



АТЕМ

ОТОПИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

- *Новинки*
- *Популярные модели*
- *Секреты технологий*

ГАЗОВЫЙ КОТЕЛ «ЖИТОМИР-ТУРБО»

- НЕ ТРЕБУЕТ ДЫМОХОДА
- КОМПАКТНЫЙ РАЗМЕР
- АВТОМАТИКА 820 NOVA

По сравнению с дымоходными котлами, «Житомир-Турбо» имеет ряд преимуществ:

- Не требует дорогостоящего дымохода, что значительно удешевляет строительство топочной;
- Имеет уменьшенные габаритные размеры;
- Установка турбины позволила двукратно повысить теплообмен за счет применения турбулизаторов с повышенным количеством лепестков;
- Дополнительные устройства безопасности котла, такие как датчик перегрева (закипания) и маностат давления, отключающий подачу газа при остановке турбины или отсутствии электроэнергии.
- В котле установлена автоматика с газовым клапаном Sit 820NOVA, ранее применявшаяся только в котлах высокой мощности. Это дает возможность подключать к котлу комнатный термостат, а так же повышает стабильность и экономичность работы котла.



НОВИНКА
2016

ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО + ГАЗ

КОМБИНИРОВАННЫЙ КОТЕЛ «ЖИТОМИР-9»



- Мощность 10-20 кВт
- Одновременная работа на двух видах топлива
- КПД - 92%
- Второй контур для подогрева воды

Параметр	КС-Г-010СН/АОТВ-10 КС-ГВ-010СН/АОТВ-10								КС-Г-012СН/АОТВ-12 КС-ГВ-012СН/АОТВ-12		КС-Г-016СН/АОТВ-12 КС-ГВ-016СН/АОТВ-12		КС-Г-020СН/АОТВ-15 КС-ГВ-020СН/АОТВ-15	
Вид топлива	Газ + Твердое топливо													
Теплопродуктивность, кВт, (газ/антрацит)	10 / 10		12 / 12		16 / 12		20 / 15							
КПД, % не менее, (газ/антрацит)	92 / 78													
Отапливаемая площадь, м ² , до, (газ/антрацит)	100/100		120/120		160/120		200/150							
Ном. расход газа приведенный к норм. условиям, м ³ /год	1,09		1,37		1,58		2,24							
Расход антрацита, кг/час	1,5		1,8		1,8		2,3							
Продуктивность второго контура, не менее, кг/час	230*		280*		350*		460*							
Размер топки, мм	300x315x500						450x315x500							
Диаметр дымоходного патрубка, мм (газ/твердое топливо)	106/128				128/128									
Габаритные размеры, мм не более	1085x545x580		1135x545x580		1135x595x580		1135x595x730							
Масса котла в комплекте, ± 7%, кг, нетто	143	145	146	148	155	157	187	190						

КОТЛЫ «ЖИТОМИР-3» С ТЕПЛООБМЕННИКОМ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ!



- Высокая устойчивость к коррозии
- Высокая устойчивость к деформациям
- Низкая восприимчивость к химическим реакциям
- Не требует защитного покрытия
- Увеличенный срок службы теплообменника



Параметр	КС-Г-010СН КС-ГВ-010СН		КС-Г-012СН КС-ГВ-012СН		КС-Г-015СН КС-ГВ-015СН		КС-Г-020СН КС-ГВ-020СН		КС-Г-025СН КС-ГВ-025СН		КС-Г-030СН КС-ГВ-030СН	
	Вид топлива	Природный газ по ГОСТ 5542-2014										
Эффективность сгорания топлива (КПД), не менее %	92											
Температура продуктов сгорания на выходе, не менее, °С	110 (при разряжении за котлом 2 Па)											
Номинальная тепловая мощность, кВт (+10%)	10	12,5	16	22,5	26	31,5						
Отапливаемая площадь, м², до	100	125	160	220	260	320						
Объем воды в котле, л, не более	15	13,5	16	14,5	18	16*	21	19*	25	23*	35	33*
Расход воды через второй контур с Δt 35°С, не менее, кг/ч (при t. теплоносителя в котле 90°С)*	230*	280*	350*	500*	600*	700*						
Номинальный расход газа, м ³ /час	1,09	1,37	1,75	2,46	2,84	3,43						
Диаметр патрубков системы отопления, мм	40	40	40	50	50	50						
Диаметр патрубков системы газоснабжения, мм	15	15	15	15	15	15						
Масса, не более, кг, нетто, ± 10%												
одноконтурный	43	47	58	66	73	92						
двухконтурный	46	50	61	69	78	97						

ГАЗОВЫЕ КОНВЕКТОРЫ

«ЖИТОМИР-5»

- Цельносварной корпус
- Эффективная микрофакельная горелка
- Система турбулизации газов
- Возможность работы на сжиженном газе! (комплект форсунок)



