



ООО «ТОСОЛ – СИНТЕЗ – ИНВЕСТ»
606000, РФ, Нижегородская обл., г. Дзержинск, Ватутина 31А,
тел/факс: (8313) 21-89-38, 274-101, e-mail: ts@t-s.ru, www.t-s.ru

ISO/TS 16949
ISO 14001

Декларация о соответствии:
ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.55785
Дата регистрации: 07.06.2017
Действительна до 07.06.2020



ПАСПОРТ № 2653 от 01.09.2017 г.

Продукция: **Жидкость охлаждающая низкотемпературная «АНТИФРИЗ (antifreeze) FELIX® PROLONGER®»**
Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.99.21.008.Е.004726.03.11 от 05.03.2011г.
Нормативная документация: ТУ 2422 – 006 – 36732629 – 99 с изм.1-13
Номер партии: 2653
Дата изготовления: 31.08.2017 г.
Масса нетто: 7821,45 кг
Количество мест: 819 (10 кг)

ТРЕБОВАНИЯ К ХАРАКТЕРИСТИКАМ ПРОДУКЦИИ

№ п/п	Наименование показателя	Требования ТУ 2422 – 006 – 36732629 – 99, изм.1-13	Требования ТР ТС 030/2012	Результат испытаний	Метод испытаний
1	Внешний вид	Однородная прозрачная окрашенная жидкость без механических примесей*	–	Однородная прозрачная жидкость зеленого цвета без мех. примесей	ТУ 2422 – 006 – 36732629 – 99 п.4.1
2	Плотность при 20°C, г/см ³ , не менее	1,071	–	1,074	ГОСТ 18995.1-73 разд. 1
3	Температура кипения при давлении 101,3 кПа °С, не ниже	108	–	109	ГОСТ 33594-2015 ТУ 2422 – 006 – 36732629 – 99 п.4.2
4	Температура начала кристаллизации, °С, не выше Температура замерзания, °С, не выше	минус 40 минус 45	минус 35 –	минус 41 минус 45	ГОСТ 28084-89, ТУ 2422 – 006 – 36732629 – 99 п.4.3
5	Коррозионное воздействие на металлы (изменение массы образца металла при температуре (88 ± 2)°С, в течение 336ч) г/м ² сут., не более - медь М-1 или М-3 - латунь Л-68 или Л-63 - припой ПОС-35 или ПОС 40-2 - алюминий АК-6М2 или АЛ-9 - чугун ЧН-190 по нормали ФИАТ ВА3 52205 или Сч 24-44, Сч 18-36, Сч 25 - сталь 08 КП, 20 (10), 08 ю	 0,1 0,1 0,2 0,1 0,1 0,1	 – – – – – –	 0,03 0,03 0,11 0,04 0,02 0,01	ТУ 2422 – 006 – 36732629 – 99 п.4.4
6	Вспениваемость: - объем пены через 5 мин при 88°C, см ³ , не более - время исчезновения пены, с, не более	 30 3	 – –	 30 2	ТУ 2422 – 006 – 36732629 – 99 п.4.5
7	Воздействие на стандартные образцы резины при (100±2)°С в течение (72±2) ч., %, не более - марка 5006 - марка 7011	 5 5	 – –	 0,7 1,9	ГОСТ 9.030-74, ТУ 2422 – 006 – 36732629 – 99 п.4.6
8	Показатель активности водородных ионов, (рН), при 20 °С, ед. рН, в пределах	7,5 – 10,5	6 – 10	8,7	ГОСТ 33581-2015, ТУ 2422 – 006 – 36732629 – 99 п.4.7
9	Щелочность, см ³ , не менее	10	–	15	ТУ 2422 – 006 – 36732629 – 99 п.4.8
10	Фракционные данные: - температура начала перегонки, °С, не ниже - массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °С, %, не более	 100 50	 – –	 100 45	ГОСТ 28084-89 п.4.4 ТУ 2422 – 006 – 36732629 – 99 п.4.10
11	Содержание механических примесей, % масс., не более	0,03	0,03	отсутствие	ГОСТ 6370-83

* Окраска по согласованию с потребителем

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Продукция соответствует требованиям ТУ 2422 – 006 – 36732629 – 99, изм.1-13 и требованиям ТР ТС 030/2012

Начальник аналитической лаборатории:



/Синицина О.К./
расшифровка подписи

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Продукция предназначена для охлаждения двигателей внутреннего сгорания, а также в качестве рабочих жидкостей в других теплообменных аппаратах при температуре окружающего воздуха до минус 45°C. Хранить в крытых складских помещениях и на открытых площадках, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Гарантийный срок хранения – 5 лет с даты изготовления. Срок эксплуатации устанавливается в соответствии с рекомендациями изготовителя техники.



Сертификат соответствия
№ РОСС RU.АЮ64.Н08612
Действителен до 18.04.2020

При возникновении вопросов по качеству продукции просим обращаться по телефону **(8313) 219-552**