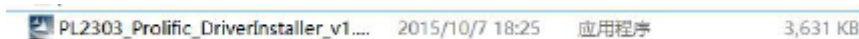


Установка драйвера

1. Установить C++ libra



2. Установка с USB-накопителя



После установки, подключите USB,

Щелкните правой кнопкой мыши Мой компьютер и выберите Properties, -Device Manager -port, можно увидеть "usb-to-serial (comxx)"



3. Установите net 2.0 (Должна быть установлена только система XP)

Acan laser engrave.exe необходимо запустить как администратор, щелкните правой кнопкой мыши, выберите «Запуск от имени администратора»



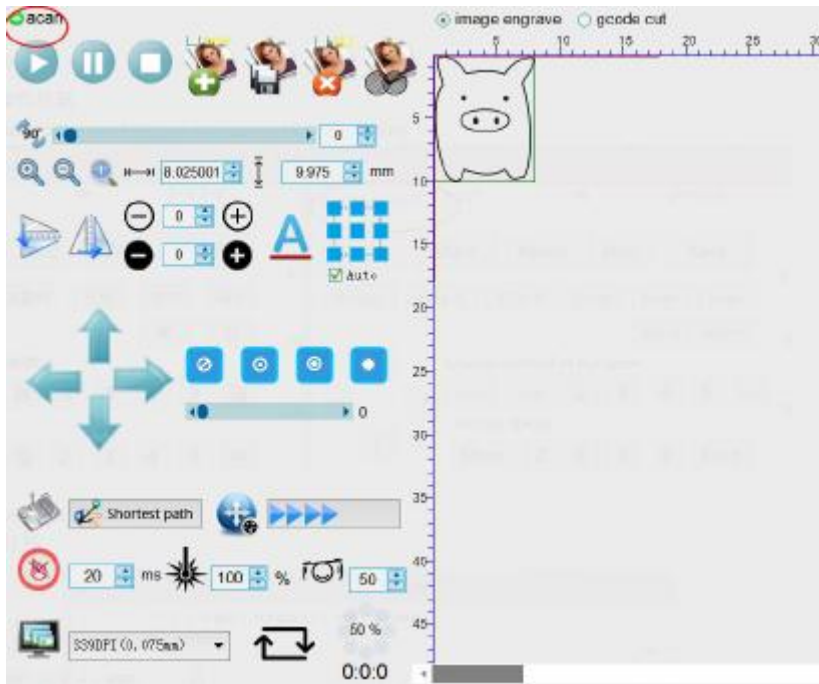
Программное обеспечение для управления

(1) Гравировка изображения. Откройте изображение для гравировки. На гравере лазерную головку перемещайте, на линию точек

последнее полное изображение страницы или текст.  Acan laser engraving.exe

При успешном подключении к машине мы можем работать на машине

Зеленый подключен успешно, красный не подключен



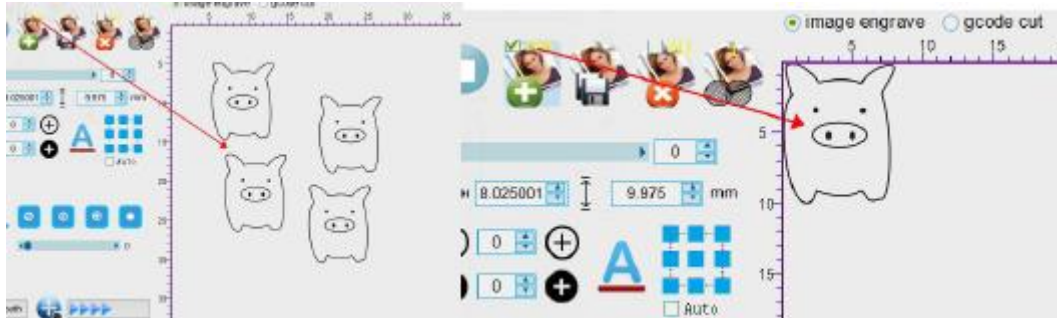
Начать гравировку, Пауза гравировки, остановить гравировку (Клавиатура F1-Start F2-Pause F3-stop Esc-moveEmergency stop)



Открыть: нажмите «Обзор», чтобы открыть изображение.



Если вы установите новый флажок, откроется только изображение, не проверяйте, можете ли вы добавить больше фотографий



Другие способы открыть фотографии

1. Копируйте файл, затем вставьте (вы можете скопировать несколько)



2. Перетащите файл в окно.



После успешной загрузки изображения.

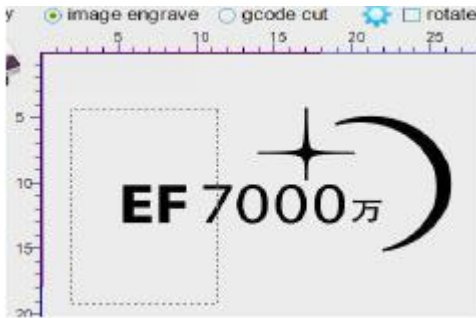
Нажмите и удерживайте левую кнопку мыши, чтобы переместить изображение.



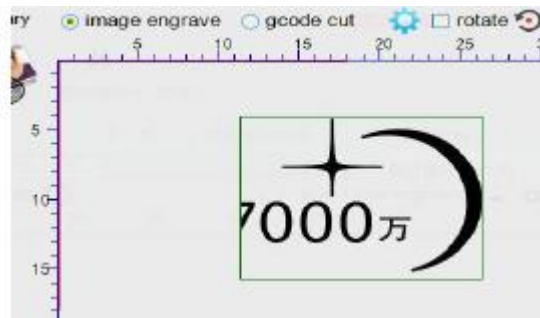
Щелкните правой кнопкой мыши, чтобы удалить изображение.



Удерживая среднюю кнопку мыши, перетащите поле выбора, чтобы обрезать изображение (Если в поле содержится все изображение, удалите изображение)

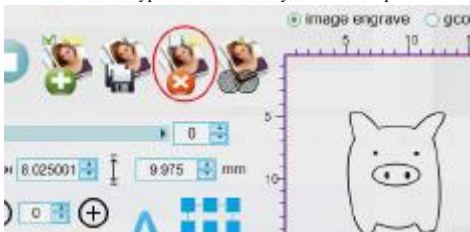


Сохранить изображение

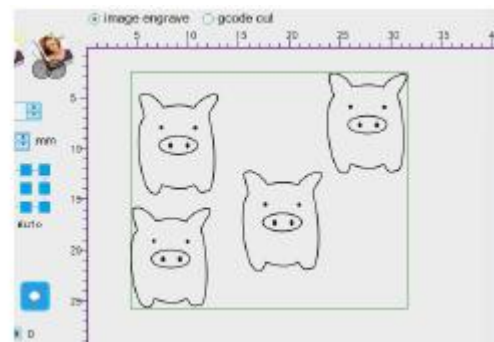
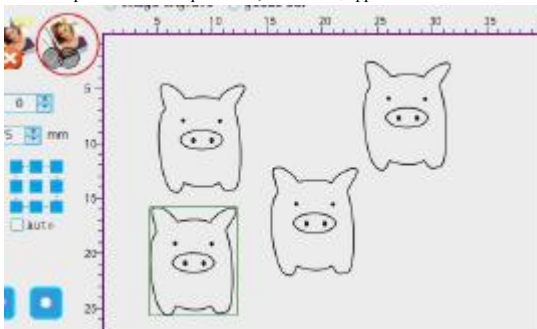


