



УТВЕРЖДАЮ

Зам. технического директора
по прокатному производству
Зеленский В.Е.

05.03.2001г.

АКТ

Комиссия в составе зам.главного энергетика по водоснабжению Панченко Н.И., начальника ЦВС Реда В.Н., энергетика АГЦ-1700 Быкова Д.А., директора ООО "Донполиком ЛТА" Финкильштейн А.М. составила настоящий акт в том, что очиститель Б-1000/800, изготовленный ООО "Донполиком ЛТА", прошел промышленные испытания на насосной высокого давления в АГЦ-1700 с 22.01.2001г. по 05.03.2001г. и обеспечил выходные параметры в пределах, заданных цехом в технических условиях на изготовление очистителя. Результаты испытаний приведены в таблице:

	производительность по входу, м ³ /час	производительность по выходу, м ³ /час	количество сляков жидкости	характер загрязнений	загрязненность исходной воды, мг/л	исходная крупность загрязнений, мм	остаточная крупность загрязнений, мм	рабочее давление воды, МПа	перепад давления на фильтре, МПа
заданные параметры	800-1000	640-800	15-20%	мех. примеси	не более 500	20	0,5	0,6	0,07
реальные параметры	1000	840	160	мех. примеси	31	20	0,5	0,7	0,03

В процессе эксплуатации выявлены следующие преимущества самоочищающейся гидродинамической системы фильтрации, примененной в очистителе Б-1000/800, перед традиционной:

- непрерывная самоочистка фильтрующей поверхности приводит к значительному снижению эксплуатационных затрат (примерно в 20 раз) на очистку и замену фильтроэлемента;
- стабильная тонкость очистки и постоянный перепад давления не зависимо от загрязненности поступающей жидкости;
- неограниченный срок службы фильтроэлемента.

Замечания, выявленные при вводе фильтра в эксплуатацию:

- просачивание воды через уплотнительную прокладку крышки фильтра;
- предусмотреть в последующих разработках установку сбросного воздушного вентиля.

Претензий к работе очистителя Б-1000/800 не имеется.

Очиститель Б-1000/800 принят в эксплуатацию.

Зам. гл. энергетика по водоснабжению

Панченко Н.И.

Начальник ЦВС

Реда В.Н.

Энергетик АГЦ-1700 ММК им.Ильича

Быков Д.А.

Директор ООО "Донполиком ЛТА"

Финкильштейн А.М.

МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ УКРАИНЫ

Отраслевая научно-исследовательская лаборатория смазочных материалов и рабочих жидкостей Минуглепрома Украины при Донбасском горно-металлургическом институте

г. Алчевск, Луганской области, пр-т Ленина, 16

Анализ проб технической воды

Объект: Макеевский металлургический комбинат, стан 150

схема очистки с циклоном, сброс 5/8

Место отбора пробы	Количество воды в пробе, мл	Масса чистой ф/бумаги после сушки, г	Масса ф/бумаги с осадком, г	Масса осадка в пробе, г	Загрязненность воды, г/л	Максимальная крупность частиц, мм	Примечания
До циклона	890	1,1613	1,8303	0,669	0,7517	1,5x2,8x7,8 (пластинчатые)	4,0x2,6x1,5мм-2штг; Ø2мм-10штг; ≤ Ø2мм-остальные 1,5x2,8x7,8мм-1штг
После циклона (перед фильтром)	1265	1,11830	1,18815	0,06985	0,0552	0,6x0,6x0,2 (пластинчатые)	0,6x0,6x0,2мм-3штг (стружка); остальное ≤ Ø0,2мм
После фильтра	1112	1,11404	1,1834	0,043	0,0387	≤ 0,1	≈ 90% частиц ≤ 0,07мм. В сырой воде ок. 20% частиц повидимому растительного происхождения Ø0,12...0,15мм и длиной 3...4мм, после сушки разлагаются до Ø ≤ 0,1мм

Исполнитель



/Бондаренко В.П./

11.10.02.

ЗАО «ММЗ «Истил-Украина»
Электросталеплавильный цех

АКТ

Г. ДОНЕЦК
26 февраля 2002г.



УТВЕРЖДАЮ:
начальник ЭСПЦ

Хобта А.С.

Комиссия в составе: заместителя начальника ЭСПЦ по оборудованию Дойнова А.Р., энергетика ЭСПЦ Болтенкова А.А., мастера энергослужбы цеха Петуха В.Н., директора ООО «Донполиком ЛТД» Финкильштейна А.М. составила настоящий акт о том, что фильтр очистки воды ОВГД-1000, изготовленный ООО «Донполиком ЛТД», прошел промышленные испытания в условиях электросталеплавильного цеха ЗАО «ММЗ «Истил-Украина» и обеспечил выходные параметры в пределах, заданных цехом в технических условиях на изготовление фильтра. Результаты испытаний и лабораторных анализов приведены в ПРИЛОЖЕНИИ 1 к данному акту.

