



Руководителю предприятия

ООО «Ротис Плюс» создано на базе Криворожского завода строительных конструкций и работает на рынке строительных материалов более 9 лет. Предприятие имеет более 3000 м² производственных площадей и научно-исследовательскую лабораторную базу в районе Коломойцево.

Предприятие является производителем сухих строительных смесей для набрызгбетона сухого и мокрого способа нанесения для ремонта железобетонных конструкций мостов с использованием технологии торкретирования в соответствии с СОУ 42.1-376419189-112:2014.

Для производства торкрет-бетона используется:

- портландцемент согласно ДСТУ Б В.2.7-46, ДСТУ Б В.2.7-112;
- сульфатостойкий цемент согласно ДСТУ Б В.2.7-85;
- песок согласно ДСТУ Б В.2.7-32;
- щебень или гравий согласно ДСТУ Б В.2.7-75.
- добавки применяются согласно требованиям ДСТУ Б В.2.7-171, ДСТУ Б В.2.7-43.

Точность дозирования при приготовлении сухих торкретных смесей согласно ДСТУ Б.В.2.7-96.

Упаковка сухих торкретных смесей производится в полипропиленовые мешки с полиэтиленовой вставкой весом до 30кг, что позволяет хранить смесь более 60 дней без потери её активности.

Предлагаемый торкрет-бетон и его модификации.

Класс торкрет-бетона		
Прочность бетона согласно ДБН В.2.3-14	С-прочность бетона согласно ДБН В.2.6-98	Ближайшая марка бетона по прочности
В 25	С 20/25	М 350
В 30	С 25/30	М 400
В 35	С 30/35	М 450
В 40	С 32/40	М 550

Характеристики сухих торкрет – бетонных смесей BUDMIX KR для ремонта железобетонных конструкций мостов с использованием технологии торкретирования

№ п/п	Требования СОУ 42.1-37641918-112:2014 «Ремонт железобетонных конструкций мостов с использованием технологии торкретирования»	Ед. изм.	Согласно СОУ 42.1-37641918-112:2014	Характеристики сухих торкрет-бетонных смесей BUDMIX KR
1	п 5.2 Модуль крупности мелкого заполнителя		Не менее 2	Более 2
2	п 5.2 Относительная влажность заполнителя	%	До 7%	0%
3	п 5.2 Содержание пылевидных глинистых частиц в мелком заполнителе	%	Не более 2%	Не более 2%

4	п 6.4 Минимальное количество цемента в смеси торкрет-бетона	кг/м ³	300	Более 300
5	п 6.5 Водоцементное отношение торкрет-бетонной смеси: - при мокром методе торкретирования - при сухом методе торкретирования		Не более 0,55 От 0,4 до 0,5	Не более 0,55 От 0,4 до 0,5
6	п 6.6 Величина отскока при нанесении: - на вертикальную поверхность - на потолочную поверхность	% %	Не более 10 Не более 20	Не более 3 Не более 5
7	п 6.7 Адгезия нанесенного торкрет-бетона с поверхностью	кг/см ²	10	Более 11
8	п 6.8 Марка по морозостойкости		F 200- F 300	F 200- F 300
9	п 6.8 Марка по водонепроницаемости		W 4- W 8	W 4- W 10
10	п 6.8 Средняя плотность	кг/м ³	Не менее 2100	2100
11	п 7.1.2 Время хранения с момента приготовления до момента использования	час	Не более 3	60 дней
12	п 7.3.8 Интервал времени между нанесением последующего слоя	час	Не менее 2 часов при условии, что предыдущий слой уже набрал прочность не менее 1,0МПа	Не требуется, так как торкрет-бетон наносится за один проход толщиной более 300мм

Кроме этого наше предприятие изготавливает:

- сухие смеси для аварийных работ прочностью на сжатие через 24 часа - 350 кгс/см², а на 28 суток - 800 кгс/см²;
- ремонтные смеси для заполнения дефектов железобетонных конструкций (раковин, трещин глубиной до 5см) прочностью при сжатии В40;
- адгезионную смесь содержащую ингибитор коррозии арматуры прочностью при сжатии В35;
- адгезионную смесь содержащую ингибитор коррозии арматуры с добавлением микрокремнезема прочностью при сжатии В40;
- быстро твердеющую смесь с повышенной толщиной нанесения 300мм прочностью при сжатии В35;
- быстро твердеющую смесь, с добавлением микрокремнезема, с повышенной толщиной нанесения 300мм прочностью при сжатии В40;
- ремонтную смесь для нанесения вручную с добавлением микрокремнезема и армированную синтетическим волокном прочностью при сжатии В40;
- ремонтную смесь для нанесения вручную прочностью при сжатии В35;
- шпаклевки для выравнивания бетонных поверхностей прочностью при сжатии В35.

Директор ООО «Ротис плюс»



В.Г.Поддубный