Удалить изображение

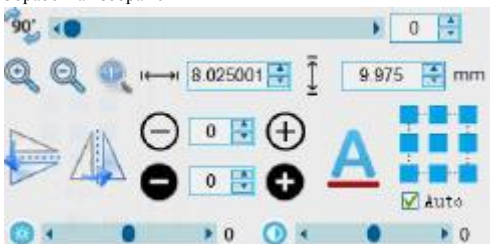
Check'All 'удалить все снимки, не проверяя, чтобы удалить текущие выбранные снимки,
Клавиша клавиатуры также может удалить изображение



Комбинированные изображения, желтые цифры показывают количество снимков



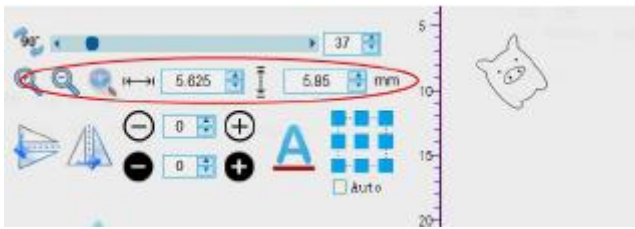
Обработка изображений



Вращение



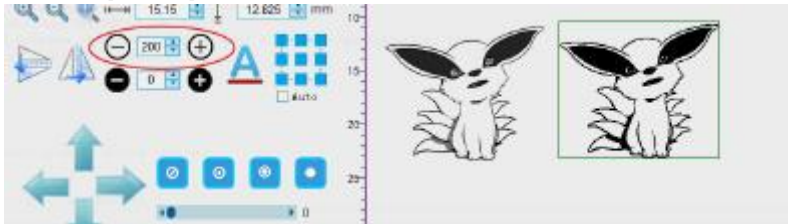
Увеличение



Кувырок



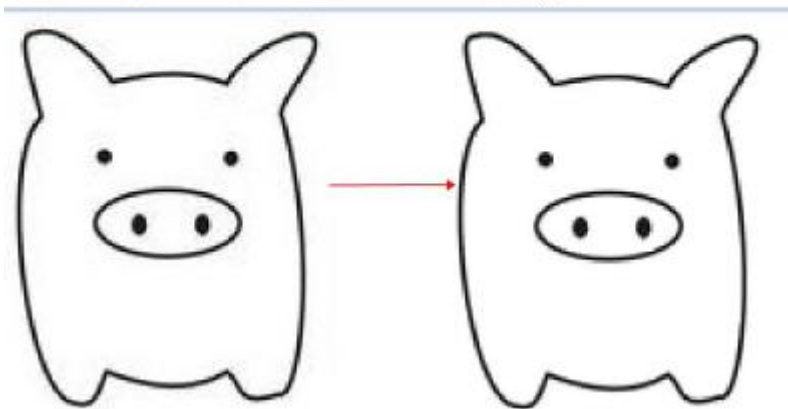
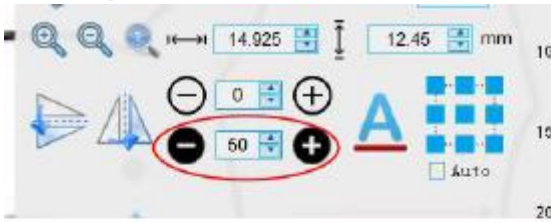
Изменение серого на черный



Правая кнопка мыши будет быстро восстановлена до 0



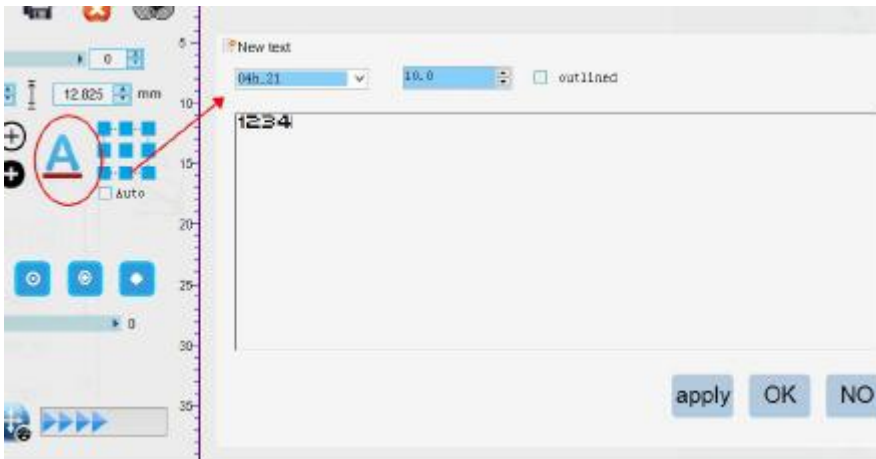
Изменение серого на белый



Настройка яркости и контрастности изображения



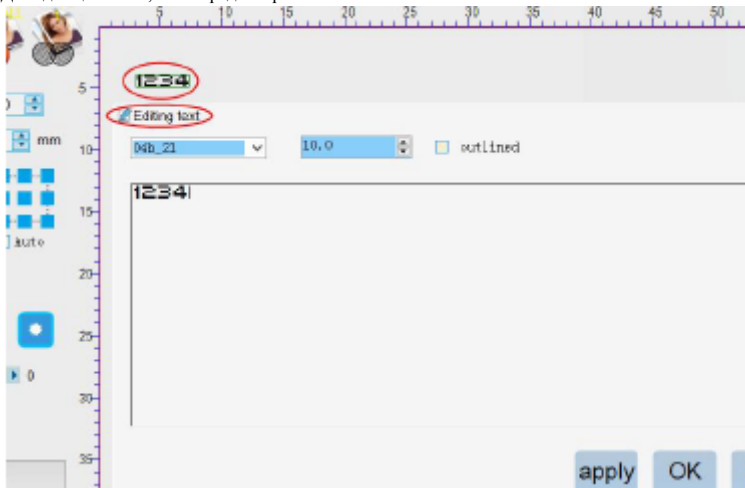
(Правая кнопка мыши будет быстро восстановлена до 0)
Добавить текст



Нажмите «Добавить», чтобы добавить, но не закрыть окно, вы можете продолжить добавлять, нажмите «OK», чтобы добавить и закрыть окно.
 Другие способы добавления текста

1. Копировать текст, затем вставить
2. Скопируйте файл txt, затем вставьте
3. Перетащите txt-файл в окно

Дважды щелкните, чтобы редактировать текст.