Комиссия считает необходимым провести повторные лабораторные анализы работы фильтра в мае-июне 2002г.

Заместитель начальника
ЭСПЦ по оборудованию

Handwritten signature of A.R. Doinov in blue ink.

Дойнов А.Р.

Энергетик ЭСПЦ

Handwritten signature of A.A. Boltenev in blue ink.

Болтенков А.А.

Мастер энергослужбы ЭСПЦ

Handwritten signature of V.N. Petukh in blue ink.

Петух В.Н.

Директор ООО «Донполиком ЛТД»

Handwritten signature of A.M. Finkil'shteyn in blue ink.

Финкильштейн А.М.

ОАО "Донецкий металлургический завод"
ЦЭП. Водно-газовая лаборатория.
Химический анализ воды

Зергейскому ЗЕТУ
А. А. Болотникову

№ п/п	Дата	Наименование пробы	Жесткость мгэкв/л	Жесткость времен. мгэкв/л	Размер в-ч част ммк	Хлориды мг/л	Удельное сопротивление омск/см	рН	Взвешенн. вещества мг/л	Количес в-ч част мг/л
8.02.02.		Со фильтра			30 50 5мм-200	(мелкого песка)			20	
11.02.02.		Технич. водопровод			30 80 4мм-200				12	
12.02.02.		" "			30 40 5мм-100	3 мм. волокна			10	
13.02.02.		" "			30 30 3мм-100	(мелкого песка)			8	
14.02.02.		" "			30 40 5 мм. волокна				6	
15.02.02.		" "			30 40 5мм-200				7	
18.02.02.		" "			30 50 1,8мм-300				10	
19.02.02.		" "			30 60 1/2 30 180, 1мм-500				15	
20.02.02.		" "			30 6 3 мм. волокна	7мм-180			7	

Начальник лаборатории

А. Г. Куликова А. Г. Куликова

ОАО "Донецкий металлургический завод"
ЦЭП. Водно-газовая лаборатория.
Химический анализ воды

Зергейскому ЗЕТУ
А. А. Болотникову

№ п/п	Дата	Наименование пробы	Жесткость мгэкв/л	Жесткость времен. мгэкв/л	Размер в-ч част ммк	Хлориды мг/л	Удельное сопротивление омск/см	рН	Взвешенн. вещества мг/л	Количес в-ч част мг/л
21.02.02.		Со фильтра			30 100 3мм-200				21	
22.02.02.		Технич. водопровод			30 60 2мм-180				14	
25.02.02.		" "			1/2 30 60 2,5мм-200				16	
26.02.02.		" "			30 100 4мм-300				15	

Начальник лаборатории

А. Г. Куликова А. Г. Куликова

ОАО "Донецкий металлургический завод"
ЦЗП. Водно-газовая лаборатория,
Химический анализ

Директору ДЕМЗ
С. А. Ткаченко

Воды ДЕМЗ

№ п/п	Дата	Наименование пробы	Жесткость мгэкв/л	Жесткость времен. мгэкв/л	Размер частиц мм	Хлориды мг/л	Удельное сопротивление Омсм/см	рН	Взвешенн. вещества мг/л	Количес. в-ч част. мг/л
	8.02.02	Троссе фильтре			40-50				8	
	11.02.02	Троссой очистки			30-30				6	
	12.02.02	" " "			10-30 120-100				5	
	13.02.02	" " "			30-20 340-80				5	
	14.02.02	" " "			30-20				4	
	15.02.02	" " "			30-30 540-110				4	
	18.02.02	" " "			30-30 120-100				4	
	19.02.02	" " "			30-30				3	
	20.02.02	" " "			30-30 540-110				3	

Начальник лаборатории

А. Г. Куликова А. Г. Куликова

ОАО "Донецкий металлургический завод"
ЦЗП. Водно-газовая лаборатория,
Химический анализ

Воды ДЕМЗ

№ п/п	Дата	Наименование пробы	Жесткость мгэкв/л	Жесткость времен. мгэкв/л	Размер частиц мм	Хлориды мг/л	Удельное сопротивление Омсм/см	рН	Взвешенн. вещества мг/л	Количес. в-ч част. мг/л
	21.02.02	Троссе фильтре			30-40 340-120				10	
	24.02.02	Троссой очистки			30-30 100-100				8	
	25.02.02	" " "			30-30 100-100				8	
	26.02.02	" " "			30-40 340-100	100-300			4	

Начальник лаборатории

А. Г. Куликова А. Г. Куликова

ЗАО «ММЗ «Истил-Украина»
Обжимной цех

АКТ

Г. ДОНЕЦК
30 апреля 2003г.

