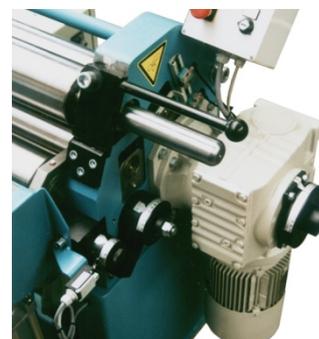


Трехвалковые гибочные станки PRINZING RM и RME



RM 52



Предлагаем Вашему вниманию **трехвалковые гибочные станки RM (ручные) и RME (электромеханические)** Немецкой компании Peter Prinzing GmbH Maschinenbau, которая производит **вальцовочные станки** различных модификаций, как с ручным приводом — это модели **Prinzing RM**, так и с электроприводом от двигателя через понижающую передачу — модели **Prinzing RME**.

Станок PRINZING RM предназначен для придания заготовкам круглой формы заданного диаметра, а также для подгибки кромок изделий.

Трехвалковые гибочные станки RM (ручные) и RME (электромеханические)

Вальцовка является одной из основных технологических операций по обработке листового металла в ходе производства водосточных и вентиляционных систем, элементов теплоизоляции труб, дымоходов и воздуховодов, посредством которой происходит формирование объемных деталей из плоского металлического листа: трубы, обечайки, конуса, желоба круглой, овальной и конусной формы.

Вальцовочные механизмы.

Классические вальцы представляют собой трехвалковый гибочный станок с асимметрично расположенными валами. Металлический лист прокатывают между двумя расположенными горизонтально друг над другом валами. Верхний и нижний валы являются приводными. Настройка величины зазора, соответствующего

толщине металла, между верхним и нижним валами производится перемещением нижнего вала.

Особенности конструкции:

- **RM с ручным приводом** — кривошипная передача;
- RME с электроприводом — двигатель с тормозом, одноступенчатым редуктором и безопасным управлением, ход вперед и назад;
- специальная форма валов для компенсации их прогиба;
- быстрая установка нижнего вала зажимным рычагом;
- быстрая перестановка заднего вала с индикацией его позиции — для получения необходимого радиуса скругления за один проход (обеспечивает серийность);
- возможность быстрого снятия заготовки благодаря простому открытию верхнего вала (откидывается вперед);
- возможность конического скругления;
- станки **RME** оборудованы системой безопасности и ножной выключатель имеет возможность аварийного выключения;
- станки соответствуют нормам Евросоюза и сертифицированы в Украине.

Опции:

- закаленные валы;
- обрешиненные валы;
- шлифованные валы;
- валы специальной формы;
- канавки на заднем и нижнем валах для скругления проволоки;
- фальцовочный паз в верхнем вале (для формирования трубного фальца);
- боковой упор для конического скругления;
- двигатель с переключаемыми полюсами (2-х скоростной);
- двигатель с плавной регулировкой скорости;
- привод на три вала;
- устройство для подгибания листов четвертым валом;
- по заказу изготавливаются всевозможные полезные длины и диаметры валов;
- для RME возможно программное управление.

Станок PRINZING RM предназначен для придания заготовкам круглой формы заданного диаметра, а также для подгибки кромок изделий.

Прижим нижнего вала осуществляется с помощью рычага.

Настройка заднего вала производится с помощью полукруглого маховика.

Чугунная станина. Вал съемный. Приспособление для конической вальцовки.

Станок электрический PRINZING RME — это станок, предназначенный для придания заготовкам круглой формы заданного диаметра, а также для подгибки кромок изделий.

Валки располагаются ассиметрично. Механический привод от одноступенчатого электродвигателя с редуктором.

Быстрая регулировка нижнего валика производится при помощи фиксирующего рычага.

В стандартный комплект входит: двигатель с тормозом, приспособление для вальцовки конических заготовок, регулировка положения заднего вала.

Основные модели и технические характеристики:

Модель	Полезная длина мм	Толщина листа мм	Д. вала мм	Масса с/без подставкой
RM 20/23	230	0,6	20	18/38
RM 20/33	330	0,5	20	20/40
RM 30/33	330	1,0	30	30/40
RM 30/53	530	0,6	30	35/52
RM 42/53	530	1,0	42	62/84
RM 42/103	1030	0,6	42	78/103
RM 52/53	530	1,5	52	80/102
RM 52/103	1030	1,1	52	130/150
RM 52/128	1280	0,9	52	140/168
RM 60/103	1030	1,5	60	230
RM 60/128	1280	1,2	60	260
RM 60/153	1530	0,8	60	290
RM 70/103	1030	1,8	70	260
RM 70/153	1530	1,2	70	340
RM 70/203	2030	0,8	70	420
RM 85/103	1030	2,5	85	420
RM 85/153	1530	1,8	85	510
RM 85/203	2030	1,2	85	600
RM 100/103	1030	3,2	100	450
RM 100/153	1530	2,4	100	580
RM 100/203	2030	1,8	100	710

Наш адрес:

**Харьковское региональное отделение
ДП «Лиэг Техник Сервис Украина»**

Фактический адрес: г. Харьков, ул. Каштановая 2

тел.: (057) 756-24-42, 721-32-46

факс автомат: (057) 721-32-45

kharkov@liagtechnik.com.ua

Сайт: www.liag.prom.ua