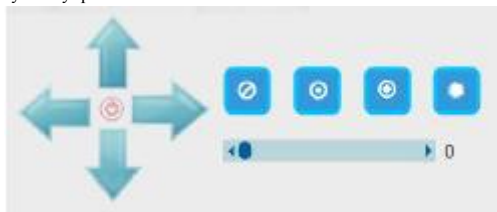


Точка места: (две красные линии крест-накрест)

Проверьте «Авто», на картинке есть пункт автоматического изменения местоположения смены



Ручное управление



Переместите лазерную вершину вниз и двигайтесь

Клавиатура canalso move



Закреть лазер, слабый свет ... интенсивный

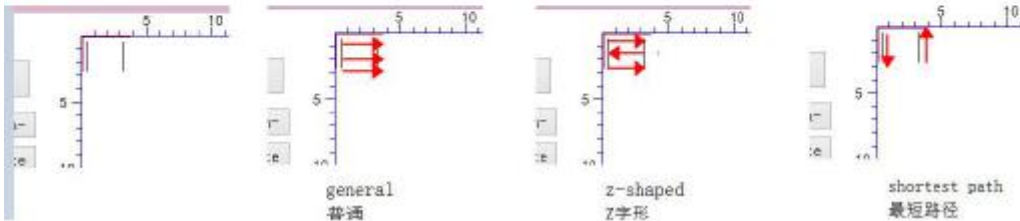


Режим сканирования: (кратчайший путь общего использования) (Этот параметр может быть изменен только до вырезания)

Общее: (сканирование строк) слева направо, затем назад влево, слева направо

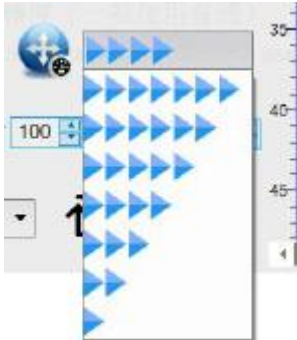
Z-образный (z-образный сканинг): слева направо, затем справа налево.

Самый короткий путь: по порядку вырезания кратчайший.



Скорость гравировки, если скорость слишком быстрая, будет снижена точность

(Этот параметр может быть изменен в любой момент процесса, он вступает в силу немедленно)



Время записи: единица миллисекунды, время облучения лазером на пиксель

Разные мощности и разные материалы должны устанавливать разное время (обычно не более 50)

(Этот параметр может быть изменен в любой момент процесса, он вступает в силу немедленно)

Обычно используют следующие параметры: интенсивность 100%

Нержавеющая сталь 15-20, картонная кожа 1, пробка 1-2, лиственная древесина 2-4, бамбук 1-2, пластик 1-2



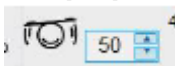
Интенсивность лазера: максимальная мощность лазерной гравировки, 100 самая большая, 0 - самая маленькая. Общее использование 100%

(Этот параметр может быть изменен в любой момент процесса, он вступает в силу немедленно)



Стабильная задержка: есть вибрация, необходимо быть стабильным после некоторой задержки для открытия лазера, общее использование 50

(Этот параметр может быть изменен в любой момент процесса, он вступает в силу немедленно)

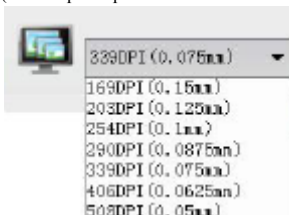


Разрешение - количество точек на дюйм (254DPI - 10 пикселей = 1 мм)

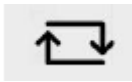
Чем выше разрешение шрифта, время должно быть длиннее. Общее использование 339DPI

одинаковое изображение меньшего разрешения больший размер

(Этот параметр может быть изменен только до вырезания)



Предварительный просмотр границ



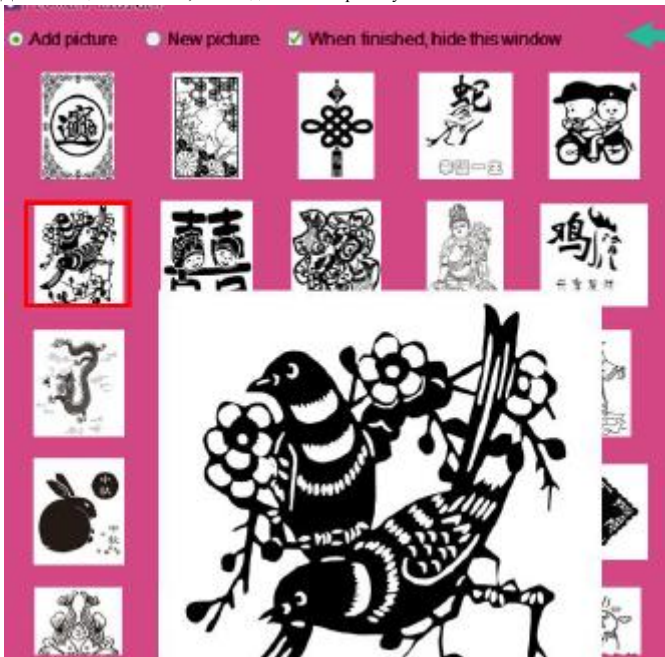
Нажмите, чтобы просмотреть, а затем нажмите, чтобы остановить предварительный просмотр.
Библиотека изображений



Классификация выбора

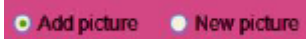


Двойной щелчок мыши, чтобы добавить картинку

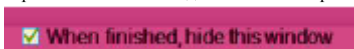


Добавить изображение (не будет очищено другое изображение)

Новое изображение (очистить другое изображение)



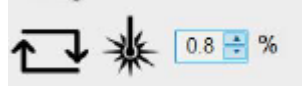
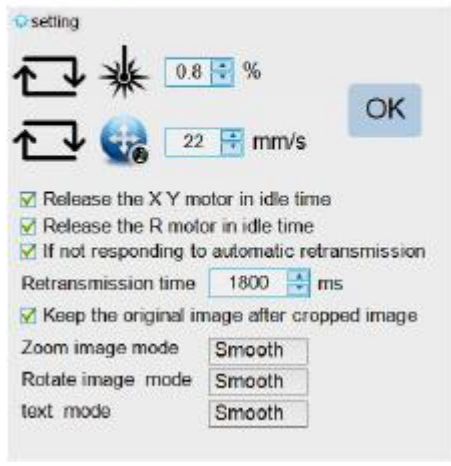
Скрыть это окно после добавления изображения



Вернитесь в интерфейс выбора категории



Скрыть это окно
Настройка



Интенсивность лазера предварительного просмотра границы



Скорость движения предварительного просмотра границы

Если флажок установлен, время простоя отключит двигатель, если не проверено, время простоя блокирует двигатель, блокировка двигателя применяется к необходимости повторного выгравированного в том же месте

Двигатели оси X управляют движением вправо и влево,
Двигатели оси Y контролируют движение вверх и вниз,
Двигатели с осью R управляют вращением

