



Инструкция по установке  
TPB® серий  
TCLE, TJRE, TERE, TIRE, THRE



Emerson Climate Technologies GmbH  
Holzhauser Str. 180 - D-13509 Berlin  
Germany  
[www.emersonclimate.eu](http://www.emersonclimate.eu)



**Технические характеристики**

- Хладагент: смотри маркировку на TPB
- Диапазон температур кипения:  
а) для вентиляй с МОП: смотри маркировку на TPB  
б) для вентиляй без МОП: +30° С до -45° С
- Максимальное рабочее давление PS: 31 бар
- Максимальная рабочая температура: 80° С
- маркировано:

**⚠ Инструкция по безопасности:**

- Прочтите инструкцию по установке до конца. Несоблюдение инструкции может привести к выходу из строя самого прибора, к аварийной ситуации в системе или к травме.
- К монтажу допускается персонал, имеющий необходимые знания и навыки. Перед установкой вентиля убедитесь в том, что в системе нет избыточного давления. Не выпускайте хладагент в атмосферу.
- Не используйте для сред, не указанных в каталоге Alco Controls, без предварительного разрешения.

**Установка (Рис. 1)**

1 Силовой элемент	7 Прокладка корпуса
2 Термобаллон	8 Прокладка клап.
3 Соединение для внеш. выравнивания	9 Корпус фланца
4 Заглушка	10 Соединительные винты
5 Прокладка корпуса	11 Пружина клап. узла
6 Клапанный узел	

- Вентили могут устанавливаться в любом положении, возможно ближе к распределителю жидкости или входу в испаритель.
- Установите вентиль так, чтобы направление потока в трубопроводе совпадало с направлением, указанном на корпусе вентиля. У вентиляй «под пайку» удалите перед установкой заглушку, силовой элемент, клапанный узел и прокладки.

- Соберите вентиль после пайки в соответствии с Рис.1. Обратите внимание на правильную установку клапанного узла в углубления силового элемента.
- Закрутите винты равномерно с усилием 35 Нм. Слишком большое усилие может привести к повреждению корпуса вентиля.
- Термобаллон крепится на линии всасывания, как можно ближе к выходу из испарителя, на горизонтальном участке. Зафиксируйте его в положении 4-8 часов. Перед установкой термобаллона протрите поверхность трубы.
- Соедините порт выравнивания вентиля трубкой Ø = 6мм или ¼" с линией всасывания после термобаллона таким образом, чтобы не было масляных петель.
- Проверьте утечки, наличие хладагента и отсутствие горючих газов.

**Настройка перегрева (Рис. 2)**

TPB® Alco имеют оптимальную заводскую настройку перегрева. Эти настройки можно изменить только если необходимо. Перенастройку осуществлять при минимально возможной температуре кипения:

- Удалите заглушку сбоку вентиля.
- Поворачивайте регулировочный винт по часовой стрелке для увеличения перегрева и против часовой стрелки для уменьшения перегрева.
- Установите заглушку на место. Подождите 20 минут перед следующей настройкой.
- Прищепке хладагента используйте шестигранник X99999 (3) для фиксации прокладки штока.

Серия ентипе	хлада- гент	измен. давл. на оборот (бар)	Темп. кипения °C					
			+10	0	-10	-20	-30	-40
Изменение перегрева на оборот (K)								
TCLE	R 134a	0,05	0,4	0,5	0,6	0,9		
	R 22	0,05	0,3	0,3	0,4	0,5	0,7	1,0
	R 404A	0,05	0,2	0,3	0,3	0,4	0,6	0,8
	R 407C	0,05	0,2	0,3	0,4	0,6		
TJRE	R 134a	0,038	0,3	0,4	0,5	0,7		
	R 22	0,038	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,7
	R 404A	0,038	0,2	0,2	0,3	0,3	0,5	0,6
	R 407C	0,038	0,2	0,2	0,3	0,4		
TERE, TIRE, THRE	R 507	0,05	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,7
	R 507	0,038	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5

**н и м а н и е**

- Инеродные частицы могут повредить диафрагму TPB®. Рекомендуем использовать для защиты фильтры ALCO.
- Защитите вентиль от повышенных вибраций, так как это может привести к поломке капилляра термобаллона.

**Испытание на герметичность**

По окончании монтажа следует произвести испытание под давлением: согласно стандарту EN378 для тех приборов, которые должны выполнить требования европейской Директивы для аппаратуры работающей под давлением 97/23/ЕС; с максимальным рабочим давлением системы для всех остальных случаев применения.

**Внимание:**

- Несоблюдение условий грозит опасностью потери хладагента и производственных травм.
- Испытание под давлением разрешается производить только обученным надлежащим образом опытным специалистам.



Fig. 1:

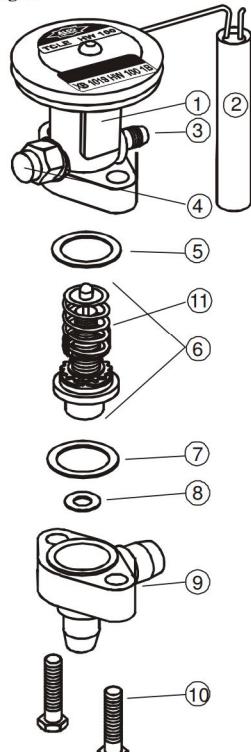
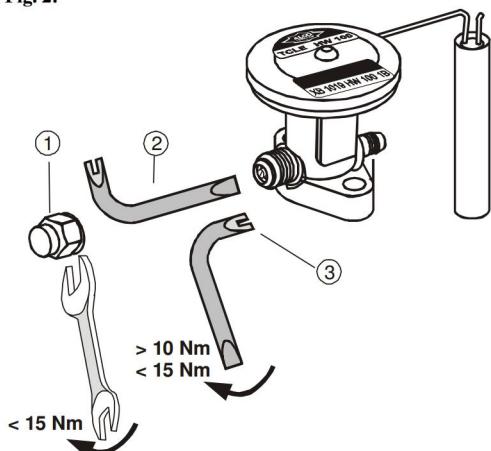


Fig. 2:



T\_S\_65022\_R05

Replacement for 04

Date: 20.06.2013

PCN 862157