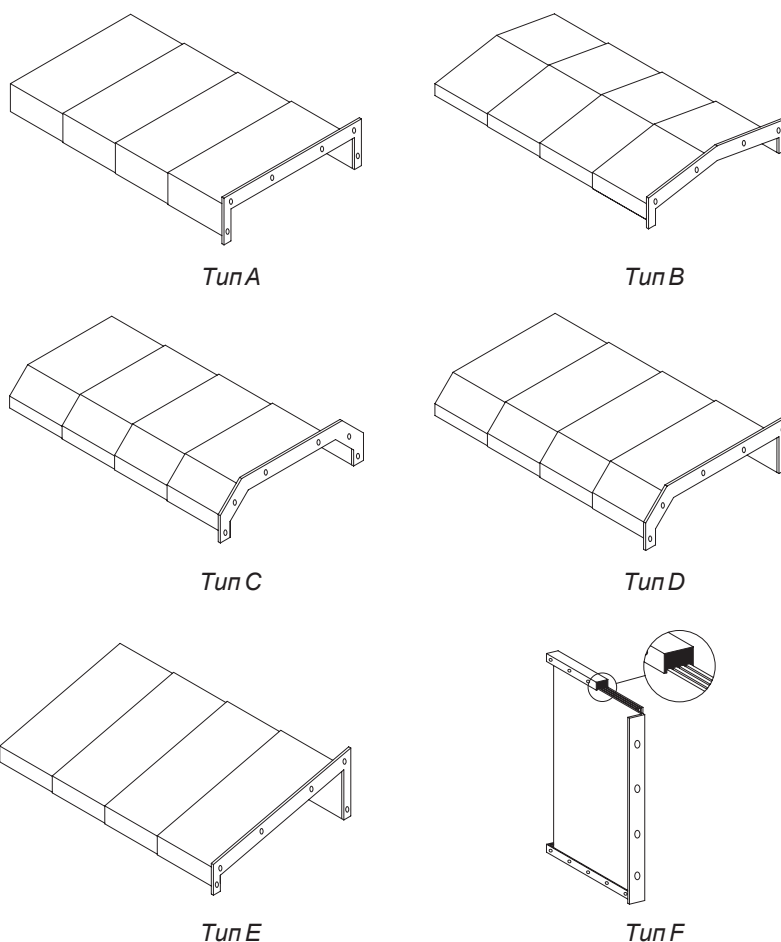
Поперечное рабочее положение



ДЕЛЕНИЕ НА ТИПЫ

ТИПЫ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Указанные формы профилей можно комбинировать и, таким образом, достичь требуемой окончательной формы, подходящей для конкретной рабочей позиции.



УПРАВЛЕНИЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМИ ПОКРЫТИЯМИ

Направляющие глиссеры и ролики

Способ перемещения телескопического покрытия выбирается с учетом веса, конструкции, рабочего положения, рабочей скорости и ускорения движения покрытия.

Направляющие ролики (рис. 36) используются, прежде всего, в тех местах телескопического покрытия, которые удерживают его вес и обеспечивают передвижение покрытия по линейным направляющим.

Глиссеры (рис. 36) направляют покрытие вдоль оси движения и не допускают непредвиденного и нежелательного отклонения движения покрытия в стороны. При более простых условиях применения можно использовать глиссеры вместо роликов, то есть в тех случаях, когда телескопическое покрытие не перемещается с высокой скоростью и ускорением и, в то же время, общая конструкция покрытия допускает использование глиссеров.

Самонаправляющиеся контактные рейки

В качестве вспомогательных боковых направляющих телескопических покрытий используются самонаправляющиеся контактные рейки (рис. 37). Такие рейки не заменяют боковые глиссеры полностью, но способствуют правильному движению телескопического покрытия по линейным направляющим.

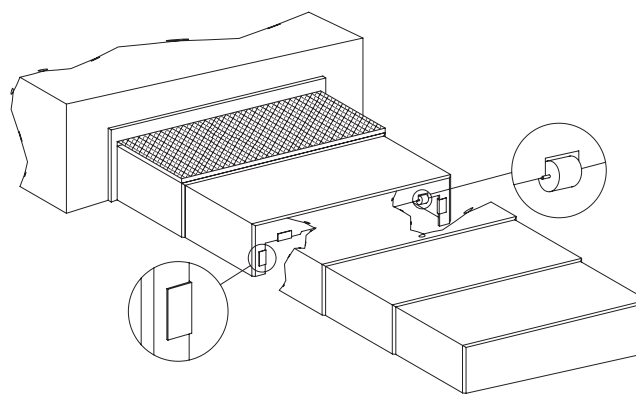


рис. 36

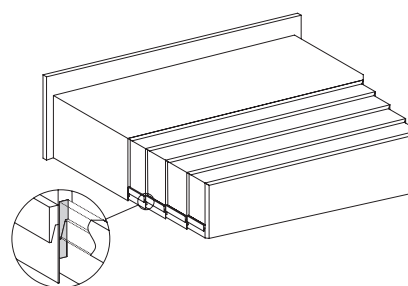


рис. 37

АКСЕССУАРЫ К ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЯМ

Защита от попадания жидкостей

Для защиты систем линейных перемещений от хладагентов, шлифовального шлама, стружки и т.д. необходимо уплотнить пространство между отдельными элементами телескопического покрытия. Для этих целей используются **скребки** для линейных поверхностей (рис. 38). Типы скребков для применения на телескопических покрытиях:

TSA 8, TSA 12
TSA E-8, TSA E-12
TSA-M 16, TSA-M 19
TSA-D, TSA-DD
E 2, E 3

Более детальную информацию об указанных скребках Вы можете найти в разделе «Скребки».