- Release the X Y motor in idle time
- Release the R motor in idle time

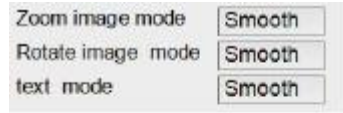
Если отмечено, данные не возвращаются в течение времени в миллисекунд. Будет отправлено повторно

- If not responding to automatic retransmission

Если вы проверите, вырежьте изображение, затем сохраните исходное изображение, а затем выполнить другую графическую обработку, она будет восстановлена до изображения перед обрезкой

- Keep the original image after cropped image

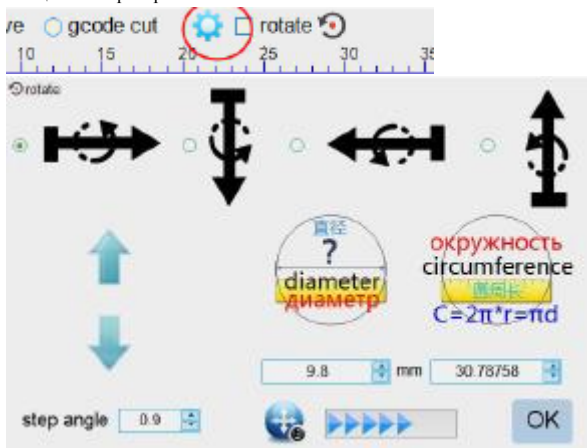
качество изображения Zoom, поворот изображения и генерация текста



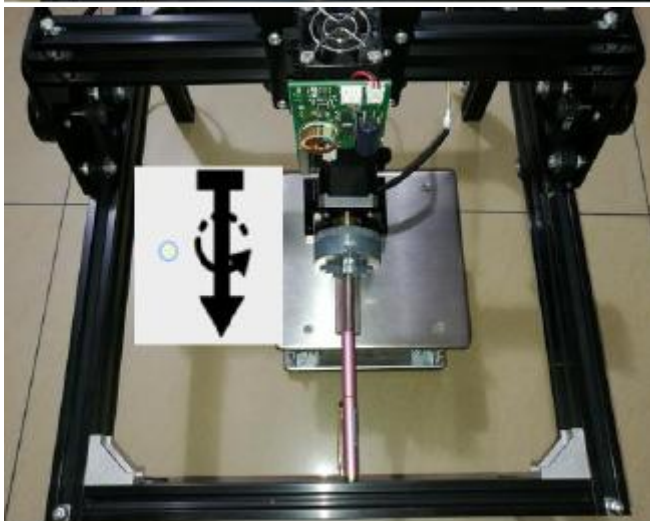
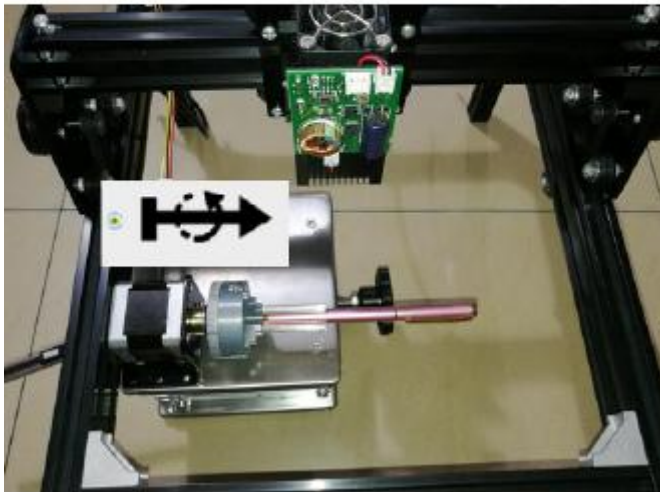
Включить гравировку (если машина не вращает функцию гравировки, игнорируйте это)

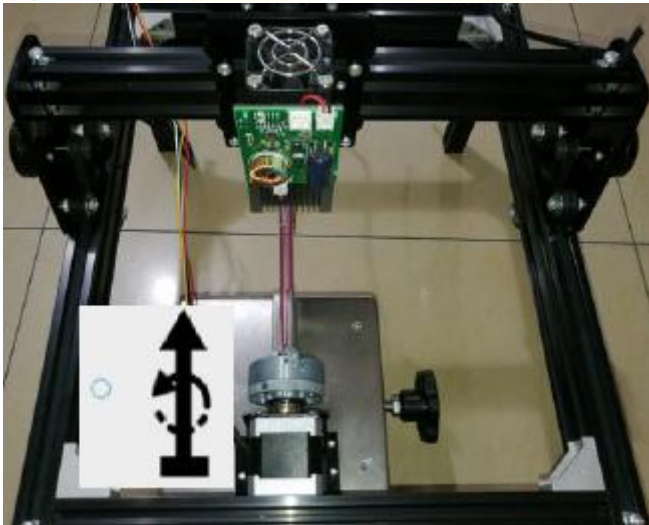
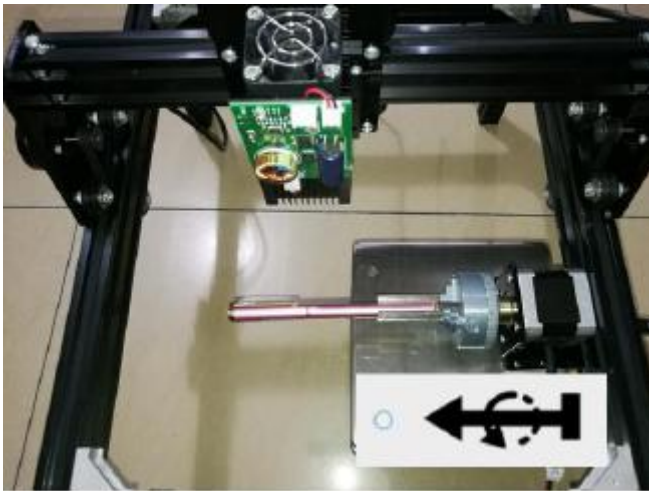


Ротационная гравировка

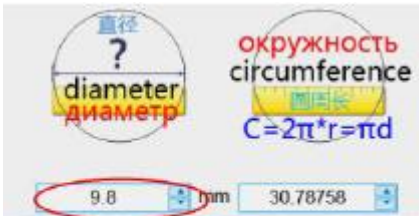


Направление вращения





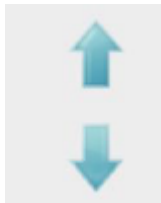
Введите диаметр или окружность гравировального объекта



Скорость вращения, скорость слишком высокая, уменьшит точность

(Этот параметр может быть изменен в любой момент процесса, он вступает в силу немедленно)





