



La passione per il legno
At the wood's heart

MULTIMATIK SE/CC

MULTIMATIK SE/CC

Tornio completamente automatico idrocopiante con una sgorbia fissa a cilindrare e due copiatori idraulici con corsa 110 mm. di elevata sensibilità. Possibilità copiatura sia su modello in legno che su dima sagomata. Caricamento pezzi: in automatico sino al diametro max 140 mm. e in semiautomatico sino al diametro 220 mm.

Lunghezza massima a tornire 1.600 mm.

Magazzino caricatore, contropunta ed espulsore pezzi automatici.

La slitta portacopiatori è montata su guide lineari ed è azionata da un cilindro idraulico, controllato dalla logica programmata

La velocità massima della slitta portacopiatori è di 32 mt/minuto. Supervisione delle operazioni della macchina gestite da logica programmata. La macchina è dotata di autoapprendimento per la creazione, la revisione e la modifica fino a 66 programmi di lavoro. Durante l'apprendimento è possibile memorizzare la velocità di avanzamento della slitta e la velocità di rotazione del mandrino in modo ottimale, rispetto al modello da eseguire

Speciale comando per il bloccaggio della spinta alla contropunta per la tornitura di articoli lunghi e sottili

Macchina equipaggiata con inverter per variazione giri motore mandrino durante la tornitura, 3 carrelli portautensili e pinze di centratura su caricatore

Macchina dotata di protezioni infortunistiche a normativa CE per garantire la massima sicurezza dell'operatore

Il rumore complessivo dell'impianto è inferiore a 85 decibel

Peso Kg. 3030

MULTIMATIK SE/CC

Fully hydraulic automatic lathe with one fixed gouge for rounding and two very sensitive hydraulic copiers with 110mm stroke.

Copying possibility either on wooden sample and shaped template.

Automatic feeder for pieces up to a maximum diameter of 140mm.

Provisions available for pieces up to a maximum diam. 220 mm to be positioned and turned in semi-automatic mode.

Maximum turning length is 1600mm.

Automatic hopper feeder, tailstock and workpiece expeller.

The copier slide is mounted on linear guides and driven by an hydraulic cylinder, controlled by Programmed Logic Control and NC encoder.

The maximum speed of copiers slide is 32 mts/minute. All working functions of the machine are controlled by the programmed logic control. The machine is equipped with the self-learning system for the creation, change and revision of up to 66 working programs.

During the self-learning, it's possible to store the advancement speeds of the copiers slide and the rotation speeds of the spindle in the optimal way, depending on the sample to be machined.

Special device for stopping tailstock pressure when long and slender wood pieces have to be turned.

Machine standardly equipped with spindle motor inverter, 3 hydraulic backnives and clamping device on the feeder for a perfect centering of the wooden blanks.

Machine complies with CE standards to guarantee highest operator safety.

The total noise of the plants is less than 85 decibels.

Weight Kgs.3030



Tornio in fase di lavoro
Lathe during work



Tastiera elettronica
Electronic Keyboard