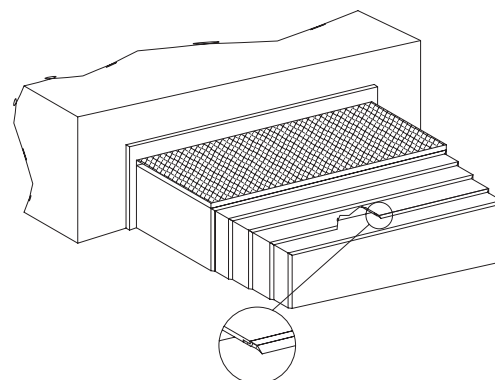


рис. 38

Система пантографа

Для обеспечения равномерности растяжения отдельных элементов телескопического покрытия используется **система пантографа** (рис. 39). Это, прежде всего те случаи, в которых применения системы пантографа требует конструкция покрытия, и рабочая скорость движения превышает 20 м/мин.

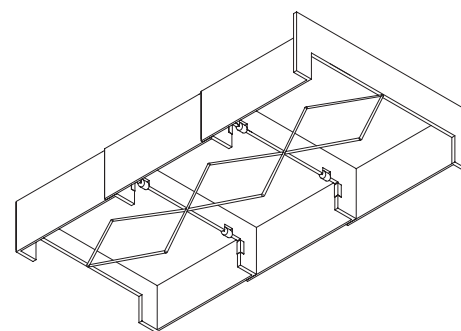


рис. 39

Накладные платформы

Телескопические покрытия можно оборудовать **накладными платформами**, которые всегда располагаются на первом элементе покрытия. Поэтому первый элемент должен быть специально укреплен таким образом, чтобы смог выдержать вес человека. Накладные пластины устанавливаются на телескопическое покрытие, прежде всего, для облегчения доступа к внешней части станка и заготовкам при обслуживании и уходе за машинами. Так как обрабатывающие станки часто используют хладагенты для охлаждения инструментов, то поверхность всех внешних частей станка становится очень скользкой и небезопасной для обслуживающего персонала. Поэтому поверхность накладной платформы специально обрабатывается, чтобы не допустить соскальзывания и серьезных травм персонала.

Амортизаторы

Если телескопическое покрытие не оборудовано системой пантографа, обеспечивающей равномерное растяжение всех элементов, то при движении покрытия отдельные элементы сталкиваются между собой. Эти толчки вызывают шум и в дальнейшем могут привести к повреждению всего покрытия. Для устранения данной проблемы можно оборудовать телескопическое покрытие **амортизаторами**.

Манипуляционные крепления

Учитывая размеры и материал телескопических покрытий, не исключено, что их вес может достигать нескольких сотен килограммов. В результате, манипуляция при монтаже может стать достаточно затруднительной. Поэтому телескопические покрытия оборудуются **креплениями** (рис. 40) для работы с подъемной техникой (подъемный кран, автокар, и т.д.).

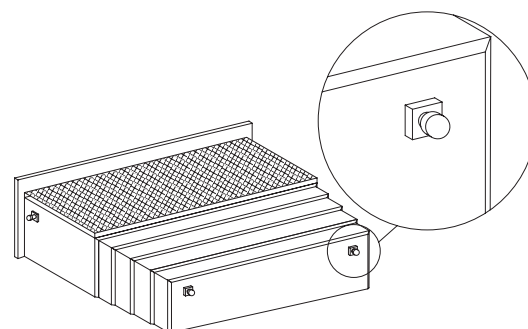


рис. 40

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Телескопическое покрытие в горизонтальном рабочем положении

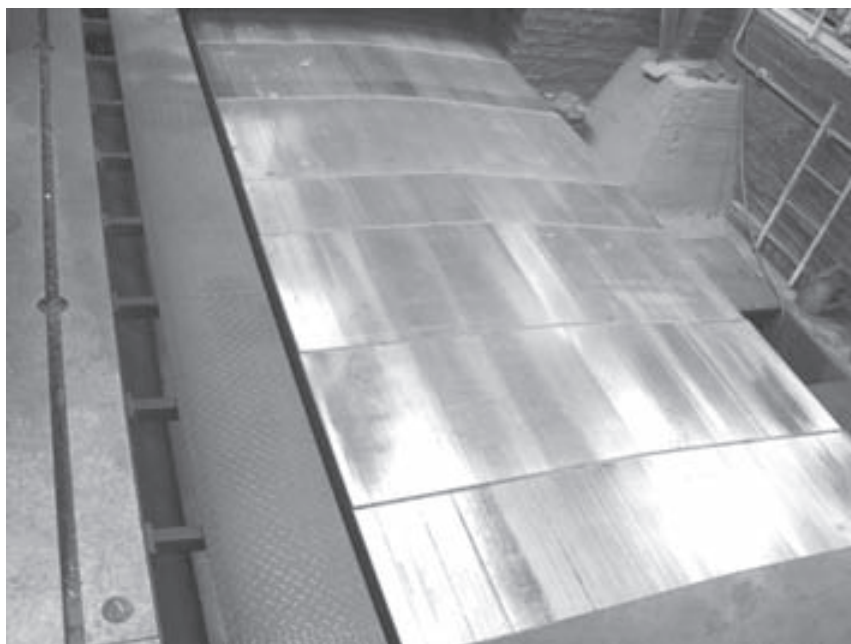
Тип: А

Материал: листовая сталь 3 мм

Lmin: 1150 мм

Lmax: 12500 мм

Уплотнение: скребки для линейных поверхностей



Телескопическое покрытие в поперечном рабочем положении

Тип: D

Материал: листовая сталь 2 мм

Lmin: 930 мм

Lmax: 8700 мм

Уплотнение: скребки для линейных поверхностей
Самонаправляющиеся контактные накладки

