



Документ:	ГОСТ 10463-81
Название:	Шайбы стопорные с наружными зубьями. Конструкция и размеры
Название на английском:	Shake-proof washers with outside teeth. Construction and dimensions
Область применения:	Настоящий стандарт распространяется на насечные и вырубные стопорные шайбы с наружными зубьями, предназначенные для крепежных деталей с резьбой от 2 до 24 мм
Статус документа:	действующий
Взамен:	ГОСТ 10463-63
Дата издания:	01.09.2006
Переиздание:	переиздание с изм. 1
Дата последнего изменения:	19.07.2010
Дополнения:	Изменение №1 к ГОСТ 10463-81
Ссылки на:	ГОСТ 10461-81 ;

Общероссийский Классификатор Стандартов (ОКС)
21.0 МЕХАНИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ И УСТРОЙСТВА
60.3 ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ / [Крепежные изделия](#) /
0 - [Шайбы, конtringщие элементы](#)

Классификатор Государственных Стандартов (КГС)
Г36 Машины, оборудование и инструмент -> [Крепежные изделия общемашиностроительного применения](#)->
[Шайбы. Шплинты](#)



ГОСТ 10463—81

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С НАРУЖНЫМИ ЗУБЬЯМИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



**Москва
Стандартинформ
2008**

Группа Г36

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С НАРУЖНЫМИ
ЗУБЬЯМИ****Конструкция и размеры**Shake-proof washers with outside teeth.
Construction and dimensions**ГОСТ
10463—81****Взамен
ГОСТ 10463—63**МКС 21.060.30
ОКП 45 9800

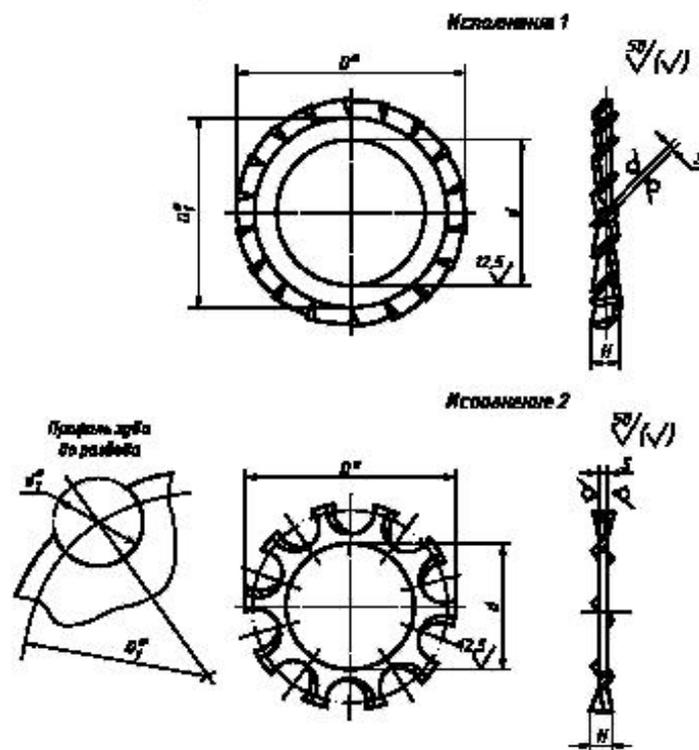
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1981 г. № 1702 дата введения установлена

01.01.82

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 27.12.91 № 2209

1. Настоящий стандарт распространяется на насаечные и вырубные стопорные шайбы с наружными зубьями, предназначенные для крепежных деталей с резьбой от 2 до 24 мм.

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 для насаечных шайб, табл. 2 для вырубных шайб.



* Размеры обеспечиваются инструментом.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в марте 1986 г. (ИУС 6—86).



С. 2 ГОСТ 10463—81

Таблица 1

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы крепежной детали	d		D		D_1 , не более	x	H , не менее	Число зубьев z		
	Номинал.	H13	Номинал.	h14						
2	2,2	+0,14	5,0	-0,30	3,0	0,2	0,6	6		
2,5	2,7		6,0		4,0	0,3	0,9			
3	3,2	+0,18	7,0	-0,36	4,5			0,4	1,2	8
4	4,2		9,0		6,2	0,7	2,1			9
5	5,2		10,0		7,2					10
6	6,3	+0,22	12,0	-0,43	9,2	0,8	2,2	12		
8	8,4		14,0		11,2					
10	10,5	+0,27	17,0	-0,52	14,0	1,0	2,5	16		
12	12,5		19,0		16,0	1,2	3,0		18	
14	14,5		22,0		18,6					1,4
16	16,5		24,0		20,6	1,7	3,7		22	
18	18,5	+0,33	27,0	-0,62	23,6			3,9		22
20	21,0		30,0		26,2					
22	23,0		32,0		27,0					
24	25,0		36,0		29,4					

Таблица 2

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы крепежной детали	d		D		$D_1 \pm 0,1$	$d_1 \pm 0,1$	x	H , не менее	Число зубьев z
	Номинал.	H13	Номинал.	h14					
3	3,2	+0,18	7,0	-0,36	6,5	2,0	0,4	0,6	8
4	4,2		8,8		8,2	2,2	0,5	1,0	
5	5,2		10,2		9,4				
6	6,3	+0,22	12,2	-0,43	11,6	2,8	0,6	1,2	9
8	8,4		15,4		14,4	3,0	0,8	1,7	
10	10,5	+0,27	18,0	-0,52	17,0	3,5	0,9	1,9	10
12	12,5		21,0		20,0		1,0	2,0	
14	14,5		23,6		22,8	4,0			
16	16,5		26,5		25,5		4,5	2,6	
18	18,5	+0,33	30,0	-0,62	28,5	5,0			1,2
20	21,0		33,0		31,0		1,5	2,9	
22	23,0		35,0		33,5				3,0
24	25,0		38,0		36,0		5,5		

Примечание к табл. 1, 2. Предельное отклонение толщины шайбы z должно соответствовать стандартам на исходный материал.

Пример условного обозначения стопорной шайбы с наружными зубьями исполнения 1, для крепежной детали с диаметром резьбы 12 мм, из стали 65 Г, с покрытием цинковым с хроматированием, толщиной слоя 6 мкм:

Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 10463—81



ГОСТ 10463—81 С. 3

То же исполнения 2, из бронзы БрКМц3—1, без покрытия:

Шайба 2.12.БрКМц3—1 ГОСТ 10463—81

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Угол поворота зубьев вырубных шайб не более 43° к плоскости шайбы. Направление поворота правое.

4. Технические требования — по ГОСТ 10461—81.

5. Теоретическая масса шайб указана в приложении.

6. **(Исключен, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса стальных шайб

Номинальный диаметр резьбы крепежной детали, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг —	
	Исполнение 1	Исполнение 2
2	0,025	—
2,5	0,035	—
3	0,072	0,030
4	0,156	0,100
5	0,327	0,140
6	0,449	0,200
8	0,622	0,560
10	1,100	0,670
12	1,515	1,100
14	2,363	1,240
16	2,622	1,800
18	4,054	2,500
20	4,811	2,800
22	5,189	3,950
24	7,033	4,600

Примечание. Для определения массы шайб из бронзы, величины массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициент 1,08.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 1).