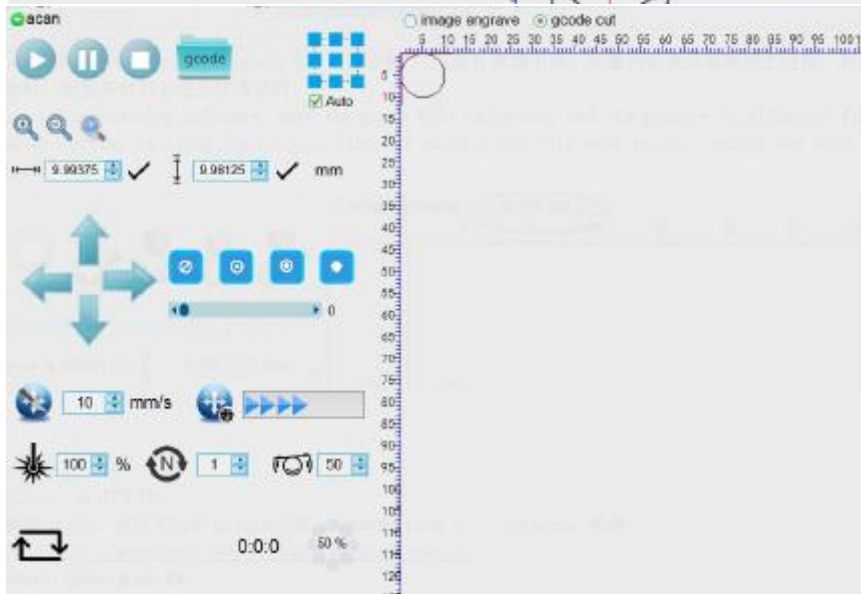
Ручное управление вращением

Шаг угла шагового двигателя, это параметр двигателя
Использовать двигатель по умолчанию без изменений

step angle 0.9

Если с замедлением, кроме коэффициента уменьшения

② gcode cut - это программное обеспечение для векторной резки, откройте файл gcode, который нужно отрезать, и изображение отличается от гравюра, векторная резка вдоль контурной линии. Обычно мы используем этот режим для прорезания дерева, бумаги и других материалов.



Start , Pause ,stop

Открыть: нажмите «Обзор», чтобы открыть файл gcode.

Gcode - это файл имени суффикса. Nc.Cnc,

Векторные файлы в gcode, программное обеспечение может быть использовано ArtCAM, pro8.1 artcam2008, Inkscape и т. Д.

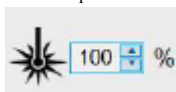


Адрес загрузки Inkscape <http://acanlaser.b0.upaiyun.com/inkscape.zip>

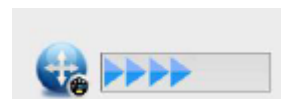
Скорость резания: скорость движения лазерной резки, выраженная в (мм). Эта скорость также используется для контроля глубины резки, для конкретной интенсивности лазера, чем медленнее скорость, тем больше глубина резки, скорость слишком высокая, это уменьшит точность



Интенсивность лазера: интенсивность лазерного луча на поверхности материала. Для конкретной скорости резания,



тем больше интенсивность, тем глубже разрезание.



Скорость движения: позиционирование скорости движения, скорость слишком быстро уменьшит точность

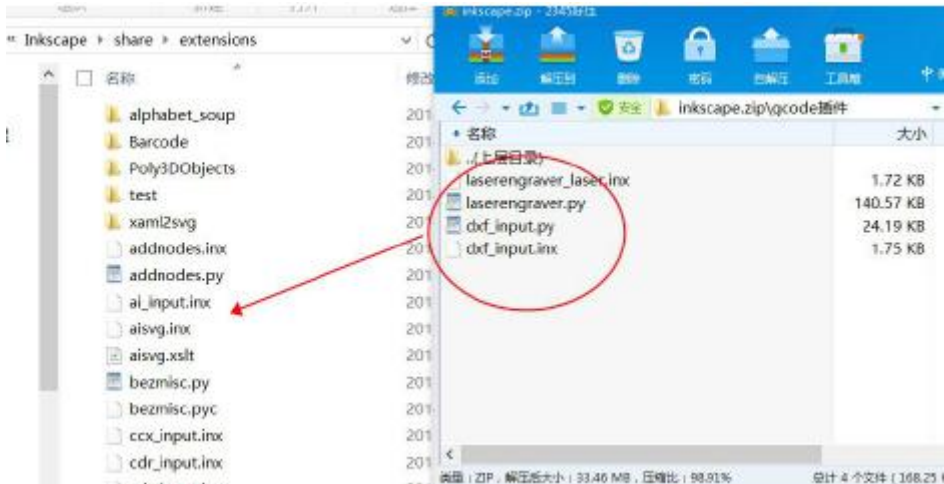
Повторное количество раз: материал можно разрезать через повторяющееся количество раз повторяющихся резаний Inkscape (GCode)