УТВЕРЖДАЮ:

начальник обжимного цеха
Игнатъев С. Н.



Комиссия в составе: заместителя начальника цеха по оборудованию Курилова А.В., энергетика цеха Заднепровского А.Я., мастера энергослужбы цеха Шешко С.Н., директора ООО «Донполиком ЛТД» Финкильштейна А.М. составила настоящий акт о том, что фильтр очистки воды ОВГД-660/550, изготовленный ООО «Донполиком ЛТД», прошел промышленные испытания в условиях насосной оборотного цикла обжимного цеха ЗАО «ММЗ «Истил-Украина» и обеспечил выходные параметры в пределах, заданных цехом в технических условиях на изготовление фильтра.

Заместитель начальника
цеха по оборудованию



Курилов А.В.

Энергетик цеха



Заднепровский А.Я.

Мастер энергослужбы цеха

Шешков С.Г.

Директор ООО «Донполиком ЛТД»



Финкильштейн А.М.

ОАО "Донецкий металлургический завод"

ЦЭЛ. Водно-газовая лаборатория

Химический анализ *воды.*

*Мергетини
об'єктивного б'єса
А.І. Задієєвському.*

№ п/п	Дата	Наименование пробы	Жесткость, мг/л	Жесткость временной, мг/л	Размер ф-м част. мкм	Хлорид мг/л	Удельное сопротивление Ом см ² / см	РН	Взвешенные вещества мг/л	Кол-во ф-м част. Мг / л
1	11.11.02	Вод. фильтра кисти								
2		"950"			от 40 до 300				342	
3	11.11.02	Товар. фильтра			от 20 до 200					
4		кисети "950"							232,7	
5										
6	19.11.02	Вод. фильтра кисти			от 40 до 200					
7		"950"							22	
8	19.11.02	Товар. фильтра			от 20 до					
9		кисети "950"			150				18	
10	19.11.02	Павення го форми ра			от 40 до 200					40
11	19.11.02	Павення нових фильтра.			от 30 до 200					36

Начальник водно-газовой лаборатории

Куликова

А.Г.Куликова

АКТ

Мы, нижеподписавшиеся, главный инженер ОАО «Коминмет» Ботюк О.Н. и директор ООО «Донполиком ЛТД» Финкильштейн А.М., составили настоящий акт о том, что фильтр ОСТД прошел промышленные испытания и обеспечил заданные технические параметры:

-производительность по входу	20 м ³ /час;
-производительность по выходу	16-17 м ³ /час;
-характер загрязнений	механические примеси;
-загрязненность исходной воды	не более 3 г/л;
-исходная крупность загрязнений	не более 2 мм;
-остаточная крупность загрязнений	не более 25 мкм;
-рабочее давление	2-2,5 кг/см ² ;
-перепад давления на фильтре	не более 0,5-0,7 кг/см ² .


В соответствии договором № 270 от 10.09.2001г. фильтр ОСТД может быть передан ОАО «Коминмет» в эксплуатацию после окончательного расчета за поставленный фильтр.

На время до окончательного расчета ОАО «Коминмет» принимает на себя ответственность за сохранность и работоспособность фильтра ОСТД, а также за соблюдение технических требований по обслуживанию и эксплуатации фильтра, изложенных в технической документации.

Главный инженер
ОАО «Коминмет»


Ботюк О.Н.

Директор ООО
«Донполиком ЛТД»


Финкильштейн А.М.