Модель	КНС-2	КНС-3	КНС-4	КНС-6
Теплопродуктивность, кВт	2,5	3	4	6
Объем отапливаемого помещения м ³ , до	65	78	104	156
КПД, не менее, %	90	90	90	90
Номинальный расход газа, м ³ /час	0,26	0,35	0,42	0,65
Масса, не более, кг	20	20,5	26	35,5
Габаритные размеры, мм	230x510x555	230x510x555	230x695x590	290x695x660

ГАЗОВАЯ КОЛОНКА

«ВПГ-16»

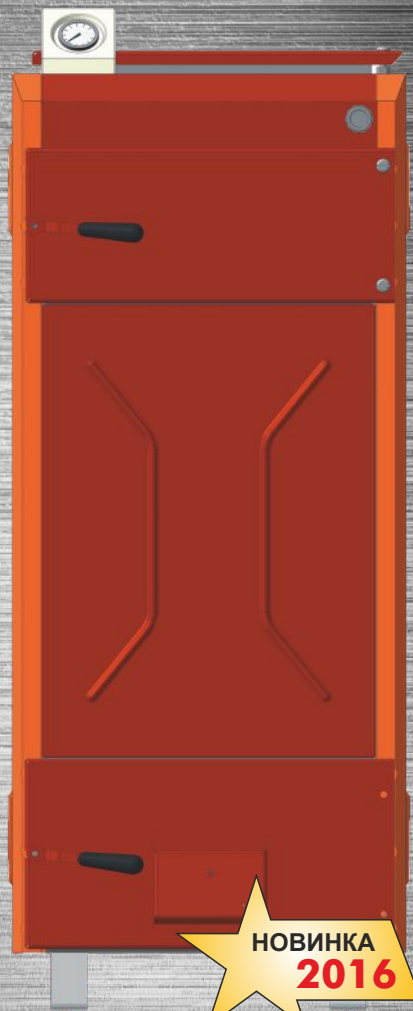


Параметры	
Номинальная теплопродуктивность, кВт	18,8
Тепловая мощность горелки, кВт	21,3
Расход газа при давлении 1274 Па, м ³ /час	2,12
Давление воды (min - max) МПа	0,05-0,6
Продуктивность при нагреве воды с разницей температур на входе и выходе 25 °С, л/мин	9,3
Продуктивность при нагреве воды с разницей температур на входе и выходе 40 °С, л/мин	6,8
Внутренний диаметр дымоходной трубы, мм	100
Габаритные размеры, не более, мм	650x350x215
Масса, не более, кг (нетто/брутто), ±10%	9/10

ТВЕРДОТОПЛИВНЫЙ КОТЕЛ ДЛИТЕЛЬНОГО ГОРЕНИЯ

- Увеличенная топка
- Время работы на одной закладке до 10 часов!
- Возможность установки терморегулятора

Параметр		ЖИТОМИР-12Д	ЖИТОМИР-16Д	ЖИТОМИР-20Д
		дрова		
Вид топлива		дрова		
Теплопродуктивность, кВт: (± 15%)		12	16	20
КПД, %		78	78	78
Отапливаемая площадь, м ² , до		120	160	200
Расход топлива, кг/час, до		4,5	6,0	7,5
Условный проход присоединит. патрубков к системе отопления, мм		50	50	50
Диаметр дымоходного патрубка, мм		128	128	128
Габаритные размеры, мм	высота	1420	1420	1420
	ширина	570	570	570
	длина	735	855	975
Масса в комплекте, ± 10%, кг, нетто		200	250	290



С полным ассортиментом продукции Вы можете ознакомиться на сайте компании www.atem.ua, а также у официальных диллеров торговой марки «АТЕМ»



ОТОПИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА



СЕКРЕТЫ ТЕХНОЛОГИЙ

или почему покупая котел «АТЕМ»,
Вы делаете правильный выбор

Котел - это сердце любого дома и от того на сколько хорошо оно справляется со своей задачей зависит комфорт и уют. Здесь мы хотим рассказать Вам, почему именно наш котел наилучшим образом подходит для обеспечения тепла и уюта в Вашем доме!



МАЛОЕ КОЛИЧЕСТВО ВОДЫ В КОТЛЕ!

Благодаря особой конструкции теплообменника с трубами прямоугольного сечения, объем воды в котле минимальный! Это способствует быстрому прогреву котла и соответственно повышается эффективность и экономичность работы!



ВЫСОКИЙ КПД!

Высокий показатель КПД (92%) - это в первую очередь:

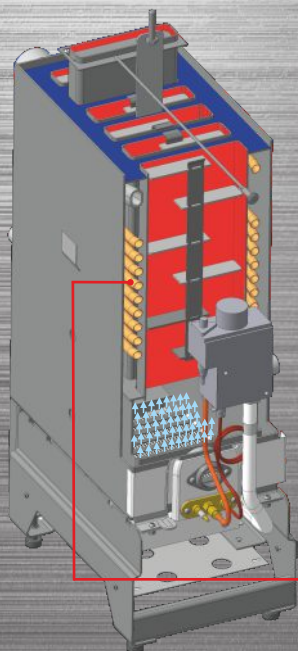
- максимальное соотношение площади теплообмена к малому объему воды в котле, что значительно ускоряет теплопередачу;
- использование уникальных турбулизаторов, благодаря которым горячие газы проходят максимальный путь внутри котла, отдавая максимальное количество тепла на отопление.