Скачать <http://acanlaser.b0.upaiyun.com/inkscape.zip>

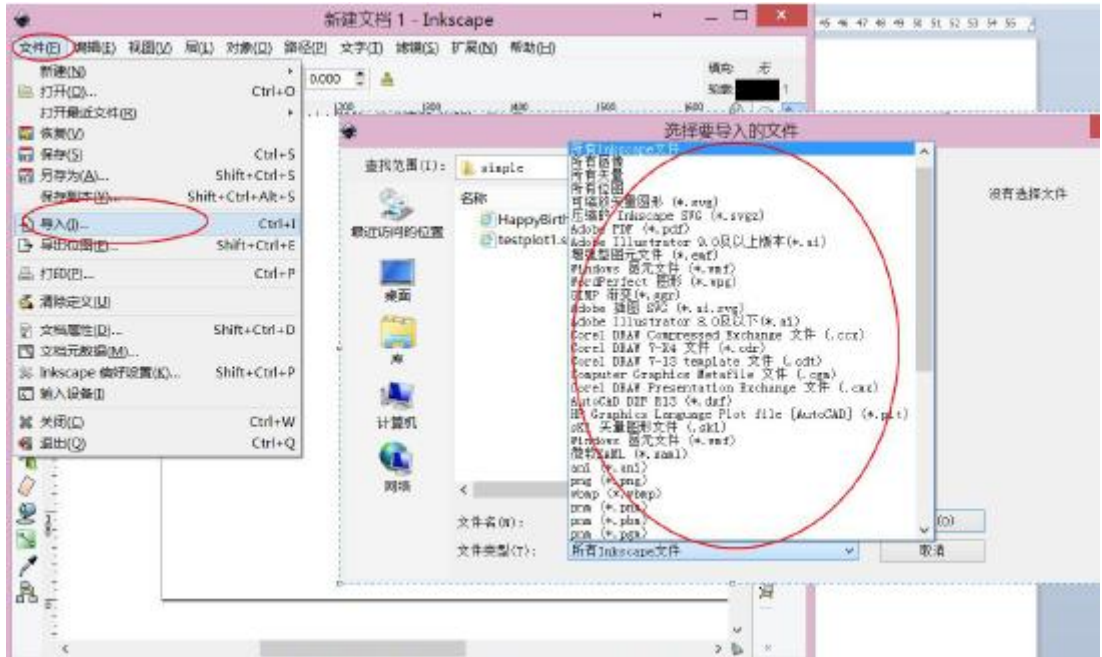
Устанавливать



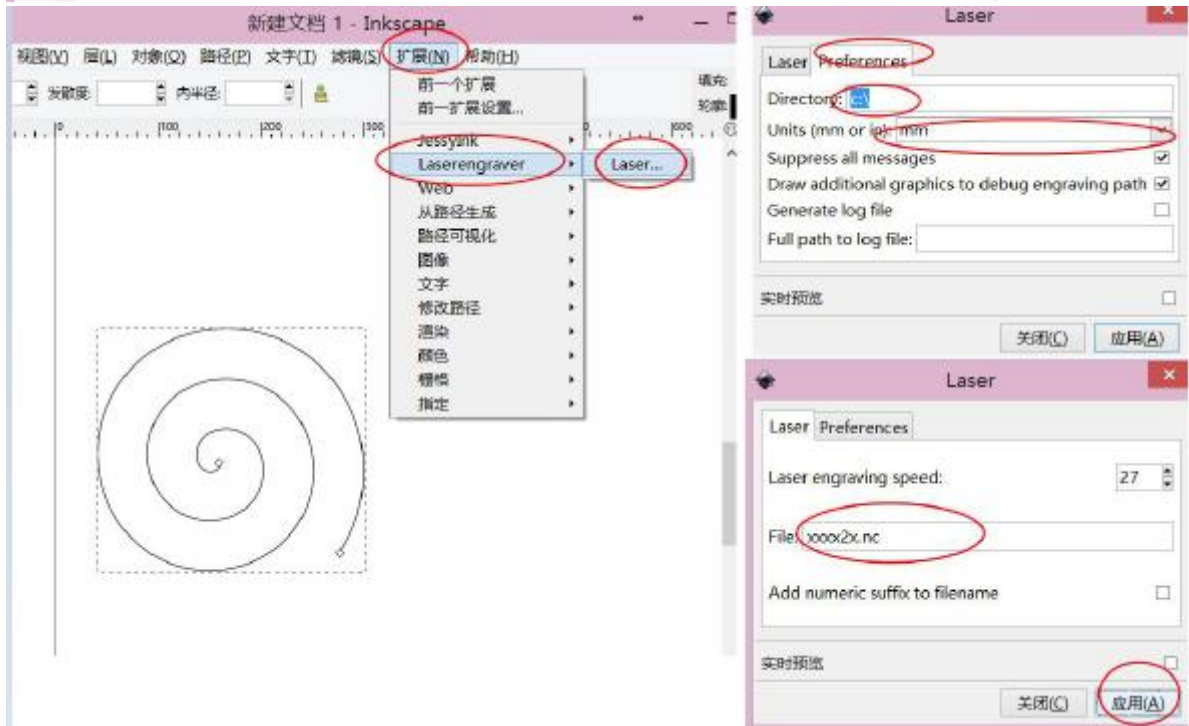
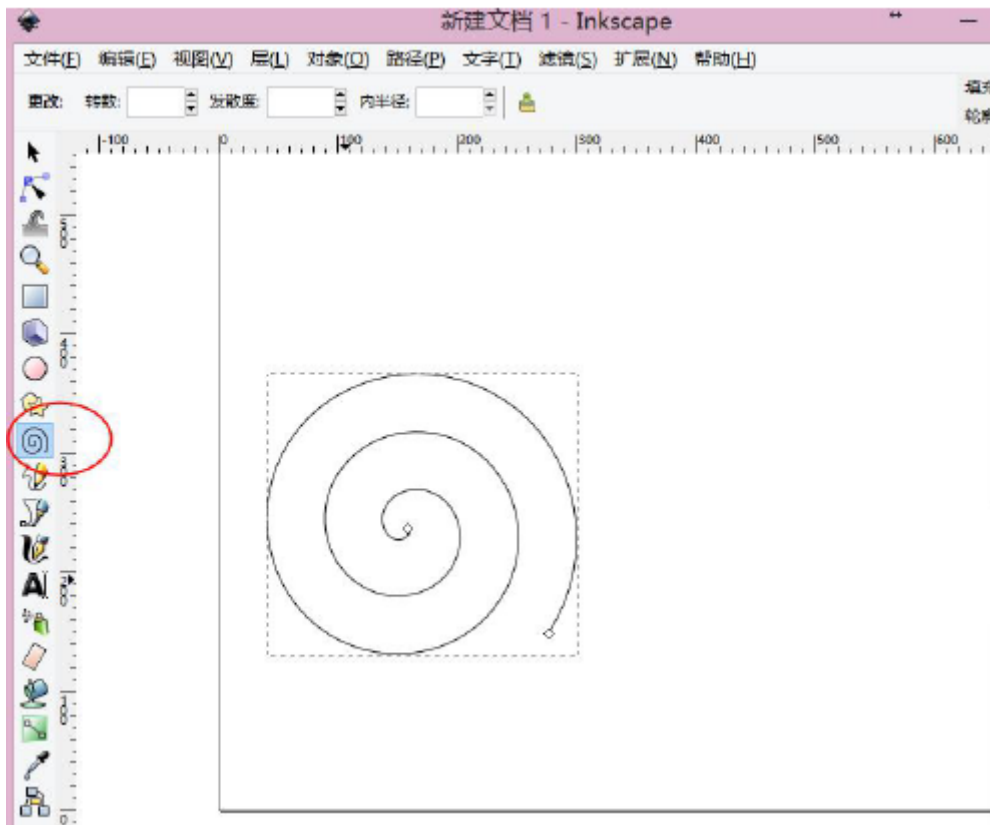
Завершение установки, Скопируйте «gcode 插件» все файлы в каталог установки под каталог inkscape / share / extensions