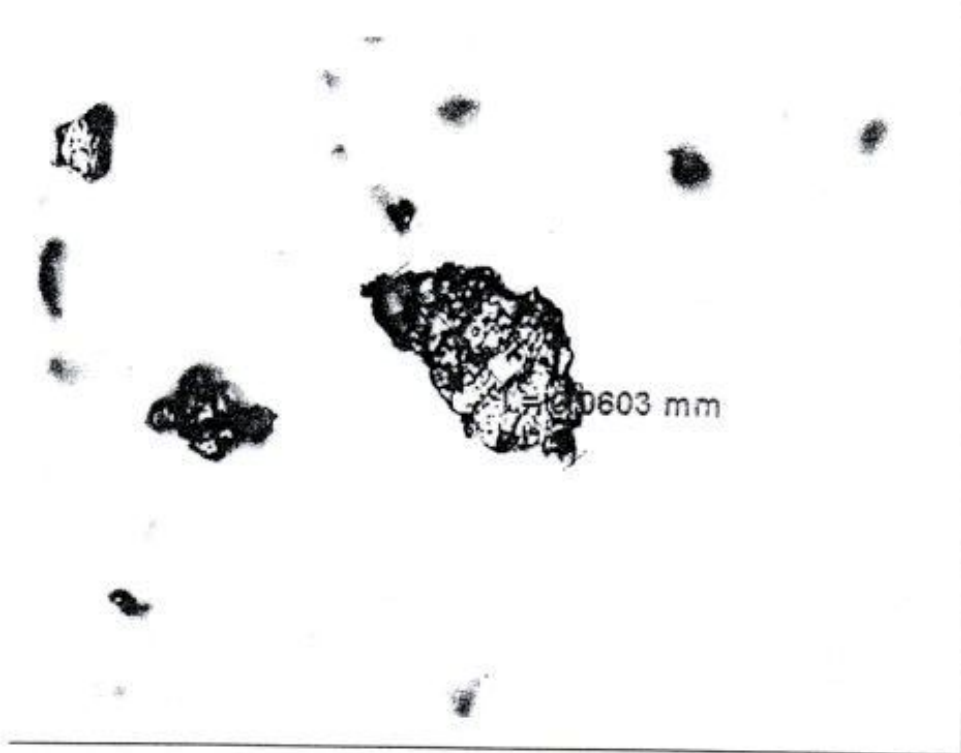


Рис.1

x600

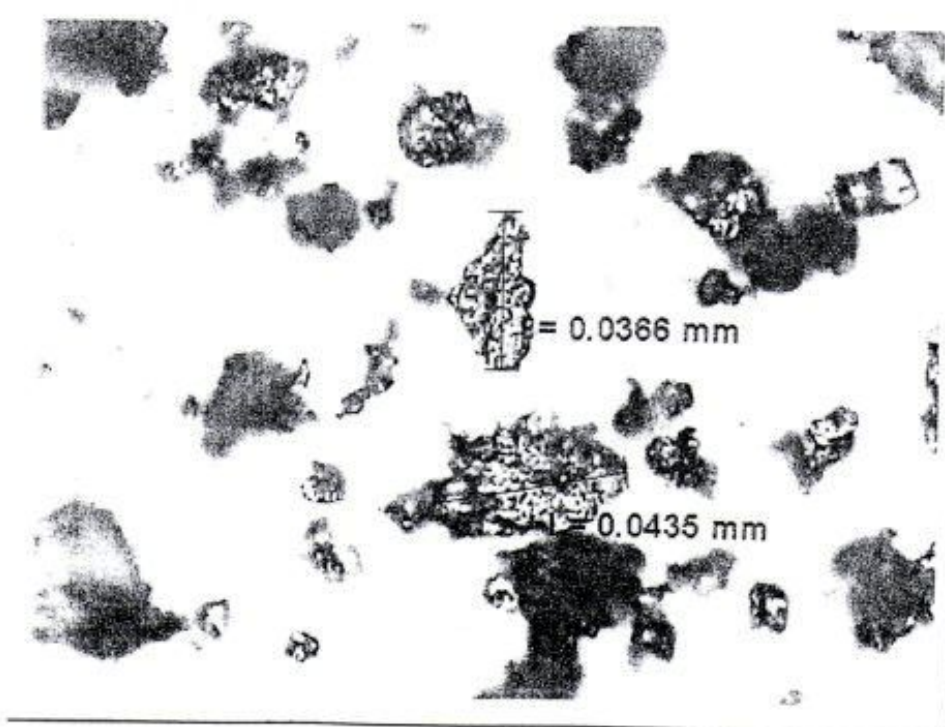


Рис.2

x600

Приложение к протоколу №247 от 07.07.05.