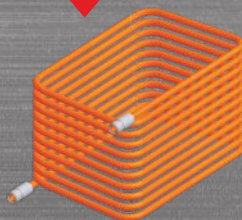
ЭФФЕКТ КОВРОВОГО ПЛАМЕНИ

В производстве котлов «Атем» применяются секционные и трубные горелки компании POLIDORO, которая является одной из лучших компаний в Европе по производству газовых горелок.

Такие горелки позволяют получить равномерное распределение пламени в топке (ковровое пламя), за счет чего вода в котле нагревается быстрее, уменьшается инертность котла, возрастает КПД, и соответственно уменьшается расход газа.



Длинный змеевик позволяет лучше прогреть воду.

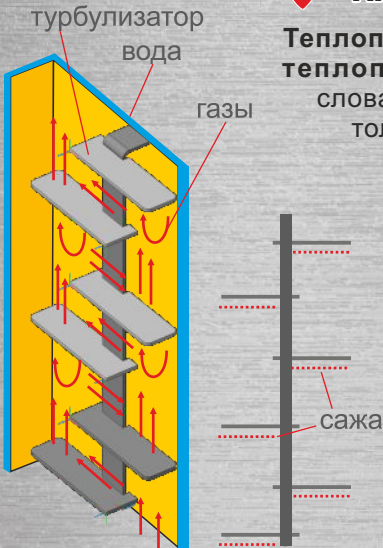




АНТИСАЖНАЯ СИСТЕМА

Теплопроводимость сажи в 400 раз ниже, чем теплопроводимость стали. То есть, другими словами, слоя сажи толщиной 0,01 мм (меньше толщины волоса) достаточно для того, чтобы теплообмен упал в 2 раза! За год сажа превращает котел из отопительного прибора в средство для бесполезного сжигания газа, и ни про какой КПД речь уже не может идти.

Но котлы "АТЕМ" построены таким образом, что вся сажа оседает на съемных турбулизаторах, а не на стенках котла и при обслуживании котла турбулизаторы можно легко вынуть и почистить.

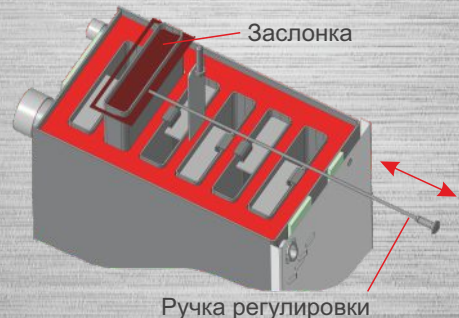


СИСТЕМА ЛЕГКОГО ЗАПУСКА КОТЛА!*

Система «Атем-Старт» обеспечивает легкий запуск и стабильную работу котла при некачественном дымоходе, больших холодах, слабой тяге, явлении инверсии!

Данная система позволяет временно увеличить температуру исходящих газов (до 200 °С), благодаря чему они легко пробивают "воздушную пробку" и пуск котла проходит без каких либо проблем!

Спустя 5-7 минут после запуска котла заслонку системы необходимо закрыть, вернув котел в рабочий режим.



УСИЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ!

Цельносварная конструкция между нижней решеткой теплообменника и корпусом котла позволяет значительно увеличить надежность и долговечность работы котла.

АЛИТИРОВАННЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК

В 80 РАЗ УВЕЛИЧЕНА КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ!

А знаете ли вы, что сплав железа с алюминием прекрасно противостоит коррозии, а также имеет высокие износостойкие и жаростойкие свойства?

Именно эти свойства так востребованы в современной отопительной технике, и именно поэтому мы начинаем производство котлов с алитированными (алюминированными) теплообменниками!

Коррозиостойкость такого интерсплава по сравнению со сталью в температурном интервале до 750 °С повышается в 80 раз, а в режимах работы теплообменников котлов (200 -400 °С по поверхностному слою металла) - практически не подвержен коррозии и износу.

Процесс алитирования теплообменников «АТЕМ» заключается в том, что атомы Al диффундируют (проникают) в атомарную структуру стали (Fe) на глубину 0.2-0.3 мм, создавая на ее поверхности активный защитный интерсплав, приближающийся по своим эксплуатационным характеристикам к нержавеющей сталям!

Кроме того, теплообменники котлов при алитировании проходят температурные воздействия, схожие на термообработку высоким отжигом и нормализацией, что улучшает пластические характеристики стали и сварочных швов, повышает надежность конструкции.



Наличие такого изображения на продукции «АТЕМ» свидетельствует о комплектации котла алитированным теплообменником

ВНИМАНИЕ! ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК!

Были установлены случаи подделок продукции «АТЕМ».

Такие подделки внешне очень похожи, а иногда полностью копируют дизайн продукции «АТЕМ», но обладают гораздо худшими характеристиками и крайне низким качеством изготовления!

Приобретайте отопительную технику «АТЕМ» только у официальных представителей компании!