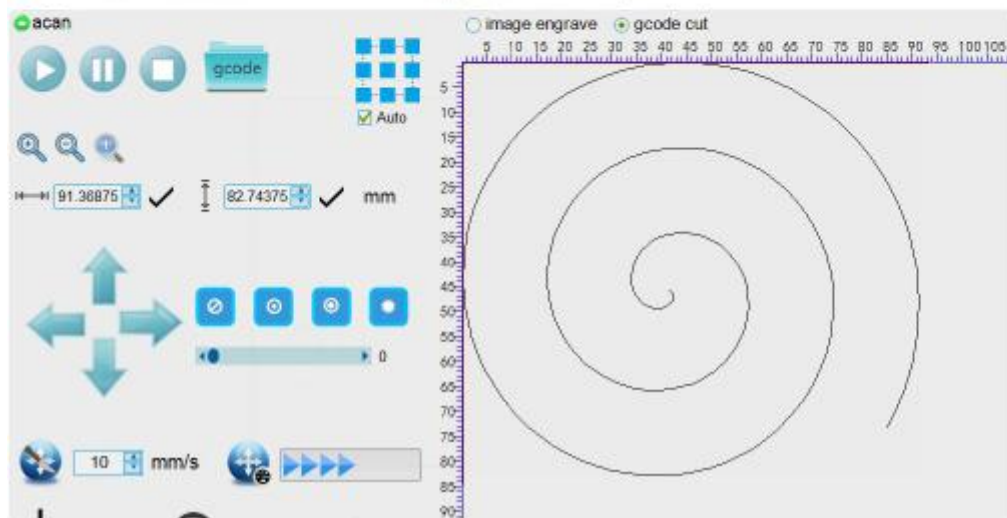
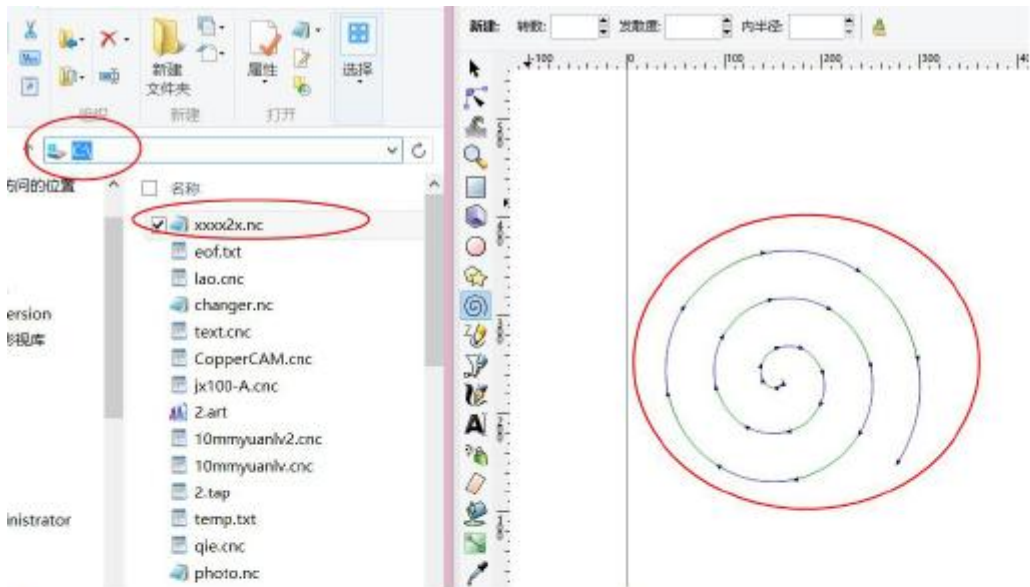


Откройте программное обеспечение, импортируйте векторный файл поддержки

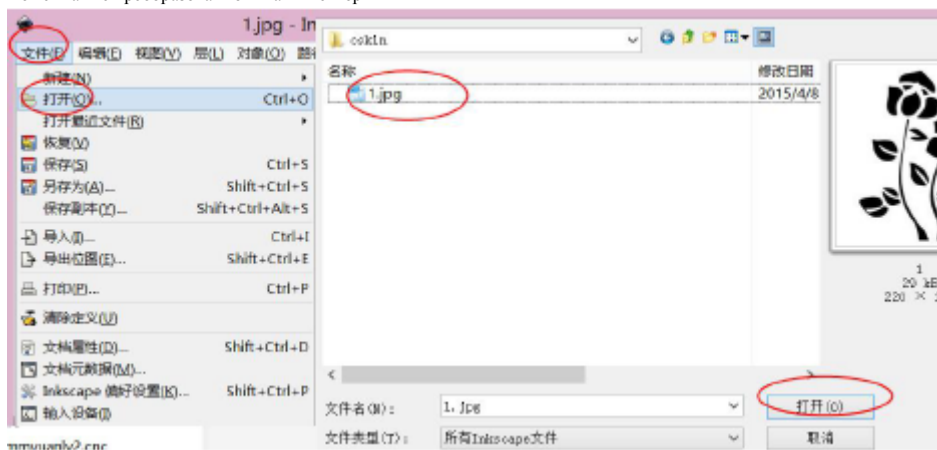


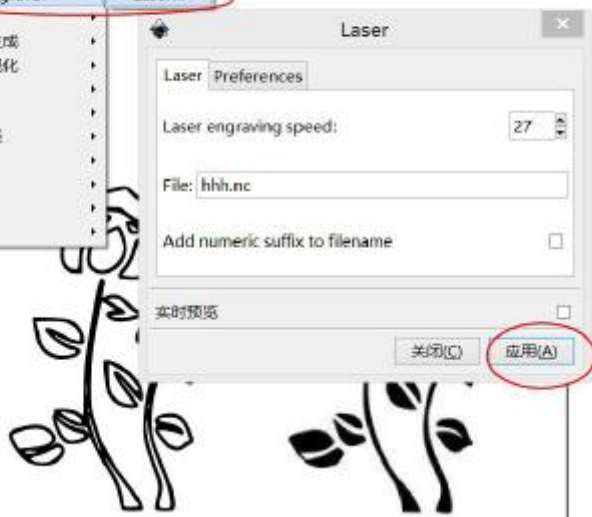
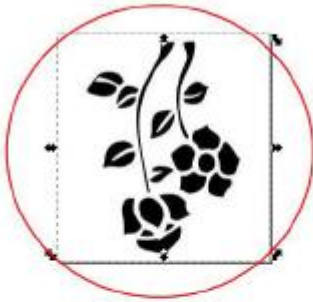
Или непосредственно используйте инструменты панели инструментов для рисования

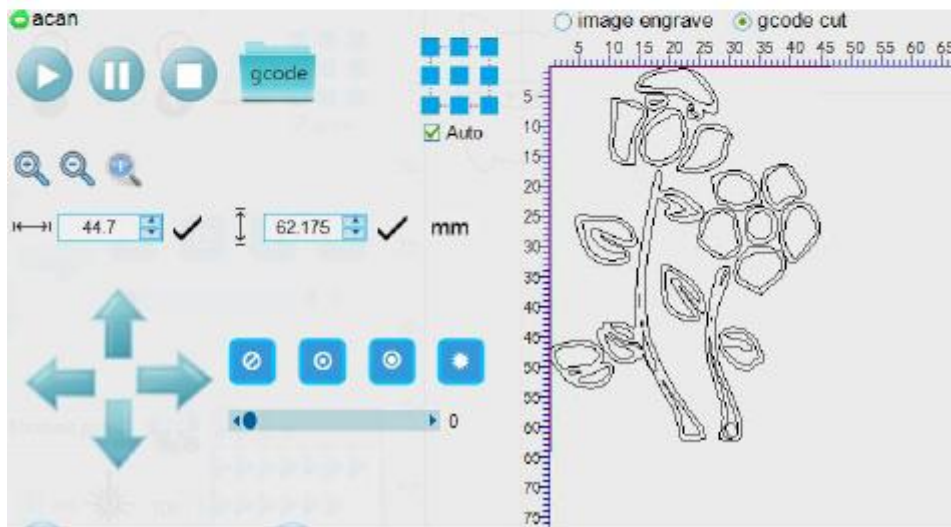
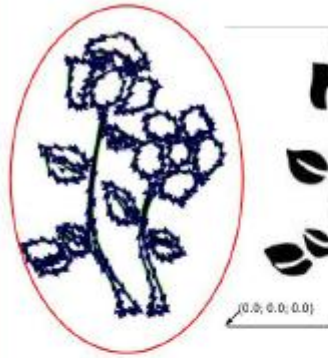
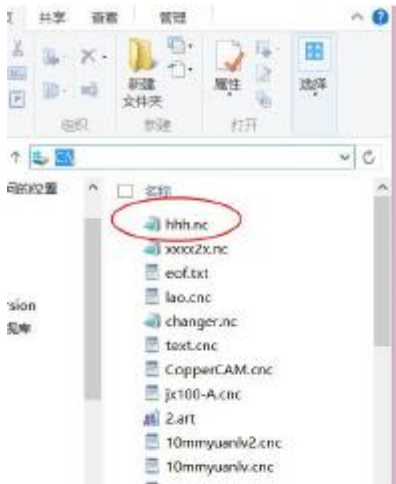