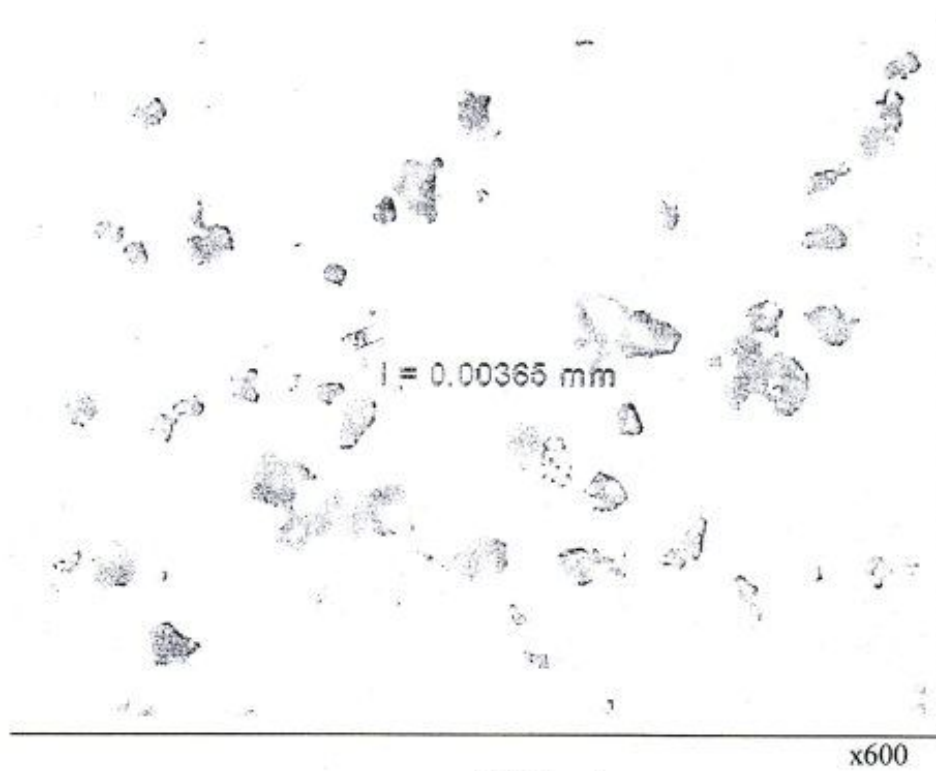
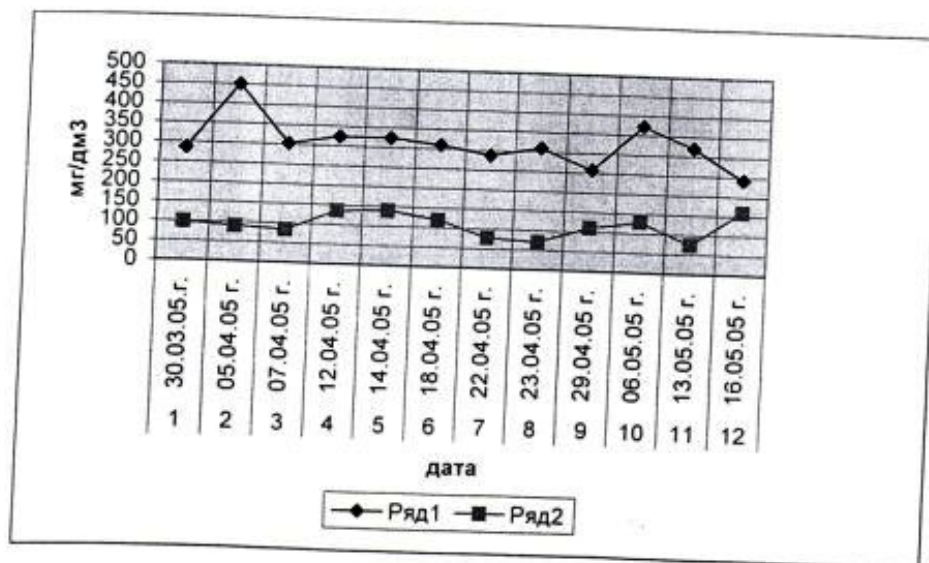


Рис.3

Анализ
проб воды условно-чистого цикла ПС-150-1
на содержание взвешенных частиц.

№№ п/п	Дата отбора	Концентрация, мг/дм ³	
		Насосная проволочной линии	Черновая группа
1	30.03.05 г.	286	98,4
2	05.04.05 г.	450	90
3	07.04.05 г.	302	84
4	12.04.05 г.	324	136
5	14.04.05 г.	324	140
6	18.04.05 г.	310	120
7	22.04.05 г.	287,6	77,6
8	23.04.05 г.	309,2	70,8
9	29.04.05 г.	258	110
10	06.05.05 г.	372,2	128,8
11	13.05.05 г.	320	75,6
12	16.05.05 г.	242	159,2



Директору ООО "Донполиком ЛТД"
Финкильштейну А.М.

На Ваш запрос сообщаю, что поставленные Вашим предприятием, на условии 100% предоплаты, фильтры ОР-01 (по цене 4050 грн) установлены и работают в соответствии с техусловиями. Претензий к фильтрам не имеется.

Начальник отдела
оборудования ДМЗ



Кокарева Л.П.