Может также преобразовать битмап в вектор

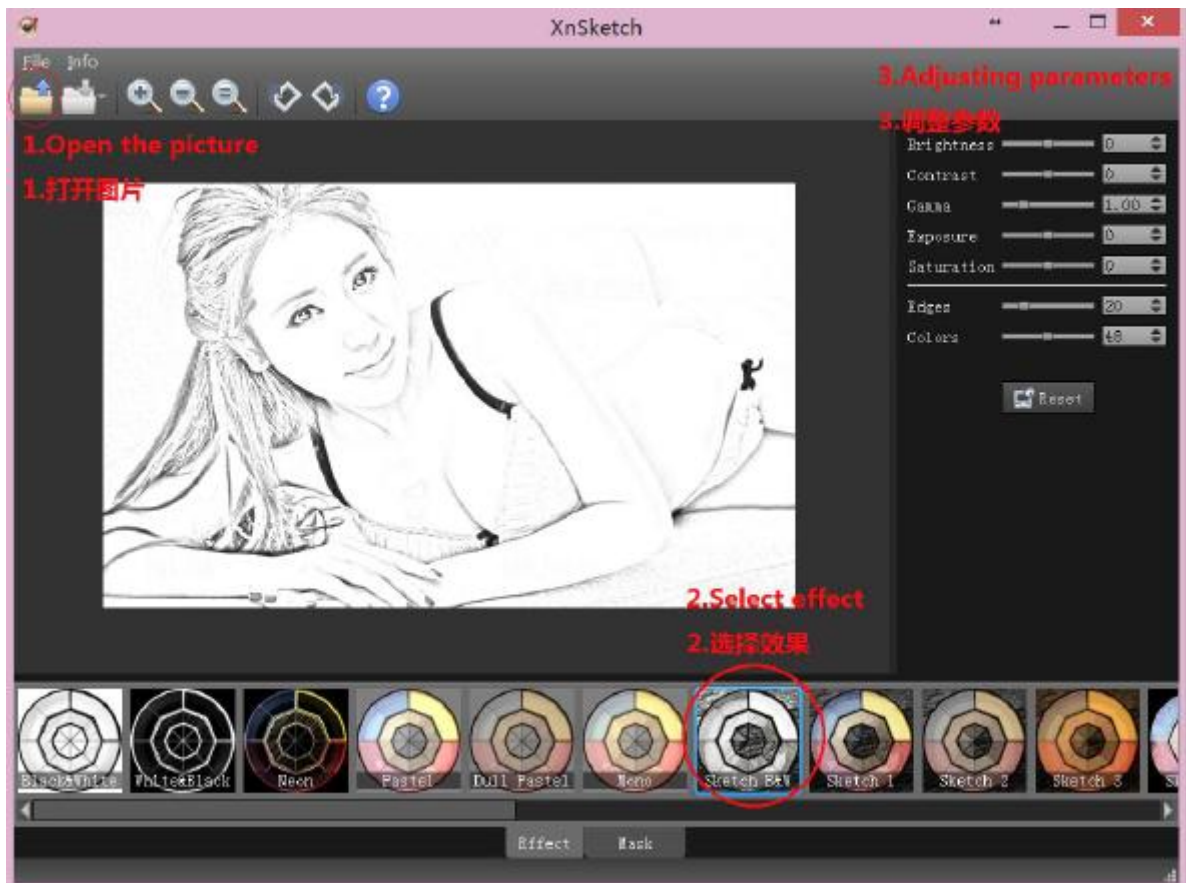






XnSketch
 (Настройте изображение в черно-белый эскизный эффект)
 открыть XnSketch.exe

Имя	Дата и время	Тип	Размер
plugins	2016/9/18 11:01	文件夹	
UI	2016/9/18 11:01	文件夹	
libeay32.dll	2015/9/3 16:20	应用程序扩展	1,230 KB
license.txt	2011/9/2 14:20	文本文档	1 KB
msvcp120.dll	2013/10/5 3:38	应用程序扩展	445 KB
msucr120.dll	2013/10/5 3:38	应用程序扩展	949 KB
qt.conf	2010/11/11 12:07	VMware DHCP C...	1 KB
Qt5Core.dll	2015/11/28 19:10	应用程序扩展	4,439 KB
Qt5Gui.dll	2015/11/28 19:16	应用程序扩展	4,437 KB
Qt5Network.dll	2015/11/28 19:11	应用程序扩展	808 KB
Qt5Widgets.dll	2015/11/28 19:20	应用程序扩展	4,300 KB
ssleay32.dll	2015/9/3 16:20	应用程序扩展	289 KB
vccorlib120.dll	2013/10/5 3:38	应用程序扩展	243 KB
vcmp120.dll	2013/10/5 3:38	应用程序扩展	117 KB
XnSketch.exe	2016/4/22 10:39	应用程序	3,141 KB



Общие проблемы

1. Никаких следов гравировки

① Фокус лазерной головки не очень хорош.

Лазерное облучение на разных высотах на объекте, фокус разных размеров, до обычной гравировки, должен быть минимальным фокусом

② Есть предметы, которые не подходят для гравировки

Мощности лазерной головки недостаточно для огнестойких, прозрачных, теплопроводных материалов.

③ Лазерная головка сгорела

В высокотемпературной среде лазер не может работать слишком долго

2. Программное обеспечение не может подключить гравировальную машину.

Драйвер USB не установлен

Подключите USB, «мой компьютер» - «свойства», «диспетчер устройств»,

См. «Порт» USB-to-Serial Comm Port (comXX) от имени обычной установки накопителя

3. Программное обеспечение не открывается

① Используйте правый клик - администратор для запуска

② Если система XP необходимо установить NET3.5

Адрес загрузки NET3.5: <http://www.microsoft.com/zh-cn/download/details.aspx?id=22>

Если загрузка или установка не удалась, вы можете выполнить онлайн-поиск и установить.

4. Кратчайший путь не может быть использован

Необходимо установить библиотеку запуска C++ Visual 2013 (x86)

Адрес для загрузки <http://acanlaser.b0.upaiyun.com/VC.RedistInstaller1.6.exe>

Если загрузка или установка не удалась, вы можете выполнить онлайн-поиск и установить